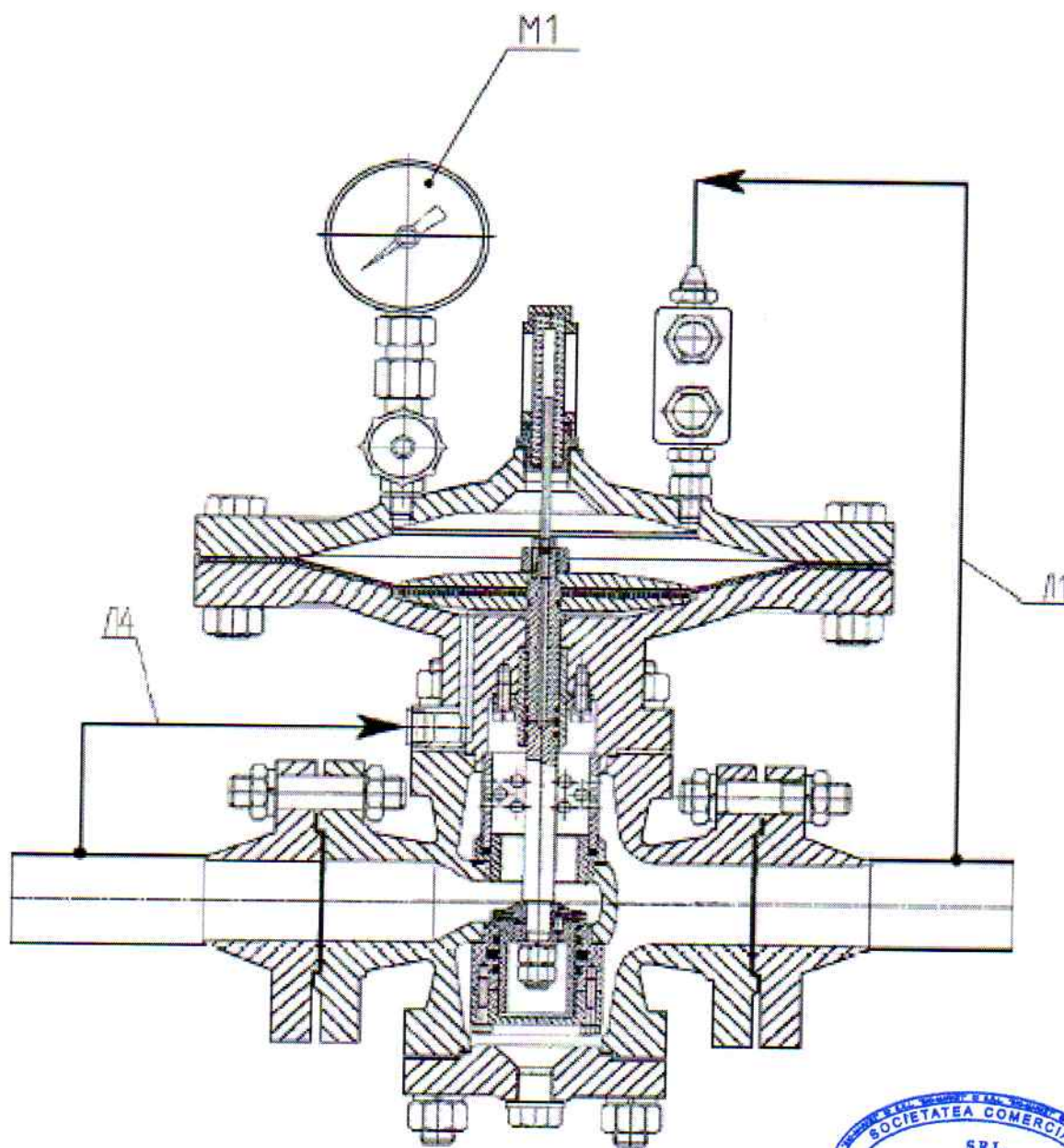


Ремонтный комплект для модернизации регуляторов серии РД-64

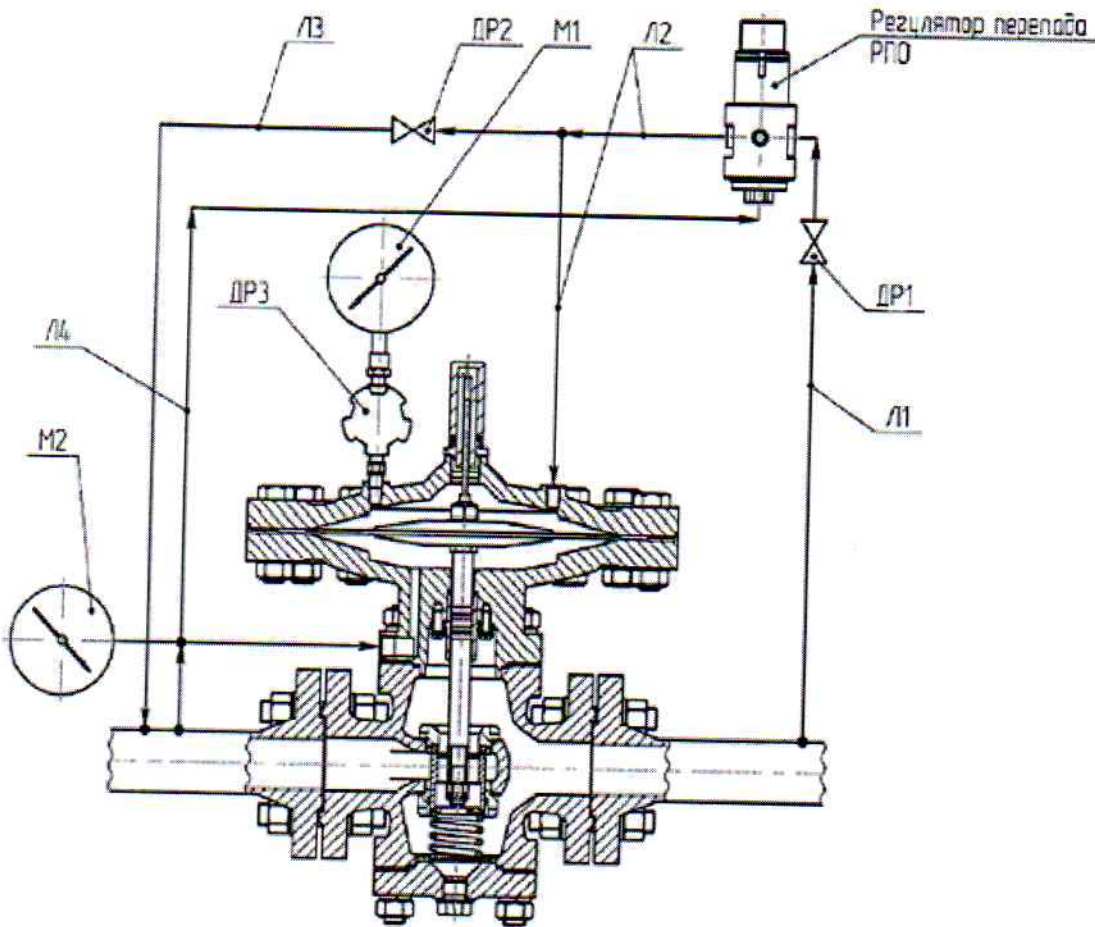
Ремонтный комплект предназначен для модернизации регуляторов давления газа серии РД-64 с условным давлением 50, 80 и 100 мм. В результате модернизации качественно улучшаются технические характеристики регуляторов:

- за счет создания двойной зоны редуцирования значительно увеличивается пропускная способность регулятора (более чем на 40%);
- пружиненный шток клапана позволяет регулятору в нерабочем состоянии оставаться нормально-закрытым;
- установка регулятора РПО вместо воздушного редуктора ВР позволяет исключить сброс газа в атмосферу, расширить пределы настройки выходного давления, увеличить точность и плавность настройки.

Старый РД-64



Модернизированный РД-64



Л1 - линия входного высокого давления; Л2 - линия задания; Л3 - линия обратной связи; М2, М1 - манометр; ДР1, ДР2, ДР3 - игольчатый вентиль.

Конструктивные изменения модернизированного РД в отличие от старого РД-64:

- полностью изменена конструкция редуцирующего узла;
- создана двойная зона редуцирования;
- подпружинен шток клапана;
- заменены материалы уплотнений седла на более износостойкие;
- заменен старый воздушный редуктор ВР-1 на новый задатчик РПО;
- исключен сброс газа из задающей камеры задатчика в атмосферу;
- расширен диапазон настройки выходного давления.

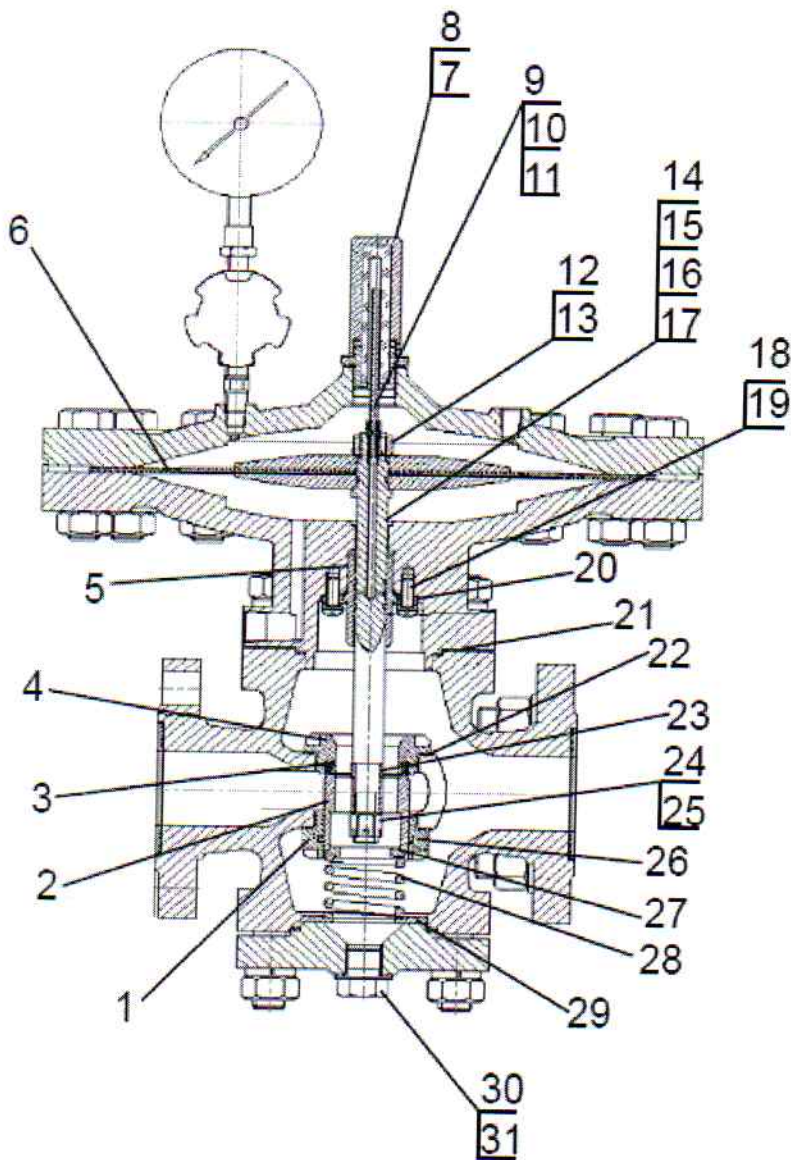
Регулятор давления газа РД в новом конструктиве прошел ведомственные испытания на полигоне ОАО «Газпром» в г. Саратове. По итогам испытаний, ремонтный комплект для модернизации был внесен в технические условия на регуляторы и одобрен к применению на объектах газораспределения.

Обозначение для заказа

Наименование	Обозначение
Ремонтный комплект для модернизации регуляторов давления РД-50-64	Ca4.075.060
Ремонтный комплект для модернизации регуляторов давления РД-80-64	Ca4.075.060-01
Ремонтный комплект для модернизации регуляторов давления РД-100-64	Ca4.075.060-02

Состав ремонтного комплекта для модернизации регуляторов РД-64





- 1 – седло;
- 2 – клапан;
- 3 – кольцо;
- 4 – седло;
- 5 – втулка;
- 6 – мембрана;
- 7 – корпус указателя;
- 8 – прокладка;
- 9 – указатель;
- 10 – пробка;
- 11 – прокладка;
- 12 – гайка;
- 13 – шайба стопорная;
- 14 – шток;
- 15 – кольцо;
- 16 – кольцо;
- 17 – кольцо;
- 18 – винт;
- 19 – шайба;
- 20 – фланец;

- 26 – кольцо;
- 27 – кольцо;
- 28 – пружина;
- 29 – кольцо;
- 30 – пробка;
- 31 – прокладка;
- 32 – штуцер;
- 33 – трубка;
- 34 – гайка;
- 35 – ниппель;
- 36 – прокладка;
- 37 – манометр;
- 38 – крестовина;
- 39 – штуцер;
- 40 – вентиль;
- 41 – втулка;
- 42 – трубка;
- 43 – штуцер;
- 44 – тройник;
- 45 – штуцер;



21 – прокладка;
22 – прокладка;
23 – кольцо;
24 – гайка;
25 – шплинт;

46 – трубка;
47 – проходник;
48 – регулятор перепада РПО;
49 – шайба;
50 – винт;
51 - кронштейн.

Все детали ремонтного комплекта изготовлены из высококачественных материалов и прошли необходимую проверку на заводе – изготовителе.

Ремонтный комплект разработан подобным образом, что не требует привлечения сторонних специалистов для его установки, а может быть полностью смонтирован силами газотранспортной организации.

