

разборки резака инжектор закрутить до упора и затем выкрутить в обратном направлении.

- "ДОНМЕТ" 337А – на 1,25 оборота;
- "ДОНМЕТ" 337П – на 0,75 оборота;
- "ДОНМЕТ" 337М – на 1 оборот.

6.1. Перед началом работы убедитесь в исправности оборудования и проверьте:  
а) герметичность присоединения рукавов, всех разъемных и паяных соединений;

6.2. Установите рабочее давление газов в соответствии с табл. 1 редукторами на баллонах.  
6.3. Откройте на 1/10 оборота кислородный вентиль и на 1/5 вентиля горючего газа, зажгите горючую смесь. Отрегулируйте вентилями резака "нормальное" пламя.

6.4. Выключение подачи газов производится в обратном порядке: горючий газ, кислород.  
6.5. В случае появления непрерывных хлопков или обратного удара, быстро закрыть вентили горючего газа, затем кислорода и охладить резак.

6.6. После возникновения обратного удара прочистить и продуть инжектор, смесительную камеру и мундштук, подтянуть мундштук и гайки, проверить герметичность резака.

6.7. Содержите резаки в чистоте, периодически очищайте мундштук от нагара и брызг металла с помощью наждачного полотна или мелкого напильника.

6.8. Для увеличения срока службы изделия рекомендуется один раз в три месяца проводить техническое обслуживание. Проверку производите на: 1) герметичность соединений; 2) разряжение в шлуджере горючего газа (инжекцию); 3) горение с пуском режущей струи. Учет технического обслуживания проводить в специальном журнале по ниже приведенной форме. Форма №1

Дата	Вид технического обслуживания	Замечания о техническом состоянии	Должность, фамилия, подпись ответственного лица
------	-------------------------------	-----------------------------------	---

### 7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изготовитель гарантирует соответствие резака требованиям ТУ У 29.4-30482268.004-2002, ДСТУ ISO 5172:2009 при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня поставки.

Год выпуска изделия указан на створе резака.

Завод «ДОНМЕТ» осуществляет гарантийный ремонт – бесплатное устранение дефектов, возникших во время эксплуатации в пределах гарантийного срока.

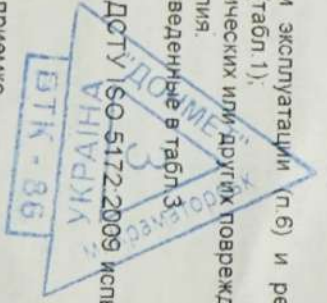
Бесплатный гарантийный ремонт не производится в случае:

- 1) использования изделия не в соответствии с правилами эксплуатации (п.6) и режимах оптимальных от требований технической характеристики (табл.1);
- 2) небрежной эксплуатации, повлекшей возникновение механических или других повреждений;
- 3) самостоятельного внесения изменений в конструкцию изделия.

### 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

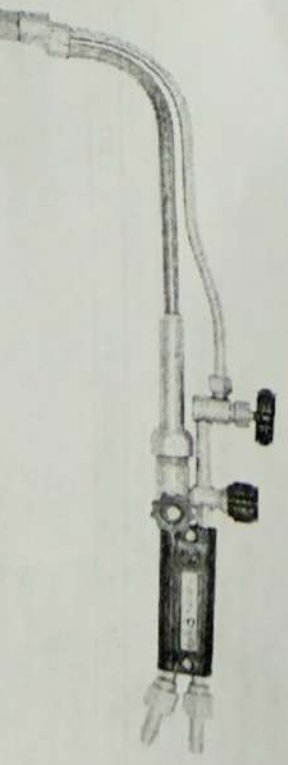
Реزاк соответствует требованиям ТУ У 29.4-30482268.004-2002, ДСТУ ISO 5172:2009. Испытан и признан годным для эксплуатации.

2029



Отметка ОТК о приемке

МП



**ДОНМЕТ**®  
завод автогенного оборудования

**РЕЗАК**  
ДЛЯ РУЧНОЙ КИСЛОРОДНОЙ РЕЗКИ  
ТИПА РЗ

"ДОНМЕТ" 337

ЭТИКЕТКА

Р07.001-337.00.000-30 ЭТ

Адрес изготовителя:  
Украина, 84331,  
г. Краматорск, ул. Парковая, 115  
«ДОНМЕТ»  
Завод автогенного оборудования  
+38 (096) 471-75-01, +38 (050) 053-04-81  
E-mail: [svatkadonmet@gmail.com](mailto:svatkadonmet@gmail.com)  
Наш сайт: [www.donmet.com.ua](http://www.donmet.com.ua)

Краматорск