

Інструкція з монтажу термоусаджувальних з'єднувальних муфт 10СТп для з'єднання 3-х жильних силових кабелів напругою 6-10кВ.

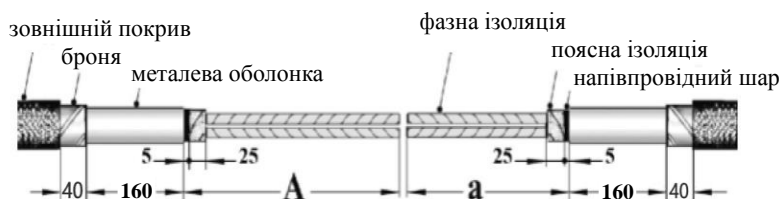
Експлуатація муфти допускається за температури навколишнього середовища від -60° до $+50^{\circ}$ С. Муфти випускаються у вигляді комплекту деталей.

Монтаж муфти повинен проводитися навченим робітником-кабельником. При монтажі муфти виконується прогрів термоусаджуваних деталей газовим пальником великого діаметру до температури 120-140 $^{\circ}$ С. Не використовуйте насадки малого діаметра призначені для пайки. Прогріта деталь стискається в радіальному напрямку (усаджується) до контакту з поверхнею кабелю. При цьому полум'я необхідно відрегулювати "м'яким" і переміщати вздовж деталі у напрямках, показаних на схемах "Інструкції", забезпечуючи рівномірне прогрівання деталі з усіх боків. Після усадки стінки деталі мають прилягати до елементів кабелю і не мати зморшок і складок. З-під кромок деталей, що герметизують, після їх усадки повинен виступати надлишок клею-розплаву.

При монтажі з'єднувальних муфт 10СТп необхідно також виконувати загальні вимоги щодо монтажу муфт, викладені у збірнику "Технічна документація на муфти для кабелів із паперовою та пластмасовою ізоляцією на напругу до 35кВ"

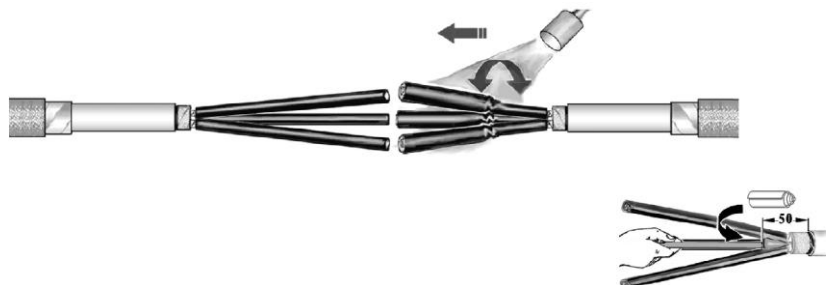
Послідовність монтажу муфти 10СТп

1. Зніміть з кабелів зовнішній покрив, броню, металеву оболонку, чорний напівпровідний папір та поясну ізоляцію за розмірами, показаними на малюнку та таблиці.



Переріз кабелю	A, мм ²	a, мм ²
16, 25	300	200
35, 50	330	230
70, 95, 120	460	320
150, 185, 240	460	320

- Надягніть зовнішній кожух із вставленим у нього внутрішнім кожухом на один із кабелів, що з'єднуються.
- Розведіть жили кабелів, видаліть джгути міжфазного заповнення.
- Надягніть жильні трубки відповідної довжини на жили.
- Усадіть жильні трубки, починаючи прогрівання від кінця оброблення до кінців жил.

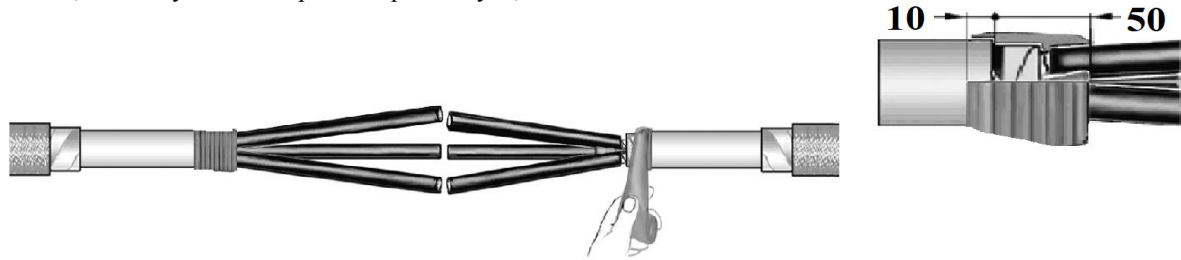


- Відріжте від рулону стрічки-регулятора шматок завдовжки:
 - 40мм - для кабелів перетином 16 та 25мм²
 - 60мм - для кабелів перетином 35 та 50мм²
 - 80мм – для кабелів перетином 70 – 240мм²

7. Відокремте відрізок стрічки від підкладки, згорніть у вигляді циліндра з конусоподібним кінцем і вставте його в кінцеву обробку одного з кабелів. Розсуваючи жили, втисніть стрічку-регулятор між жилами до розміру 50мм.

8. Аналогічним чином вставте циліндр зі стрічки-регулятора в кінцевий оброблений інший кабель.

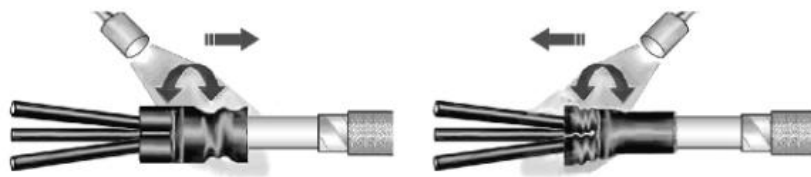
9. Відокремте стрічку-регулятор, що залишилася, від підкладки і намотайте її на кінцевий оброблений кабель із заходом на оболонку 10мм. Намотка має бути суцільною, мати форму конуса, що збільшується у бік жил, і закінчуватися на рівні торця конуса, втисненого між жилами



10. Прогрійте оболонку одного з кабелів приблизно до температури 60...70 С та очистіть поверхню оболонки від можливих напливів просочувального складу.

11. На мінімальній перетині кабелю 10 кВ або на кабелі 6 кВ підмотайте два оберти чорного герметика під край юбки перчатки.

12. Надягніть, не даючи оболонці охолонути, перчатку і, розсовуючи жили, максимально просуньте її до упору. Посадіть перчатку, починаючи прогрів від середини широкої частини (спідниці) до її торця, потім продовжуйте усадку перчатки від середини спідниці до торців пальців.



13. Встановіть і посадіть перчатку на кінцевий інший кабель.

14. Зніміть з кінців жил трубку й ізоляцію на довжину, рівну половині довжини болтового з'єднувача.

15. Надягніть ізолюючі манжети з екранним шаром на жили кабелю з довгою обробкою, а підкладні манжети - на жили з короткою обробкою.

16. Зачистіть кінці жил від окису (до "металевого блиску"), вставте їх в отвори з'єднувача до упору і зафіксуйте, підтягнувши болти. Далі закручіть болти по черзі по 0,5 оберта до скручування головок. Не допускайте зусиль на злам! Правильний контакт розрахований на скручування! При закручуванні болтів для виключення розвороту з'єднувача та вигину жили рекомендується зафіксувати їх у кондукторі, наприклад, у вигляді відрізка швелера.

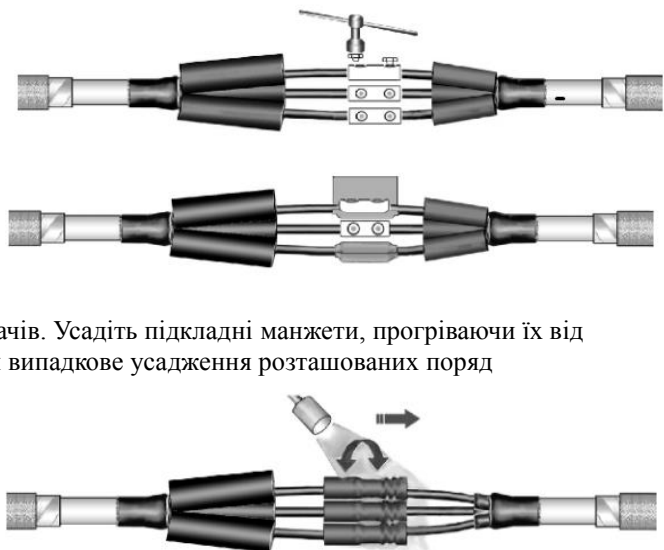
Запиляйте (при необхідності) врівень тіла гільзи виступаючі кінці болтів, запобігаючи попаданню стружки на жили та манжети.

18. Відокремте пластину - регулятор від підкладки, оберніть нею з'єднувач та обтисніть рукою по поверхнях з'єднувача та жил.

Перекриття має бути на болтах. Встановіть аналогічним чином пластину та інші з'єднувачі.

19. Надягніть на з'єднувачі підкладні манжети, розташувачи їх симетрично щодо з'єднувачів. Усадіть підкладні манжети, прогрівачи їх від середини до торців. При цьому необхідно виключити випадкове усадження розташованих поряд ізолюючих манжет.

20. Насуньте на усаджені підкладні манжети ізолюючі манжети з екранним шаром, розташувачи їх симетрично власних гільз, і усадіть їх від середини до торців.



21. Насуньте на усаджені ізолюючі манжети внутрішній кожух, розташувачи його симетрично щодо з'єднання. Усадіть шланг, починаючи прогрів від середини до торців.

22. Встановіть поруч з одним із торців усадженого кожуха терку, покладіть на неї кінець металевої екранної стрічки та закріпіть його одним витком натискної пружини. Намотайте стрічку на посаджений шланг (перекриття має становити 5-10мм), встановіть поряд з іншим його торцем терку і закріпіть на ній кінець стрічки одним витком пружини.

**На кабелі зі свинцевою оболонкою терка не використовується!!!
Провід заземлення монтується безпосередньо на свинцеву оболонку.**



23. Розмістіть провід заземлення поверх екранної стрічки. Закріпіть провід заземлення, обмотавши його натискними пружинами. Після намотування пружини необхідно обстукати, підтягнути рукою у бік намотування і зафіксувати кількома витками ізострічки.



24. Відігніть провід до центру, відріжте від рулону 60 см стрічки-герметика та намотайте від броні до терки із заходом на броню на 10 мм.



25. Зафіксуйте провід заземлення до броні за допомогою в'язального дроту або пайки, а зайвий шматок проводу, за необхідності, відріжте.

26. Намотайте залишок рулону стрічки-герметика на ділянку між натискною пружиною та покривом.

27. Насуньте на з'єднання зовнішні кожух і усадіть його, прогріваючи від центру до країв. Для запобігання зморшкам, підтримуйте край що усаджуєте.



Подальші роботи, пов'язані з можливим механічним впливом на муфту, мають виконуватись після її остигання до температури навколишнього повітря.

Монтаж муфти 10СТп закінчено.

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Комплект муфти 10СТп - для кабелів перетином _____ мм² виготовлений та упакований у складі:

Найменування деталей	К-сть.	25-50	70-120	150-240
Зовнішній кожух SBRSW, мм	1	120/39-1200	120/39-1300	140/42-1300
Внутрішній кожух SBRSW, мм	1	95/30-750	105/30 - 900	120/39-900
Перчатка	2	60/28	70/36	85/45
Трубка жильна RSFRM, мм	3	22/6-200	28/6 - 300	33/8-300
	3	22/6-300	28/6 - 400	33/8-400
Манжета підкладна SBRSW, мм	3	33/8-100	43/12 - 150	56/16-160
Манжета ізолююча з екранним шаром WDWT, мм	3	35/13-180	45/17 - 240	55/21-260
З'єднувач болтовий	3	СБ – 1	СБ – 2	СБ – 3
Стрічка – регулятор(біла), мм	2	25 x 700	25 x 1200	25 x 1500
Пластина – регулятор, мм	3	80x130	110 x 130	140x130
Стрічка екранна	1	X	X	X
Стрічка – герметик(чорна), мм	2	25 x 1200	25 x 1500	25 x 1500
Провід заземлення, мм	1	16мм ² - 1100	16мм ² - 1200	25мм ² - 1200
Пружина	2	20мм	25мм	32мм
Терка	2	X	X	X
Дріт бандажний	1	1,5м	1,5м	1,5м
Рукав поліетиленовий	1	X	X	X
Ізоляційна стрічка	1	X	X	X
Ганчір`я	1	X	X	X
Нитка	1	X	X	X
Перчатки хб	1	X	X	X
Коробка	1	X	X	X
Інструкція	1	X	X	X

особиста печатка

Число місяць рік:
01.11.2022

Кліматичне виконання УХЛ 1, 5
Муфта відповідає вимогам ДСТУ ІЕС 60055-1:2017
Гарантійний термін зберігання один рік.
Гарантійний термін п'ять років з моменту встановлення.

Термін експлуатації муфти після монтажу тридцять років.

Комплект муфти виготовлений та прийнятий відповідно до ТУ У 27.9-2888411637-001:2014

Комплект муфти повинен зберігатися в заводській упаковці в умовах, що виключають потрапляння прямих сонячних променів, та на відстані не менше ніж 2 м від нагрівальних приладів.

Виробник: ТОВ "ТД Термофіт", 61001 Україна, м. Харків, вул. Дніпровська 30.
e-mail: termofittd@gmail.com