

3.1 Specificații tehnice

Specificațiile tehnice sunt prezentate în tabelulu de mai jos.

Nr.	Denumire	Caracteristici	U.m.	Cantitate
1	Vehicul	<ul style="list-style-type: none"> - Capacitatea vehiculului 16-20 m³ - Coeficientul de comprimare 5-7; - Buncherul de recepție 1,8-2,2 m³; - Capacitatea de ridicare a dispozitivului de înclinare 700-800 kg; - Cutia de viteze – mecanică; - Distanța între puntea din față și cea din spate 3900-4200mm; - Cabina de culoarea albă, utilajul comunal de culoarea orange; - Cabina destinată pentru 3 persoane (șofer + 2 operatori); - Formula de tracțiune 4x2; - Puterea motorului 230 – 300 c.p.; - EURO – 3; alimentare pe motorină, - Motor cu turbosuflantă; - Mecanismul de încărcare a containerilor (0,12 – 1.1 m³) trebuie să fie înzestrat cu 2 arbore cu (pieptene) bara de recepție pentru tomberoane cu capac plat și sferic; - Modul de funcționare a echipamentului – automat / manual cu regim ciclic; <p>Spațiul de încărcare (buncher de încărcare) de cloare orange;</p> <p>Parțile laterale avînd formă rotunjită, confecționat integral din metal și obligatoriu înzestrat cu nervuri sub formă de profil curbat pentru rezistență sporită, podea de 6-8 mm, plita de încărcare va avea suportul laterale pe baza de roțile, plita de golire va funcționa cu ajutorul mecanismelor de frecțiune pe elemente din polimere, etanșare ermetică pentru a exclude scurgerii în timpul transportării sistemului de captare a lichidului cu oficiul de golire, cîte un prag lateraspate și minim 4 mănere pentru operatori;</p> <p>Amplasate în așa fel încît să se respecte toate condițiile securității muncii(nu vor eși din gabarit);</p> <p>Sistem hidraulic și automatic:</p> <p>Mecanisme care au capacitate de funcționate în regim automat și manual sistem video control spate, panou de control înzestrat cu butoane iluminate pentru echipament de încărcare, funcție de control în regim de avariere.</p> <p>Termini de livrare pîna la 35 zile Termin de garanție nu mai puțin de 2 ani</p>	Buc.	1