

EVOX Premium concentrate

lichid antigel concentrat



EVOX Premium concentrate este un lichid de răcire concentrat pe bază de monoetilenglicol, de culoare roz, produs cu tehnologia aditivilor organici (OAT). Nu conține nitriți, amine, fosfați, borați și silicați, poate fi utilizat pentru umplerea sistemelor de răcire a motoarelor cu ardere internă. EVOX Premium concentrate poate fi amestecat fără limitare cu alte lichide de răcire antigel pe bază de monoetilenglicol sau monopropilenglicol. Lichidul de răcire concentrat antigel EVOX Premium trebuie diluat cu apă înainte de întrebuințare. Este compatibil cu apa dură, poate fi amestecat chiar și cu apa de la robinet* într-un raport de amestec corespunzător, astfel încât soluția să aibă o concentrație de 33-50 % (V/V). A nu se folosi fără diluare! * Pentru prepararea lichidului de răcire folosiți apă curată, nu prea dură. Nu folosiți apă de mină, apă de mare, apă sărată, semi-sărată sau ape industriale uzate. Asigurați-vă că parametrii apei nu depășesc următoarele valori limită:

Duritatea apei: 0–20°nK (0–3,6 mmol/l);

Conținut de cloruri: max. 100 ppm;

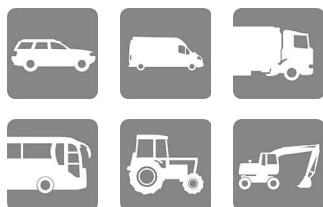
Conținut de sulfati: max. 100 ppm.

Dacă parametrii apei depășesc aceste valori, tratați apa cu ajutorul unei metode adecvate, de exemplu prin adăugare de apă curată distilată sau deionizată, pentru a reduce nivelul de cloruri și/sau sulfati sub valorile limită specificate.

Diluare:

Conc. %	Apa %	Protecție antiînghet	Viscozitate 0 °C	Viscozitate 80 °C
33	67	-18	5,0 - 6,0	0,6 - 0,8
40	60	-25		
50	50	-37	8,0-10,0	0,9-1,1
67	33	-60		

Aplicatii



Sisteme de răcire ale autoturismelor, camioanelor, mașinilor agricole și de construcții, și ale motoarelor cu gaz staționare

Sisteme de răcire cu piese din fontă, aluminiu și cupru

Caracteristici si Beneficii

Protecție bună împotriva coroziunii

Compoziție specifică utilizării

Compatibil cu materiale de construcții

Formează un strat protector stabil pe suprafața interioară a sistemului de răcire, asigurând durată de viață lungă

Protecție împotriva cavitației și depunerii reziduurilor lichide

Nu deteriorează piesele din plastic și cauciuc ale sistemului de răcire

EVOX Premium concentrate

lichid antigel concentrat



Specificatii si Aprobări

MB-Approval 325.3
MAN 324 Typ SNF
MTU MTL 5048
DAF 74002
Deutz 0199-99-1115/6
BS 6580:2010
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 6210
Saab B 040 1065
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-D (VW code G12)
VW/Audi/Seat/Skoda TL 774-F (VW code G12 Plus)
MB 326.3
Ford WSS-M97B44-D
MAN Diesel & Turbo SE
MAN D36 5600
TEDOM
CNH MAT 3624
Fendt
Caterpillar 0199-99-2091/12.
Caterpillar MAK A4.05.09.01
Caterpillar GCM34
Cummins CES 14603
Cummins CES 14439
Cummins IS series u N14
Mack 014 GS 17009
Jenbacher TI 1000-0201
MWM 0199-99-2091/12
Detroit DFS93K217
Fiat 9.55523
Isuzu
Mitsubishi MHI
Hitachi
Liebherr MD1-36-130
Deutz DQC CB-14
Jaguar CMR 8229
STJLR 651.5003
Wartsila 32-9011
SKODA 61-0-0257
SACM Diesel DLP799861
Kobelco
Komatsu 07.892 (2009)
Van Hool
Valtra
Claas
Detroit Diesel Power Cool Plus
Foton Q-FPT 2313005-2013
GM 6277M
John Deere JDMH5
Renault 41-01-001/-S Type D
Volvo Trucks
Volvo Trucks 128 6083/002
Waukesha

EVOX Premium concentrate

lichid antigel concentrat



Proprietati

Proprietati	Valori Tipice
Aspect	roz, limpede, lucios
Densitate la 20 °C [g/cm ³]	1,113
Punct de inflamabilitate [°C]	128
valoarea pH	8,9
Alcalinitate [ml 0,1M HCl/10 ml]	6,0
Conținut de apă (Karl-Fischer) [% (m/m)]	3,1
Indice de refractie la 20 °C	1,4320
Temperatură de fierbere [°C]	180

Caracteristicile din tabel sunt valori tipice ale produsului si nu constituie o specificatie.

Instructiuni de manipulare si depozitare

Trebuie depozitat în ambalajul original, închis etanș, separat de alimente, într-un loc ferit de apă și razele solare, închis departe de copii.

În ambalajul original, la temperatura recomandată de depozitare: 48 luni

Risc de pericol la incendiu: Grad III.

Temperatura recomandată de depozitare: -13°C - +35°C