

ВНИТИ-ТЕСТ

Государственное предприятие «Межрегиональный научно-инженерный центр
по сертификации систем качества, труб, баллонов и другой металлопродукции «ВНИТИ-ТЕСТ»
(ГП «ВНИТИ-ТЕСТ»)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Зарегистрировано в реестре ГП «ВНИТИ-ТЕСТ» за № УА.ПР.10120-0033-20

Срок действия с 27 ноября 2020 г. до 26 ноября 2023 г.

Сертификат выдан ОБЩЕСТВУ С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ', Украина, 53201, г. Никополь, Днепропетровская обл., проспект
Трубников, 56, код ЕГРПОУ 35537363

Продукция	Трубы стальные бесшовные горячедеформированные,	ТН ВЭД 7304
	внешний диаметр 32,0 ÷ 325,0 мм (полное название, тип, вид, марка, торговая марка (говарный знак))	ГКПУ 24.20.1 код (ТНВЭД, ДК 016)

Соответствует требованиям Номенклатура продукции – согласно приложению на обратной
стороне сертификата

Производитель ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'ИНТЕРПАЙП
НИКО ТЬЮБ', код ЕГРПОУ 35537363
Адрес производства: Украина, 53201, г. Никополь, Днепропетровская обл.,
проспект Трубников, 56

Дополнительная информация Сертификат распространяется на продукцию, изготавливаемую
серийно с 27.11.2020 г. по 26.11.2023 г. Наблюдательный аудит за
сертифицированной продукцией осуществляется 1 раз в год

Сертификат выдан органом по сертификации ГП 'ВНИТИ-ТЕСТ', 49005, г. Днепр, ул. Писаржевского, 1а,
тел. (056) 746-31-25, код ЕГРПОУ 33517806
Аттестат об аккредитации НААУ №10120 от 17.08.2020 г.

На основании Решения о выдаче сертификата ВТ.РВПР 9-20 от 26.11.2020 г.

Руководитель органа по сертификации /подпись/

Печать:
Украина, г. Днепропетровск *
Государственное предприятие
«Межрегиональный научно-
инженерный центр по
сертификации систем
качества, труб, баллонов и
другой металлопродукции
«ВНИТИ-ТЕСТ» * и. к. 33517806
* ГП «ВНИТИ-ТЕСТ»

Т. М. Абросимова
(подпись, инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату

Зарегистрировано в реестре ГП «ВНИТИ-ТЕСТ» за № UA.ПР.10120-0033-20

Срок действия с 27 ноября 2020 г. до 26 ноября 2023 г.

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные, внешний диаметр 32,0 ÷ 325,0 мм:

№ п/п	Номенклатура продукции НД на продукцию
1	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования»;
2	ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»
3	ГОСТ 550-75 «Трубы стальные бесшовные для нефтеперерабатывающей и нефтехимической промышленности»
4	ГОСТ 9940-81 «Трубы бесшовные горячедеформированные из коррозионностойкой стали»
5	ГОСТ 13663-86 «Трубы стальные профильные. Технические требования»;
6	ГОСТ 8639-82 «Трубы стальные квадратные. Сортамент»
7	ТУ 14-3-1128:2005 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные для газопроводов газлифтных систем и устройства газовых месторождений»
8	ТУ У 27.2-8-77-2003 «Трубы стальные бесшовные горячекатаные переработанные для изготовления насосно-компрессорных труб по ГОСТ 633»; исполнение: А, Б
	ТУ 14-3-190-2004 «Трубы стальные бесшовные для котельных установок и трубопроводов»
	ТУ «14-3-460:2009 / ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Трубы стальные бесшовные для паровых котлов и трубопроводов»

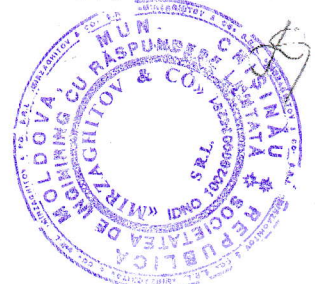
Общее количество: 8 позиций

Руководитель органа по сертификации /подпись/

Печать:
Украина, г. Днепропетровск *
Государственное предприятие
«Межрегиональный научно-
инженерный центр по
сертификации систем
качества, труб, баллонов и
другой металлопродукции
«ВНИТИ-ТЕСТ» * и. к. 33517806
* ГП «ВНИТИ-ТЕСТ»

Т. М. Абросимова
(подпись, инициалы, фамилия)

09.02.2021, м. Дніпро. Переклад з української мови на російську виконано перекладачем Деремешко К.В.
09.02.2021, г. Днепр. Перевод с украинского языка на русский выполнен переводчиком Деремешко Е.В.



Державне підприємство „Міжрегіональний науково-інженерний центр
з сертифікації систем якості, труб, балонів та іншої металопродукції “ВНІТІ-ТЕСТ”
(ДП „ВНІТІ-ТЕСТ”)

СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ/CERTIFICATE ON CONFORMITY

Зареєстровано в реєстрі ДП „ВНІТІ-ТЕСТ” за № УА.ПР.10120-0040-21

Зареєстровано в реєстрі органів оцінки відповідності под №2/Reg. stored at the Regan. of conformity assessment body under №2

Термін дії з 01 квітня 2021 р. до 25 березня 2024 р.

Срок действия/Term of validity is from

Сертифікат видано ТОВАРИСТВУ З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363
Юридична адреса: Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
проспект Трубників, 56

Сертифікат видано/
Certificate is issued to

Продукція

Продукція/
Product

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані та
холоднодеформовані

(полное название, тип, вид, марка, торговая марка (товарный знак))
complete product name, type, kind, model, merchant's mark (trademark)

ТН ЗЕД 7304

ДКПП 24.20.1

код (УКТЗЕД, ДК 015)
(ТН ВЭД, ДК 015)
(UKTZED code (s), DK 015)

Відповідає вимогам

Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Номенклатура продукції – згідно додатку на зворотному боці сертифікату

Виробник

Производитель/
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»,
код згідно з ЄДРПОУ 35537363

Адреса виробництва: Україна, 49081 м. Дніпро, вул. Каштанова, 35

Додаткова інформація

Дополнительная информация/
Additional information

Сертифікат поширюється на продукцію, що виготовляється серійно
з 01.04.2021 р. до 25.03.2024 р.

Наглядний аудит за сертифікованою продукцією здійснюється 1 раз на рік
Схема сертифікації 2

Сертифікат видано органом з сертифікації

Сертифікат видано органом по сертификации/
Certificate is issued by the certification body

ДП „ВНІТІ-ТЕСТ”, 49005, м. Дніпро, вул. Писаржевського, 1а,
тел. (056) 746-31-25, код згідно з ЄДРПОУ 33517806

Атестат про акредитацію НААУ № 10120 від 17.08.2020 р.

На підставі

на основании/
On the grounds of

Рішення про видачу сертифіката ВТ.РВПР 17-21 від 01.04.2021 р.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа по сертификации/
Director of the certification body

Т.М. Абросимова

Подпись, инициалы, фамилия/
signature, initials, family name



Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в ДП „ВНІТІ-ТЕСТ” на сайті www.vniti-test.com.ua

СЕРТИФІКАТ ЕКСПЕРТИЗИ ТИПУ

СЕРТИФИКАТ ЭКСПЕРТИЗЫ ТИПА / TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE

Експертиза типу - типу виробництва (Модуль В)

ЭКСПЕРТИЗА ТИПА - ТИПА ПРОИЗВОДСТВА (МОДУЛЬ В) /

TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE - PRODUCTION TYPE (MODULE B)

Зареєстровано
в реєстрі органу з
оцінки відповідності
«АКАДЕМТЕСТ»

Зареєстрован в реєстрі органа
оценки соответствия
«АКАДЕМТЕСТ» под № /
Registered at the Record of
conformity assessment body
"ACADEMTEST" under №

за № UA.TR.131.B.0092-20

Термін дії
з 23.12.2020
до 22.12.2030
Срок действия с / Term of
validity is from

Продукція

Продукция/
Production

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані
(3 позиції згідно додатку)

7304
24.20.1

(код УКГЗЕД, ДК 016)
(ТНВЭД, ДК-016)
(UKTZED code, DK-016)

Відповідає вимогам
Соответствует требованиям/
Comply with the requirements

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(від 16 січня 2019 р. ПКМУ № 27), Модуль В

Виробник продукції
Изготовитель продукции
Producer

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО
ТЬЮБ», код ЄДРПОУ 35537363
Адреса виробництва: Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл.,
пр. Трубників, 56,

Сертифікат видано
Сертификат выдан/
Certificate is issued on

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО
ТЬЮБ», Україна, 53201, м. Нікополь, Дніпропетровська обл., пр. Трубників, 56,
код ЄДРПОУ 35537363

Додаткова інформація
Дополнительная информация/
Additional information

Умови чинності на зворотному боці цього сертифікату.

Сертифікат видано органом з оцінки відповідності "АКАДЕМТЕСТ"

Юридична адреса: Україна, 61023, Харківська обл., м. Харків, вул.Весніна, буд. 5. Код ЄДРПОУ 37188889

Фактична адреса: Україна 61022, м. Харків, вул. Ключківська, буд. 99-А., оф.501.

e-mail: akademtest@gmail.com

Регістраційний номер UA.TR.131

Атестат про акредитацію НААУ 10356

На підставі
На основании/
On the grounds of

Звіт з оцінювання № 294TP-B від 23.12.2020 р.

Керівник органу з оцінки відповідності

Руководитель органа оценки соответствия/
Director of the conformity assessment body

(підпис, ініціали, прізвище)

(подпись, инициалы, фамилия) / (signature, initials, family name)

М.П./М.П./Stamp

Р.В. Горлов

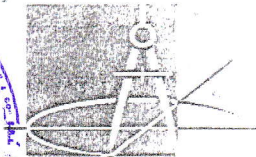
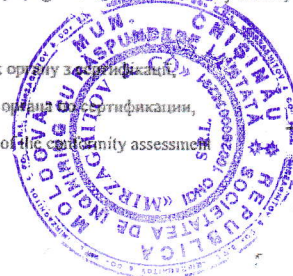
Чинність сертифіката відповідності можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»

тел. (057) 766-44-86

Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа сертификации,

тел. (057) 766-44-86

Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, тел. (057) 766-44-86



Academtest®

ДОДАТОК

до сертифікату експертизи типу (Модуль В)

PRILAZHENIE K SERTIFIKATU EKSPERTIZY TИPA (MOДУЛЬ B) /ANNEX TO THE TYPE-EXAMINATION CERTIFICATE (MODULE B)

Зареєстровано за № UA.TR.131.B.0092-20
в реєстрі органу з оцінки відповідності «АКАДЕМТЕСТ»
Зареєстрован в реєстрі органа оцінки соответствия «АКАДЕМТЕСТ» под № / Registered at the Record of conformity assessment body "ACADEMTEST" under №

Термін дії
з 23.12.2020
до 22.12.2030
Срок действия с / Term of validity is from

Труби сталеві безшовні гарячедеформовані:

№ п/п	НД	Технічні характеристики
1	ТУ 14-3-460:2009/ТУ У 27.2-05757883-207:2009 «Труби сталеві безшовні для парових котлів та трубопроводів»	зовнішній діаметр 32,0 + 325,0 мм, товщина стінки 3,5 + 50,0 мм, марка сталі: 20, 20-ПВ, 15ГС, 15ХМ, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф
2	ТУ 14-3-190-2004 «Труби сталеві безшовні для котельних установок і трубопроводів»	зовнішній діаметр 32,0 + 325,0 мм, товщина стінки 2,6 + 18 мм, марка сталі: 10, 20, 20-ПВ
3	ГОСТ 8731-74 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Технические требования», ГОСТ 8732-78 «Трубы стальные бесшовные горячедеформированные. Сортамент»	зовнішній діаметр 32,0 + 325,0 мм, товщина стінки 2,6 + 56,0 мм

Загальна кількість – 3.

Керівник органу з сертифікації

Руководитель органа оценки соответствия/
Director of the conformity assessment body



(Handwritten signature)

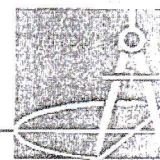
P.B. Горлов

(Ідініс, ініціали, прізвище)

(подпись, инициалы, фамилия) / (Signature, initials, family name)

М.П./М.П./Stamp

Чинність сертифікату відповідності можна перевірити в базі даних органу з сертифікації, тел. (057) 766-44-86
Действие сертификата соответствия можно проверить в базе данных органа по сертификации, тел. (057) 766-44-86
Validity of the Certificate of conformity can be checked on the base of data of the conformity assessment body, тел. (057) 766-44-86



Academtest®

ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



UA 18 131

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 4117
INSPECTION CERTIFICATE № 4117

Град/позачагарь: SRL «MIRZAGHITOV AND CO», MD-2044, Республика
BUYEN Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Заводской заказ №003144
Production order #

Страна
Country: Молдова

Техническое
предельное №
Serial No: AL1569MH/AE0818XP

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date: 29.06.2021г

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type				
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ No	Размер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт piece	Фактический вес Actual weight Brutto gross weight kg	нетто вес netto weight kg
						диаметр mm	толщина стенки WT mm	длина length m				
1	21-П2-09140		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
2	21-П2-09142		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
3	21-П2-09138		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
4	21-П2-09139		20	1212632	647	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 375	2 365
5	21-П2-09146		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 360	2 350
6	21-П2-09145		20	1212632	648	57.0	4.00	10.00-12.00	448,00	40	2 370	2 360
TOTAL/ИТОГО									2 688,00	240	14 230	14 170
BUNDLES/ПАКЕТОВ 6												
7	21-П2-09508		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284,20	28	2 320	2 310
8	21-П2-09507		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	284,20	28	2 340	2 330
9	21-П2-09512		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	263,90	26	2 130	2 120
10	21-П2-09511		20	1212631	667	89.0	4.00	10.00-12.00	101,50	10	825	815
TOTAL/ИТОГО									933,80	92	7 615	7 575
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												
TOTAL/ИТОГО									3621,80	332	21 845	21 745
BUNDLES/ПАКЕТОВ 10												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатам данных на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Chemical analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

№ п/п №№ п/п №№ п/п	№ п/п №№ п/п №№ п/п	Наименование Name	Химический состав в % Chemical composition %									Завод готовитель-заготовитель Steel supplier
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu		
1212631		Interpipe	19	48	25	3	8	11	13	20	MP DNLP/ROSTEEL LLC	
		NIKOTUBE	19	48	24	4	9	11	12	20		ООО "МЗ" Днепропетровск
1212632		Interpipe	18	47	22	3	8	10	12	19	MP DNEPROSTEEL LLC	
		NIKOTUBE	20	48	24	3	8	10	11	19		ООО "МЗ" Днепропетровск
		NIKOTUBE	20	48	24	4	9	10	11	19		

Анализ металла согласно сертификатам завода изготовителя / chemical analysis acc. to the manufacturer certificate / control analysis of pipes.
Steel has been produced by the method of vacuum in electric arc furnace with subsequent continuous rolling. Steel is deoxidized with aluminum. Address of the manufacturer: Interpipe, Ukraine 49051, Днепр, ул. Днепропетровская, 47. Steel has been produced by the method of continuous casting. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminum killed steel. Steel is deoxidized with aluminum. Ukraine 49051, Днепр, ул. Днепропетровская, 47.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

№ п/п №№ п/п №№ п/п	№ п/п №№ п/п №№ п/п	Механические свойства Mechanical Properties						Испытание на удар / Impact test				
		Испытание на растяжение Tensile test			Испытание на удар / Impact test			Испытание на удар / Impact test				
Наименование Name	№ п/п №№ п/п №№ п/п	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация Orientation	Тип надреза / температура Type of notch / temperature	Норматив / Norm	Среднее значение Average	Вязкая составляющая Shatter area	Размер образца Specimen size
		Кгс/мм ² Kgf/mm ²	Кгс/мм ² Kgf/mm ²	%	HRB	HRC			min		%	мм/мм mm/mm
1212631	667	48.5	31.5	30.0								
1212632	647	48.5	31.5	30.0								
1212632	648	48.5	31.5	30.0								
		49.0	31.5	30.0								

Т - продольный образец / longitudinal specimen, Т - поперечный образец / transverse specimen
** Результаты испытания уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытаний / Type of test	Параметры / Criteria	Результат / Control results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общая упаковка / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74 / ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74 / ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements.
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps.

Дополнительная информация / Additional information

Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения - Украина. Country of origin, Ukraine.
Если предложение по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес/ Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone.
www.interpipe.biz / www.interpipe.biz Phone: +380 566 630 133 Fax: +380 566 639 379.
e-mail: info@interpipe.biz Phone: +38(056)74 74 066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат действителен только применительно к нему продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата. The inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.
Этот инспекционный сертификат сфосфорирован и проверен контролером сертификационным Третьей Стороны. This inspection certificate was phosphorized and checked by the Certificate Inspector / Third Party.

Дата: 29.06.2022 Подпись инспектора 3-й стороны / Signature of 3rd Part Inspector Подпись ОТК / Signatures OCO



Handwritten signature

НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ»
 Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
 Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 8971/3
 INSPECTION CERTIFICATE № 8971/3
 EN 10204-2004/3.1

Грузополучатель BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Страна Country Молдова

Заводской заказ № 511123
 Production order #

Транспортное средство № AE 7139 IK / AE 3773 XP
 Vehicle №

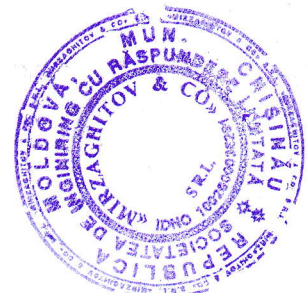
Уникальный № 21-001123
 Unique #

Дата Date 05.05.2021г.

Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные холоднодеформированные Seamless steel cold-finished pipes	ГОСТ 8733-74/ ГОСТ 8734-75 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
						мм mm	мм mm	м m				
1.	1078		20	1210837	165-2	32.0	3.50	7.60-8.00	539,00	70	1 408	1 398
2.	1075		20	1210837	165-2	32.0	3.50	8.00-9.00	868,32	108	2 210	2 200
3.	1077		20	1210837	165-2	32.0	3.50	8.00-9.00	200,75	25	524	514
4.	1118		20	1211075	251-3	32.0	3.50	8.00-9.00	387,80	44	964	954
5.	1117		20	1211075	251-3	32.0	3.50	8.00-9.00	890,24	100	2 200	2 190
6.	1116		20	1211075	251-3	32.0	3.50	8.00-9.00	893,49	100	2 208	2 198
7.	1079		20	1210837	165	32.0	3.50	7.60-8.00	562,10	73	1 474	1 464
For item/поз.: #21-001123-001						TOTAL/ИТОГО			4 341,70	520	10 988	10 918
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 7						
8.	1255		20	1211123	252	60.0	4.00	8.00-9.00	441,30	50	2 446	2 436
9.	1254		20	1211123	252	60.0	4.00	8.00-9.00	445,65	50	2 470	2 460
10.	1256		20	1211123	252	60.0	4.00	8.00-9.00	433,69	50	2 404	2 394
11.	1257		20	1211123	252	60.0	4.00	8.00-9.00	53,26	6	304	294
For item/поз.: #21-001123-002						TOTAL/ИТОГО			1 373,90	156	7 624	7 584
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 4						
						TOTAL/ИТОГО			5715,60	676	18 612	18 502
						BUNDLES/ПАКЕТОВ 11						



НИКО ТЬЮБ

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
 Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
 Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
 Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Chemical analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	80	12	
1210837	DneprSteel	19	47	22	9	9	8	10	17	8	8	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепросталь"
1211075	DneprSteel	18	48	23	5	10	12	14	17	7	9	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепросталь"
1211123	DneprSteel	18	46	22	4	9	8	10	18	7	8	"MP"DNEPROSTEEL"LLC OOO"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc. to the manufacturer certificate. *-control analysis of pipes/*-

Контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскислена и мелкозернистая. Сталь раскислена алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine, 49051, Dnipro, 4 Dnipropetrovska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat #	Номер партии Lot #	Механические свойства Mechanical Properties														
		Испытания на растяжение Tensile test							Испытание на удар Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0,2 Yield strength Rp0,2	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0,2} Ratio σ _{0,2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация** Orientation**	Тип надреза, темп. ратура Type of notch, temperature	Норматив/Норм. Normative/Norm.	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
min	max	HRB	HRC	min	max	%	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm	mm/mm
1210837	165	51.0	38.0	35.0	-	L	10	35	-	-	-	min	-	-	-	-
		53.0	38.0	37.0	-	L	10	35	-	-	-	max	-	-	-	-
1210837	165-2	49.0	34.5	37.0	-	L	10	35	-	-	-	min	-	-	-	-
		50.0	35.5	35.0	-	L	10	35	-	-	-	max	-	-	-	-
1211075	251-3	65.0	40.5	33.0	-	L	10	35	-	-	-	min	-	-	-	-
		61.0	39.0	29.0	-	L	10	35	-	-	-	max	-	-	-	-
1211123	252	56.0	49.0	21.0	-	L	10	35	-	-	-	min	-	-	-	-
		53.0	41.5	24.0	-	L	10	35	-	-	-	max	-	-	-	-

L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

* Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные / Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Другие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8733-74/ ГОСТ 8734-75 р.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8733-74/ GOST 8734-75 р.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Отжиг/annealing
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фанка (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Масса фактическая/Actual weight
	Сертификат соответствия : UA.PP.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity from 01.04.2021. by 25.03.2024.
	Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement

Страна происхождения: Украина.

Защищено от подделывания по улучшению продукции. Просим направлять на эл. адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо вносить изменения или другие неправомерные действия в отношении сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and subject to prosecution.

Английский сертификат оформлен и подписан инспектором Сертификатной Округа Я.Г.

English certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Okota J.A.G.

Дата: 05.05.2021

Эл.:

Подпись инспектора 3-й стороны:

Signature of 3-rd Part Inspector:





ІНСПЕКЦІЙНИЙ СЕРТИФІКАТ № 6388
INSPECTION CERTIFICATE № 6388

Виробник: ЗПІ «MIRZAGHITOV AND CO», MD-2044, Республіка Молдова - Кишинев, ул. Н. Мілесаку-Спатарул, дом 9, к. 56

Заводське замовлення № 003144
Production order #

Країна походження: Молдова

Технічний код: AP1305IB/AP1685XC

Листів 1 Аркушів 1
Sheet Sheets

Дата: 04.09.2021г

Найменування та код товару
Description and code of goods

Труби сталеві безшовні з гарячеформованим з'єднанням
Seamless steel hot formed pipes

Найменування стандартів
Specifications

ISO 8731-7/ISO 8732-7R-1

Клас постачання
Class of delivery

Тип різьблення
Thread type

№ лоту Lot #	Номер пачки Bundle #	Номери труб Pipe #	Марка сталі Grade	Коротке позначення Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партії Inspection Lot #	Розміри Dimensions			Загальна довжина Total length m	шт pieces	Фактична вага Actual weight	
							Діаметр OD mm mm	Товщина стінки WT mm mm	Довжина Length m m			кг kg	нетто netto kg
1	21-02-01010		20		1213045	686	75.0	4.00	10.00-12.00	145,60	13	1 000	990
2	21-02-01011		20		1213813	970	75.0	4.00	10.00-12.00	279,48	26	1 995	1 985
TOTAL/РАЗОМ										425,08	39	2 995	2 975

BUNDLES/ПАКУНКІВ 2



Хімічний склад за виробничими даними на заготовку та результати контролю хімічного складу металу труб
Chemical analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Позначення матеріалу Material designation	Назва лабораторії Laboratory name	Хімічний склад Chemical composition									Завод виробника заготовки Steel supplier
		C	Mn	S	S	P	Cr	N	Cu		
		х/100	х/100	х/100	х/100	х/100	х/100	х/100	х/100	х/100	
1213049	DneproSteel	18	47	24	4	10	11	17	16		ІПР "Дніпросталь"
	NIKO TUBE	19	48	25	5	11	11	17	18		"Дніпросталь"
1215813	DneproSteel	18	48	24	6	10	11	17	16		ІПР "Дніпросталь"
	NIKO TUBE	20	47	22	4	10	11	17	21		"Дніпросталь"
	NIKO TUBE	19	47	22	3	10	11	17	21		"Дніпросталь"

Адреса заводу виробника заготовки: м. Дніпро, вул. Дніпрова, 4. Steel has been produced by the FAI with continuous casting process. Grade is fully killed and made to fine grain practice. Aluminum killed steel. The address of steel supplier: Ukraine, 49057, Dnipro, 4 Dneprotalyska str.

Результати випробувань труб - Test results for pipes

Номер зварки Weld no.	Номер партії Lots	Механічні властивості Mechanical Properties						Твердість Hardness	Середнє значення Average	Сорт сталі Steel grade	Тип надрізання та температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Середнє значення Average	Відстань між швами Sweat area	Розмір зварки Sweat area size
		Випробування на розтягнення Tensile test			Випробування на удар / Impact test										
		Межа міцності Tensile strength	Межа текучості Yield strength	Відсоток подовження Elongation	Ступінь оцв Ratio of swg	Сортна орієнтація Specimens orientation	Ширина смугового зразка Width of strip specimen	Діаметр циліндричного зразка Diameter of cylindrical specimen	Довжина зразка Length of specimen	Температура Temperature	Середнє значення Average	Відстань між швами Sweat area	Розмір зварки Sweat area size		
		Kg/MM ²	Kg/MM ²	%			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		
1213049	686	48.5	31.5	30.0											
1215813	970	49.5	32.0	30.0											
		48.5	31.5	30.0											
		50.0	32.0	30.0											

↑ - Подовження зразок / Longitudinal specimen; ↓ - Поперечний зразок / transverse specimen

** Результати випробувань зменшених зразків перераховані на повнорозмірні/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Інші види контролю / Other tests

Вид випробування / Type of test	Параметри / Criteria	Результати контролю / Test results
Візуальний контроль / Visual inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory
Контроль геометричних параметрів / Dimensional inspection	За стандартом / As per Standard	Задовільно / Satisfactory

Стан поставання / Delivery condition

Загальні умови / General condition	Труби виготовлені і випробувані відповідно до вимог ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 рр.В і замовлення / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 pp.B and order's requirements
Термообробка / Heat treatment	За стандартом / As per Standard.
Покриття / Coating	Труби без покриття./Pipes without coating.
Фаска якщо потрібна / Bevelled ends if required	Труби обрізані під прямим кутом./Pipes are cut off under a right angle.
Захист кінців / Protection of pipe ends	Труби без ковпачків./Pipes without caps.
Додаткова інформація / Additional information	Копії Декларацій ТОВ "Інтерпайп Ніко Тьюб" розміщені на сайті www.interpipe.biz./Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Країна походження: Україна. Country of origin: Ukraine.
Бажано надіслати пропозиції на адресу: Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax to my phone: www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379
e-mail: info@interpipe.biz Phone: +38(0)5674-74-066 Fax: +38(0)56770-20-0*

Ця інспекція не є гарантією на якість та перераховані в ній продукції. Не припустимо використання змін або нецільове використання сертифіката. This inspection and certificate is not a guarantee of quality and is subject to prosecution. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution.

Дата: 05.09.2021 Підпис інспектора 3-го ступеня
Date: 05.09.2021 Signature of 3rd Part Inspector

Підпис БІК
Signatures OGD



103461

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в %			Chemical composition %					Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	
1211778	DneprSteel	18	47	22	6	12	11	12	19	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate. - control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г. Днепр, ул. Днепропетровская, 4/ Stool has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniproslivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties						Испытание на удар /Impact test							
		Испытание на растяжение Tensile test			Испытание на удар /Impact test			Испытание на удар /Impact test							
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина пологого образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Навинн Среднее значение Average	Ориентация Orientation**	Тип надреза, температура Type of notch, temperature	Норматив Norm	Ср значение Average	Площадь среза, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
		Klс/мм2/Krc/mm2	Krc/mm2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB				%	мм/ mm	
	min	42	25	21.0								min			
	max	-	-	-											
1211778	1557	49.5	32.5	30.0	L	10	40								
		50.0	33.0	29.0	L	10	40								
1211778	1556	50.0	33.0	32.0	L	10	40								
		48.5	31.5	33.0	L	10	40								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна выплавки и производства - Украина./Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.PP.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.PP.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Масса фактическая/Actual weight. Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends.

Страна происхождения: Украина

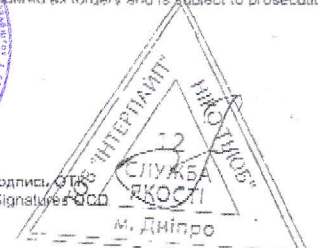
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл адрес / Please send Your proposals for improvement by e-mail or fax or by phone

info@ustrinterpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566 630-133 Fax: +380 566-630-370

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)4-74-056 Fax: +38(056)770 20 01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или иное нецелевое использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations will be considered as forgery and is subject to prosecution

Инспекционный сертификат оформлен и проверен контролером-сертификатором Положенец Т.В.
/Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Polozhivac T.V



Дата
Date 30.05.2021

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3-rd Part Inspector

Подпись ООО
Signature of OOO

М. Днепр

ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ «ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ»
 Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200
 Адреса виробництва: вул. Каштанова, 35, м. Дніпро, Україна, 49081
 Контактна інформація: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5
 INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5
 EN 10204-2004/3.1

Лист 1 Листов 1
 Sheet Sheets

Грузополучатель
 BUYER SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спэтарул, дом 9, к. 56
 Страна Country Молдова
 Транспортное средство Vehicle № BT 1645 BE / BT 0547 XF
 Дата Date 15.07.2021г.
 Контракт № Contract #
 Заводской заказ № Production order # 713144
 Номер заказа клиента Customer's ref #
 Уникальный № Unique # 21-003144

Наименование и код товара
 Description and code of goods

Наименование стандартов
 Specifications

Класс поставки Class of delivery
 Тип резьбы Thread type

Трубы стальные бесшовные горячедеформированные
 Seamless steel hot-finished pipes

ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			Общая длина Total length м m	шт pieces	Фактический вес Actual weight		
					Диаметр OD мм mm	Толщина стенки WT мм mm	Длина length м m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg	
1.	11548	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	106,57	9	2 085	2 070	
2.	11552	20	1212258	1691	159.0	5.00	10.00-12.00	23,84	2	475	465	
For item/ноз.: #21-003144-006								TOTAL/ИТОГО	130,41	11	2 560	2 535
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
3.	21099	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	99,90	9	1 525	1 510	
4.	21105	20	1211479	1868	76.0	10.00	10.00-12.00	11,42	1	185	170	
For item/ноз.: #21-003144-012								TOTAL/ИТОГО	111,32	10	1 710	1 680
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО								241,73	21	4 270	4 215	
BUNDLES/ПАКЕТОВ 4												



INTERPIPE
 NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY «INTERPIPE NIKO TUBE»
 Legal address: Trubnykiv Av., 56, Nikopol, Ukraine, 53200
 Facility address: Kashtanova Str., 35, Dnipro, Ukraine, 49081
 Contact information: +38 (0562) 35-85-07, quality@m.interpipe.biz

073975

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 2511/5
INSPECTION CERTIFICATE № 2511/5

Лист 1
Sheet

Листов 1
Sheets

Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		17	35	17	-	-	-	-	-	
max		24	65	37	40	35	25	30	30	
1212258	DneprSteel	18	47	22	5	12	12	11	20	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"
1211479	DneprSteel	18	47	22	5	10	10	11	21	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепросталь"

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate
"control analysis of pipes"/контрольный анализ от труб

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalvska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

		Механические свойства Mechanical Properties							Испытание на удар /Impact test						
		Испытание на растяжение Tensile test							Испытание на удар /Impact test						
Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation Удлинение от Ratio of elong.	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness Среднее значение Average	Ориентация** Orientation**	Тип надреза температура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Площадь сдвига, Shear area	Размер образцов** Specimens size**
		min	42	25	21.0	-	mm	mm	-	-	-	min			
		max	-	-	-	-	mm	mm	-	-	-				
1211479	1868	44.5	29.5	26.00	L	10	55								
		47.5	32.0	27.00	L	10	55								
1212258	1691	50.0	34.0	26.00	L	10	40								
		50.0	33.5	28.00	L	10	40								

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Испытание гидравлическим давлением / Hydrostatic test	Трубы гарантируются испытательному гидравлическому давлению согласно ГОСТ 8731-74 П.1.9 / Test pressure according to GOST 8731-74 P.1.9 is guaranteed by production of technology.	Удовлетворительно / Satisfactory
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of GOST 8731-74/ GOST 8732-78 гр.В and order's requirements
Состояние поставки / Delivery condition	Без термообработки/Without heat treatment
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps
Дополнительная информация / Additional information	Страна вылавки и производства - Украина /Country of melt and manufacturer UKRAINE. Сертификат соответствия : UA.ПР.10120-0040-21 от 01.04.2021г. до 25.03.2024 г./Certificate of conformity: UA.ПР.10120-0040-21 from 01.04.2021. by 25.03.2024. Масса фактическая/Actual weight. Продукция произведена в 2021 г. / Products manufactured in 2021. Без права отгрузки за пределы СНГ и Балтии, согласно договора на поставку и условий антидемпингового предостережения/With no right of shipment outside CIS and Baltic States under supply contract and terms of antidumping cautionary statement. Трубы с фаской / Pipes will be delivered with beveled ends (159x5). Трубы обрезаны под прямым углом/Pipes are cut off under a right angle (76x10).

Страна происхождения: Украина.

Country of origin: Ukraine.

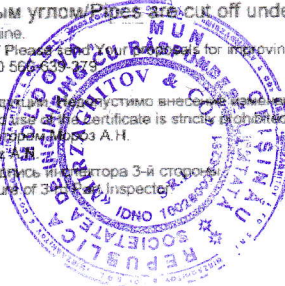
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nsp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566 630-133 Fax: +380 566 630-133
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Неустойчиво внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификата Могоз А.Н.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector Mогоz А.N.

Дата: 15 07 2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны
Signature of 3rd Party Inspector

Подпись ОТК
Signatures OQC



Handwritten signature and stamp of the Quality Control Department (OTK).

ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр.Трубників, 56, м.Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz



ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3656/Б
INSPECTION CERTIFICATE № 3656/Б

Грузополучатель SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Страна
Country Молдова

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное средство № AE7139IK/AE2557XI
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата
Date 31.05.2021г.

Наименование и код товара Description and code of goods		Наименование стандартов Specifications					Класс поставки Class of delivery		Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes		ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В										
№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length m	шт. piece	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length m			брутто gross кг kg	нетто net кг kg
1.	21-22-08576		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	33,22	3	1 130	1 125
2.	21-22-08577		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	35,77	3	1 135	1 130
3.	21-22-08575		20	1211698	1481	219.0	6.00	10.00-12.00	59,28	5	1 900	1 895
TOTAL/ИТОГО									128,27	11	4 165	4 150
BUNDLES/ПАКЕТОВ 3												
4.	21-22-10832		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	43,27	4	2 005	2 000
5.	21-22-10831		20	1211984	1910	273.0	7.00	10.00-12.00	42,47	4	1 990	1 985
TOTAL/ИТОГО									85,74	8	3 995	3 985
BUNDLES/ПАКЕТОВ 2												
TOTAL/ИТОГО									214,01	19	8 160	8 135
BUNDLES/ПАКЕТОВ 5												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"

Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200

Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat # min	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition %										Завод изготовитель заготовки Steel supplier	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000		
max		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1211698	DneprSteel	17	48	22	3	11	12	12	23	8	7.3	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"	
1211984	DneprSteel	18	47	20	4	10	11	12	20	6	7.9	"MP"DNEPROSTEEL"LLC ООО"МЗ"Днепропеталь"	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate."-control analysis of pipes!"-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетальская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер плавки Heat#	Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties													
		Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test								
		Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Rp0.2 Yield strength Rp0.2	Относительное удлинение Elongation	Отношение σ _{0.2} Ratio σ _{0.2}	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина пологового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация** Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Вязкая составляющая/ Ductile constituent
min	max	Kгс/мм ²	Kгс/мм	%	-	мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		min		%	мм/ mm
1211698	1481	49.5	35.0	27.0	-	L 10		45	-	-					
1211984	1910	47.0	35.0	26.0	-	L 10		45	-	-					
		50.0	37.0	33.0	-	L 10		45	-	-					
		51.0	36.5	32.0	-	L 10		45	-	-					

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту./ As per Standard.	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	Нормализация с прокатного нагрева./ Normalized by rolling heat.
Покровие / Coating	Не применимо / Not applicable
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Стандартная фаска./ Bevel as per standard.
Защита концов / Protection of pipe ends	Не применимо. / Not applicable.
Дополнительная информация / Additional information	Масса фактическая./ Actual weight. Объем партии не более чем 200 труб./Quantity of pipes in the inspection lot is not more than 200 pieces. Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения. Украина.

Country of origin: Ukraine.

Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@nstr.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.

e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.

This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forged and is subject to prosecution.

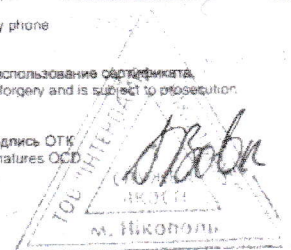
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным ВОЭК Н.Г.

Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector VOVK N.G.

Дата: 31.05.2021
Date:

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector:

Подпись ОТК
Signatures OCT:



3655

ІНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНТЕРПАЙП НІКО ТЬЮБ"

Юридична адреса: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Адреса виробництва: пр. Трубників, 56, м. Нікополь, Україна, 53200

Контактна інформація: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 3248
INSPECTION CERTIFICATE № 3248



Грузополучатель: SRL «MIRZAGHITOV AND Co», MD-2044, Республика
BUYER Молдова, г. Кишинев, ул. Н. Милеску-Спатарул, дом 9, к. 56

Страна: Молдова
Country

Заводской заказ №003144
Production order #

Транспортное средство №: AE7139IK/AL2557X1
Vehicle №

Лист 1 Листов 1
Sheet Sheets

Дата: 31.05.2021г.
Date

Наименование и код товара Description and code of goods				Наименование стандартов Specifications				Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type			
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes				ГОСТ 8731-74/ГОСТ 8732-78 гр.В								
№ поз. Item No	Номер пакета Bundic #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade краткое обозначение Brief Designation	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			шт piece	Фактический вес Actual weight		
						диаметр OD мм mm	толщина стенки WT мм mm	длина length м m		общая длина Total length м m	брутто gross кг kg	нетто netto кг kg
1.	21-05-01175		20	1212195	513	108.0	4.00	10.00-12.00	176,00	16	1 775	1 765
TOTAL/ИТОГО									176,00	16	1 775	1 765
BUNDLES/ПАКЕТОВ 1												



INTERPIPE
NIKO TUBE

LIMITED LIABILITY COMPANY "INTERPIPE NIKO TUBE"
Legal address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Facility address: Trubnykiv ave, 56 Nikopol, Ukraine, 53200
Contact information: +38(0566) 63-01-33, www.interpipe.biz

Химический состав по сертификатам данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min										
max										
1212195	DneprSteel	17	45	22	3	10	12	12	22	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	18	47	23	4	10	12	10	21	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	18	47	24	4	11	12	11	21	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/heat analysis acc.to the manufacturer certificate.-control analysis of pipes/*-контрольный анализ от труб.

Сталь произведена методом плавления в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой. Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепр, ул.Днепропетровская, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipro, 4 Dniprostalivska str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Испытание на растяжение Tensile test				Механические свойства Mechanical Properties				Испытание на удар /Impact test				
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение осев Ratio осев Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца длины образца Diameter of cylindrical specimen Length of specimen	Твердость Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темпе rate/Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср. значение Average	Вязкая составляющая/Ductile constituent	Размер образцов** Specimens size**
	Kgc/mm2	Kgc/mm2	%		мм/ mm	мм/ mm	мм/ mm	HRB	HRC		мм/ mm	%	мм/ mm
min	42	25	21.0										
max													
513	50.0	32.0	30.0										
	49.5	32.0	30.0										

* L - Продольный образец / Longitudinal specimen, T - поперечный образец / transverse specimen

** Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle .
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков./Pipes without caps.

Дополнительная информация / Additional information

Копии деклараций ООО "Интерпайп Нико Тьюб" размещены на сайте www.interpipe.biz / Copies of the declarations of "Interpipe Niko Tube" LLC are available on the website www.interpipe.biz.

Страна происхождения Украина. Country of origin Ukraine
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone
info@ntrp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone +380 566-630-133 Fax +380 566-639-379.
e-mail info@ua.interpipe.biz Phone +38(056)74-74-056 Fax +38(056)770-20-01

Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертифицированным ПАВЛЕНКО А.С.
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector PAVLENKO A.S.

Дата 31.05.2021
Date

Подпись инспектора 3-й стороны:
Signature of 3-rd Part Inspector

Подпись ОТК
Signature QCD



Handwritten signature