

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

3Q-2023
02.03.2023
53
5000684865

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH1545HP/BH9550
XK
7002629588
8002626931
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002626931

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS

ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ
Класс А500С

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	241461	413108		10	12000	пачки/bundles	2	3950
2	720711	721420	241454	413184		10	12000	пачки/bundles	3	5968
3	720711	721420	241259	413188		10	12000	пачки/bundles	3	5950
4	720711	721420	241065	413098		10	12000	пачки/bundles	2	3900
5	720711	721420	241461	413106		10	12000	пачки/bundles	1	1950
6	720711	721420	241461	413104		10	12000	пачки/bundles	0	2
									11	21720

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.76	0.102	0.009	0.019	0.048	0.027	0.037	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34
2.	0.19	0.75	0.091	0.018	0.02	0.051	0.027	0.037	0.0059	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.33
3.	0.19	0.78	0.109	0.01	0.012	0.04	0.025	0.02	0.005	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
4.	0.19	0.75	0.091	0.01	0.017	0.046	0.026	0.028	0.0063	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.003	0.003	-	-	0.002	0.33
5.	0.2	0.76	0.102	0.009	0.019	0.048	0.027	0.037	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34
6.	0.2	0.76	0.102	0.009	0.019	0.048	0.027	0.037	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	637/650/643	713/720/713	19,2/18,4/18,4	ок/ок/ок		8,6/8,1/8,4	1,12/1,11/1,11
2.	573/605/586	650/675/662	19,6/18,6/19,2	ок/ок/ок		9,2/9,6/8,9	1,13/1,12/1,13
3.	605/586/599	675/662/669	19,8/19,4/20,6	ок/ок/ок		8,5/8,9/9,3	1,12/1,13/1,12
4.	656/650/653	713/707/713	19,4/20,0/19,8	ок/ок/ок		7,8/8,1/8,2	1,09/1,09/1,09
5.	643/650/637	701/710/694	19,4/19,6/19,8	ок/ок/ок		8,1/8,2/8,3	1,09/1,09/1,09
6.	624/631/618	694/694/688	19,6/20,0/19,8	ок/ок/ок		7,9/8,1/8,0	1,11/1,10/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).

Примечание Note

Подписано: Підписано підприємство - СТІП СЕРВІС
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-1
16.01.2024 Лист 1
Sheet 1