



CERTIFICATE

The certification body of TÜV AUSTRIA TURK certifies that
Belgelendirme Kuruluşu TÜV AUSTRIA TURK

Tansan Kazan İnşaat Turizm Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
Kemalpaşa OSB Mah. 519. Sok. No:316 İç Kapı No:1 Kemalpaşa İzmir
of

Tansan Kazan İnşaat Turizm Sanayi ve Tic. Ltd. Şti.
Kemalpaşa OSB Mah. 519. Sok. No:316 İç Kapı No:1 Kemalpaşa İzmir

has met all necessary quality requirements for welding according to
ilgili standart kapsamında kaynak kalite şartlarını karşıladığı gerekçesi ile
yukarıda bilgileri verilen firma adına bu belgeyi düzenlemiştir.

EN ISO 3834-2

Date of audit:
Denetim tarihi

26.02.2026

This certificate is valid for the following products or service ranges:
Bu sertifika aşağıda tanımlanmış olan ürün ve hizmet kapsamları için geçerlidir.

Treyler, Silobas, Araç Üstü Ekipmanlar, Yer Üstü ve Yer Altı Depolama Tanklarının İmalatı
Manufacturing of Trailers, Silobas, On-Board Equipment, Above-Ground and Underground Storage Tanks

Date of expiry:
Geçerlilik süresi

25.02.2027

Certificate no.: CAS-TAT-00059

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK



This certificate will be invalid in case of failure to meet all these necessary requirements as defined in the
annex to this certificate CAS-TAT-00059.

Bu sertifikanın eki olarak düzenlenen dokümanda tanımlanmış ilgili gerekliliklerin yerine getirilememesi halinde CAS-TAT-00059 nolu sertifika geçerliliğini kaybedecektir.

Sertifika Ekleri No:
Enclosure to Certificate no.

CAS-TAT-00059



TÜV AUSTRIA TURK

EN ISO 3834-2 göre, "Kaynak kalite gereksinimleri" Uygunluk Belgesi
*Proof of compliance with the „Welding quality requirements“
according to EN ISO 3834-2*

Verification of the requirements and technical review

Şartların Gözden Geçirilmesi ve Teknik İnceleme

Subcontracting:
Taşeronluk

Welding personnel:
Kaynak Personeli

Personnel for monitoring and testing:
Muayene ve Deney Personeli

Equipment:
Teçhizat

Welding and associated activities:
Kaynak ve İlgili Faaliyetler

Welding consumables:
Kaynak Sarf Malzemeleri

Storage of raw materials:
Hammadde Depolama

Heat treatment:
Isıl İşlem

Monitoring and testing related to welding:
Kaynak ile İlgili Muayene ve Deney

Non-compliance and corrective measures:
Uyunsuzluk ve Düzeltici Faaliyetler

Calibration and validation of measuring, monitoring and testing equipment
Ölçme, Muayene ve Deney Teçhizatının Kalibrasyonu ve Geçerlilik Süresi

Labelling and traceability:
Etiketleme (Tanıtım) ve İzlenebilirlik

Quality reports:
Kalite Kayıtları

For additional information see: --

İstanbul, 27.02.2026

PR34 Quotation Evaluation Procedure
PR34 Teklif Değerlendirme Prosedürü

PR01 Dış Sağlayıcı Seçme ve Değerlendirme Prosedürü
PR01 Supplier Selection and Evaluation Procedure
Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü
(Ahmet KOÇAK - IWE)

Welding Coordinator / Kaynak Koordinatörü
(Ahmet KOÇAK - IWE)
Quality Responsible / Kalite Sorumlusu (Gülden CIRIK)

PR14 Makina ve Ekipman Parkının Yönetimi Prosedürü
PR14 Machinery and Equipment Park Management Procedure
135, 141, 131

EN ISO 14341, EN ISO 14175, EN ISO 18273, EN ISO 14343

T05 Depolama Prosedürü
T.05 Storage Procedure

N/A
Uygulanmaz

İlgili ITP
Related ITP

PR05 Uygun Olmayan Ürünün Kontrolü Prosedürü
PR05 Non-Conforming Product Control Procedure

PR38 Kalibrasyon Prosedürü
PR38 Calibration Procedure

PR44 Tanımlama ve İzlenebilirlik Prosedürü
PR44 Identification and Traceability Procedure

PR02 Doküman Edilmiş Bilginin Kontrolü Prosedürü
PR02 Documented Data Kontrol Procedure

Certification body of
TÜV AUSTRIA TURK

Ali OSMAN ÖZVEREN
Certification Manager
Belgelendirme Müdürü

