

REPUBLICA



MOLDOVA

**MINISTERUL ECONOMIEI
ȘI INFRASTRUCTURII**

CERTIFICAT

de atestare tehnico-profesională

Seria 2019-DLS

Numărul 0128

Eliberat domnului (doamnei): **Tesa Iurie**

Pentru a activa în calitate de: **Diriginte cu executarea lucrărilor specializate
și instalațiilor aferente construcțiilor**

Domeniile:

- 1. Instalații și rețele de alimentare cu apă și canalizare.**
- 2. Instalații și rețele de încălzire.**
- 3. Instalații de ventilație și climatizare.**

Exigențele esențiale:

- A - rezistență și stabilitate;**
- B - siguranță în exploatare;**
- C - siguranță la foc;**
- D - igienă, sănătatea oamenilor, refacerea și protecția mediului înconjurător;**
- E - izolație termică, hidrofugă și economie de energie;**
- F - protecție împotriva zgomotului.**

Data eliberării **7 februarie 2019**

Valabil până la **7 februarie 2024**



Anatol Usatîi

Secretar de Stat



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”
PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0120-3-22

15 februarie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Tesa Iurie**
inginer

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Proiectarea obiectelor și sistemelor cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 04-a
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil pînă la **15 februarie 2025**

din **15 februarie 2022**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

(semnătura, numele, prenumele)

Pavel CARAMAN
Șef Direcție



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”
PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0119-3-22

15 februarie 2022

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Tesa Iurie**
inginer

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor cu gaze din oțel cu $P \leq 1,2 \text{ MPa}$ și din polietilenă cu $P \leq 1,0 \text{ MPa}$**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 04
la prezentarea buletinului de identitate
Permisul este valabil pînă la **15 februarie 2025**

din **15 februarie 2022**

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

(semnătura, numele, prenumele)

Pavel CARAMAN
Șef Direcție



S.R.L. „CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE”

PERMIS DE EXERCITARE

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale

Nr. 0634-3-21

20 iulie 2021

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012 privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase, cu modificările și completările ulterioare, domnului (doamnei): **Tesa Mihail**

diriginte de șantier

S.R.L. „Efect Gas”

(denumirea întreprinderii)

și permite desfășurarea activității **Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa**

Eliberat în baza procesului-verbal de atestare nr. 27
la prezentarea buletinului de identitate

Permisul este valabil pînă la 20 iulie 2024

din 20 iulie 2021

Președinte al comisiei

V. Suvorov

(semnătura, numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control

și Supraveghere Tehnică de Stat

(semnătura, numele, prenumele)

„CENTRUL DE INSTRUIRE ȘI PRODUCȚIE” SRL

Municipiul Chișinău

din „20” iulie 2021

PROCES-VERBAL Nr. 27

AL ȘEDINȚEI COMISIEI DE EXAMINARE A CUNOȘTINȚELOR CONDUCĂTORILOR ȘI SPECIALIȘTILOR

SRL „Efect Gas”

(denumirea Ministerului, Departamentului, întreprinderii, organizației)

(denumirea regulilor, normelor și instituțiilor securității)

Montarea obiectelor și sistemelor de alimentare cu gaze din oțel cu P≤1,2MPa și din polietilenă cu P≤1,0MPa

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Denumirea întreprinderii, organizației	Nr. biletului	Concluziile comisiei de atestare
1.	Tesa Mihail	diriginte de șantier	super	SRL „Efect Gas”	1	Atestat

Președintele comisiei

V. Suvorov

Membrul comisiei:

Oluf L. Maistrenco

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



L.Ș.



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată

CERNAT
PAVEL (numele, prenumele)

Anul nașterii

1978

Puanson

"C"

Vechimea în muncă în calitate de sudor

26

ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor

(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie

nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare

a întreprinderii

SRL "EFFECT GAS"

(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ 25,57 mm, grosimea 28,32 mm

c) marca metalului CT200, CT300

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale,
verticale

(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A, super tefin

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost
apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însușiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-93MP)

(modul, genul de lucru)

și cu arc electric (P-12MP) a

gazeductelor din oțel carbon

în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal:

nr. 32 din « 31 » martie 20 23

Valabil pînă la « 31 » martie 20 24



Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

Semnătura sudorului

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudurii la _____

(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza vorificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____

(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20 _____

Valabil pînă la « _____ » _____ 20 _____

Președintele Comisiei

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei

(semnătura)

Inspectorul

LEGITIMAȚIE DE SUDOR

Elaborate în conform
REGULAMENTULUI de ATESTARE
a SUDORILOR()



(semnătura deținătorului)

Legitimație № _____

Eliberată DIMITRENCO
PIOTR
(numele, prenumele)

Anul nașterii 1986 Puanson "P"

Vechimea în muncă în calitate de sudor 17 ani

Conform Regulamentului de atestare a sudorilor
(hotărârea Departamentului Standarde și Metrologie
nr. 480 din 05.11.1998) comisia permanentă de atestare
a întreprinderii

SRH, EFECT GAS"
(denumirea întreprinderii)

a sustinut atestarea la sudura

cu arc electric și cu gaze

Testări de sudură:

a) plăcilor metalice cu grosimea _____ mm

b) țiavă $\varnothing$ 25,57 mm, grosimea 28,32 mm

c) marca metalului CT2KN; CT3CN

d) poziție îmbinărilor sudate orizontale,
verticale
(îmbinare, tavr etc.)

e) materiale de sudare CB-08A; superetit fin

Evaluarea cunoștințelor teoretice și practice au fost

apreciate:

a) cunoștințe teoretice Atestat

b) însușiri practice: Atestat

se admite efectuarea sudurii

Admis la sudură cu gaze (P-93 4Pa)
(modul, genul de lucru)
și cu arc electric (P-1,2-4Pa), a
gazeductelor din oțel carbon
în toate pozițiile.

Legitimația este eliberată în baza procesului-
verbal:

nr. 32 din « 31 » martie 20 23

Valabil până la « 31 » martie 20 24



Președintele Comisiei

Membrii Comisiei

Inspectorul

Semnătura sudorului

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

(semnătura)

Testări periodice:

la « _____ » _____ 20 _____ a fost efectuată testarea
sudarii la _____
(denumirea sudurii)

Marca metalului _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciat:

cunoștințe teoretice _____

pregătirea practică _____

Admis la _____
(modul, genul de lucru)

Baza:

procesul-verbal nr. _____ din « _____ » _____ 20 _____

Valabil până la « _____ » _____ 20 _____

Președintele Comisiei

(semnătura)

L.Ș.

Membrii Comisiei

(semnătura)

Inspectorul

SRL «Control-gaz»

PROCES – VERBAL № 32

din « 31 » martie 2023a.

Al ședinței comisiei de verificare a cunoștințelor cerințelor Regilamentului de atestare a sudorilor.

Atestare sudorilor întreprinderii SRL«EFFECT GAS»

Calificativul sudor electric, sudor cu gaz

(denumirea calificăției)

№	Numele prenumele	Anul nașterii	Studiile	Stagul de muncă	Punson	Modul de sudură	Material de sudură				Electrod	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Decizia comisiei
							Placă, țevă	Marca metalului	Grosime / Diametru: mm	Limita rezistență			Controlul vizual	Limita rezistență	Unghiul de îndoire			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
1.	CERNAT PAVEL	1978	med	26	C	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №4	Admis la sudură cu gaze a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-0,3MPa
												Oriz	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №2	
2.	DIMITRENCO PIOTR	1986	med	17	P	Sud cu gaze	țevă	Cm2	25x2,8	39	C6-08A	Vert	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №1	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	> 100°	Atest	Atest №5	
3.	CERNAT PAVEL	1978	med	26	C	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №1	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	
4.	DIMITRENCO PIOTR	1986	med	17	P	Sud elect	țevă	Cm3	57x3,2	41	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	Admis la sudură cu arc electric a gazoductelor din oțel carbon în toate pozițiile cu preseunea până la P-1,2MPa
												Oriz	Atest	Atest	> 120°	Atest	Atest №5	

Președintele comisiei: Administrator SRL «Control-gaz»

Membrii comisiei: 1. Șef laborator SRL «Control-gaz»

2. Director SRL «EFFECT GAS»

3. Reprezentantul Organului de Control și Supraveghere Tehnică de Stat



/Alatîrev Andrei/

/Golunov Calistrat/

/Pesa Iurie/

/Caraman Pavel/

Șef Direcție