

Specificații tehnice

Procedura de achiziție: MTender ID ocds-b3wdp1-MD-1676627788878 (Achizitii.md ID 21073978) din 17.02.2023

Obiectul achiziției: Semiseccii ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTVest.

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 1						
Semiseccii ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTVest.	Semiseccii ale fascicolului convectiv superior pentru cazanul ПТБМ-100 Nr.2, de la CTVest.	Ucraina	ТОВ «УКМЗ», НПО «СЭМ»	Conform caietului de sarcini. Mediu de lucru - Apă. Presiunea de lucru-25 bari Temperatura de lucru 150 °C. Oțel 20, GOST 8734-75, laminat la rece(холоднокатаный).Cordoanele de sudură în conformitate cu ПД 153-153-34.1-003-01 (PTM-1c). Elementele oferite trebuie sa fie compatibile cu standardele, normele și regulile în vigoare ale Republicii Moldova. Coloanele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø83×4,0 mm din oțel 20 (conform GOST 1050). Serpentinele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø28×3,0mm din oțel 20 (conform GOST 1050); Lucrările de sudură a serpentinei vor fi executate în conformitate cu cerințele ПД 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Cordoanele de sudură	Conform caietului de sarcini. Mediu de lucru - Apă. Presiunea de lucru-25 bari Temperatura de lucru 150 °C. Oțel 20, GOST 8734-75, laminat la rece(холоднокатаный).Cordoanele de sudură în conformitate cu ПД 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Elementele oferite trebuie sa fie compatibile cu standardele, normele și regulile în vigoare ale Republicii Moldova. Coloanele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø83×4,0 mm din oțel 20 (conform GOST 1050). Serpentinele fascicolului convectiv vor fi cu dimensiunile Ø28×3,0mm din oțel 20 (conform GOST 1050); Lucrările de sudură a serpentinei vor fi executate în conformitate cu cerințele ПД 153-34.1-003-01 (PTM-1c). Cordoanele de sudură trebuie să fie executate cu dimensiunile conform GOST 16037-	GOST, TU

				<p>trebuie să fie executate cu dimensiunile conform GOST 16037-80; Producătorul trebuie să efectueze controlul nedestructiv a cordoanelor de sudură, încercări mecanice a elementelor de țevi utilizate la fabricarea pachetelor convective.</p> <p>Dimensiunile și caracteristicile de realizare sunt prezentate în anexa Nr.1. Garanția pentru bunurile livrate este de minim 5 ani.</p>	<p>80; Producătorul trebuie să efectueze controlul nedestructiv a cordoanelor de sudură, încercări mecanice a elementelor de țevi utilizate la fabricarea pachetelor convective.</p> <p>Dimensiunile și caracteristicile de realizare sunt prezentate în anexa Nr.1. Garanția pentru bunurile livrate este de minim 5 ani.</p>
--	--	--	--	--	--

Notă:

Operatorul economic va anexa desenele tehnice de asamblare a elementelor semi-secțiilor cu specificarea dimensiunilor. Volumul și tipul examinărilor nedestructive aplicate la asamblarea pachetelor convective. Specificarea diametrului bilei de trecere la examinarea serpentinelor. Specificarea parametrilor utilizați la testarea hidrolică a pachetelor convective.

Semnat:

Oleg Cosciug, în calitate de: Director

SA "Nemetmacom"

Adresa: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Alexandru cel Bun, 10



Data: 17 martie 2023