



Eurosystem Polska Sp. z o.o.
Spółka Komandytowa
ul. Wiejska 13
46-055 Przywory
Polonia
TVA PL9372516153
REGON 240529246



În conformitate cu anexă III la Regulamentul (UE) nr. 305/2011
Declarație de performanță Nr: DoP 3-17062013-23

LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:**
LIDER SILBAR/ LIDER SILBAR LIGHT Nr. 3-17062013-23
2. **Tipul, lotul sau numărul de serie:**

3. **Utilizarea intenționată sau utilizările acestui produs de construcție conform specificațiilor tehnice aplicabile armonizate:**
EN 13984 - Foi flexibile pentru hidroizolații. Foi de material plastic și de cauciuc utilizate ca straturi pentru controlul vaporilor. Definiții și caracteristici, acoperire împotriva vaporilor și a pătrunderii umidității în construcția acoperișului încastrat sau plat, în construcția verticală a pereților sau în tavan, așezată paralel sau transversal pe căpriori, direct sub izolația termică.
4. **Numele și adresa fabricantului:**
Eurosystem Polska Sp. z o.o. Sp. k.
Wiejska 13 46-055 Przywory, Polonia
TVA PL9372516153
5. **Adresa de contact: Dacă este cazul, numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat**
Nu este relevant
6. **Sistem sau sisteme de verificare a constanței performanței a produselor pentru construcție**
Sistemul 3
7. **În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat:**
Organism notificat: CENTRUM STAVEBNIHO INZENYRSTVI a. S. Prazská 16,
Hostivar 102 21 Praha 10 Cehia, număr de identificare: 1390,
a eliberat certificatul de conformitate, conform sistemului 3.

T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerca

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

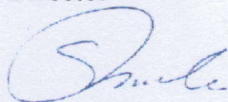
Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

8. Performanța declarată

Caracteristica	Specificațiile tehnice armonizate	Valori	Clasă/ Valoare
Reacția la foc	EN 13501-1	F	Clasă
Etanșeitate la apă	EN 1928	W1	Clasă
Rezistența la tracțiune MD	EN 12311-1	340N/ 50mm (+/- 80N/ 50mm)	MDV
Rezistența la tracțiune CD	EN 12311-1	330N/ 50mm (+/- 95N/ 50mm)	MDV
Alungirea MD	EN 12311-1	25 % (+/-20%)	MDV
Alungirea CD	EN 12311-1	14 % (+/-20%)	MDV
Rezistența la rupere MD	EN 12310-1/B	>360N (+/-50N)	MDV
Rezistența la rupere CD	EN 12310-1/B	>370N (+/-55N)	MDV
Flexibilitate la temperaturi scăzute	EN 1109	-20 °C	MLV
Durabilitate			
Îmbătrânire	EN 1296	trecut	
Alcalii	EN 13984	trecut	
Rezistența la impact	EN 12691	NPD	
Rezistența la forfecare a articulațiilor	EN 12317-2	NPD	
Lungime	EN 1848-2	50m (-0%)	MLV
Lățime	EN 1848-2	1,5m (-0%)	MLV
Masă pe unitate de suprafață	EN 1848-2	96g/m ² (+/-30%)	MDV
Transmiterea vaporilor de apă	EN 1931	40m (+/-10m)	MLV
Rectilinitate	EN 1848-2	40mm/ trecut	MDV
Etanșitatea la apă a cusăturilor		NPD	
Substanțe periculoase		NPD	

9. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 8. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Marcin Świerta
Director





T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

Această traducere autentică a fost realizată cu respectarea cerințelor standardelor armonizate **SM EN 13984:2014** în conformitate cu Ordinul 380 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Listei standardelor armonizate la Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, aprobat prin Hotărârea Institutului de Standardizare din Moldova nr. 14 din 30.01.2017.

Standardul SM EN 13984:2014 (https://shop.standard.md/ro/standard_details/271235) este identic cu standardul introduse în **Nr: DoP 3-17062013-23** în original.

Traducerea s-a realizat în scopul asigurării respectării legislației Republicii Moldova.

(https://www.certmatcon.md/ro/documente_utile):

Hotărâre de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții;

Legea 235 din 01.12.2011 privind activitățile de acreditare și de evaluare a conformității.

Înregistrat:

Nr. 007 din 13.07.2020

La OC CERTMATCON



T. +48 77 427 13 60, 77 427 13 61
F +48 77 427 13 66
office@eurosystempolska.pl

Sąd Rejonowy w Bielsku – Białej KRS 0000270678
Kapitał zakładowy 100 000,00 zł
Prezes Zarządu Marcin Świerta

Deutsche Bank PBC S.A. O. Opole, SWIFT DEUTPLPX
Konto PLN: 35 1910 1048 2513 0000 3229 0001
Konto EUR: 08 1910 1048 2513 0000 3229 0002
Konto USD: 78 1910 1048 2513 0000 3229 0003

Documentul este tradus integral de către „ESPLAN-LUX” S.R.L.

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-216-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Mortar de zidărie,
realizat industrial pe bază de ciment,
pentru aplicarea în pereți de zidărie, coloane și pereți despărțitori,
marca comercială: PORENBETON-KLEBER 125, PORENBETON-KLEBER 127.

Producător:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

str. Л. Первомайского 5-А, or. Kiev, Ucraina.

Oficiul central: str. Большая Васильковская, 55 Г, or. Kiev, Ucraina.

Loc de producție: str. Кожанское шоссе, 2, or. Fastov, Ucraina.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 998-2:2017

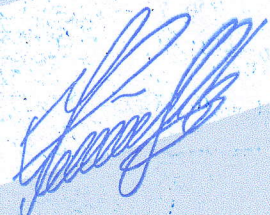
conform sistemului 2+, și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 13.09.2021 și va rămâne valabil până la data de 12.09.2026 atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-072-2021

MORTAR PENTRU TENCUIRE ȘI GLETUIRE,

pentru utilizare exterioară și interioară

la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori,

marca comercială: Zementputz 505, P100, P110, Kalkzement-Maschinenputz 500.

Producător:

ООО "Крайзель - Строительные Материалы"

str. Л. Первомайского 5-А, or. Kiev, Ucraina.

Oficiul central: str. Большая Васильковская, 55 Г, or. Kiev, Ucraina.

Loc de producție: str. Кожанское шоссе, 2, or. Fastov, Ucraina.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM EN 998-1:2017

Acest certificat a fost emis prima dată la data de **13.09.2021** și va rămâne valabil până la data de **12.09.2026**, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002282-23

Data emiterii: 21 iulie 2023

Valabil pînă la: 20 iulie 2024

CertMatCon
ORGANISMUL DE CERTIFICARE

 CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
 e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
 DENUMIREA / DESCRIEREA**

 Plăci ceramice, cu dimensiuni 300x600mm, presate prin metoda semiuscată :
 -grupa B1a Eb ≤ 0,5 %;

 Codul NM MD
 6907

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM EN 14411:2017 Anexa G, tab. G1 pct. B.1., tab. 2, pct. B.1, B.6, B.8.

PRODUCĂTOR

"Bluetone Impex" L.L.P., India.

 Codul țării
 IN

SOLICITANT

"BOMI-SERVIS" S.R.L., str. Eternitate, 3 or. Drochia, Republica Moldova.

 Codul IDNO
 1003607015849

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 263 din 20.07.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 235/5 din 05.07.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Ferdeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări, Nr. 115 din 19.07.2023, eliberat de "CIPC Incerc Test" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea solicitantului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile contractuale. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 896 din

Seria V № 003608



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md
 Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

Raport de încercări

Nr. 235/5 din 05.07.2023

Agentul economic	"BOMI-SERVIS" S.R.L., str. Eternitate, 3, or. Drochia, Republica Moldova
Solicitant	OC "CertMatCon" S.R.L.
Denumirea produsului	Plăci ceramice presate prin metoda uscată
Producător	"Bluetone Impex" L.L.P., India.
Documente de însoțire	Cererea Nr. 235 din 30.06.2023, act de eșantionare nr. 263/1 din 26.06.2023 de la OC CertMatCon S.R.L. Guțu Maria - expert OC CertMatCon S.R.L.
Prezentat de către	1,0 kg
Cantitatea/masa probei	235 - 5
Numărul de laborator al probei	30.06.2023
Data recepției	05.07.2023
Data încercărilor	GOST 30108-94 pct. 4.2 (anulat)
Documentul normativ-metoda de încercări	RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2
Documentul normativ-cerința tehnică	Certificare
Scopul încercărilor	U= 63%, T= 19,4 C°
Condițiile de încercare	Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266 (CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)
Echiptamentele folosite pentru încercări	Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135 (CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări GOST 30108-94	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	pct. 4.2	pct. 2.2	-	113	13.0
TH-232 Bq/kg			-	98.5	11.5
K-40 Bq/kg			-	541	118
A _{eff} Bq/kg			≤300	290	22.5

Declarație de conformitate:

- Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.
2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.
3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k = 2; P = 95%.



Chirilov Aliona
/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie
/nume, prenume/

/semnătura/

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 115 din 19.07.2023

Solicitantul:	OC "CERTMATCON" SRL Str. Uzinelor 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova
Agentul economic:	SRL "BOMI-SERVIS" Str. Eternitate, 3, or. Drochia, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 115 din 30.06.2023
Denumirea probei:	Plăci ceramice:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	115. Plăci ceramice presate prin metoda uscată cu absorbția mică de apă, 600-300 mm.
Producătorul:	L.L.P "Blutone Impex", India
Locul de eșantionare a probei:	Str. Uzinelor, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 263 din 28.06.2023
Responsabilul privind eșantionarea:	GUȚU Maria, Expert al OC "CERTMATCON" SRL /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM EN 14411:2017
Prezentat de către:	GUȚU Maria, Expert al OC "CERTMATCON" SRL
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	10.07.2023 - 18.07.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN ISO 10545-3:2018, SM EN ISO 10545-9:2014, SM STB EN ISO 10545-12:2010.
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM EN 14411:2017. Plăci și dale ceramice. Definiții, clasificare, caracteristici, evaluare conformității și marcare.
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. 10.3.2-309/2023 din 11.04.2023); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (Proces verbal nr. 01 din 09.02.2023); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 02 din 09.02.2023); Frigider CHEЖ MJK 500 (Proces verbal nr.13 din 09.02.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 22 Umiditatea relativă, % 73



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 115 din 19.07.2023

REZULTATUL ÎNCERCĂRILOR

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Absorbția de apă, %	SM EN ISO 10545-9:2014	SM EN 14411:2017 tab. 1	$E_b \leq 0,5 \%$	0,39
					0,25
					0,38
Med. 0,34					
2.	Rezistența la șoc termic, 10 cicluri	SM EN ISO 10545-3:2018	SM EN 14411:2017 tab. A.1, pct. B.6	Fără defecte	Fără defecte
3.	Rezistența la îngheț-dezghet, 25 cicluri	SM STB EN ISO 10545-12:2010	SM EN 14411:2017 tab. A.1, pct. B.8	Fără defecte	Fără defecte

Declarație de conformitate, după Proba încercată "Plăci ceramice cu absorbția de apă redusă" corespunde Regula 1 – conformitatea cu cerințele DN: cerințelor SM EN 14411:2014 Anexa G, tab. G1 pct. B.1. (Grupa BI_a).

Executantul/ Specialist principal:



/Inginer/ SOLONARI Inna

Verificat/Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "BOMI-SERVIS"
2. OC "CERTMATCON" SRL
3. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.
регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.RU.C03153

Срок действия с 30.05.2022 по 29.05.2025

№ 1304126

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская обл, г Самара, Железнодорожный район, ул. Урицкого, д. 19, комн. 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Панели многослойные с конструкционным утеплителем из плит пенополистирола с облицовкой листовым материалом ТЕХНОНИКОЛЬ XPS марки «Сэндвич ТехноНИКОЛЬ Ц-XPS»
ТУ 22.21.41-036-72746455-2009, с изменением №1
Серийный выпуск

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
22.21.41.110
22.21.41.112

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ
ТУ 22.21.41-036-72746455-2009, с изменением №1 «Панели многослойные с конструкционным утеплителем из плит пенополистирола с облицовкой листовым материалом ТЕХНОНИКОЛЬ XPS»

код ТН ВЭД
3921 11 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНОПЛЕКС»
Юридический адрес: 390000, Рязанская обл., г.Рязань, Восточный Промузел, 21 ИНН: 6230043899
ИНН: 6230043899

Производственные площадки:

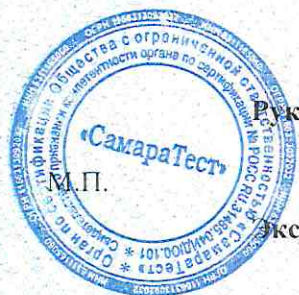
Общество с ограниченной ответственностью «Экология-Водстрой»
Юр. адрес: 109316, г. Москва, Волгоградский проспект, д. 26, стр. 1,
этаж 10, ком.

Адрес производства: 390011, Рязанская область, г.Рязань, 198 км (Окружная дорога), д.б. пом. 22

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Завод ТЕХНОПЛЕКС»
Юридический адрес: 390000, Рязанская обл., г.Рязань, Восточный Промузел, 21
Телефон: +74959255575. E-mail: k.paramonov@tn.ru
ИНН: 6230043899

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 220-22/05 от 27.05.2022 года, выданного испытательным центром «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: 3с



Руководитель органа

Эксперт

Подпись

Д.Г. Докучаев
инициалы, фамилия

Подпись

Ф.Ю. Зубков
инициалы, фамилия

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI Numărul: CPP-180-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

**Produse termoizolante pentru clădiri. Produse fabricate din vată minerală,
conform ANEXEI- una filă**

Produse de: **ООО «Завод теплоизоляционных материалов «ТЕХНО»**,
str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina
Loc de producție: **str. Rizdviana, 300, or. Cercasi, Ucraina**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului armonizat

SM EN 13162+A1:2016

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardului pentru produs în conformitate cu **sistemul 1**.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 21.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 20.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



ANEXA
la CERTIFICATUL DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI Nr. CPP-180-2021

Nr.	Tip/Marca	Densitatea, kg/m ³
1	TECHNOLITE EXTRA/ "РОКЛАЙТ" ЛАЙТ	30±5
2	TECHNOVENT STANDARD/ ТЕХНОВЕНТ ЭКСТРА/Izolație tehnică 80	80±8
3	TECHNOROOF N30/ Izolație tehnică 120	115±15
4	TECHNOROOF N40И	125±15
5	TECHNOROOF V50/ ТЕХНОРУФ В ЭКСТРА	170±15
6	TECHNOROOF V60/ ТЕХНОРУФ В ОПТИМА	180±15
7	TECHNOSANDWICH WALL	105±20
8	TECHNOFACADE	145±14
9	TECHNOFACADE EFFECT	135±13
10	TECHNOROOF 45	140±14
11	TECHNOROOF V70/ ТЕХНОРУФ В ПРОФ	190±15
12	TECHNOACOUSTIC	40±5
13	TECHNOLITE OPTIMA/ ТЕХНОВЕНТ И/ Izolație tehnică 40	35±5
14	TECHNOBLOCK STANDARD/ ТЕХНОВЕНТ И ПРОФ	45±5
15	TECHNOBLOCK PROF	65±5
16	TECHNOBLOCK OPTIMA/ Izolație tehnică 60	55±5
17	TECHNOVENT PROF/ ТЕХНОРУФ И ЭКСТРА/ Izolație tehnică 100	100±10
18	TECHNOFLOOR STANDARD/ ТЕХНОРУФ И ОПТИМА ТЕХНОФАС ДЕКОР	110±11
19	TECHNOROOF 50/ ТЕХНОРУФ ПРОФ/ Izolație tehnică 150	160±15
20	TECHNOFACADE EXTRA/ ТЕХНОФАСЕ ЕХТРА	90±10
21	TECHNOFACADE COTTAGE/ ТЕХНОФАСЕ СОТТАГЕ	105±10
22	TECHNOFACADE OPTIMA/ ТЕХНОРУФ И ПРОФ ТЕХНОФАС ОПТИМА	120±10


Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A010211-21

Data emiterii: 03 septembrie 2021

Valabil pînă la: 02 septembrie 2026

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, țel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Vopsele, tencuieli, grunduri dispersive în apă, marca comercială "KREISEL",
fabricate în serie.
A se vedea anexa 11 poziții.

Codul NCM
A se vedea anexa

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (2,3,4,5,6,7,9); RNI 06.5.3.35:2001 pct. 2.2,
GOST 9980.4-2002, GOST 9980.3-86.

FABRICANT

ООО "Крайзель - Строительные Материалы",
ул. Л. Первомайского 5-А, г. Киев, Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
32917949

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0177 din 09.09.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 123 din 01.07.2021 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 014/10 și 014/11 din 28.05.2021 eliberate de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract Nr. 146/CP din 07.05.2021.

Seria B № 001137



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



AnexăFila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A010211-21 din:

03 septembrie 2021

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NCM	Produs	Volum/masa
1	3209	Grund de contact modificat cu silicon- PUTZGRUND W- 333	5,0 și 10,0 l
2	3209	Grund de contact- PUTZGRUND-S 331	5,0 și 10,0 l
3	3209	Grund - BETONGRUND 310	7,5 și 15,0 kg
4	3209	Grund de pătrundere adâncă - TIEFGRUND-LMF 301	5,0 și 10,0 l
5	3214	Tencuială decorativă acrilică - MOZATYNK-S 051	4,0 kg
6	3214	Tencuială decorativă silicat-siliconică "coroed/barașec" 1,5; 2,0 și 3,0mm, Baza - SISITYNK 040	25,0 kg
7	3214	Tencuială decorativă nano-siliconică "coroed/barașec" 1,5; 2,0 și 3,0mm, Baza - NANOTYNK SILIKON PROTECT 031	25,0 kg
8	3214	Tencuială acrilică decorativă "coroed/barașec" 1,5; 2,0 și 3,0mm, Baza - AKRYTYNK 010	25,0 kg
9	3209	Vopsea siliconică de egalizare, pentru fațade - FARBA EGALIZACYJNA 005	15,0 l
10	3209	Vopsea siliconică pentru fațade - FARBA AKRYLOWA 001	15,0 l
11	3209	Vopsea acrilică pentru fațade - FARBA AKRYLOWA 001	15,0 l

Seria B № 001933



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 65
 Order/Отпуск 5000619204

ArcelorMittal

Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

56494453
 7002362549
 8002393268
 Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002393268
INSPECTION CERTIFICATE № 8002393268

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A240C	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	214007	11849		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	9485
2	214007	11845		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	10315
								7	19800

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.59	0.079	0.032	0.031	0.026	0.019	0.03	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.32
2.	0.21	0.59	0.079	0.032	0.031	0.026	0.019	0.03	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.32

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	336/337/339	444/436/452	39,5/39,0/39,3	ок/ок/ок		1,32/1,30/1,33
2.	353/346/342	463/460/463	41,2/39,3/40,3	ок/ок/ок		1,31/1,33/1,35

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures	 ТЕХНИЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК-1
Примечание Note		27.10.2021	Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/от 03.01.2020
Specification/Спецификация 65
Order/Отпуск 5000619203



Car/Вагон 56494453
Car customs/Повагонный заказ 7002362548
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002393269
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002393269

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A240C	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
--	--

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	234784	11913		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	38110
2	224667	11937		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	10765
								12	48875.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.52	0.052	0.017	0.009	0.023	0.01	0.01	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.007	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.18	0.57	0.066	0.018	0.009	0.019	0.013	0.016	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	344/357/344	446/446/446	30,0/32,4/30,8	ок/ок/ок		1,30/1,25/1,30
2.	359/353/359	455/451/452	38,2/37,2/35,0	ок/ок/ок		1,27/1,28/1,26

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подпись и печать предприятия «СТУ СЕРВИС» Signatures ТЕХНІЧНИЙ НА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК
Примечание Note		27.10.2021 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

56563539
7002369087
8002402683
Не Требуется



Standard: ISO 9001:2015

Arceormittal

Car/Baron
Car customs/Товарный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export license/Разрешение на вывоз

8Z-2020
03.01.2020
5000619205

Contract/Контракт №
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

CEPТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002402683
INSPECTION CERTIFICATE № 8002402683
EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "Arceormittal Kryvyi Rih"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
Destination country: The Republic of Moldova
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
62-22, G. Asaki str.
Kishineu MD-2028
The Republic of Moldova
OKPO 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕОМИТТАЛ КРИВОЙ РИГ"
Получатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Страна назначения: Республика Молдова
Презентатор: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Республика Молдова
Ул. Г. Асаки, 62-22,
МД-2028 г. Кишинев,
OKMO 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/HTL	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЛАТОВОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS			
Класс А240С			
№	№ плавки	№ партии	Марка
1	22414	51495	16
Масса нетто, кг	Количество	Ед. Изм.	Длина, мм
39325	9	пачки/bundles	12000
Масса нетто, кг	Количество	Ед. Изм.	Длина, мм
39325	9	пачки/bundles	12000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.52	0.071	0.026	0.025	0.025	0.013	0.017	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.3
9 39325.00																			

Mechanical properties/Механические свойства									
№	Предел текучести H/mm2 (N/mm2)	Предел прочности H/mm2 (N/mm2)	Удлинение после разрыва uniform extension %	Изгиб	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке	Соотношение Rm/Re			
1.	320/327/315	436/438/432	34,9/36,8/36,0	ok/ok/ok	при максимальной нагрузке	1,36/1,34/1,37			
Radiation parameters (Bq/kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)									
Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)									
<0,08									

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract. Вниманию: не допускайте использование обвязок для застопорки груза при перепоручных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
Примечание Note

Подписи: Signatures:
Технический контроль TBK-5
13.11.2021
Sheet 1
Sheets 1

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 65
 Order/Отпуск 5000619206



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

52892510
 7002369088
 8002413369
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002413369
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002413369
 EN 10204-3.1

Manufacturer: P.JSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028
 The Republic of Moldova
 ОКРО 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Республика Молдова
 МД-2028 г. Кишинэу,
 ул. Г. Асаки, 62-22,
 ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А240С		ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
№	№ плавки Heat No	№ партии Batch	Марка Grade	Тол-на/д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	225409	517571		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	14629
								6	14629.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %														Nb	W	Co	Seq		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo				
1.	0.21	0.53	0.066	0.025	0.01	0.011	0.015	0.021	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства						Соотношение/Ratio Rm/Re
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	
1.	307/313/308	445/449/443	29,4/28,6/29,9	ок/ок/ок		1,45/1,43/1,44

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подпись: Signatures: [Signature]
 ВХИ
 03.12.2021 Лист 1 / Sheet 1

СЕРТИФИКАТ

СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ № CPF-092-2021

В соответствии с постановлением правительства № 913 от 25.07.2016 об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции.

Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие согласно ПРИЛОЖЕНИЮ –три листа

Произведённые: ООО «Завод Технофлекс»,
ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Место производства: ул. Прижелезнодорожная, 5, г. Рязань, Россия

Настоящим сертификатом подтверждается, что обеспечены все требования при проведении контроля производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции на производстве согласно спецификации продукции и

ETM 02/03-046:2021

Орган по сертификации произвел контроль производства и подтверждения постоянства эксплуатационных свойств продукции и подтверждает, что все прописанные требования стандарта для контроля продукции на производстве соответствуют заданным требованиям.

Сертификат выдан впервые, с 28.12.2021 и действителен до 27.12.2026 при условии сохранения всех требований, установленных на момент проведения сертификационных работ и если не изменены требования к методам испытаний и /или контроль производства и обеспечения контроля качества продукции, на производстве.

Инспекционный контроль производится один раз в год на протяжении действия сертификата соответствия и подтверждается протоколами инспекционного контроля. Орган сертификации обязуется приостановить, изъять или аннулировать настоящий сертификат в случае несоблюдения требований установленных при выдаче сертификата.

Генеральный Директор

Ион ПУХА



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-092-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Materiale în rulouri pentru învelitori și hidroizolante cu conținut de bitum conform ANEXEI – trei file

Produse de: **ООО «Завод Технофлекс»**,
Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia
Loc de producție: **Str. Prijeleznodorojnaia, 5, or. Reazani, Rusia**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea evaluării controlului producției în fabrică și verificarea constanței performanței descrise în fișele de produs și

ETM 02/03-046:2021

Organismul de certificare a efectuat controlul producției în fabrică, a confirmat verificarea continuă a constanței performanței la producător și confirmă că sunt respectate cerințele esențiale a standardelor de produs

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.12.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.12.2026, atât timp cât produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Evaluarea de supraveghere se va realiza o dată pe an în perioada de valabilitate a certificatului de conformitate, rezultatul evaluării va fi confirmat prin raport de evaluare de supraveghere. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

ANEXA/ ПРИЛОЖЕНИЕ

la CERTIFICATUL ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
к СЕРТИФИКАТУ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СООТВЕТСТВИЯ ЗАВОДСКОГО
ПРОИЗВОДСТВЕННОГО КОНТРОЛЯ

Nr./№ CPP-092-2021

Denumire/Наименование	Tip/Тип	Lingime rulou, m/ Длина рулона, м
Техноэласт:		
Техноэласт К	ТКП	10
Техноэласт П	ХПП	10
Техноэласт П	ЭПП	10
Техноэласт К	ЭКП	10
Техноэласт Фикс П	ЭПМ	10
Техноэласт Вент К	ЭКВ	10
Техноэласт Прайм П	ЭММ	10
Техноэласт Прайм П	ЭКМ	10
Техноэласт Соло РП1 К	ЭКП	8
Техноэласт Грин П	ЭПП	10
Техноэласт Грин К	ЭКП	10
Техноэласт Пламя Стоп К	ЭКП	10
Техноэласт Титан BASE К	ЭМП	10
Техноэласт Титан TOP К	ЭКП	10
Техноэласт Титан SOLO К	ЭКМ	10
Техноэласт Декор К	ЭКП	10
Техноэласт Альфа П	ЭФПП	10
Техноэласт Терра П	ЭМП	10
Техноэласт МИНИ К	ЭКП	10
Техноэласт МИНИ П	ЭПП	10
Техноэласт Фундамент Терра	ЭМП	10
Техноэласт Фундамент Фикс	ЭПМ	10
Техноэласт Фундамент Гидро	ЭМП	8
Техноэласт Фундамент	ЭПП	10
Унифлекс, марок:		
Унифлекс К	ХКП	10
Унифлекс П	ХПП	10
Унифлекс П	ТПП	10
Унифлекс К	ТКП	10
Унифлекс П	ЭПП	10
Унифлекс К	ЭКП	10



Унифлекс ВЕНТ К	ЭКВ	10
Унифлекс ВЕНТ П	ЭПВ	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие, марок:		
Биполь К	ХКП	10
Биполь П	ХПП	15
Биполь П	ТПП	15
Биполь К	ТКП	10
Биполь П	ЭПП	15
Биполь К	ЭКП	10
Бикроэласт П	ХПП	15
Бикроэласт П	ЭПП	15
Бикроэласт П	ТПП	15
Бикроэласт К	ТКП	10
Бикроэласт К	ЭКП	10
Бикроэласт К	ХКП	10
Линокром П	ХПП	15
Линокром К	ХКП	10
Линокром П	ТПП	15
Линокром К	ТКП	10
Линокром П	ЭПП	15
Линокром К	ЭКП	10
Линокром РЕМ К	ТКП	8
Бикрост П	ХПП	15
Бикрост К	ХКП	10
Бикрост П	ТПП	15
Бикрост К	ТКП	10
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные битумосодержащие объектные, марок		
Бикроэласт Стандарт П	ХПП	15
Бикроэласт Стандарт К	ХКП	10
Бикроэласт Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ХПП	10
Линокром Стандарт К	ХКП	10
Линокром Стандарт К	ТКП	10
Линокром Стандарт П	ТПП	10
Биполь Стандарт К	ЭКП	10
Биполь Стандарт К	ТКП	10
Биполь Стандарт П	ТПП	
Material în rulouri pentru învelitori și hidroizolant termorezistent cu conținut de bitum, marca:		
Материалы рулонные кровельные и гидроизоляционные теплоустойчивые битумосодержащие, марок		
Техноэласт Термо П	ХПП	10
Техноэласт Термо К	ТКП	10



Техноэласт Термо П	ЭПП	10
Техноэласт Термо К	ЭКП	10
Material cu conținut de bitum în rulouri pentru învelitori și hidroizolant autoadeziv, marca: Материалы битумосодержащие рулонные кровельные и гидроизоляционные самоклеящиеся, марок		
Унифлекс С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭМС	15
Техноэласт С	ЭКС	10
Hidroizolarea acoperisurilor plane/ Гидроизоляция плоской кровли ТЕХНОНИКОЛЬ	ЭКС	8
Șindrilă în rulouri de dimensiuni mici/ Мини рулонная черепица ТЕХНОНИКОЛЬ	ХКС	5
Material în rulouri pentru învelitori cu continut de bitum Материал рулонный кровельный битумосодержащий Стеклоизол, марок		
Стеклоизол П	ХПП	10
Стеклоизол К	ХКП	10
Стеклоизол П	ТПП	10
Стеклоизол К	ТКП	10
Material în rulouri hidroizolant bitum polimer Материал рулонный гидроизоляционный наплавляемый битумно- полимерный Техноэластмост, марок		
Техноэластмост Б	ЭМП	8/50
Техноэластмост С	ЭМП	8/50
Material în rulouri hidroizolant Материал рулонный гидроизоляционный Рубероид, марок		
Рубероид РПП 300(0)		15
Рубероид РКП 350 (0)		15
Material în rulouri fonoizolant de bază: Материал рулонный звукоизоляционный подкладочный:		
Техноэласт Акустик Супер А350 ХАЗ	ХЭП	10

Director General

Генеральный Директор

Ion PUHA





Institutul pentru Cercetarea și Dezvoltarea Lemnului Praga
Organismul Desemnat nr. 1393
Na Florenci 7-9, 111 71 Praga 1, Cehia

CERTIFICAT DE CONFORMITATE PRIVIND CONTROLUL INTERN AL PRODUCȚIEI

1393-CPR-0747

În conformitate cu Regulamentul 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau RPC), prezentul certificat este valabil pentru produsul pentru construcții

**OSB pentru utilizarea ca element structural în spații interioare umede
(OSB/3 Superfinish ECO EN 300 grosime 8 – 35mm)**

fabricat de

Kronospan Romania SRL
Strunga Mieilor Nr.1
500482 Brașov
România
RO 6646680

În fabrica: Kronospan Romania SRL, Strunga Mieilor Nr.1, Brașov

Prezentul certificat atestă faptul că sunt respectate toate prevederile referitoare la evaluarea și verificarea constanței performanței, descrise în Anexa ZA a standardului

EN 13 986:2004

conform sistemului 2+ și că procedura de control intern al producției îndeplinește toate cerințele prevăzute, stabilite mai sus.

Prezentul certificat a fost eliberat pentru prima dată în data de 1 noiembrie 2011 și este valabil atâta timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul intern al producției incluse în standardul armonizat, utilizate pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu se modifică, iar produsul și condițiile de producție din fabrică nu suferă modificări semnificative.



Jitka Beránková
Ing. Jitka Beránková, Ph.D.
Directorul
Organismului Desemnat nr. 1393

Praga, 10 iulie 2013



DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr 05CE/BIIa/CSE/04

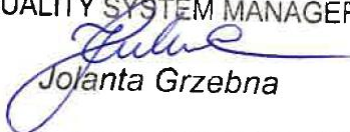
1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **05/BIIa/GL/CSE**
2. Utilizarea preconizată sau utilizarea:
Plăci ceramice presate pe uscat cu o absorbție de apă $3% < E_b \leq 6%$; Anexa I; Grupul BIIa, glazurate (GL); pentru utilizare în interiorul clădirilor pe pereți și pardoseli - în conformitate cu descrierea de pe ambalaj.
3. Producător: **CERSANIT S.A.; AL. Solidarności 36; 25-323 Kielce**
4. Sistemul (sistemele) de evaluare și verificare a constantei de performanță: **SISTEM 4**
5. Standardul armonizat: **EN 14411:2012**
6. Performanța declarată:

Caracteristici esențiale	Proprietățile de utilizare (nivel și / sau clasă)	Specificația tehnică armonizată
Reacția la foc	A1 _{FL}	Clasificate fără cercetări (NCT)
Eliberarea substanțelor periculoase:		
- Cadmiu	Max 0,07mg/dm ²	EN 14411:2012
- Plumb	Max 0,8mg/dm ²	
Forța de rupere:		
- grosimea ≥ 7,5mm	≥ 1000N	
- grosimea < 7,5mm	≥ 600N	
Forța de legare / aderență [N/mm²]:		
- adezivi pe bază de ciment	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	
- adezivi de dispersie		
- adezivi pe bază de rășini reactive		
- mortar		
Alunecarea în conformitate cu standardul CEN/TS 16165:2012; Anexa B	NPD – R13	
Rezistența la șoc termic	Îndeplinește	
Durabilitate pentru:		
- aplicații interne:	Îndeplinește	
- aplicații externe: rezistență la îngheț-dezghet	Nu îndeplinește	
Simțul atingerii	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate	

Copia Declarației de Performanță se află pe pagina web: www.cersanit.com

Performanțele produsului specificate mai sus sunt în concordanță cu lista de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr 305/2011 pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat anterior.

Semnată în numele fabricantului de către:

QUALITY SYSTEM MANAGER

 Jolanta Grzebna

Kielce, 01.06.2017
 (locul și data emiterii)

.....
 (semnătura)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C002245-23

Data emiterii: 07 iunie 2023

Valabil pînă la: 06 iunie 2024

CertMatCon
ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Plăci ceramice, marca comercială "ATEM", presate prin metoda semiuscată:

- grupa BIa (cu absorbție de apă redusă) $E \leq 0,5 \%$;
- grupa BIII, (cu absorbție de apă sporită) $E < 10\%$.

Codul NM MD
6907
6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :
RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2; SM SR EN 14411:2017.

PRODUCĂTOR

ООО "Атем Групп", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"VITASANMAX" SRL,
str. M. Viteazul, 21/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005654

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 218 din 07.06.2023, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 230/3 din 23.05.2023, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005, certificat de acreditare Nr. LÎ-101 valabil pînă la 11.07.2025, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 013 din 07.06.2023, eliberat de CI "CIPC Incerc Test" SRL, mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1; Rapoarte de încercări Nr. 6419/18, Nr. 729/18 din 26.07.2018, Nr. 6392/18, Nr. 6395/18, Nr. 6468/18 din 14.11.2018, eliberate de Centro Ceramico Bologna, notificat cu Nr. 1477, Italia.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 894 din 16.01.2018.

Seria V № 003566



Conducătorul OC

PUHA Ion



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ Nr 06CE/BIII/CSE/04

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **06/BIII/GL/CSE**
2. Utilizarea preconizată sau utilizarea:
Plăci ceramice presate pe uscat cu o absorbție de apă $E_b > 10\%$; Anexa K; Grupul BIII, glazurate (GL); pentru utilizare în interiorul clădirilor pe pereți - în conformitate cu descrierea de pe ambalaj.
3. Producător: **CERSANIT S.A.; AL. Solidarności 36; 25-323 Kielce**
4. Sistemul (sistemele) de evaluare și verificare a constantei de performanță: **SISTEM 4**
5. Standardul armonizat: **EN 14411:2012**
6. Performanța declarată:

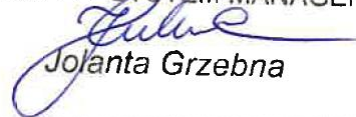
Caracteristici esențiale	Proprietățile de utilizare (nivel și / sau clasă)	Specificația tehnică armonizată	
Reacția la foc	A1	Clasificate fără cercetări (NCT)	
Eliberarea substanțelor periculoase:			
- Cadmiu	Max 0,07mg/dm ²	EN 14411:2012	
- Plumb	Max 0,8mg/dm ²		
Forța de legare / aderența [N/mm²]:			
- adezivi pe bază de ciment	NPD – proprietățile de utilizare nedeterminate		
- adezivi de dispersie			
- adezivi pe bază de rășini reactive			
- mortar			
Rezistența la șoc termic	Îndeplinește		
Durabilitate pentru:			
- aplicații interne:	Îndeplinește		
- aplicații externe: rezistență la îngheț-dezghet	Nu îndeplinește		

Copia Declarației de Performanță se află pe pagina web: www.cersanit.com

Performanțele produsului specificate mai sus sunt în concordanță cu lista de performanțe declarate. Această declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul (UE) nr 305/2011 pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat anterior.

Semnată în numele fabricantului de către:

QUALITY SYSTEM MANAGER


Jolanta Grzebna

Kielce, 01.06.2017
(locul și data emiterii)

.....
(semnătura)

ДЕКЛАРАЦИЯ ПОТРЕБИТЕЛЬСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК № 03CE/Vla/CSE/04

- Неповторимый идентификационный код типа: **03/Vla/GL/CSE**
- Запланированное использование или применение:
Керамическая плитка, прессованная сухим методом с низким водопоглощением $E_b \leq 0,5\%$; Приложение G; Группа Vla, глазурированная (GL) Gres Porcellanato; для применения внутри и снаружи зданий, на стенах и полах - в соответствии с описанием на упаковке.
- Производитель: **CERSANIT S.A.; Al. Solidarności 36; 25-323 Kielce**
- Система(-ы) оценки и проверки устойчивости потребительских качеств: **СИСТЕМА 4**
- Гармонизированная норма: **EN 14411:2012**
- Декларируемые потребительские свойства:

Основные характеристики	Потребительские свойства (уровень и/или класс)	Гармонизированная техническая спецификация
Реакция на огонь	<i>A1_{FL}</i>	<i>Классифицированы без испытаний (CWT)</i>
Выделение опасных веществ:		
- Кадмий	<i>Макс 0,07 мг/дм²</i>	EN 14411:2012
- Свинец	<i>Макс 0,8 мг/дм²</i>	
Прочность на разрыв:		
- толщина $\geq 7,5$ мм	$\geq 1300N$	
- толщина $< 7,5$ мм	$\geq 700N$	
Прочность сцепления/адгезия [Н/мм²]:		
- цементные клеи	<i>NPD – потребительские свойства не определены</i>	
- дисперсионные клеи		
- клеи из реактивных смол		
Скольжение по норме CEN/TS 16165:2012; Приложение B	<i>NPD – R13</i>	
Скольжение по норме CEN/TS 16165:2012; Приложение B	<i>Соответствует</i>	
Устойчивость к термическому шоку	<i>Соответствует</i>	
Прочность для:		
- внутреннего применения:	<i>Соответствует</i>	
- внешнего применения: устойчивость к замерзанию-размораживанию	<i>Соответствует</i>	
Ощущение касания	<i>NPD – потребительские свойства не определены</i>	

Копия Декларации потребительских свойств находится на интернет странице: www.cersanit.com

Потребительские свойства указанного выше изделия соответствуют списку заявленных потребительских свойств. Данная декларация потребительских свойств выдана в соответствии с Регламентом (ЕС) № 305/2011 на исключительную ответственность производителя, указанного выше.

От имени производителя подписал (-а):

QUALITY SYSTEM MANAGER

Jolanta Grzebna
Jolanta Grzebna

Kielce, 01.06.2017
(место и дата выпуска)

.....
(подпись)