

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chişinău, Republica Moldova

Loc de producție: **mun. Chişinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>29.08.2023</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>

de vizat
până în
iulie
2024

de vizat
până în
iulie
2025

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3
cu condiția vizării anuale**

Digitally signed by Volcu Veaceslav
Date: 2023.10.17 14:11:37 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):			
22,4	100	100	90-100
16 mm	90-100	100	-
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-50
0,063 mm	0-12	2-13	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin5,6	Tlmin6,2	TLmin4,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITR80 (%)	ITR80	ITR80	ITR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax10,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,30
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	4,58
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a ornerajului – WTSaer	WTSaer0,3	WTSaer0,3	-
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair7,0	PRDair7,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax,	NPD	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VMamin	NPD	NPD	NPD
Procent de goluri la x rotații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V120Gmin 4,07
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (µm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri până la fisurare	-	-	Min. 400000
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



**Director General
Ion PUHA**

ANEXA nr. 3
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:
	MAS 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70
Temperatura mixturii	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	
22,4	100
16 mm	90-100
2 mm	15-30
0,063 mm	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,8
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	V _{max} 4.0 – V _{min} 3.0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Kg/m ³)	2403
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Kg/m ³)	2488
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer:	
- Panta maximă a ornicerajului (viteza de deformație) – WTSaer	WTSaer0,1
- Adâncimea maximă a făgașului - PRDair	PRDair5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	VFB _{min} 80 - VFB _{max} 83
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3
Procent de goluri la 80 rotații – V80G _{min} (%)	4,3
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	4558
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:	
- Deformația la 50°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321
- Viteza de deformare la fluaj – f _{max} (μm/m/n)	0,9
Rezistența la adeziune – β	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - Abr _A	NPD
Rezistența la carburanți	NPD
Comportarea la foc	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

Nr VLP 2.101

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

„**ȚEVI ȘI FITINGURI DIN PVC-U PENTRU ALIMENTĂRI CU APĂ ȘI CANALIZĂRI SUB PRESIUNE**”

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții

- Țevi din PVC-U pentru clasele de presiune **PN6; PN8; PN10; PN12,5; PN16; PN20; PN25** cu diametre cuprinse între **12 și 630** mm;

- Fitinguri din PVC-U (coturi PVC presiune, mufe de reparație, piese de trecere PVC presiune).

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții

Țevile și fittingurile din PVC-U produse de VALPLAST INDUSTRIE S.R.L din București se utilizează în rețelele de alimentare cu apă, irigații, rețele de transport, în interiorul și exteriorul clădirilor, cu montaj la suprafață sau îngropat, sau în sistemele de canalizare sub presiune și în instalații tehnologice.

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

VALPLAST INDUSTRIE S.R.L. B-dul. Preciziei nr. 9, sector 6, Bucuresti tel: 0040/21-3179172, fax: 0040/21-3179171

www.valplast.ro office@valplast.ro

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:-

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTUL TEHNIC ÎN CONSTRUCȚII NR. **017-05/2828-2017**

7. Performanța produselor:

Verificarea	Metoda de verificare	Verificator	Cerințe	Rezultate
Etanșeitate	Instrucțiune Laborator IL T03	INSIST	Inercarea de etanșeitate s-a efectuat la temperatura mediului ambiant (19 ± 1) ^o C. Epruveta a fost umplută cu apă de temperatura ($20 \pm 0,5$) ^o C. S-a aplicat treptat și s-a menținut constantă în timp de 15 minute o presiune de ($24 \pm 0,5$)bar	Corespunde
Verificarea dimensiunilor	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	In urma măsurătorilor realizate în 5 puncte diferite s-a determinat diametrul exterior înainte de testarea la etanșeitate. Valoarea medie rezultată este de 32,25 mm	Corespunde
Analiza aspectului	Instrucțiune Laborator IL T12	INSIST	In urma analizei suprafeței exterioare nu s-au constatat asperități, neregularități, înainte și după testarea la etanșeitate.	Corespunde

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratorul de Încercări INSIST, certificat cu acreditare RENAR LI 205.

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Bucuresti, 03 08 2020



Responsabil Managementul Calitatii
ing. Raluca Marcu

Digitally signed by Volcu Veaceslav

Date: 2023.10.16 19:39:50 EEST

Reason: Moldovan Signature

Location: Moldova

