

Testări periodice:

La „ 5 „ mai 2025 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

COBZAC Alexei

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3.5 mm. Oțel marca CT3nc;

Teavă diametru 159 x 5 mm. Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit fin _____

În baza verificărilor a fost apreciat :

Cunoștințele teoretice atestat _____

Pregătirea practică atestat _____

**Admis la sudură cu arc electric a
conductelor tehnologice, rețele termice,
construcțiilor metalice responsabile din oțel
carbon în toate pozițiile.**

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25 – 55 din „ 5 ” mai 2025

Legitimația este valabilă până la

„ 5 ” mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

**«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE**



Testări periodice:

La „ 5 „ mai 2025 a fost efectuată

testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

COBZAC Nicolai

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3.5 mm. Oțel marca CT3nc;

Teavă diametru 159 x 5 mm. Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit fin _____

În baza verificărilor a fost apreciat :

Cunoștințele teoretice atestat _____

Pregătirea practică atestat _____

**Admis la sudură cu arc electric a
conductelor tehnologice, rețele termice,
construcțiilor metalice responsabile din oțel
carbon în toate pozițiile.**

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 25 – 55 din „ 5 ” mai 2025

Legitimația este valabilă până la

„ 5 ” mai 2027

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

**«ENERGOSERVICE» S.A.
LABORATORUL
METALE ȘI SUDARE**



« PROMINTERGAZ » SRL

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studii	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, mm.	Limita trîiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trîiniceii	Colțul îndoirii, aplatizarea			
1	COBZAC	1977	med	22	T	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	159 x 5	38-49	UONI 13/55	Vert	Atest	Atest	43.0	>110	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice și construtilor metalice responsabile din oțel carbon în toate pozițiile.
	Alexei					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	159 x 5	38-49	UONI 13/55	Oriz	Atest	Atest	44.0	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3.5	38-49	UONI 13/55	Vert	Atest	Atest	39.6	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3.5	38-49	UONI 13/55	Oriz	Atest	Atest	39.7	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	159 x 5	38-49	UONI 13/55	Vert	Atest	Atest	44.2	>110	Atest	Atest	
2	COBZAC	1985	med	18	O	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	159 x 5	38-49	UONI 13/55	Oriz	Atest	Atest	44.4	>110	Atest	Atest	
	Nicolai					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3.5	38-49	UONI 13/55	Vert	Atest	Atest	43.5	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel CT 3nc	57 x 3.5	38-49	UONI 13/55	Oriz	Atest	Atest	44.1	>110	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Ingenier Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
Director "ENERGOSERVICE" SA
Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
A. Caliușni
D. David
A. Harin