

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №817 от 3 октября 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №817

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "BEK"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:  по Спец №269 от 2.10.2024г			
Дата отгрузки Chip Data		3 октября 2024 г.		Заказ № Order		Дата Date	
Машина № Carriage		KMZ777/O433EE					

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	16
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,322	1,317
СП-02-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,317	1,312
СП-03-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,278	1,273
СП-13-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,299	1,294
СП-15-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,333	1,328
СП-18-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,316	1,311
СП-19-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,325	1,32
СП-06-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,327	1,322
СП-07-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,332	1,327
СП-24-090924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,328	1,323
СП-11-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,329	1,324
СП-12-060924	142377-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,325	1,32
СП-16-050924	714409	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,309	1,304
СП-07-050924	714409	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,324	1,319
СП-08-050924	714409	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,325	1,32
СП-42-030924	1014083-9	S235JRH	40x40	3,0	6	100	600	1	1,947	1,942
<b>Итого:</b>						<b>1 600</b>	<b>9 600</b>	<b>16</b>	<b>21,736</b>	<b>21,656</b>

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 817 от 3 октября 2024 г.  
INSPECTION CERTIFICATE 817  
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N <sub>2</sub> x1000	CEV x100	V x100				
142377-9	11	37	1,6	23	14	4	1	2	9	0,182	2	260	417	30	УД
714409	11	39	1,7	24	13	4	1	1	9	0,185	2	289	387	34	УД
1014083-9	15	45	2,2	24	27	7	2	2	9	0,243	2	265	387	33	УД

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по теоретическому весу  
Products are dispensed according to theoretical weight
5. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Способ производства: электросварка.  
Manufacturing method: electric welding.
8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.  
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert

ООО «Век»  
ОТК

CE

17  
0090  
DoP Nr.: S235JRH-CPR-01