

INFORMAȚIE GENERALĂ

1. Denumirea operatorului economic: ЗАО «Молдавкабель»
2. Codul fiscal: 0300002837
3. Adresa sediului central: 3200, Республика Молдова, г. Бендеры, ул. Индустриальная, 10
4. Telefon: (0552)2-777-2
- Fax: (0552)2-15-29
- E-mail: marketing@moldavcable.com
5. Decizia de înregistrare AGENTIA SERVICII PUBLICE
№ 591 data 01.12.2025 года
(numărul, data, înregistrării) (instituția emitentă)
6. Domeniile principale de activitate: производство и реализация кабельно-проводниковой продукции
(de indicat în conformitate cu prevederile din statutul operatorului)
7. Licențe în domeniu (certificate, autorizații
(numărul, data, instituția emitentă, genurile de activitate,
 1. Сертификат соответствия
Рег. номер ОСрг – СЕТ 11 А230248-23. Дата выдачи 16.06.2023, действителен до 16.06.2026г.
 2. Паспорт качества.
 3. Аттестат аккредитации № ГОСТ ПМР.02.КН.51.КБ.0907
Зарегистрирован 04.07.2022г.
Действителен до 04.07.2027г.
(durata de valabilitate).
8. Întreprinderi, filiale, care intră în componență: нет
(denumirea, adresa)
9. Structuri, întreprinderi afiliate: нет
(denumirea, adresa)
10. Capitalul propriu la data de întocmire a ultimului bilanț 138 660 тыс. лей на 01.01.2026 г.
(de indicat valoarea și data)
11. Numărul personalului scriptic 195 persoane, din care muncitori 125 persoane.
12. Numărul personalului care va fi încadrat în realizarea contractului 44 persoane, din care muncitori 16 persoane, inclusiv:
 - волочильщики проволоки, разряд 4;
 - перемотчики проводов и кабелей разряд 2;
 - скрутки изделий кабельного производства, разряд 4;
 - укладчик-упаковщики, разряд 2;
 - опрессовщик, разряд 4.
 (de indicat profesiile și categoriile de calificare)
13. Valoarea de bilanț a mijloacelor fixe 83973 mii lei
14. Dotare tehnică:
 1. Волочение алюминиевой проволоки для внутреннего проводника из алюминиевой катанки АКЛП-5ПТ 9,5 на волочильных машинах грубого волочения без скольжения марки ВН 8/450, ВН 10/450.
 2. Скрутка токопроводящей жилы для внутреннего проводника производится на крутильной машине сигарного типа SRN-12/400.
 3. Волочение алюминиевой проволоки для внешнего проводника производится на волочильной машине среднего волочения со скольжением марки УДЗВГ 40/22.
 4. Наложение изоляции внутреннего проводника производится на экструзионной линии МЕ1-125 из силанольносшиваемого полиэтилена.

5. В гидрофанне производится сшивка изоляции внутреннего проводника кабеля.

6. Наложение внешнего проводника производится на крутильной машине сигарного типа SRN-12/400.

7. Изготовление несущего троса из стальных оцинкованных проволок производится на крутильной машине сигарного типа SRN-6/400.

8. Наложение изоляции внешнего проводника из ПВХ пластика и стального троса производится на экструзионной линии ME1-125 одновременно.

9. Проведение испытаний и прием кабеля на деревянные барабаны.
(de indicat principale mijloace care vor fi utilizate la executarea contractului)

15. Cifra de afaceri pe ultimii 3 ani (mii lei):

Anul-2023 155223 mii lei

Anul-2024 127625 mii lei

Anul-2025 20155 mii lei

16. Datoriile totale ale operatorului economic 2 885 mii lei,
inclusiv: față de buget 0 mii lei

Data completării: 16.02.2026 года

Юнис Турабович Рагимов, Генеральный директор

(Numele, prenumele și funcția persoanei autorizate să reprezinte operatorul economic)

Генеральный директор
ЗАО «Молдавкабель»

(semnătura) și L.Ș.

Ю.Т.Рагимов

