

CERTIFICATE

Sertifika

GEDİK KAYNAK
SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
 Ankara Cad. No : 306 Şeyhli
 34906 Pendik - İSTANBUL
 Tel : 0216 378 50 00 (pbx)
 Fax : 0216 378 21 24
 0216 378 20 44
 Web : www.gedik.com.tr
 E-mail : gedik@gedik.com.tr

EN 10204

CHEMICAL
MECHANICAL

22	31
<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Number	Numara	V - 1989	
Page	Sayfa	1/1	Tarih / Date: 11.08.2020

Purchaser	Müşteri	Limited Liability Company «KV-EXIM» MOLDOVA		
Order Nr	Sipariş No	01/LLC/638-2020		
Product Group	Ürün Grubu	GMAW/GTAW Wire - Non & Low alloyed		
Brand Name	Ürün Adı	GeKa SG2, ER70S-6, BS300, PLW, 15 KG NET		
Standard	Standartı	ASME SECTION IIC SFA/AWS A5.18:05	TS EN ISO 14341-A:11	
Classification	İşareti	ER 70 S-6	G3Si1	
Size	Boyutu	0,80 mm		
Quantity	Miktarı	750 Kg		
Serial Nr	Seri No	0138082		
Charge Nr	Şarj No	082-20		

Chemical Composition of Welding Wire (%)		Kaynak Telinin Kimyasal Analizi (%)																
Charge Nr	Şarj No	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu*	V	Al	Ti+Zr	-	-	-	-	-
AWS		0,06 - 0,15	0,80 - 1,15	1,40 - 1,85	<0,025	<0,035	<0,15	<0,15	<0,15	<0,50	<0,03	-	-	-	-	-	-	-
TS/EN/ISO		0,06 - 0,14	0,70 - 1,00	1,30 - 1,60	<0,025	<0,025	<0,15	<0,15	<0,15	<0,35	<0,03	<0,02	<0,15	-	-	-	-	-
082-20		0,070	0,826	1,454	0,017	0,012	0,030	0,035	0,001	0,088	0,005	0,004	0,002	-	-	-	-	-


*Including the copper coating / Bakır kaplı

Mechanical Properties		Kaynak Metalinin Mekanik Değerleri																					
Tensile Test	Çekme Testi	- EN ISO 6892-1					Impact Test					Çentik Darbe Testi		- EN ISO 148-1:2010									
Specimen preparation	Test parçası hazırlanması	- EN ISO 5178:2011					Specimen preparation					Test parçası hazırlanması		- EN ISO 9016:2011									
Test Temperature	Yield Strength	R _p	Tensile Strength	R _m	A	Test Temperature	Impact Strength	KV	KV	Hardness	Radiographic test	Comment	Test sıcaklığı	Akma Dayanımı	Çekme Dayanımı	Uzama	Test sıcaklığı	Darbe Enerjisi	Average	Sertlik	Radyografi testi	Açıklamalar	
°C	N / mm ²	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	J	J	Sertlik	Radyografi testi	Açıklamalar	°C	N / mm ²	N / mm ²	%L ₀ =5d ₀	°C	J	J	Sertlik	Radyografi testi	Açıklamalar	
AWS	20	≥400	≥480	≥22	-30	-	≥27	-	-	-	-	-	-	20	≥420	500 - 640	≥20	-30	-	≥47	-	-	-
TS/EN/ISO	20	min. 420	500 - 640	min. 22	-30	-	min. 47	-	-	-	-	-	-	20	min. 420	500 - 640	min. 22	-30	-	min. 47	-	-	-

Comment / Açıklamalar

City / Şehir: İstanbul

GEDİK WELDING INC affiliated to GEDİK HOLDING


 Neslihan Ç.TOHUMCU
 K.Kontrol Müdür Yardımcısı
 Quality Control Assistant Manager