



$\sigma = 38,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 37,5 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 37,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее	$\sigma = 36,0 \text{ кгс/мм}^2$ не менее
$\delta = 3,0\%$ не менее перегибы не менее 3 скручивание не менее 4	$\delta = 3,5\%$ не менее перегибы не менее 3 скручивание не менее 4	$\delta = 4,0\%$ не менее перегибы не менее 3 скручивание не менее 4	$\delta = 4,0\%$ не менее перегибы не менее 3 скручивание не менее 4
$S = +66,3$ $S = -64,35$ $R_{зубок} = 13$	$S = +86,7$ $S = -84,15$ $R_{зубок} = 16$	$S = +102$ $S = -99$ $R_{зубок} = 16$	$S = +153$ $S = -148,5$ $R_{зубок} = 20$

Удельное электрическое сопротивление не более 0,0177 Ом·мм<sup>2</sup>/м