

Сертификат качества № 53848 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт: RZAJ 672/RZ 672 AA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	13 41937511	A1 (A240) & ST3CP	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	8	МД 12000	1	5	22.51	

ВСЕГО: 22.51

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Элемент	Содержание (%)	Элемент	Содержание (%)	Элемент	Содержание (%)	Элемент	Содержание (%)	Элемент	Содержание (%)	Элемент	Содержание (%)
C	0.17	Mn	0.47	P	0.010	S	0.010	Cr	0.100	Ni	0.100
Si	0.22	P	0.010	Fe	100	As	0.010	Cu	0.100	Al	0.002
N	0.002	Si	0.100	Si	0.002	N	0.002	Al	0.002	Fe	100
Pr	0.002	Fe	100	Fe	100	Fe	100	Fe	100	Fe	100

Мех. свойства и технологич. испытания

Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Холодная пластичность	Вязкость на разрыв
510 Н/мм ²	410 Н/мм ²	34.0 %	УД 5	0.400 кт

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
Допускается неограниченное использование металла

При переписке по вопросам качества ссылайтесь на номер сертификата



03 февраль 2020

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д./арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027041001

Вагон/авт: RZ AI 917/RZ 074 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	43	41948665	A1 (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	10	МД 12000	1	5	22.892	

ВСЕГО: 22.892

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

№ п/п	Мех. свойства и технологич. испытания													
	С x 100	Мп x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000				
1	20	46	26	6	5	3	1	1	80	12	345	38.0	УД	0.610

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

Результаты радиационного контроля

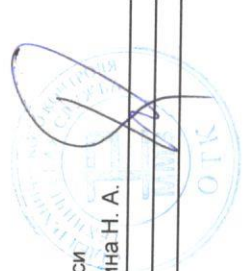
Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

При перелиске по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата

Подписи

Дубровина Н. А.



Сертификат качества № 53842 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД: 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт: GWN 176/Y 571 CQ

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	19	41915477	A1 (A240)ч СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	14	МД 12000	1	5	23.1	

ВСЕГО: 23.1

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

Элемент	Содержание (%)
C	16
Mn	47
Si	23
P	5
S	10
Cr	4
Ni	4
Cu	4
As	80
N	12

Мех. свойства и технологич. испытания

Предел текучести	Предел прочности	Удлинение	Ударная вязкость	Холодный изгиб	Всплывание
460	515	38.0	УД 1.217	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла



Подписи
Терлецкая Е. П.

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721499100

Продукция: Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт.: V ZL 109/Z PT 177

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	41915477	AI (A240) * СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	16	МД 12000	1	2	8.798	
2	41915486	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	16	МД 12000	1	3	14.05	

ВСЕГО: 22.848

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N п-п	Мех. свойства и технологич. испытания											
	С × 100	М × 100	σ × 100	Р × 1000	σ × 1000	С × 100	М × 100	С × 100	Н × 100	Н × 1000	Н × 1000	Н × 1000
1	16	47	23	5	10	4	4	4	4	4	4	4
2	18	45	22	5	10	3	3	3	3	3	3	3
				455	305	38.0	УД	1.558				
				465	320	34.0	УД	1.564				

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.

Допускается неограниченное использование металла

Подпись
Терлецкая Е. П.

Сертификат качества № 53852 11 декабря 2019

Покупатель: BPM-TRADE SRL

Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5,

Станция назначения: Самовывоз

Производитель: ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"

Страна происхождения: Молдова

Код ТН ВЭД : 721420000

Продукция: Прокат арматурный для ж/б конструкций;

Заказ-наряд: 3027040001

Вагон/авт: RZ AJ 677/RZ 117 RA Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 5

№ п/п	№ п/поз	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	6	21902959	A500C	ДСТУ 3760:2019		АРМ ПР DIN 488-2009	18	МД 12000	1	5	23.29	

ВСЕГО: 23.29

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %		Мех. свойства и технологич. испытания	
N	0.005	ПРЕДЕЛ ПРОЧНОСТИ	ПРЕДЕЛ ОТНОШЕНИЯ
п-п	0.005	ТН	УДЛИНЕНИЕ
		Н/мм ²	Н/мм ²
		Н/мм ²	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5
		СОСТ	ИЕ 5
		ХОЛОД	ИЕ 5
		УДЛИНЕНИЕ	ИЕ 5
		МАХ	ИЕ 5
		НАГР	ИЕ 5

Покупатель: **REM TRADE SRL**Юридический адрес: **REZINA, STR. 27 AUGUST 5,**Станция назначения: **Самовывоз**Производитель: **ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"**Страна происхождения: **Молдова**Код ТН ВЭД: **721499100**Продукция: **Сталь горячекат. гладк. пр. д/арм. ж/б кон;**Заказ-наряд: **3027040001**Вагон/авт: **RZ AI 405/RZ 046 RA** Вид упаковки: **ПАКЕТЫ**Всего мест: **7**

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. текстур.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес тн	Кол-во шт
1	17 41924125	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД 12000	1	1	1.804	
2	35 41924553	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	20	МД 12000	1	5	20.592	
3	17 41937517	AI (A240) СТЗСП	ГОСТ 380-2005 ГОСТ 5781-82		АРМ ГЛ ГОСТ 2590-2006	12	МД 12000	1	1	1.716	

ВСЕГО: 24.112

Наименование тех. требований (расшифровка)

Химический состав, %

N	C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 1000	N x 1000	Мех. свойства и технологич. испытания			
											Предел прочности Н/мм ²	Предел текучести Н/мм ²	Удлинение %	Ударное сопротивление МЕТРА КГ
1	18	46	21	7	8	5	2	3	80	12	460	310	36.0	УД 0.881
2	17	49	21	5	9	3	2	2	80	12	445	290	36.0	УД 2.471
3	18	49	23	8	7	3	1	2	80	12	470	325	38.0	УД 0.884

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001. Допускается неограниченное использование металла

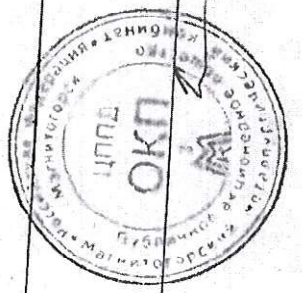
Подписи
Кувардина И. С.

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Жрул/шпач	Марка стали и категория	Класс точн	Размеры, мм сечение* длина	Колич*дли* на крата	Форма пост	Со грп пр повер	Серя/Кривиз	Груп назн	Плюс/кост	НД	Масса, т (факт)		
																	нетто	брутто	
1	370	4	93200	571555	4035	7474	Ст3сп-5	B1	22*6000		МД	1	2ГП	II		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 380-2005	3.391	3.395	
2	370	-	-	-	-	7475	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.621	3.625	
3	370	-	-	-	-	7476	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.301	3.305	
4	370	-	-	-	-	7477	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.656	3.660	
5	370	-	-	-	-	7478	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.391	3.395	
6	370	-	-	-	-	7481	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	2.942	2.945	
7	370	5	-	891786	3989	7146	-	B1	24*6000		МД	1	2ГП	II		-	4.101	4.105	
8	370	-	-	-	-	7147	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.416	3.420	
9	370	-	-	-	-	7148	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	4.101	4.105	
10	370	-	-	-	-	7149	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.926	3.930	
11	370	-	-	-	-	7150	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	3.841	3.845	
12	370	-	-	571555	3990	7196	-	B1	-		МД	1	2ГП	II		-	2.247	2.250	
																	41.934		41.980



Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %																
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Гартия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлин 5	Изгиб	Удар вязк после м.ст t+20	Удар вязк КСЧ t-20
571555	18	20	46	4	6	5	10	18	5	10	3990	510	340	28	УД	86	130
571555	18	20	46	4	6	5	10	18	5	10	4035	485	330	33	УД	86	132
891786	21	24	44	2	6	3	2	4	2	7	3989	495	330	31	УД	85	128



Приме- БД.
чаине

Изданная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ.
Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям"

Дата выдачи 08.05.19 00:25

Подпись Миянова Т.Б. Филатова Е.И



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-1709

Грузополучатель АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489; ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции Круг

Вагон № 58480195

Номер заказа 203044-2239 Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Плавка №	Партия №	Мерул Угач	Марка стали и категория	Класс точн	Класс точн	Размеры, мм сечение*длина	Колич* для на крата	Форма пост	Со рт повер	Груп Кривиз	Груп назн	Плюс кост	НД	Масса, т (факт)		
																		нетто	брутто	
1	370	4	93200	570152	254	2880	Ст3сп-5	B1	B1	25*6000		МД	1	2ГП	II		ГОСТ 535-2005; ГОСТ 2590-2006; ГОСТ 380-2005	3.611	3.615	
2	370	"	"	"	"	2908	"	B1	B1	"		МД	1	2ГП	II		"	3.601	3.605	
3	370	"	"	"	"	2909	"	B1	B1	"		МД	1	2ГП	II		"	3.851	3.855	
																		11.063		11.075

Химический состав, %

Плавка	Химический состав, %											Партия	Предел прочн	Предел текуч	Относ удлиен S	Изнгб	Удар вязк после м.ст t=20	Удар вязк КСЧ t=20
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N								
570152	19	21	47	5	5	7	11	19	7	11		254	480	320	25	уд	89	125



Приме- БД. Гарантия свариваемости. чатис

Дата выдачи 10.01.19 14:26

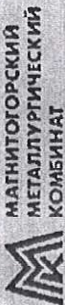
Подпись Сементин В.С. Жукова Е.Б 135

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Покупателям".



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-29592

АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489 | ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции: Кружки

Цех стан отгрузки СЦ

Вагон № 53499968

Номер заказа 203044-2348

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Паз №	Партия №	Марка стали, категория	Класс качества	Класс качества	Размеры, мм сечение/длина	Контр. знак на крышке	Формат поста	Св. р. номер	Серия Крпиз	Група назн	Плюс/минус	ИД	Масса (факт)	
																	нетто	брутто
1	370	6	93200	"	891788	Ст3сп5	В1	25*6000	"	"	МД	1	2П	II	"	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 380:2005	3.261	3.265
2	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	2.957	2.960
3	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.331	3.335
4	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.071	3.075
5	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	1.587	1.590
6	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.311	3.315
7	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.011	3.015
8	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.266	3.270
9	370	7	"	"	451500	"	В1	28*6000	"	"	МД	1	2П	II	"	"	4.041	4.045
10	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	4.041	4.045
11	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	3.921	3.925
12	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	4.336	4.340
13	370	"	"	"	"	"	В1	"	"	"	МД	1	2П	II	"	"	4.101	4.105

44.235 44.285

Химический состав, %

Паз №	Химический состав, %										Ударная вязкость после м.ст (+20)	Ударная вязкость после м.ст (-20)
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N		
891788	18	19	47	3	6	4	4	5	2	6	121	141
451500	30	24	49	3	9	12	11	21	7	10	91	126



Примечание

Дата выдачи 14.05.19.17.32

Подпись Миянова Т.Б. Жукова Е.Б.

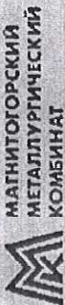
103

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Потребителям"



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 130-29592

Грузополучатель АО МЕТАЛЛОТОРГ код=324489 | ЭЛЕКТРОУГЛИ



455000, г. Магнитогорск,
ул. Кирова 93

Наименование продукции Круг

Цех стан отгрузки СЦ

Вагон № 53499968

Номер заказа 203044-2348

Упаковка СВЯЗКИ

№ п/п	Стан	Поз №	Код про-дукции	Паз №	Партия №	Марка стали, категория	Класс качества	Класс качества	Резерв, мм	Контр-марка	Формат поста	Св. р-номер	Серия	Група	Плюс/минус	ИД	Масса (факт)	
																	нетто	брутто
1	370	6	93200	891788	4112	Ст3пс-5	В1	25*6000	25*6000	МД	1	2П	II	ГОСТ 535-2005, ГОСТ 2590-2006, ГОСТ 380:2005	3.261	3.265		
2	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	2.957	2.960		
3	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.331	3.335		
4	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.071	3.075		
5	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	1.587	1.590		
6	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.311	3.315		
7	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.011	3.015		
8	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.266	3.270		
9	370	7	-	451500	4175	-	В1	28*6000	-	МД	1	2П	II	-	4.041	4.045		
10	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	4.041	4.045		
11	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	3.921	3.925		
12	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	4.336	4.340		
13	370	-	-	-	-	-	В1	-	-	МД	1	2П	II	-	4.101	4.105		

44.235 44.285

Химический состав, %

Паз №	Химический состав, %										Ударный коэффициент КСЦ 1-20 (+20)	Ударный коэффициент Дельта2
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N		
891788	18	19	47	3	6	4	4	5	2	6	121	141
451500	30	24	49	3	9	12	11	21	7	10	91	126



Примечание

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ. Проверка подлинности сертификата качества и обратная связь на сайте www.mtk.ru в разделе "Получателям".

Дата выдачи 14.05.19 17:32

Подпись Миянова Т.Б. Жукова Е.Б.



№ 0683264 От / Dated 20.09.19

Inspection certificate EN 10204 3.1

Производитель / Producer
Акционерное общество "Оскольский электрометаллургический комбинат" 00187895
Joint Stock Company "Osloel electrometallurgical plant" 00187895
309515, Россия, Белгородская область, город Старый Оскол, проспект Алексея Угарова, дом 218, здание 2
JSC "OEMK", pr. Aleksey Ugarova 218/2, 309515 Belgorod region, Stary Oskol, Russia

Грузополучатель / Consignee
АО "Металлоторг"

Российская Фед. 643
Russia

УТК / Quality control department
Телефон / Telephone: (4725) 37-59-40 Факс / Fax: (4725) 37-48-14
E-mail: sergeev@oemk.ru

Страна производитель / Manufacturer Российская Федерация / Russian Federation

Страна назначения / Country of destination Российская Фед. / Russia

Вид транспорта / Type of transport Вагон / Railway car Транспорт / Transport № 54722418

Контракт / Contract От / Dated Д. / S. От / Dated Наш номер заказа/позиции / JSC "OEMK" order/position number
МЛГ/ОЕ-004117 24.04.2019 360761 / 046

№ плавки / Heat number 36900
№ партии / Lot number 16

Материал Material	Форма изделия, размеры, мм Shape of production size, mm	Условия поставки Technical specifications	Масса, т Weight, t	Вид упаковки Package type	Кол-во Quantity	Цветная маркировка Color code
СТЗСП	KP / Round 30 МД 6000	ГОСТ 535-2005	8.485	пачка / bundle	3	не требуется / not required

Технические требования / Technical requirements

Точность изготовления проката B1
Номер стандарта на сортамент ГОСТ 2590-2006
Кривизна, класс кривизны IV
Группа качества поверхности 2ГП
Категория 1

Химический состав / Chemical composition

C	%	Si	%	Mn	%	S	%	P	%
0.21		0.27		0.50		0.007		0.009	

Химический состав / Chemical composition

Cr	%	Ni	%	Cu	%	N	%
0.04		0.01		0.02		0.012	

Тип испытаний Properties	Наименование испытаний Test type	Ед. изм. Unit of measure	№ пробы № specimen	№ значений № value	Результат испытаний Test result
Механические свойства Mechanical properties	Предел текучести Yield strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	310
	Временное сопротивление Tensile strength	Н/кв.мм N/mm ²	01	1	480
	Относительное удлинение Elongation	%	01	1	33
	Изгиб до параллельности сторон Buckling		01	1	УД / SATISFACTORY
Сообщения для потребителя Additional information	Сообщение для потребителя Additional information		01	1	Химсостав в ковшевой пробе (*)
	Вариант упаковки backage option		01	1	ВУ-2



Подтверждаю, что поставка отвечает требованиям контракта и НД
Свободно от радиоактивного загрязнения
We confirm that delivery meets the requirements of contract
and JSC "OEMK" internal standards and regulations.
Free from radioactive contamination.

Контролер в производстве черных металлов / Inspector of Ferrous Metals
Халева Н.С. / Khaleeva N.S.

