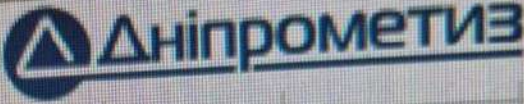

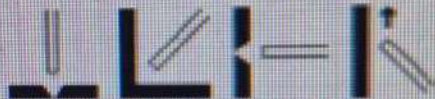
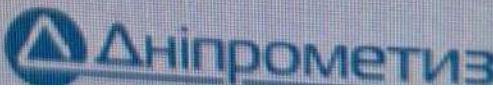



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
	НЖ-13		3,0 x 350 mm							НЖ-13 3,0 x 350 mm Партия № 106/153	
ГОСТ 9466-75	E-2005-B20										
ГОСТ 10052-75	Э09Х19Н10Г2М2Б-НЖ-13-3-ВД										
ISO	E19.12.2NbV20										
AWS A	E 318-15		ток		положения сварки						
температура проковки 300-350°C, 2 часа			80-110 А =+								
Партия № 106/153			Для сварки конструкций из коррозионностойких сталей аустенитного класса типа 10Х17Н13М3Т, 10Х17Н13М3Т и др работающих при температурах до 500 град., и не подвергающихся термической								
Дата изгот. 05.2024											
Масса, кг 5											
	НЖ-13		3,0 x 350 mm								
ГОСТ 9466-75	E-2005-B20										
ГОСТ 10052-75											