Specification/Спецификация Order/Отпуск **5000560079**

ArcelorMittal

Export licence/Разрешение на вывоз **Не требуется**

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE No 8002130635

EN 10204-3.1

Manufacturer:	**PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"**	Производитель:	**ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"**
Buyer:	**S.R.L. "METALICA-ZUEV"**	Покупатель:	**ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"**
Destination country:	**The Republic of Moldova**	Страна назначения:	**Республика Молдова**
Consignee:	**S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480**	Грузополучатель:	**ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480**

Description of goods/Наименование товара

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Класс A240C

Standards/НТД
ДСТУ 3760:2019
ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	233372	513437		14	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	9358
								2	**9358.00**

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.59	0.068	0.027	0.009	0.02	0.03	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Persentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	333/321/332	420/432/415	35,3/36,6/35,7	уд/уд/уд		1,26/1,35/1,25

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	**Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Digitally signed by Muravschi Alexandr
Date: 2023.02.17 11:22:58 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Примечание:Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.
Примечание Note	

Подписи:
Signatures:

27.08.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets