

## Термоусаджувальна з'єднувальна муфта для одножильного не броньованого кабелю з ізоляцією зі зшитого поліетилену з дротяним екраном напругою 8.7-15(17.5)

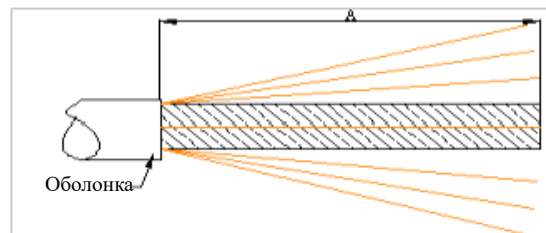
### Інструкція з встановлення

Експлуатація муфт допускається за температури навколишнього повітря від  $-50^{\circ}\text{C}$  до  $+50^{\circ}\text{C}$ , а також за відносної вологості до 98% при температурі  $35^{\circ}\text{C}$ . Монтаж муфти повинен проводитися навченим робітником-кабельником. При монтажі муфти виконується прогрів деталей, що термоусаджуються, до температури  $120-140^{\circ}\text{C}$ . Прогрів деталей стискається в радіальному напрямку (усідає) до контакту з поверхнею кабелю. Прогрів термоусаджувальної деталі здійснюється за допомогою газового (пропан-бутанового) пальника. При цьому полум'я треба відрегулювати "м'яким" і переміщати вздовж деталі у напрямках, показаних на схемах "Інструкції", забезпечуючи рівномірний прогрів деталі з усіх боків. Після усадки стінки деталі повинні прилягати до елементів кабелю і не мати зморшок і складок. З-під кромки деталей, що герметизують, після усадки повинен виступати надлишок клею-розплаву.

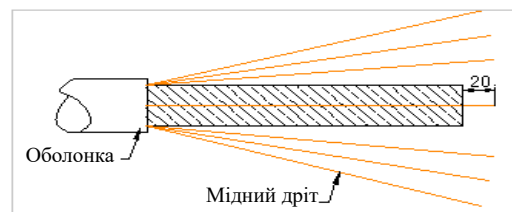
#### Розміри обробки:

Напруга/кВ	Перетин/мм <sup>2</sup>	А/мм	В/мм	С/мм
8.7/15(17.5)	25-1200	400	20	260

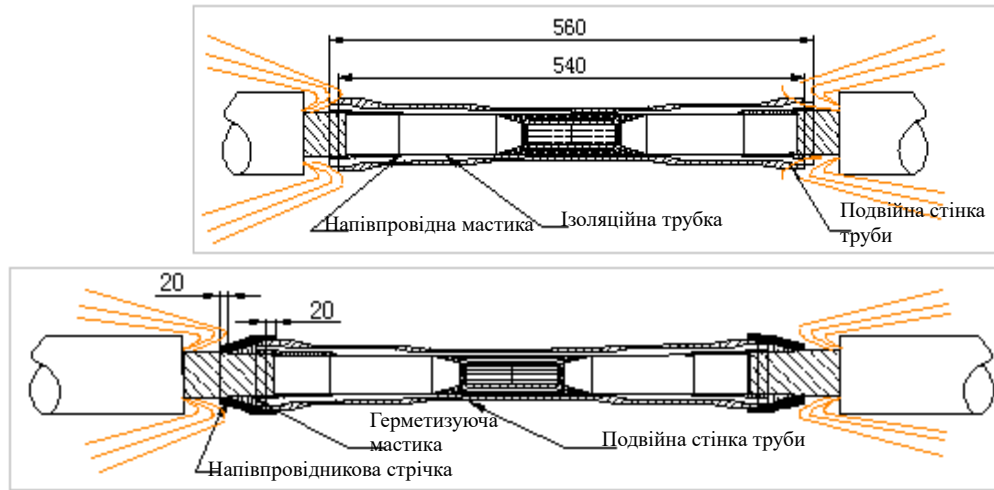
1. З'єднувальні кабелі повинні бути внахлест на 200-300 мм. Позначте контрольну лінію (середину перекриття). Обріжте кабелі по контрольній лінії. Видаліть зовнішню оболонку за розміром А(400 мм).



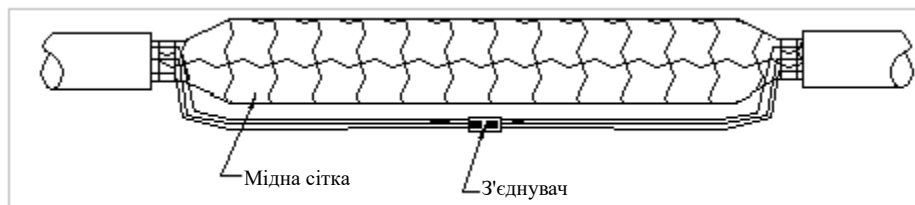
2. Відігніть назад дроти екрана. Обріжте 20 мм жили кабелю.



3. Зніміть напівпровідний екран за розміром С (260мм).
4. Зніміть ізоляцію жили на половину довжини з'єднувача + 2 мм..
5. Відшліфуйте та очистіть поверхню ізоляції жили.
6. Усадіть трубку контролю напруженості із заходом за розміром В(20мм) на напівпровідний екран.
7. Надягніть захисну трубку та мідну сітку на один кінець кабелю, а комбінований набір трубок на інший кінець кабелю.
8. Встановіть з'єднувач у прийнятний спосіб.
9. Очистіть поверхню ізоляції жили. При чищенні завжди рухайтеся у бік напівпровідного екрана. Ніколи не рухайтеся вперед та назад.
10. Вимотайте мастикою для вирівнювання напруженості електричного поля (білого кольору) з 50% перекриттям проміжок між трубками контролю напруженості із заходом 20 мм на них. При намотуванні розтягуйте мастику, щоб уникнути порожнеч. Особливо у зоні ізоляція-з'єднувач. Проконтролюйте відсутність пробілів у намотуванні! У разі виявлення пробілів, накладіть латки. Намотайте залишки мастики на перехід ізоляція-з'єднувач для згладжування різниці діаметрів.
11. Відцентруйте відносно середини з'єднувача та посадіть ізоляційну трубку червоного кольору. Усаджуйте від центру до країв.
12. Відцентруйте двошарову трубку щодо ізоляційної трубки та усадіть. Усаджуйте від центру до країв.
13. Оберніть мастикою для вирівнювання напруженості (біла 300 мм) краю двошарової трубки із заходом на 20 мм і продовжуйте на напівпровідний екран на 20 мм.



14. Натягніть мідну сітку на з'єднання, перекриваючи напів-провідний екран з обох боків. Відігніть дроти екрану та закріпіть їх поверх мідної сітки ізоляцією.
15. Зберіть дроти екрану в пучок, підрівняйте та з'єднайте за допомогою з'єднувача.



16. Відшліфуйте та очистіть кінці зовнішньої оболонки кабелю на довжину 150 мм.
17. Оберніть герметизуючу мастику (чорна 200 мм) навколо зовнішньої оболонки, щоб сформувати гідроізоляційний бар'єр на відстані 80 мм від краю зовнішньої оболонки.
18. Натягніть захисну трубу по центру (не забудьте видалити захисний папір із труби). Усадіть трубку, прогріваючи від центру до країв. Монтаж муфти закінчено.



**Подальші роботи, пов'язані з можливою механічною дією на муфту, повинні проводитися після її остигання до температури навколишнього середовища.**

## Технічний паспорт

\* комплектується за погодженням із замовником

Комплект муфти					
№.	Найменування	Довжина (мм)	Одиниця	К-сть.	Примітка
1.	Трубка-регулятор	80	шт	2	
2.	Ізоляційна трубка	560	pc	1	Червона
3.	Двошарова трубка	540	pc	1	
4.	Захисна труба(кожух)	1000	pc	1	з клеєм
5.	Стрічка регулятор	2*800+2*300 2*1000+2*300 2*1500+2*300	box	4	35-50 70-240 300-600
6.	Мідна сітка		pc	1	
7.	Стрічка герметик	2*300		2	
8.	З'єднувач *			1	
9.	З'єднувач заземлення*			1	
10.	Інструкція			1	

**Випробувано на відповідність ІЕС 60502-4 (протокол випробувань TDT 3140-10)**  
**Виробник: ТОВ "ТД Термофіт", 61001 Україна, м. Харків, вул. Дніпровська 30.**  
**e-mail: [tdtermofit@gmail.com](mailto:tdtermofit@gmail.com)**

Комплект муфти повинен зберігатися в заводській упаковці в умовах, що виключають потрапляння прямих сонячних променів, та на відстані не менше ніж 2 м від нагрівальних приладів. Гарантійний термін зберігання комплекту три роки з дня виготовлення. Гарантійний термін експлуатації муфти - 5 років від введення в експлуатацію. Термін служби муфт – не менше 30 років.

**Дата виготовлення:**  
**03.12.2022**

**Технічний контролер:**  
**Ходикін С.М.**