

MOGUL OIL® AU

Descriere:

MOGUL OIL® AU sunt uleiuri formulate din uleiuri naftenice aditivate ISO VG 20.

Proprietăți caracteristice:

- rezistență excelentă la oxidare, ceea ce permite o viață mai lungă a uleiului;
- excelenta protecție la uzură.

Caracteristici:

Nr. Crt.	CARACTERISTICI	Metoda de analiza	Valori tipice
1	Densitate relativa la 15 °C max.	SR ISO 3675	0,905
2	Viscozitate cinematica la 20 °C ,max cSt	SRISO 3104	55
3	Viscozitate cinematica la 50 °C , cSt	SRISO 3104	12-14
4	Viscozitate cinematica la -20 °C ,max cSt	SRISO 3104	2500
5.	Punct de inflamabilitate M, min. °C	STAS 5489	163
6.	Punct de congelare, min °C	STAS 39-80	-45
7.	Indice de neutralizare,max mgKOH/g	STAS 23-75	0,07
8.	Timp de dezemulsionare pentru ,max sec	STAS 56	90
9.	Capacitatea de protectie contra ruginirii otelului		Trece proba
10.	Actiune coroziva pe lama de cupru 3h la 100 °C, max	SR ISO 2160	negativ
11.	Aciditate si alcalinitate minerala		STAS 22
12.	Impuritati mecanice	STAS 33	lipsa
13	Apa	STAS 24/2	lipsa
14	Cenusa,max %	SR EN ISO6245	lipsa

Ambalare: 20L, 200L si 1000L.

Termen de garantie: 5 ani in depozitare.

MOGUL OIL® T 90 EP 2
T90EP2, API GL-4
ULEIURI MONOGRADE DE TRANSMISIE AUTO

Descriere:

MOGUL OIL® T90 EP2 este obtinut din uleiuri minerale rafinate formulate cu aditivi performanti care confera protectie la uzura, coroziune, rugina, oxidare, rezistenta la presiuni ridicate.

Utilizare:

MOGUL OIL® T90 EP2 se utilizeaza pentru lubrifierea transmisiilor prin angrenaje ale autovehiculelor (cutii de viteze, casete de directie) si la alte sisteme de transmisii mecanice, cu dantura dreapta, melcata sau elicoidala, care functioneaza in conditii moderate de sarcina si viteza.

Clasificare, specificații:

API GL-4

Proprietăți caracteristice:

- protectie la uzura, coroziune, rugina, oxidare;
- rezistenta la presiuni ridicate.

Caracteristici:

Parametri	Unitatea de masura	Valori tipice	Metoda de analiza
Densitate la 20 °C	g/m3	0.915	EN ISO 3675
Viscozitate cinematica la 40°C	cSt	150	SR EN ISO 3104
Viscozitate cinematica la 100°C	cSt	17	SR EN ISO 3104
Indice de viscozitate		90	ISO 2909
Punct de inflamabilitate COC	°C	220	SR EN ISO 2592
Punct de curgere	°C	-18	ISO3016

Ambalare: 20L, 200L.

Termen de garantie: 5 ani in depozitare.

CERTIFICATE OF ANALYSIS № 27

PROTEC Litol -24 M Lubricating Grease

TU U 19.2-37838186-006:2012 zm. 1,2

Batch № 27

Manufacturing date 22.01.24 Batch net weigh 2,06 t

Product Characteristics

№	Characteristics and units	Standard limits	Actual	Test method
1	Appearance	Homogeneous ointment from light yellow to brown color	Homogeneous light brown ointment	GSTU 38.001
2	Penetration at 25°C, 0,1 mm, in range	220 - 280	250	GOST 5346 method V
3	Dropping point, °C, not lower than	145	162	GOST 6793
4	Shear stability at 50°C, Pa, not less than	120	255	GOST 7143 method B
5	Colloid stability, %, of separated oil, not more than	16	6,77	GOST 7142
6	Water content	nil	nil	DSTU GOST 2477
7	Free alkali content NaOH, %, not more than	0,2	0,11	GOST 6707
8	Mechanical impurities content, %, not more than	0,05	0,01	GOST 6479
9	Viscosity at - 20°C and velocity gradient of 10 s ⁻¹ , Pa*s, not more than	1 000	650	GOST 7163
10	Vaporability at 100 °C, %, not more than	8	1	GOST 9566
11	Metal corrosion	Pass	Pass	GOST 9.080
12	Water resistance at 79°C, 1 hour, %, not more than	6	4	ASTM D1264
13	Four ball EP test machine (20±5°C): critical load, N, not less than	610	735	GOST 9490
14	Four ball EP test machine (20±5°C): welding load, N, not less than	1 230	1 600	GOST 9490
15	Four ball EP test machine (20±5°C): scuff index, not less than	270	330	GOST 9490
16	Protective property	Pass	Pass	GOST 9.054 method 1
17	Elastomer of grade 26-44, %: volume change	-8 - 12	-1,8	GOST 9.030

Manufactured by KSM PROTEC LLC, UKRAINE

Conclusion: PROTEC Litol -24 M Lubricating Grease sample satisfies the requirement of TU U 19.2-37838186-006:2012 zm. 1,2 standard based on characteristics analyzed.

Shelf life - 5 years from date of manufacture. Storage conditions according to DSTU 4454.

Laboratory technician _____

Laboratory head _____

Date of issue 24.01.24p.



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 7

TEMOL Antifreeze Extra G11 Green

TU U 20.5-30858281-009:2016 zm.1,2

Batch № 7

Manufacturing date 23.01.24 Batch net weight 7,4 t

Product Characteristics

№	Characteristics and units	Standard limits	Actual	Test method
1	Appearance	Homogeneous transparent liquid without mechanical impurities. The color must match the color of the sample standard	Homogeneous transparent liquid without mechanical impurities of green color	p. 7
2	Density at 20 °C, kg/m ³ , not lower	1,065	1,072	DSTU 7261
3	Temperature of the onset of crystallization, °C, not more than	-38	-39	p. 7.5
4	Boiling Point, °C, not lower	104	106	p. 7.13 or ASTM D1120
5	Corrosion effect on metals, g/m ² per day, not more than: copper, brass, steel, cast iron, aluminum	0,15	0,097	p. 7.7
6	Corrosion effect on metals, g/m ² per day, not more than: solder	0,35	0,083	p. 7.7
7	Foaming: the volume of foam, cm ³ , not more than	150	40	p. 7.8 or ASTM D1881
8	Foaming: foam stability, s, not more than	5	3	p. 7.8 or ASTM D1881
9	pH, within	7,5 - 11	8,35	DSTU 2201.1 and p. 7.10 or ASTM D1287 and p. 7.10
10	Alkalinity, sm ³ , not lower	1,5	2,47	p. 7.11

Manufactured by KSM PROTEC LLC, Ukraine

Conclusion: TEMOL Antifreeze Extra G11 Green sample satisfies the requirement of TU U 20.5-30858281-009:2016 zm.1,2 standard based on characteristics analyzed.

Shelf life - 5 years from date of manufacture.

Laboratory technician

Laboratory head

Date of issue 23.01.24p.




TEMOL Antifreeze Luxe G12 Red

TU U 20.5-30858281-009:2016 zm.1,2

Batch № 6

Manufacturing date 19.01.24 Batch net weight 7 t

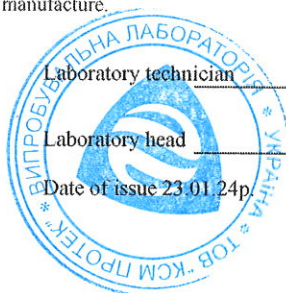
Product Characteristics

№	Characteristics and units	Standard limits	Actual	Test method
1	Appearance	Homogeneous transparent liquid without mechanical impurities. The color must match the color of the sample standard	Homogeneous transparent liquid without mechanical impurities of red color	p.7.4
2	Density at 20.0°C, kg/m ³ , not lower	1.065	1.072	DSTU 7261
3	Temperature of the onset of crystallization, °C, not more than	-38	-40	p.7.5
4	Boiling Point, °C, not lower	104	106	p. 7.13 or ASTM D1120
5	Corrosion effect on metals, g/m ² per day, not more than: copper, brass, steel, cast iron, aluminum	0.15	0.088	p.7.7
6	Corrosion effect on metals, g/m ² per day, not more than: solder	0.3	0.095	p.7.7
7	Foaming: the volume of foam, sm ³ , not more than	150	40	p.7.8 or ASTM D1881
8	Foaming: foam stability, s, not more than	5	0	p.7.8 or ASTM D1881
9	pH, within	7,5 - 11	7,74	DSTU 2201.1 and p.7.10 or ASTM D1287 and p.7.10
10	Alkalinity, sm ³ , not lower	1,0	1,89	p. 7.11

Manufactured by KSM PROTEC LLC, Ukraine

Conclusion: TEMOL Antifreeze Luxe G12 Red sample satisfies the requirement of TU U 20.5-30858281-009:2016 zm.1,2 standard based on characteristics analyzed.

Shelf life - 5 years from date of manufacture.



Laboratory technician

Laboratory head

Date of issue 23.01.24p.

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 340

Масло МС-20

ГОСТ 21743-76



BUREAU
VERITAS
ISO 9001:2015

Партия № 340

Дата изготовления 11.05.21 Масса нетто 2,85 т

Физико-химические показатели

№	Наименование показателя	Норма по НТД	Фактически	Метод испытания
1	Вязкость кинематическая при 100°C, мм ² /с (сСт), не менее	20,5	20,91	ДСТУ ГОСТ 33
2	Индекс вязкости, не менее	85	95	ДСТУ ГОСТ 25371
3	Коксуемость, %, не более	0,27	0,26	ГОСТ 19932
4	Кислотное число, мг КОН на 1 г масла, не более	0,03	0,02	ГОСТ 5985 та п. 7.5
5	Зольность, %, не более	0,003	0,003	ГОСТ 1461
6	Содержание селективных растворителей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6350 (для нитробензола или по ГОСТ 1057 для фенола или крезоло)
7	Содержание водорастворимых кислот и щелочей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6307
8	Содержание механических примесей	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 6370
9	Содержание воды	Отсутствие	Отсутствие	ГОСТ 2477
10	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °C, не ниже	270	276	ДСТУ ГОСТ 4333
11	Температура застывания, °C, не выше	Мінус 18	Мінус 20	ГОСТ 20287 метод Б
12	Цвет на колориметре ЦНТ, единицы ЦНТ, не более	7	3,0	ГОСТ 20284
13	Термоокислительная стабильность при 250°C, мин, не менее	18	18	ГОСТ 23175
14	Коррозионность на пластинках из свинца марок С-1 или С-2 по ГОСТ 3778, г/м ² , не более	18	14	ГОСТ 20502 метод Б
15	Плотность при 20°C, г/см ³ , не более	0,897	0,887	ГОСТ 3900

Примечание: масло предназначено только для наземной техники.

Производитель: ООО "КСМ ПРОТЕК", Украина

Заключение: по проверенным показателям пробы Масло МС-20 соответствует требованиям ГОСТ 21743-76

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления



Лаборант

Зав. Лаборатории

Дата выдачи паспорта 12.05.21р.



Охлаждающая жидкость TEMOL Tosol A-40

ТУ У 20.5-30858281-009:2016 из.1



Партия № 12

Дата изготовления 17.02.23 Маса нетто 4 т

Физико-химические показатели

№	Наименование показателя	Норма по НТД	Фактически	Метод испытания
1	Внешний вид	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей. Цвет должен соответствовать цвету образцов-эталона	Однородная прозрачная жидкость без механических примесей синего цвета	П. 8.4
2	Плотность при 20°C, кг/м3, не менее	1065	1,073	ДСТУ 7261
3	Температура начала кристаллизации, °C, не выше	Минус 38	Минус 39	П. 8.5
4	Фракционные данные: температура начала перегонки, °C, не ниже	100	105	П. 8.6
5	Фракционные данные: массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150°C, %, не более	55	46	П. 8.6
6	Коррозионное воздействие на металлы, г/м2·сут, не более: медь, латунь, сталь, чугун, алюминий	0,3	0,092	П. 8.7
7	Коррозионное воздействие на металлы, г/м2·сут, не более: припой	0,5	0,106	П. 8.7
8	Вспениваемость: объем пены, см3, не более	50	40	П. 8.8 или ASTM D1881
9	Вспениваемость: устойчивость пены, с, не более	5	2	П. 8.8 или ASTM D1881
10	Набухание резины, %, не более	5	1,5	П. 8.9
11	Водородный показатель (pH) при 20°C	7,5 - 11	9,22	П. 8.10 или ASTM D1287
12	Щелочность, см3, не менее	2,0	20,06	П. 8.11 или ASTM D1121

Производитель: ООО "КСМ ПРОТЕК", Украина

Заключение: по проверенным показателям пробы Охлаждающая жидкость TEMOL Tosol A-40 соответствует требованиям ТУ У 20.5-30858281-009:2016 из.1

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления



Лаборант

Зав. Лаборатории

Дата выдачи паспорта 20.02.23р.

[Signature]

[Signature]

CERTIFICATE OF ANALYSIS № 82

Motor Oil PROTEC HD 15W-40

TU U 19.2-37838186-002:2012, zm.1,2

Batch № 82

API CI-4/SL

Volvo VDS-2, Renault RD-2

Manufacturing date 08.02.24

Batch net weigh 2,597t

ACEA E7, A3/B4

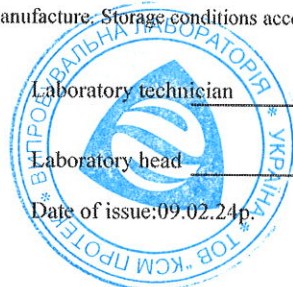
Product Characteristics

№	Characteristics and units	Standard limits	Actual	Test method
1	Kinematic viscosity at 100°C, cSt, in range	12,5 - 16,3	15,29	DSTU GOST 33 or ASTM D445
2	Viscosity Index, not lower than	120	156	DSTU GOST 25371 or ASTM D2270
3	Total base number, mg KOH per 1 g, not lower than	8,5	10,25	DSTU 5094 or ISO 3771 or ASTM D2896
4	Sulfated ash, %, not lower than	1,45	1,32	DSTU GOST 12417 or ASTM D874
5	Flash point (COC), °C, not lower than	210	217	DSTU GOST 4333 or ASTM D92
6	Pour point, °C, not more than	-27	-33	GOST 20287 or ASTM D97
7	Density at 20 °C, kg/m³, not more than	910	874	GOST 3900 or ASTM D1298
8	Mechanical impurities content, %, not more than	0,01	nil	DSTU GOST 6370 or ASTM D2273
9	Water content, %, not more than	nil	nil	DSTU GOST 2477 or ASTM D95
10	Calcium + magnesium in calcium weight, %, not lower than	0,28	0,382	GOST 13538 or ASTM D6443
11	Zinc weight, %, not lower than	0,09	0,111	GOST 13538 or ASTM D6443
12	Colour on colorimeter (15:85), not more than	3,0	1,5	GOST 20284 or ASTM D1500
13	Viscosity is dynamic at -20°C, cSt, not more than	7 000	6 800	GOST 1929 or ASTM D5293
14	Corrosion on plumbum plates (DK-NAMI), g/m², not more than	Pass	Pass	GOST 20502
15	Stabilization by inductive period of sedimentation (IPS), hours 50	Pass	Pass	DSTU GOST 11063

Manufactured by KSM PROTEC LLC, Ukraine

Conclusion: Motor Oil PROTEC HD 15W-40 sample satisfies the requirement of TU U 19.2-37838186-002:2012 zm.1,2 standard based on characteristics analyzed.

Shelf life - 5 years from date of manufacture. Storage conditions according to DSTU 4454.



Laboratory technician

Laboratory head

Date of issue: 09.02.24



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 81

Motor Oil PROTEC HD 10W-40

TU U 19.2-37838186-002:2012, zm.1,2

Batch № 81

API CI-4/SL

Volvo VDS-2, Renault RD-2

Manufacturing date 08.02.24

Batch net weigh 2,597t

ACEA E7, A3/B4

Product Characteristics

№	Characteristics and units	Standard limits	Actual	Test method
1	Kinematic viscosity at 100°C, cSt, in range	12,5 - 16,3	15,29	DSTU GOST 33 or ASTM D445
2	Viscosity Index, not lower than	125	156	DSTU GOST 25371 or ASTM D2270
3	Total base number, mg KOH per 1 g, not lower than	8,5	10,25	DSTU 5094 or ISO 3771 or ASTM D2896
4	Sulfated ash, %, not lower than	1,45	1,15	DSTU GOST 12417 or ASTM D874
5	Flash point (COC), °C, not lower than	205	217	DSTU GOST 4333 or ASTM D92
6	Pour point, °C, not more than	-30	-33	GOST 20287 or ASTM D97
7	Density at 20 °C, kg/m ³ , not more than	910	874	GOST 3900 or ASTM D1298
8	Mechanical impurities content, %, not more than	0,01	nil	DSTU GOST 6370 or ASTM D2273
9	Water content, %, not more than	0,05	nil	DSTU GOST 2477 or ASTM D95
10	Calcium + magnesium in calcium weight, %, not lower than	0,28	0,382	GOST 13538 or ASTM D6443
11	Zinc weight, %, not lower than	0,09	0,111	GOST 13538 or ASTM D6443
12	Colour on colorimeter (15:85), not more than	3,0	1,5	GOST 20284 or ASTM D1500
13	Viscosity is dynamic at -25°C, cSt, not more than	7 000	6 700	GOST 1929 or ASTM D5293
14	Corrosion on plumbum plates (DK-NAMI), g/m ² , not more than	Pass	Pass	GOST 20502
15	Stabilization by inductive period of sedimentation (IPS), hours 50	Pass	Pass	DSTU GOST 11063

Manufactured by KSM PROTEC LLC, Ukraine

Conclusion: Motor Oil PROTEC HD 10W-40 sample satisfies the requirement of TU U 19.2-37838186-002:2012 zm.1,2 standard based on characteristics analyzed.

Shelf life - 5 years from date of manufacture. Storage conditions according to DSTU 4454.

Laboratory technician

Laboratory head

Date of issue: 09.02.24p.

OILTECH® FLUID HIDRAULIC ANTIINGHET STEOL M

1.OBIECT

Prezenta specificatie se refera la fluidul hidraulic sintetic antiinghet typ – STEOL M, pe baza de glicerina si alcool ce permite functionarea si protectie la inghet a circuitelor pana la temperatura de -57°C .

2. DOMENIUL DE UTILIZARE

Produsul este adecvat utilizarii ca fluid de lucru in utilizari profesionale, asigurand temperaturi pana la minus 57°C. Inhibitorii de oxidare si aditivii de crestere a pH ce-i contine, confera calitati de protectie anticoroziva a otelului.

3. DOCUMENTE DE REFERINTA

GOST 5020 - Standard rusesc pentru fluid hidraulic si agent de racire.

NYCO - HYDRAUNYCOIL FH1 – Fluid hidraulic sintetic.

4.CONDITII TEHNICE DE CALITATE SI METODE DE VERIFICARE

Nr. Crt.	CARACTERISTICI	METODA DE VERIFICARE	PREVAZUT	REALIZAT TYP
1	Aspect	vizual	lichid limpede,verde inchis	lichid limpede,verde inchis
2	Densitate relativa la 15 °C	EN ISO 3675	1,09-1,11	1,10
3	Punct de congelare, °C	STAS 8671-78 pct. 4.4 ASTM D 1177	Max -57	-60
4	Punct de fierbere , °C	STAS 8671-78 pct.4.5	89-92	90
5	Reziduu la calcinare, max, %	STAS 8671-78 pct.4.6	1,8	1,8
6	pH	STAS 8671-78 pct.4.7	7,5-12,5	9
7	Viscozitatea cinematica la 40 °C, cSt	EN ISO 3104	Max 5	4,6
8	Viscozitate dinamica la 50°C , cP la-30°C ,cP	EN ISO 3104	4 – 5 Max 390	4,5 335

Preparatul are in compozitie bicromat de potasiu care este cancerigen, Carc.Cat 2. Mutagen Cat 2 Reproducere Cat 2.

In conformitate cu Directiva 76/769/CEE este interzisa consumului publicului larg.

Nu se comercializeaza publicului larg!

5. AMBALARE

Produsul este ambalat in canistre ADR de 20 litri, butoaie metalice de 200 litri.

6. TERMEN DE GARANTIE - 2 ani de la data fabricatiei, cu conditia respectarii cerintelor de depozitare si transport.

OILTECH ULEIURI HIDRAULICE ADITIVATE HL 46

1. GENERALITATI

1.1.Obiect

Uleiul hidraulic aditivat **OILTECH® HL 46**, obtinut din uleiuri de baza rafinate de natura parafinica grupa I formulat cu aditivi performanti ce confera stabilitate la oxidare, deosebita capacitate de protectie antirugina si excelente proprietati de dezemulsionare.

1.2. Domeniu de utilizare

Se foloseste la ungerea sistemelor hidrostatice si a mecanismelor de frecare cu ungere circulara in care uleiul hidraulic este solicitat la presiuni de max. 300bar.

1.3 Nivel de performanta

DIN 51524, Partea I-HL

1.4.Clasificare dupa SR ISO 6743-4

ISO-L-**HL-46** (cifra reprezinta clasa de viscozitate)

Clasificare dupa SR 871 :2001 Uleiuri minerale.Clasificare si notare

Uleiurile hidraulice aditivare **H -46 A** cifra reprezinta clasa de viscozitate

2. CONDITII DE CALITATE: ST-LBX 139 (SR 9691/94)

Nr. crt.	PROPIETATI FIZICE SI DE PERFORMANTA	OILTECH® HL 46	METODA DE ANALIZA
1	Nivel de performanta	HL 46	DIN 51524 partea I
2	Densitate relativa la 20 °C max.	0,900	EN ISO 3675
3	Viscozitate cinematica la 40°C cSt	44,4 - 49	SR ISO 3104
4	Indice de viscozitate, min.	90	ISO 2909
5	Punct de inflamabilitate COC, °C min.	205	SR EN ISO 2592
6	Punct de curgere , °C max.	-30	SR ISO 3016
CARACTERISTICI DE PERFORMANTA			
10	Actiune coroziva pe lama de cupru (3h,100 C), max	1a	SR ISO 2160
11	Timp de dezemulsionare la 54C pentru 40-37-3ml/min,max	30	STAS 56 II, ISO 6614
13	Rezistenta la presiuni ridicate pe masina cu patru bile -uzura mecanica : diametru petei de uzura la 20 daN, 100 min,1500 rot/min, mm, max	0,4	STAS 8618
14	Proprietati de spumare TS – SS , max -la 24 °C , cmc -la 93,5 °C,cmc -la 24 °C , cmc	30-0 30-0 30-0	SR ISO 6247

3. AMBALARE

Produsul este ambalat in bidoane de 1 litru, canistre de plastic de 5, 10 si 20 litri, butoaie metalice de 200 litri.

4. TERMEN DE GARANTIE- 5 ani de la data fabricatiei, cu conditia respectarii cerintelor de depozitare si transport.

PRODUS CU LICENTA SI CERTIFICAT nr. 4874 emis de R.A.R.– O.C.P.



LUBRO DOT 4

NR 16 / 07.06.2021

Lichid pentru frana si ambreiaj DOT 4

Specificatii

- ATE DOT 4
- FMVSS 116
- ISO 4925 Class 4
- SAE J 1703/ 1704

Descrierea produsului

LUBRO DOT 4 este un lichid de inalta performanta special dezvoltat pentru frane si ambreiaje. Acesta contine polietilenglicol ester, aditivi pentru a asigura protectie impotriva coroziunii si oxidarii si stabilizatori. Acest lichid de frana nu este compatibil cu lichidele de frana pe baza de uleiuri minerale.

Aplicatii

LUBRO DOT 4 este destinat utilizarii in sistemele de franare hidraulice si ambreiajele tuturor tipurilor de autovehicule de la autoturisme la camioane, autobuze si trailere, in conformitate cu instructiunile din cartile tehnice. Este compatibil si special destinat sistemelor de franare echipate cu sigilii si garnituri din cauciuc SBR (cauciuc butadien stiren) sau EPDM (cauciuc etilen propilen dien monomer).

Caracteristici tipice

Informatiile furnizate in datele tipice nu constituie o specificatie, dar aceste valori se bazeaza pe productia curenta si pot fi afectate de tolerantele admisibile de productie. Dreptul de a face modificari este rezervat ANDY MAR GRUP JUNIOR SRL

Proprietate	Metode de incercare	Valoare
Aspect	vizual	Lichid limpede, omogen
Culoare	vizual	Galben deschis
Miros	olfactiv	Caracteristic
Densitate la 20°C, g/cm ³	EN ISO 3675	1.066
Viscozitate cinematica la 20°C, mm ² /s		15.95
Viscozitate cinematica la 50°C, mm ² /s	EN ISO 3104	6.05
Viscozitate cinematica la 100°C, mm ² /s		2.2
Punct de fierbere, °C	EN ISO 3104	260
Punct de inflamabilitate, COC, °C	EN ISO 2592	144
pH	ASTM E 70	8.2
Stabilitate la temperaturi ridicate, °C	ISO 4925, s.5.4	max ± 3 , + 0.05 °C pentru fiecare grad peste 225 °C

Termen de valabilitate

Termenul de valabilitate, la stocare, in ambalajul original, in locuri uscate, este de 5 ani de la data fabricatiei.

Sanatate, Securitate, Transport si Depozitare

Lichidele de frana sunt foarte higroscopice si absorb usor umezeala din aer. Apa afecteaza puternic punctul de fierbere si calitatea lichidelor de frana. Pe baza informatiilor actuale disponibile, acest produs nu este de asteptat sa produca efecte adverse asupra sanatatii atunci cand este utilizat in scopul pentru care a fost recomandat. Va rugam sa urmati cu strictete recomandarile privind conditiile de depozitare din fisa cu date de securitate.