

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 38
Order/Отпуск 5000680710



Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз
АН4207СТ/АН394
SXT
7002611820
8002622917
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002622917

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог	
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260644	35486		12	12000	пачки/bundles	1	3500
2	720711	721420	260522	35494		12	12000	пачки/bundles	1	3520
3	720711	721420	240896	35498		12	12000	пачки/bundles	2	7000
4	720711	721420	240654	35508		12	12000	пачки/bundles	1	3480
5	720711	721420	260420	35594		12	12000	пачки/bundles	1	3490
6	720711	721420	260639	35410		12	12000	пачки/bundles	0	948
									6	21938

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.54	0.072	0.023	0.01	0.024	0.022	0.028	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.19	0.58	0.086	0.021	0.009	0.026	0.021	0.019	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.015	0.005	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.19	0.53	0.063	0.023	0.01	0.022	0.024	0.021	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.18	0.52	0.055	0.027	0.013	0.032	0.026	0.033	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.28
5.	0.18	0.451	0.054	0.023	0.016	0.028	0.033	0.032	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.27
6.	0.19	0.54	0.073	0.03	0.024	0.035	0.021	0.024	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebandtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	620/619/632	710/711/712	18,8/17,3/18,8	ок/ок/ок		9,3/9,0/8,8	1,15/1,15/1,13
2.	616/639/656	701/724/738	17,5/18,5/17,2	ок/ок/ок		7,1/7,8/7,5	1,14/1,13/1,13
3.	607/600/608	689/684/689	17,5/18,0/18,7	ок/ок/ок		7,6/7,0/7,2	1,13/1,14/1,13
4.	563/559/563	632/631/636	17,0/18,5/17,7	ок/ок/ок		8,3/7,8/7,6	1,12/1,13/1,13
5.	639/615/613	720/684/684	19,0/17,7/19,0	ок/ок/ок		9,0/9,5/7,5	1,13/1,11/1,12
6.	567/569/560	636/645/634	19,3/17,2/19,0	ок/ок/ок		7,1/7,8/7,6	1,12/1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны. 22 – код предприятия).

Примечание
Note

Подписи:
Signatures:
ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТБК-2
29.12.2023 Лист 1
Sheet Листов 1
Sheets