

CAIET DE SARCINI

Gazificarea s. Chipeșca r-nul Șoldănești

Denumirea lucrărilor și volumul acestora

No crt.	Simbol norme și Cod resurse	Lucrări și cheltuieli	U.M.	Cantitate conform datelor din proiect
1	2	3	4	5
		1. Conducte si armaturi P joasa.		
1	TsC03B1	Sapatura mecanica cu excavatorul de 0,40-0,70 mc, cu motor cu ardere interna si comanda hidraulica, in pamint cu umiditate naturala, descarcare in depozit teren catg. II	100 m3	6,480
	2952260003501	Excavator pe senile cu o cupa cu motor termic, 0,40-0,70 mc	h-ut	13,284
2	TsA20B	Sapatura manuala de pamint, in taluzuri, la deblee sapate cu excavator sau screper, pentru completarea sapaturii la profilul taluzului, in teren mijlociu	m3	19,460
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	40,088
3	TsD01B	Imprastierea cu lopata a pamintului afinat, in straturi uniforme, de 10-30 cm grosime, printr-o aruncare de pina la 3 m din gramezi, inclusiv sfarimarea bulgarilor, pamintul provenind din teren mijlociu	m3	194,600
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	60,326
4	TsD02A1	Imprastierea pamintului afinat provenit din teren categoria I sau II, executata cu buldozer pe tractor cu senile de 65-80 CP, in straturi cu grosimea de 15-20 cm	100 m3	4,542
	2952260003553	Buldozer pe senile pina la 65-80 CP	h-ut	4,951
5	TsD05B	Compactarea cu maiul mecanic de 150-200 kg a umpluturilor in straturi succesive de 20-30 cm grosime, exclusiv udarea fiecarui strat in parte, umpluturile executindu-se din pamint coeziv	100 m3	4,542
	9310060019900	Muncitor necalificat	h-om	40,060
	2952270004021	Mai mecanic de 150-200 kg cu motor termic 6 cp (4 kw)	h-ut	42,831
6	GD52C	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 90 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	38,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,318
	7136080025000	Montator conducte	h-om	4,598
	2421216710010	Teava polietilena PE80 SDR17,6 d-90	m	38,190
	2710503808003	Fir trasor	m	41,800
	1724107361935	Banda de marcaj	m	41,040
	2416526101467	Mastic	kg	0,988
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	1,520
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	1,520

1	2	3	4	5
7	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 75 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	353,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	12,708
	7136080025000	Montator conducte	h-om	25,416
	2421216710001	Teava polietilena PE80 SDR17.6 D-75mm	m	354,059
	2710503808003	Fir trasor	m	388,300
	6780107361935	Banda de marcaj	m	381,240
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	14,120
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	14,120
8	GD52B	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 63 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	145,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,220
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,440
	2365121671022 1	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D - 63mm	m	145,435
	2710503808003	Fir trasor	m	159,500
	6780107361935	Banda de marcaj	m	156,600
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	5,800
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	5,800
9	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 50 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	327,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,886
	7136080025000	Montator conducte	h-om	11,772
	2415001000150	Teava polietilena PE80 SDR17,6 D-50 mm	m	327,000
	2710503808003	Fir trasor	m	359,700
	6780107361935	Banda de marcaj	m	353,160
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	13,080
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	13,080
10	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 40 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	161,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	2,898
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,796
	6325216710001	Teava polietilena PE80 SDR11 D - 40mm	m	161,000
	2710503808003	Fir trasor	m	177,100
	6780107361935	Banda de marcaj	m	173,880
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	6,440
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	6,440
11	GD52A	Teava din polietilena, pentru conducte de distributie, montata in sant, cu diametrul de 32 mm Material marunt (detergent,conect., schoch)=1,000	m	598,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	10,764
	7136080025000	Montator conducte	h-om	21,528
	214 001000132	Teava polietilena PE80 SDR11 D-32 mm	m	598,000
	2710503808003	Fir trasor	m	657,800
	6780107361935	Banda de marcaj	m	645,840
	3410440005604	Tractor pe pneuri U 650 de 48 kw (65 cp)	h-ut	23,920
	2952160007253	Utilaj pentru intindere teava	h-ut	23,920
12	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Trecere PE/OL D-90*89 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000

1	2	3	4	5
	712356999089	Trecere PE/OL D-90*89 mm	buc	1,000
13	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	52624600590	Teur egal PE dn 90 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
14	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90*40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5262460059040	Teur PE dn 90*40 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
15	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-90*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5262460059032	Teur PE dn 90*32 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
16	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5262460055121	Teu PE D-75/32 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
17	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Teu D-75/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	6452150055121	Teu PE D-75/32 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
18	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 63*32 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	6234500119032	Teu D-63/32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
19	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de	buc	15,000

1	2	3	4	5
		50*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	12,000
	6029400501232	Teu D-50/32 mm	buc	15,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	9,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	9,000
20	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 40*32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	8,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	8,000
	5433631443102	Teu D-40/32 mm	buc	8,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	6,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	6,400
21	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (teu) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	5,000
	543363144332	Teu egal D-32 mm	buc	5,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	4,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	4,000
22	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 90 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,000
	6025074946990	Mufa PE D-90 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,600
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,600
23	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,000
	6025074946975	Mufa PE D-75mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
24	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	2,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	65140050114	Mufa PE D-63 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
25	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	5,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	4,000
	65140050114	Mufa PE D-50 mm	buc	5,000

1	2	3	4	5
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	3,000
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	3,000
26	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 40 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	5231567138117	Mufa PE D - 40mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
27	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Mufa) din polietilena, teville avind diametrul de 32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	62,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	49,600
	6321540032124	Mufa PE D-32 mm	buc	62,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	37,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	37,200
28	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-90/75 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5671381210907 5	Reductie PE D-90/75 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
29	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductie PE D-90/50 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5671381210905 0	Reductie PE D-90/50 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
30	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teav si fitting (mufe, teu cot) din polietelena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductiu 75/63 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5671381210263	Reductie PE D-75/63 mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
31	GD54B	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teav si fitting (mufe, teu cot) din polietelena, teville avind diametrul de 75, 90 mm Reductiu 75/32 mm Material marunt (alcool, detergent,creion marcator)=1,000	buc	1,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,000
	5671381210753 2	Reductie PE D-75/32mm	buc	1,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	0,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,800
32	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si	buc	2,000

1	2	3	4	5
		fiting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-63/50 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000		
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	1,600
	5671381210266 3412	Reductie PE D-63/50 mm	buc	2,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,200
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,200
33	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie PE D-50/40 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	3,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	2,400
	706713416940	Reductie PE D-50/40 mm	buc	3,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	1,800
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,800
34	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (mufe, teu, cot) din polietilena, teville avind diametrul de 32, 40, 50, 63 mm Reductie D-40/32mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	4,000
	7212030022701	Sudor gaze	h-om	3,200
	5571381140312	Reductie PE D-40/32mm	buc	4,000
	2940600003015	Aparat de sudura PE metoda electrofuziune	h-ut	2,400
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	2,400
35	GD54A	Imbinarea prin sudura de tip electrofuziune intre teava si fitting (Trecere PE/OL) din polietilena, teville avind diametrul de 32/25 mm Material marunt (alcool, detergent, creion marcator)=1,000	buc	30,000
	7231640302154	Trecere PE/OL D-32/25 mm	buc	30,000
36	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 159 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	1,660
	7212030022700	Sudor	h-om	0,420
	4716565001591	Teava din otel D-159 mm	m	1,000
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	4,500
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	0,120
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,001
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,140
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,050
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	0,150
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	1,500
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,050
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,300
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,290
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	0,060
37	GA08A	Tub de protectie din teava de otel, montat in sant, la traversari de drumuri, pentru protectia conductei, tubul avind Dn 108 mm (30)	m	30,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	49,800
	7212030022700	Sudor	h-om	12,600
	5563600101021	Teava din otel D-108 mm	m	30,600
	2320322600282	Bitum pentru protectie conducte	kg	135,000

1	2	3	4	5
	131203101001	Grund pentru protectia conductelor metalice CITOM S 6800	kg	3,600
	2010102918809	Rigle fag neaburite cl.B tiv. G= 50/50-100/100mm, l=1-1,70m	m3	0,030
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,200
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	1,500
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	kg	4,500
	2320156200900	Motorina aditivata pct congelare-25 S240	l	45,000
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	1,500
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	9,000
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	8,700
	2952270004029	Topitor bitum de 500 l	h-ut	1,800
38	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 140 mm l=14.5 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	14,500
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,469
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,469
	7363400160114 5	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-140 mm	m	14,529
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	14,674
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	4,940
39	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 75mm l=8.5 m.l.*1 buc. (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	8,500
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	5,551
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,551
	7363400160175	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-75 mm	m	8,517
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	8,602
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	2,896
40	GD58A	Montarea tubului de protectie. din poletilena. la traversare de drumuri. tubul avind diametrul de 63 mm l=14 m.l.*1 buc, (PE80 SDR17.6) Material marunt (detergent, creion mar., schoch)=1,002	m	14,000
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	9,142
	7136080025000	Montator conducte	h-om	9,142
	7363400160164	Teava din polietilena PE80 SDR17.6 D-63 mm	m	14,028
	2010237318750	Distantier pe conducte	buc	14,168
	2913204500011	Protectie capete intre teava si tub protectie	buc	4,770
41	TfA01B1	Conducta de otel, montata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pine la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm	m	1,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	0,190
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	0,310
	7212030022700	Sudor	h-om	0,140
	6545007000812	Conducta de otel D-76 mm	m	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,016
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,006
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,006
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	0,120
42	TfA02B1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adincime de pina la 1 m sau suprateran, la o inaltime de pina la 3 m, inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa	buc	1,000

1	2	3	4	5
		cu fluid in circulatie, avind diametrul de 76 mm		
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	1,500
	7212030022700	Sudor	h-om	1,400
	5341004000011 2	Cot de otel D-76 mm	buc	1,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,124
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,100
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,100
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	1,422
43	GB05A	Flansa din otel pentru Pn 10,16, 25, 40, 64, montata prin sudura electrica, la conducte de otel, avind Dn 80 mm	buc	2,000
	7212030022700	Sudor	h-om	1,000
	2237120081221 2	Flansa otel D 80 mm	buc	2,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,680
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	0,080
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	0,080
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	0,660
44	GC03A	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 50 mm	1 km	1,086
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,174
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,016
45	GC03B	Proba de rezistenta si regim, executata cu aer, cu motocompresor, pentru controlul etanseitatii imbinarilor si armaturilor, la conducte de otel cu Dn 80 mm	1 km	0,536
	7231040021600	Lacatus montator agregate ener	h-om	0,150
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,012
46	GC01A	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 50 mm	1 km	1,086
	7136080025000	Montator conducte	h-om	10,969
	7212030022700	Sudor	h-om	3,204
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,217
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,011
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	2,172
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	2,172
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	2,172
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	9,394
	2411115904512	Oxigen tehnic gazos S2031	m3	2,313
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,087
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbid) S102	kg	2,313
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,543
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,955
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt.presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,081
47	GC01B	Proba preliminara pentru controlul etanseitatii imbinarilor, executata cu aer la Pn 5, la conducte avind Dn 80 mm	1 km	0,536
	7136080025000	Montator conducte	h-om	5,703
	7212030022700	Sudor	h-om	1,619
	2733103610090	Tabla groasa 7 x 1250 OL37-In SR EN 10029	kg	0,107
	2875277323000	Garnit. metal. inel. etans.r31 d=123/8 mm pn.140	buc	0,005
	2874115823768	Suruburi cap hexagonal M 33 x 150	buc	1,072
	2874115842810	Piulite hexag. semiprecise M 33 OL 37 S 6218	buc	1,072

1	2	3	4	5
	2874115883650	Saiba prec. plata pt. met a M 33 OL 34 S 5200	buc	1,072
	3433155901000	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	4,636
	2411115904512	Oxygen tehnic gaze S2031	m3	1,142
	2513206622000	Placa marsit, presiune 100 kg/cmp, 500 x 3,0 mm S 3498	kg	0,091
	2413547308164	Carbura de calciu tehnica (carbida) S102	kg	1,142
	1711317309326	Cirpe de sters	kg	0,268
	3110320003007	Grup termic de sudura 23-35 kw	h-ut	1,110
	2912340002500	Motocompresor mobil de inalt presiune 8-15 mc/min	h-ut	0,070
		2. Montarea lazilor la consumatori (30)		
48	TfA01A1	Conducta de otel, montata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau supratcran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	m	60,000
	7136080025000	Montator conducte	h-om	7,800
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	15,600
	7212030022700	Sudor	h-om	7,800
	62145301224	Conducta de otel D-20 mm	m	60,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	0,600
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,240
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	0,240
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	6,480
49	TfA02A1	Cot de otel gata confectionata, montata pe conducta amplasata in canal, la o adancime de pina la 1 m sau supratcran, la o inaltime de pina la 3 m , inclusiv proba de presiune la rece, proba de etanseitate si proba complexa cu fluid in circulatie, avind diametrul de 20 mm	buc	32
	7214240021800	Lacatus mecanic	h-om	34,240
	7212030022700	Sudor	h-om	32,000
	1245556588522	Cot otel d=20 mm	buc	32,000
	2273155901001	Electrozi sud. ol e50.24.13/rg.2.1. d=4,00 mm S 7240	kg	3,648
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	1,920
	2320146200755	Petrol distilat tip 0/200 NP-NID 767	l	1,920
	3110320002304	Grup electrogen mobil motor ardere interna de 20-39 kva	h-ut	33,408
50	CN21A	Vopsitoria gazoductului, executate cu vopsele pe baza de ulei in 2 straturi	m2	5,710
	7141020013300	Zugrav vopsitor	h-om	6,395
	322203030001	Vopsea pe baza de ulei	kg	0,685
	2132126108945	Ulei de in sicator	kg	0,571
	2320116200573	Benzina auto tip CO/R 75	l	0,086
	2681126001472	Hirtie slefuita uscata 23x30 gr 6	buc	0,571
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,286
	1240226101328	Chit de cutit pe baza de ulei C 101-2	kg	0,171
51	IzJ07B	Grunduirea conductelor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	5,710
	7135010011000	Galvanizator	h-om	0,914
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	2,227
	544003100837	Grund alchida pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	1,713
	123006200611	White spirit	kg	0,228
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,286
52	ID10B	Robinet de inchidere cu cep (cana) si mufe sau robinet cu cep cu mufe cu corp infundat cu mufe, pentru instalatii de gaze, avind diametrul nominal de 1"	buc	30,000

1	2	3	4	5
	7136040011749	Instalator incalzire si gaze	h-om	19,800
	6132464111235 6	Robinet de inchidere d20 (cana)	buc	30,000
	1714227322940	Cinepa fuior	kg	0,600
	2430126100323	Solutie de etansare	kg	1,200
53	CL18A	Confectii metalice diverse din profile laminate, tabla, tabla striata, otel beton, tevi pentru sustineri sau acoperiri, inglobate total sau partial in beton (Teava profil 40*40mm, 30 buc L=2,5m)	kg	160,770
	7212030022700	Sudor	h-om	1,608
	2734113803207	Sirma neagra moale d = 2 mm	kg	1,608
	664416309886	Teava profil 40*40*2	m	69,000
	2873155901200	Electrozi pentru sudura	kg	0,804
	4011106202741	Energie electrica	kw	1,286
54	IzJ07B	Grunduirea suporturilor si aparatelor cu grund de miniu plumb in 2 straturi	m2	12,960
	7135010011000	Galvanizator	h-om	2,074
	7141020013400	Vopsitor industrial	h-om	5,054
	544003100837	Grund alchidal pe baza de miniu plumb g. 335-4 ntr 1703	kg	3,888
	123006200611	White spirit	kg	0,518
	1711317306661	Bumbac de sters	kg	0,648
55	TsA02B	Sapatura manuala de pamint in spatii limitate, avind sub 1,00 m sau peste 1,00 m latime, executata fara sprijiniri, cu taluz vertical, la fundatii, canale, subsoluri, drenuri, trepte de infratire, in pamint necoeziv sau slab coeziv adincime < 0,75 m teren mijlociu	m3	1,440
	9310060019900	l..	h-om	1,714
56	CA03A	Beton turnat in fundatii, socluri, ziduri de sprijin, pereti sub cota zero, preparat cu centrala de betoane si turnarea cu mijloace clasice beton simplu clasa C 5/4 (Bc 5/B 75) Material marunt (dulapi de rasinoase, cuie, scoabe)=1,015	m3	1,440
	7123010010200	Betonist	h-om	5,112
	9310060019920	Muncitor deservire CM	h-om	0,576
	2663102100001	Beton clasa...(pt.informatie)	m3	1,498
		Ridicarea topografica	m.l.	1622