



S.C. LACECA S.A.

Centrul de Cercetare pentru Calitatea Produselor Textile și Protecția Mediului

acreditat pentru
ÎNCERCARE



SR EN ISO/IEC 17025:2018
CERTIFICAT DE ACREDITARE
LI 327

LABORATOR LACECA - DEPARTAMENT CALITATEA PRODUSELOR TEXTILE

Str. Gramont nr. 7, Sector 4, BUCUREȘTI 040182, ROMANIA,
Registrul Comerțului J40/6982/1991, CIF RO 1576584
Cont RO66RNCB0072049687070001 - BCR Sector 1
Tel/Fax: 0314.362.427 E-mail: office@laceca.ro, Web: https://laceca.ro

RAPORT DE ÎNCERCARE Nr. 1758 / 03.07.2026

Produsul de încercat: ȚESĂTURĂ DIN FIBRE 65%PES, 35%VISCOZĂ, DENSITATEA SUPERFICIALĂ 160 g/m², LEGĂTURĂ PÂNZĂ, PENTRU UNIFORMĂ, ART. TR6535155PL – VOPSITĂ CULOAREA ALBASTRU-DESCHIS DELLA ROBBIA BLUE 16-4020, SIGILIU NR. ICC000531 – cod probă: 189.

Cantitatea de probă: 2,0 ml.

Solicitant: ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR "INSPECȚIE-CERTIFICARE-CALITATE" (OC ICC), CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA, comanda nr. 9797-26 din 19.06.2026 înregistrată: L157/22.06.2026.

Client: "ȘARM" S.A., str. Calea Iesilor, 49V, MUN. CHIȘINĂU, REPUBLICA MOLDOVA

Producător: SUZHOU SHENGHAI INTERNATIONAL TRADING CO. LTD., CHINA

Intervalul efectuării încercărilor: de la 22.06.2026, până la 02.07.2026.

Prelevarea probelor a fost efectuată de către Client

Nr. crt.	Denumirea încercării		Metoda de lucru	UM	Rezultate obținute	
1.	Identificarea fibrelor		SR 13231:1994 SR 13231:1994/C1:1996 SR 13231:1994/C91:2023	-	Poliester, viscoză	
2.	Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre		SR EN ISO 1833-1:2020 SR EN ISO 1833-11:2018	%	63,8 Poliester 36,2 Viscoză Incertitudine metodă: $\pm 1,60\%$	
3.	Determinarea masei pe metru pătrat		SR EN 12127:2003 SR EN 12127:2003/C91:2024	g/m ²	152,8	
4.	Determinarea forței maxime de rupere și a alungirii la rupere	Forța de rupere	SR EN ISO 13934-1:2013	N	U = 734,4	B = 592,0
		Alungirea la rupere		%	U = 24,2	B = 25,0
5.	Determinarea permeabilității la aer		SR EN ISO 9237:1999	l/m ² /s	242,8	
6.	Determinarea modificărilor dimensionale la spălat - după 1 spălare la 40°C		SR EN ISO 6330:2022 SR EN ISO 5077:2008 SR EN ISO 3759:2011	%	U = -1,5	B = -1,0
7.	Determinarea rezistenței vopsirilor la spălare casnică și industrial după o spălare la 40°C		SR EN ISO 105-C06:2010	Notă	5/5/5/4-5/5/5/5	
8.	Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare	umedă	SR EN ISO 105-X12:2016	Notă	4 - 5	
		uscată			4 - 5	
9.	Determinarea rezistenței vopsirilor la transpirație	acidă	SR EN ISO 105-E04:2013	Notă	5/5/4-5/4-5/5/5/5	
		alcalină			5/5/5/5/5/5/5	



Obs.: Metodele utilizate pentru identificarea fibrelor: examinare microscopică, ardere și determinarea solubilității relative.

Analiza chimică cantitativă a amestecurilor binare și ternare de fibre se referă la masa absolut uscată.

Condiții de testare: atmosfera de condiționare: $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}/(65 \pm 4)\%$ umiditate. Atmosfera de lucru: $21^{\circ}\text{C}/62\%$ umiditate. Tratament aplicat: relaxare pe suprafață plană timp de 24 ore.

Numărul de epruvete folosite pentru determinarea forței de rupere: 5 pe lungime și 5 pe lățime. Lățimea epruvetelor. 50 mm. Număr încercări anulate la rupere: 0.

Determinarea permeabilității la aer: suprafața de încercat = 50 cm^2 ; diferența de presiune folosită = 100 Pa ; numărul de încercări = 10.

Determinarea modificărilor dimensionale la spălat s-a efectuat pe Wascator tip A, procedura 4N, s-a folosit detergent tip 3, metoda de uscare C – uscare pe plan orizontal. Număr de epruvete spălate și uscate: 2. Simboluri: - = contracție; + = alungire; U = urzeală, B = bătătură.

Pentru rezistențele umidotermice ale vopsirii s-a folosit bandă multifibră DW, iar rezultatele sunt evaluate cu ajutorul scărilor de gri cu note de la 1 la 5: **modificarea culorii/cedare pe acetat/ cedare pe bumbac/ cedare pe PA/ cedare pe PES/ cedare pe PAN /cedare pe lână.** Epruveta a fost testată vertical.

Determinarea rezistenței vopsirilor la frecare uscată: forța utilizată este de 9 N; direcția epruvetei montate este pe urzeală și bătătură; tija de frecare folosită este alcătuită dintr-un cilindru cu un diametru de 16 mm. Pentru frecare umedă procentul de umezire este 98%. (95%-100%)

Pentru rezistența la spălare casnică și industrială s-a folosit metoda A1S, cu 10 bile de oțel cu detergentul de referință AATCC 1993, WOB. Nu s-a efectuat tratarea cu acid acetic.

Pentru rezistențele vopsirilor la transpirație și apă, epruvetele au fost condiționate la etuvă la $37^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ timp de 4h în poziție verticală.

Notă: Determinările au fost efectuate conform standardelor în vigoare.

Rezultatele obținute se referă numai la produsul de încercat și cantitatea analizată.

Opiniile și interpretările nu sunt acoperite de acreditarea RENAR.

Este interzisă reproducerea parțială sau totală a Raportului de încercare fără acordul scris al instituției executante.

Responsabil Încercare

Ing. Chim. Andreea Ionită

Ing. Silvia Badea

Tehn. Gabriel Țândărică

Director tehnic și Șef Laborator

Chim. Tudorița Sevastian-Tofan

Director General

Chim. Oana Sărăcin

