

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-210-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2 și nr. 3 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produse de:

GENESIS INTERNAȚIONAL SRL,
MD-2005, str. Albișoara, 84/6, mun. Chişinău, Republica Moldova.
Loc de producție: r-nul. Criuleni, s. Magdacești.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	01.09.2021
Modificare	20.08.2024
Expirare	31.08.2026

de vizat
până în
septembrie
2025



**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2 și nr. 3,
cu condiția vizării anuale.**

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 70/100	BA 16 rul 70/100	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 70/100	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 70/100	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 70/100	Strat de legătură
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu agregate artificiale din zgură de furnal cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	MAS 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)

*modificat 20.08.2024

ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 70/100	MAS 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de zgură
Tip bitum	D70/100	50/70	D50/70
Tip celuloză	-	Viatop	-
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	150 ... 190	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4mm	100	100	100
16 mm	90-100	90-100	90-100
2 mm	10-50	15-30	10-50
0,063 mm	0-12	5-12	0-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	T _{lmin} 5,6	T _{lmin} 5,2	T _{lmin} 5,4
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	V _{min} 1,5 – V _{max} 5,0	V _{min} 1,5 – V _{max} 5,5
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} 80	I _{TSR} 80	I _{TSR} 90
Stabilitate Marshall minimă și maximă, S _{min} – S _{max} , (kN)	S _{min} 10,0 – S _{max} 12,5	-	S _{min} 12,5 – S _{max} 22,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	-	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	-	Q min 4,0
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,41	2,379	2,73
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	-	2,470	2,79
Absorbția de apă (%)	3,2	-	3,2
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – W _{Tsair} , (mm/1000cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – P _{RDAir} , (%)	W _{Tsair} 0,15 P _{RDAir} 7,0	W _{Tsair} 0,5 P _{RDAir} 7,0	W _{Tsair} max 0,6 P _{RDAir} max 20
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} , (%)	NPD	V _{FBmin} 77 – V _{FBmax} 92	V _{FBmin} 78 – V _{FBmax} 93
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin} , (%)	NPD	V _{MAmin} 16	V _{MAmin} 16
Procent maxim de liant drenant, E _{max} (Test Shellenberg (%))	-	E _{0,3}	-
Procent de goluri la 10 girații – V _{xGmin} (%)	NPD	20,0	V _{10Gmin} 11
Procent de goluri la 80 girații – V _{xGmin} (%)	-	-	5,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .2200 S _{max} .7000	S _{min} .5500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{max} (µm/m/n)	F _{cmax} 0,6	18406 F _{cmax} 4,0	F _{cmax} 0,8
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - A _{brA} , (ml)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate


Director General
Ion PUHA


ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-210-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BAD 22,4 leg 70/100	BAD 22,4 leg 50/70	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate, fibre de celuloză și granule de polimer *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate artificiale din zgură de furnal	Agregate de carieră
Tip bitum	D70/100	50/70	50/70
Temperatura mixturii	140 ... 180	140 ... 180	150 ... 190
Tip aditiv	-	-	Wetfix Be
Tip celuloză	-	-	Antrocel - G
Tip polimer	-	-	HA Polyplast Low
Granulozitate (diametru ochi – set I):	-	-	-
31,5 mm	100	100	-
22,4mm	90-100	90-100	100
16 mm	-	-	90-100
2 mm	10-50	10-50	15-30
0,063 mm	0-11	0-11	5-12
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 4,2	TL _{min} 4,2	TL _{min} 5,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD	V _{min} 1,5 – V _{max} 5,0
Sensibilitatea la apă – I _{TSR} (%)	I _{TSR} ₈₀	I _{TSR} ₈₀	I _{TSR} ₈₀
Stabilitate Marshall minimă și maximă - S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 7,5 - S _{max} 10,0	S _{min} 10,0 - S _{max} 15,0	-
Fluaj Marshall – F (mm)	F3	F4	-
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3,0	Q min 3,0	-
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,866	2,35
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	2,7
Absorbția de apă (%)	3,5	3,9	Max 5,0
Rezistența la deformații permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer: -Panta maximă a ornerajului – W _T Saer, (mm/1000cicluri) -Adâncimea maximă a făgașului – PR _D air, (%)	-	-	W _T Sair 0,3 PR _D air 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, V _{FBmin} , V _{FBmax} ,	NPD	NPD	V _{FBmin} 77, V _{FBmax} 83
Procent minim de goluri în agregate, V _{MAmin}	NPD	NPD	V _{MAmin} 16
Procent maxim de liant drenant, E _{max} (%)	-	-	E0,3
Procent de goluri la 10 girații – V _{10Gmin} (%)	NPD	V _{xGmin} 11	-
Procent de goluri la 120 girații – V _{120Gmin} (%)	NPD	V _{120Gmin} 3,8	-
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .4500 S _{max} .7000	S _{min} .5500 S _{max} .7000	S _{min} .4500 S _{max} .7000
Rezistența la deformații permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (μm/m/n)	F _{cmax} 0,8	F _{cmax} 0,4	9278 F _{cmax} 0,4
Rezistența la oboseală – nr. De cicluri pînă la fisurare	64878	42874	-
Rezistența la adeziune – β	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - A _{brA}	NPD	NPD	NPD
Rezistența la carburanți	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

*modificat 20.08.2024



Director General

Ion PUHA

