



CERTIFICAT DE CONFORMITE CE

1137 – CPD – 0472

Dans le cadre de la Directive 89/106/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 21 décembre 1988, relative au rapprochement des dispositions législatives, réglementaires et administratives des Etats Membres concernant les produits de construction (Directive Produits de Construction – DPC), modifiée par la Directive 93/68/CEE du Conseil des Communautés Européennes du 22 juillet 1993, il a été établi que le produit de construction :

Produits de saupoudrage :

Microbilles de verre, granulats antidérapants et mélange de ces deux composants

Microbilles de verre

Granularités :

425-125									
tamis supérieur nominal	425 µm	tamis	500 µm	425 µm	250 µm	150 µm	125 µm		
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	50-80%	85-100%	95-100%		
600-125									
tamis supérieur nominal	600 µm	tamis	710 µm	600 µm	355 µm	212 µm	125 µm		
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	30-70%	70-100%	95-100%		
850-125									
tamis supérieur nominal	850 µm	tamis	1 mm	850 µm	600 µm	355 µm	212 µm	125 µm	
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-20%	35-75%	75-100%	95-100%	
850-425									
tamis supérieur nominal	850 µm	tamis	1 mm	850 µm	600 µm	425 µm			
tamis inférieur nominal	425 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	40-80%	95-100%			
"Starlitebead® 200B" 1180-125									
tamis supérieur nominal	1,18 mm	tamis	1,4 mm	1,18 mm	850 µm	500 µm	355 µm	212 µm	125 µm
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	10-30%	30-60%	60-85%	85-100%	95-100%
Starlitebead® 1000-425									
tamis supérieur nominal	1 mm	tamis	1,18 mm	1 mm	850 µm	600 µm	425 µm		
tamis inférieur nominal	425 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	15-45%	55-85%	95-100%		
"Starlitebead® 800" 1180-710									
tamis supérieur nominal	1,18 mm	tamis	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm	710 µm		
tamis inférieur nominal	710 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%		
"Starlitebead® 1000" 1400-850									
tamis supérieur nominal	1,4 mm	tamis	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm		
tamis inférieur nominal	850 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%		
"Starlitebead® 1200" 1700-1000									
tamis supérieur nominal	1,7 mm	tamis	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm		
tamis inférieur nominal	1 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%		
"Starlitebead® 1400" 2000-1180									
tamis supérieur nominal	2 mm	tamis	2,36 mm	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm		
tamis inférieur nominal	1,18 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	0-40%	60-100%	95-100%		

avec :

indice de réfraction	classe A		
traitements de surface possibles	dénomination	usage	recommandé pour
	AC02	adhérence	peintures solvantées et enduits à froid
	AC07	adhérence	peintures à l'eau
	AC700	adhérence/flottaison	enduits à chaud
	AC90	adhérence/flottaison	tous liants
	T	adhérence/flottaison	peintures solvantées
	H	hydrofugation	tous liants



Granulats antidérapants

grains de verre "GEM 500" 1000-150									
tamais supérieur nominal	1 mm	tamais	1,18 mm	1 mm	600 µm	355 µm	212 µm	150 µm	90 µm
tamais inférieur nominal	150 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	10-50%	40-80%	85-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				

Mélange de microbilles de verre et de granulats antidérapants

mélange : 600-125 GV									
composants				proportion des microbilles		proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre		granulats antidérapants							
600-125		grains de verre 1000-150		80%		20%			
microbilles de verre : 600-125									
tamis supérieur nominal	600 µm	tamis	710 µm	600 µm	355 µm	212 µm	125 µm		
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	30-70%	70-100%	95-100%		
granulats antidérapants: grains de verre "GEM 500" 1000-150									
tamis supérieur nominal	1 mm	tamis	1,18 mm	1 mm	600 µm	355 µm	212 µm	150 µm	90 µm
tamis inférieur nominal	150 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	10-50%	40-80%	85-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				

mélange : PB 9082									
composants				proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants		
microbilles de verre		granulats antidérapants							
600-125		cristobalite M72 710-125		92%			8%		
microbilles de verre 600-125									
tamis supérieur nominal	600 µm	tamis	710 µm	600 µm	355 µm	212 µm	125 µm		
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	30-70%	70-100%	95-100%		
granulats antidérapants : cristobalite M72 710-125									
tamis supérieur nominal	710 µm	tamis	1 mm	710 µm	500 µm	355 µm	250 µm	180 µm	125 µm
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	0-15%	5-35%	50-90%	80-100%	95-100%
granulat antidérapant non transparent					indice de friabilité : max. 50				

mélange : 600-125 G									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
600-125	ADS 21 1000-150		80%			20%			
microbilles de verre 600-125									
tamis supérieur nominal	600 µm	tamis	710 µm	600 µm	355 µm	212 µm	125 µm		
tamis inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	30-70%	70-100%	95-100%		
granulats antidérapants : cristobalite ADS 21 1000-150									
tamis supérieur nominal	1 mm	tamis	1,18 mm	1 mm	600 µm	355 µm	250 µm	150 µm	90 µm
tamis inférieur nominal	150 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	10-50%	45-85%	60-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant non transparent				indice de friabilité : max. 35					

mélange : 850-425 GV									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
850-425	grains de verre 1400-425		80%			20%			
microbilles de verre : 850 – 425									
tamis supérieur nominal	850 µm	tamis	1 mm	850 µm	600 µm	425 µm			
tamis inférieur nominal	425 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	40-80%	95-100%			
granulats antidérapants : grains de verre 1400 – 425									
tamis supérieur nominal	1,4 mm	tamis	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	850 µm	600 µm	425 µm	250 µm
tamis inférieur nominal	425µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-30%	40-80%	80-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				



mélange : Starlitebead® 200B GV									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
1180-125	grains de verre 1700-850		80%			20%			
microbilles de verre "Starlitebead® 200B" 1180-125									
tamisé supérieur nominal	1,18 mm	tamisé	1,4 mm	1,18 mm	850 µm	500 µm	355 µm	212µm	125 µm
tamisé inférieur nominal	125 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	10-30%	30-60%	60-85%	85-100%	95-100%
granulats antidérapants : grains de verre 1700 – 850									
tamisé supérieur nominal	1,7 mm	tamisé	2,0 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm	500 µm
tamisé inférieur nominal	850 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-30%	40-80%	80-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				

mélange : PB 1004								
composants		proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants							
1000-425	cristobalite M 2 600-150	75%			25%			
microbilles de verre "Starlitebead® 1000-425								
tamisé supérieur nominal	1 mm	tamisé	1,18 mm	1 mm	850 µm	600 µm	425 µm	
tamisé inférieur nominal	425 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	15-45%	55-85%	95-100%	
granulats antidérapants : « cristobalite M 2 » 600 – 150								
tamisé supérieur nominal	600 µm	tamisé	850 µm	600 µm	355 µm	212 µm	150 µm	90 µm
tamisé inférieur nominal	150 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	35-75%	75-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant non transparent				indice de friabilité : max. 35				

mélange : Starlitebead® 800 GV									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
1180-710	grains de verre 1400-425		80%			20%			
microbilles de verre "Starlitebead® 800" 1180-710									
tamis supérieur nominal	1,18 mm	tamis	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm	710 µm		
tamis inférieur nominal	710 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%		
granulats antidérapants : grains de verre 1400 – 425									
tamis supérieur nominal	1,4 mm	tamis	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	850 µm	600 µm	425 µm	250 µm
tamis inférieur nominal	425 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-30%	40-80%	80-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				

mélange : Starlitebead® 1000 GV																			
composants				proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants												
microbilles de verre		granulats antidérapants																	
1400-850		grains de verre 1700-850		80%			20%												
microbilles de verre "Starlitebead® 1000" 1400-850																			
tamis supérieur nominal		1,4 mm		tamis		1,7 mm		1,4 mm		1,18 mm		1 mm		850 µm					
tamis inférieur nominal		850 µm		refus cumulé		0-2%		0-10%		5-25%		60-100%		95-100%					
granulats antidérapants : grains de verre 1700 – 850																			
tamis supérieur nominal		1,7 mm		tamis		2,0 mm		1,7 mm		1,4 mm		1,18 mm		1 mm		850 µm		500 µm	
tamis inférieur nominal		850 µm		refus cumulé		0-2%		0-10%		5-30%		40-80%		80-100%		95-100%		99-100%	
granulat antidérapant transparent								indice de friabilité : max. 25											

mélange : Starlitebead® 1000 G									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
1400-850	cristobalite MO 2000-850		80%			20%			
microbilles de verre "Starlitebead® 1000" 1400-850									
tamis supérieur nominal	1,4 mm	tamis	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm		
tamis inférieur nominal	850 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%		
granulats antidérapants : « cristobalite MO » 2000 – 850									
tamis supérieur nominal	2 mm	tamis	2,36 mm	2 mm	1,7 mm	1,18 mm	1 mm	850 µm	500 µm
tamis inférieur nominal	850 µm	refus cumulé	0-2%	0-10%	0-40%	45-85%	75-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant non transparent					indice de friabilité : max. 35				



mélange : Starlitebead® 1200 GV								
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants		
microbilles de verre	granulats antidérapants							
1700-1000	grains de verre 2000-1000		80%			20%		
microbilles de verre "Starlitebead® 1200" 1700-1000								
tamis supérieur nominal	1,7 mm	tamis	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm	
tamis inférieur nominal	1 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-25%	60-100%	95-100%	
granulats antidérapants : grains de verre 2000 – 1000								
tamis supérieur nominal	2 mm	tamis	2,36 mm	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm
tamis inférieur nominal	1 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-30%	40-80%	80-100%	95-100%
granulat antidérapant transparent				indice de friabilité : max. 25				

mélange : Starlitebead® 1400 GV									
composants			proportion des microbilles			proportion de granulats antidérapants			
microbilles de verre	granulats antidérapants								
2000-1180	grains de verre 2360-1180		80%			20%			
microbilles de verre "Starlitebead® 1400" 2000-1180									
tamis supérieur nominal	2 mm	tamis	2,36 mm	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm		
tamis inférieur nominal	1,18 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	0-40%	60-100%	95-100%		
granulats antidérapants : grains de verre 2360-1180									
tamis supérieur nominal	2,36 mm	tamis	2,8 mm	2,36 mm	2 mm	1,7 mm	1,4 mm	1,18 mm	1 mm
tamis inférieur nominal	1,18 mm	refus cumulé	0-2%	0-10%	5-30%	40-80%	80-100%	95-100%	99-100%
granulat antidérapant transparent					indice de friabilité : max. 25				

mis sur le marché par

POTTERS-BALLOTINI S.A.S.ZI Du Pont Panay
F – 03500 Saint-Pourçain sur Sioule

et fabriqué dans l'usine de

**SAINT-POURÇAIN
SUR SIOULE**

est soumis par le fabricant à un contrôle de la production en usine et que l'organisme notifié COPRO certifie que les essais de type initiaux relatifs aux caractéristiques concernées des produits sont conformes, que COPRO a réalisé l'inspection initiale de l'usine et du contrôle de la production en usine, et réalise la surveillance continue, l'évaluation et l'acceptation du contrôle de la production en usine.

Ce certificat atteste que toutes les dispositions concernant l'attestation de conformité et les caractéristiques du produit décrites dans l'Annexe ZA de la norme

EN 1423

Produits de marquage routier – Produits de saupoudrage –
Microbilles de verre, granulats antidérapants et mélange de ces deux composants
furent appliquées.

Ce certificat est émis le 10 avril 2006 (1^{ière} édition : 11/04/2005) et est, sans avis contraire, valable jusqu'au 31/01/2008.

Ir. Erik BARBÉ
directeur

La validité de ce certificat peut être vérifiée sur le site Internet www.copro.info