

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-190-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010 și SM SR EN 13108-5:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr. 1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcții (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr. 2, nr. 3 și nr. 4 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



Produs de:

S.C. DROMAS CONS S.R.L.

MD 2055, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: mun. Chișinău, or. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 15/1, Republica Moldova

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010
SM SR EN 13108-5:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010
SM SR EN 13108-5:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>21.06.2021</u>
Modificare	<u>04.03.2025</u>
Expirare	<u>20.06.2026</u>



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1, nr. 2, nr. 3 și nr. 4,
cu condiția vizării anuale.

ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	DP -1/BA16	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 8 rul 50/70	DP -2/BA8	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 8 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	DP -3/BAD22,4	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură
BA 31,5 baza 50/70	DP -5/Beton asfaltic (anrobat bituminos) – AB 31,5 baza 50/70	Anrobat bituminos cu criblură, granula maximă 31,5 mm, pentru strat de bază cu bitum 50/70	Strat de bază
BA 11,2 rul 50/70 *	DP -6/BA11,2	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-5:2010

Notare produs conform EN 13108-5	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
MAS 16 50/70	DP -4/MAS 16	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 11,2 50/70 *	DP -7/MAS 11,2 rul 50/70	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 11,2 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 PMB 45/80 *	DP -8/MAS 16 PMB 45/80-70	Mixtură asfaltică stabilizată cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum PMB 45/80 cu punctul de înmuiere $\geq 70^{\circ}\text{C}$	Strat de rulare (uzură)
MAS 16 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer *	DP -9/MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer	Beton asfaltic cu conținut ridicat de mastic cu dimensiunea maximă a agregatului 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer	Strat de rulare (uzură)

* modificat 04.03.2025



Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:		
	BA 16 rul 50/70	BA 8 rul 50/70	BA 11,2 rul 50/70 *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	140 ... 180	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-
22,4 mm	100	-	-
16 mm	90-100	100	100
11,2 mm	-	-	90-100
8 mm	-	90-100	-
2 mm	10-50	10-72	10-60
0,063 mm	0 - 12	2 - 13	2 - 12
Conținut de liant – Tlmin (%)	Tlmin5,6	Tlmin6,2	TLmin 5,4
Procent de goluri – Vmin, Vmax (%)	NPD	NPD	Vmin 3,0 – Vmax 4,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin10,0 ... Smax12,5	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax12,5
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2,5	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,32	2,31	2,48
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-	2,57
Absorbția de apă (%)	2,13	2,22	2,2
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer:			
- Panta maximă a orniei – WTSaer, (mm)	WTSaer0,3	WTSaer0,3	WTSaer 0,15
- Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, (%)	PRDair7,0	PRDair7,0	PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	NPD	VFBmin 65 - VFBmax 83
Procent minim de goluri în agregate, VMamin, (%)	NPD	NPD	VMamin 16
Procent de goluri la x girații – VxGmin (%)	V80Gmin 1,64	V80Gmin 1,21	V10 Gmin 8,8 V80 Gmin 4,2
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare Smin-Smax (MPa)	Smin.5500 Smax.7000	Smin.4500 Smax.7000	Smin.3600 Smax.7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:			
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx1,0	Fcmx1,0	Fcmx 0,2
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune - Abr _A , (ml)	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 04.03.2025



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 3

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-190-2021

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BAD 22,4 leg 50/70	AB 31,5 baza 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, °C	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1):		
64 mm	-	100
31,5 mm	100	90-100
22,4 mm	90-100	-
2 mm	10-50	40-50
0,063 mm	0-11	0-11
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin4,4	TLmin3,8
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	NPD	Vmin2,0 – Vmax4,5
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	Smin7,5 ... Smax10,0	Smin7,5 ... Smax15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	Q min 2	Q min 2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m ³)	2,3	2,484
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m ³)	-	2,574
Absorbția de apă (%)	4,58	3,2
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	NPD	VFBmin70 – VFBmax74
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	NPD	VMamin 12
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	V10Gmin 11
Procent de goluri la 120 rotații – V120Gmin (%)	V120Gmin 4,07	7,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	Smin 4500 – Smax 7000	Smin 5500 – Smax 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:		
- Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	8250	9844
- Viteza de deformare la fluaj – fcmx (μm/m/n)	Fcmx 0,4	Fcmx 0,2
Rezistența la oboseală – nr. minim de cicluri până la fisurare	400 000	515 000
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD
Rezistența la abraziune - Abr _A , (ml)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate



Director General

Ion PUHA

ANEXA nr. 4

**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-190-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:			
	MAS 16 rul 50/70	MAS 11,2 rul 50/70 *	MAS 16 rul PMB 45/80-70 *	MAS 16 rul 50/70 cu aditiv de adezivitate și granule de polimer *
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70	PMB 45/80-70	D50/70
Tip aditiv de adezivitate	-	-	-	IDOP PHL
Tip fibra de celuloză	QUADROCEL	iFiber C	iFiber C	iFiber C
Tip polimer	-	-	-	Mapeplast PAVI 02
Temperatura mixturii, °C	150 ... 190	150 ... 190	150 ... 190	150 ... 190
Granulozitate (diametru ochi – set 1):	-	-	-	-
22,4 mm	100	-	100	100
16 mm	90-100	100	90-100	90-100
11,2 mm	-	90-100	-	-
2 mm	15-30	20-35	15-30	15-30
0,063 mm	5-12	5-13	5-12	5-12
Conținut de liant – Tlmin (%)	TLmin 5,8	TLmin 5,4	TLmin 5,4	TLmin 5,4
Procent de goluri – Vmax, Vmin (%)	Vmin 3,0 – Vmax 4,0	Vmin 3,0 – Vmax 4,0	Vmin 2,5 – Vmax 4,0	Vmin 2,5 – Vmax 4,0
Sensibilitatea la apă – ITSR (%)	ITSR80	ITSR80	ITSR80	ITSR80
Stabilitate Marshall minimă și maximă – Smin – Smax (kN)	-	8,5	11,8	8,9
Fluaj Marshall – F (mm)	-	3,5	3,1	2,8
Raport Marshall minim Qmin (kN/mm)	-	2,4	3,8	3,2
Densitate aparentă pe cilindri Marshall (Mg/m3)	2,403	2,40	2,456	2,439
Densitate maximă – metoda hidrostatică (Mg/m3)	2,488	2,49	2,54	2,52
Absorbția de apă (%)	-	2,5	2,4	2,7
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeu B – condiționare în aer:				
-Panta maximă a ornerajului (viteza de deformare)–WTSaer,mm	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1	WTSaer 0,1
-Adâncimea maximă a făgașului – PRDair, %	PRDair 5,0	PRDair 5,0	PRDair 5,0	PRDair 5,0
Procent de goluri umplute cu bitum, VFBmin, VFBmax, (%)	VFBmin 80 – VFBmax 83	VFBmin 74 – VFBmax 86	VFBmin 74 – VFBmax 86	VFBmin 74 – VFBmax 86
Procent minim de goluri în agregate, VMamin (%)	-	17	17	16
Procent maxim de liant drenant, E (Test Shellenberg (%))	E 0,3	E 0,3	E 0,3	E 0,3
Procent de goluri la 10 rotații – V10Gmin (%)	-	9,0	10,3	10,9
Procent de goluri la 80 rotații – V80Gmin (%)	4,3	5,0	5,2	6,0
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. de cicluri până la fisurare (MPa)	4558	4273	4743	4486
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială:				
- Deformația la 50/40°C, 300Kpa și 10000 pulsuri (μm/m)	17321	11742	11341	12508
- Viteza de deformare la fluaj – fcm (μm/m/n)	0,9	0,07	0,07	0,07
Rezistența la adeziune – β, (%)	NPD	NPD	NPD	NPD
Rezistența la abraziune – AbrA, (ml)	NPD	NPD	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

* modificat 04.03.2025



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-203-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

EMULSII BITUMINOASE

- **Emulsie Bituminoasă, conform SM EN 13808:2014**
 - identificarea și utilizarea produsului – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului (*niveluri de performanță ale produsului*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.



Produs de:
SC NOUCONST SRL
MD-2055, str. Iuri Gagarin, 26, or. Vatra, mun. Chișinău, Republica Moldova.

La
STATIA DE EMULSII NOUCONST SRL,
mun. Chișinău, com. Vatra, str. Calea Ghidighiciului, 5

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM EN 13808:2014

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și
controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 13.08.2021, modificat la data de 11.07.2025 și rămâne valabil până la data de 13.08.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.

Certificat valabil doar însoțit de anexele nr. 1 și nr. 2,
cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Emulsii bituminoase, conform SM EN 13808:2014

Notare produs (conform EN 13808)	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare preconizată
C50B4	C50B4	Tip C50B4, emulsie bituminoasă cationică cu 50% bitum rutier, comportament la rupere clasa 4.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C55B5	C55B5	Tip C55B5, emulsie bituminoasă cationică cu 55% bitum rutier, comportament la rupere clasa 5.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C60B2*	C60B2	Tip C60B6, emulsie bituminoasă cationică cu 60% bitum rutier, comportament la rupere clasa 6.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor.
C65B6*	C65B6	Tip C65B7, emulsie bituminoasă cationică cu 65% bitum rutier, comportament la rupere clasa 7.	Amorsări, badijonări, impregnare, penetrare etanșarea crăpăturilor. Amenajarea straturilor bituminoase Slurry Seal

*modificat 11.07.2025

Director General
Ion PUHA



ANEXA nr. 2
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Nr. CPF-203-2021

Caracteristici esențiale	Performanțe pentru emulsii bituminoase cationice:			
	C50B4	C55B5	C60B2*	C65B6*
Proprietățile emulsiei bituminoase:				
Conținut de liant, %	48-52 Clasa 4	53-57 Clasa 5	58-62 Clasa 6	63-67 Clasa 7
Comportament la rupere (indice de rupere cu filer standard Sikasoil)	110-195 Clasa 4	≥ 170 Clasa 5	<110 Clasa 2	-
Omogenitatea, %	≤ 0,2	≤ 0,2	≤ 0,5	≤ 0,5
Reziduu pe sita de 0,5 mm,	Clasa 3	Clasa 3	Clasa 4	Clasa 4
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 2 mm, la 40°C	15-70 Clasa 3	-	5-70 Clasa 5	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 40°C	-	5-70 Clasa 5	-	-
Viscozitate, s:				
-timp de curgere (eflux), duza de 4 mm, la 50°C	-	-	-	5-30 Clasa 7
Durata de amestecare a particolelor fine, (filer standard Sikasoil), s	-	-	-	> 90 Clasa 6
Adezivitate (influența apei asupra adeziunii liantului față de agregat cariera Turcoaia)	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3	≥ 90 Clasa 3
Puterea de penetrare (cu filer Forshammer), min.	NPD	NPD	NPD	NPD
Conținutul de ulei destilat, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Rest pe sita de 0,16 mm (particule de bitum cu dimensiuni cuprinse între 0,16 mm și 0,5 mm), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Stabilitate la stocare prin cernere (7 zile de stocare) – sita de 0,5 mm, %	NPD	NPD	NPD	NPD
Tendința la decantare (7 zile de stocare), %	NPD	NPD	NPD	NPD
Proprietățile liantului recuperat:				
Metoda de recuperare a liantului	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)	Evaporare (EN 13074-1)
Consistența la temperatura intermediară de exploatare: -Penetrația la 25°C, 0,1mm	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3	≤ 100 Clasa 3
Consistența la temperatura ridicată de exploatare: -Punct de înmuiere, °C	≥ 50 Clasa 4	≥ 50 Clasa 4	≥ 46 Clasa 5	≥ 46 Clasa 5
Consistența la temperatura scăzută de exploatare: -Punct de rupere Frass, °C	≤ -10 Clasa 5	NPD	NPD	NPD

*modificat 11.07.2025

Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-396-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU LUCRĂRI DE INGINERIE CIVILĂ ȘI DRUMURI

Agregat fin sort: 0-6 mm;

Agregat grosier, sort: 8-16 mm; 6-20 mm; 16-32 mm; 20-40 mm; 40-80 mm;

32-63 mm; 8-31,5 mm; 8-63 mm;

Amestec de agregate, sort: 0-40 mm; 0-63 mm; 0-31,5 mm.



Fabricate de:

MACONRUT SRL,

s. Brînzeni, r-l. Edineț, Republica Moldova.

Loc de producție: **s. Balatina, r-l. Glodeni.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 13242+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>20.04.2021</u>
Recertificare	<u>19.04.2024</u>
Modificare	<u>19.08.2024</u>
Expirare	<u>18.04.2029</u>



de vizat
până în
APRILIE
2026

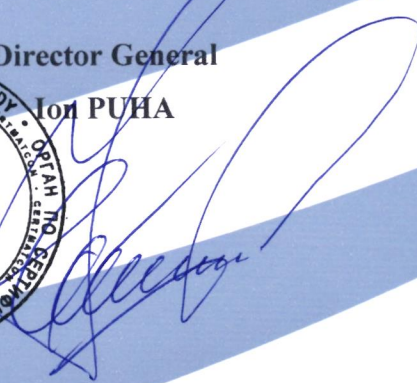
de vizat
până în
APRILIE
2027

de vizat
până în
APRILIE
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-395-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-6 mm;

Agregat grosier, sort: 8-16 mm; 6-20 mm; 20-40 mm;



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
MACNRUT SRL,

s. Brînzei, r-l. Edineț, Republica Moldova.

Loc de producție: **s. Balatina, r-l. Glodeni.**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială	<u>20.04.2021</u>
Recertificare	<u>19.04.2024</u>
Modificare	<u>19.08.2024</u>
Expirare	<u>18.04.2029</u>

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA
Numărul: CV-294-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite



VERIFICA CERTIFICA

fabricat de: **SC "IACOBAS CONSTRUCT" SRL**

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Sîngera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM EN 1340:2010 / SM EN 1340:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru
îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF),
evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe
eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta
cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și
controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi
suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială 08.07.2024

Expirare 07.07.2029



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-293-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

DALE ȘI PAVELE DE BETON

Utilizare: *La exterior pentru pavări de drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, piste de biciclete, parcuri, șosele, spații industriale, benzinării, stații de autobuz.*



VERIFICA CERTIFIC

fabricat de: SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Uzinelor 186/6

loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Singera, str. Chișinăului 60

asigură cerințele SM SR EN 1339:2010/ SM SR EN 1339:2010/AC:2010
SM SR EN 1338:2010/ SM SR EN 1338:2010/AC:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerințele standardului, metodele de evaluare a constanței performanței și controlul producției în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.

Certificare inițială **08.07.2024**

Expirare **07.07.2029**



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-068-2026

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON

**Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45; C40/50**

Fabricat în conform cerințelor
SM EN 206:2013+A2:2021, SM 324:2017 și CP H.04.04.2018



VERIFICĂ CERTIFICATUL



Produs de:

K 1 BETON S.R.L.,

Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5

Loc de producție: Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 5

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială	<u>26.01.2021</u>
Recertificare	<u>26.01.2026</u>
Expirare	<u>25.01.2031</u>

Director General

Ion PUHA

de vizat
până în
ianuarie
2027

de vizat
până în
ianuarie
2028

de vizat
până în
ianuarie
2029

de vizat
până în
ianuarie
2030



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.