

ООО "Газпромнефть-СМ"Россия, 117218, город Москва, улица Кржижановского, дом 14, корпус 3, кабинет 40



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 313

Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40,
СТО 84035624-037-2011 с изм. 1-5 Код ОКПД 19.20.29.110



Декларация о соответствии

ЕАЭС № RU Д-РУ.РА01.В.77790/19 по 06.10.2022

Система менеджмента компании сертифицирована на соответствие требованиям стандартов
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Резервуар: E-21
Партия № 2115006201

Тара: бочка, 205л

Количество, т: 60,14

Дата изготовления: 15.01.21

Дата фасовки: 15.01.21

Кол-во, шт: 336

Дата отбора пробы: 15.01.21

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с, в пределах	ASTM D 445	-	13.50 - 15.00	14.58
Индекс вязкости, не менее	ASTM D 2270	-	120	149
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 25°С, мПа·с, не более	ASTM D 5293	-	7000	6480
Вязкость кажущаяся (динамическая), определенная на минироторном вискозиметре (MRV) при минус 30°С, мПа·с, не более	ASTM D 4684	-	60000	23549
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	200	224
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ASTM D 2896	-	не нормируется, определение обязательно	7.3
Массовая доля сульфатной зольности, %	ГОСТ 12417	-	не нормируется, определение обязательно	1.5
Массовая доля механических примесей, %, не более	ГОСТ 6370 и п. 7.4 СТО	0,03	0,015	отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477	-	следы	следы
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287	-	минус 35	минус 36
Склонность к пенообразованию/ стабильность пены, см ³ , не более:				
последовательность 1	ASTM D 892 (альтернативный вариант)	-	10/0	0/0
последовательность 2		-	50/0	10/0
последовательность 3		-	10/0	0/0
Массовая доля потерь от испарения по методу Ноак, %, не более	ASTM D 5800 (метод В)	-	14.0	12.3
Массовая доля активных элементов, %:				
кальций	ASTM D 6481	-	не нормируется, определение обязательно	0.23
цинк		-	не нормируется, определение обязательно	0.10
Плотность, кг/м ³ : при 20 °С	ASTM D 4052	-	не нормируется, определение обязательно	867.2
при 15 °С				870.4
Внешний вид	Согласно СТО п. 7.6	-	однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	соответствует
Температура самовоспламенения, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044	165	165	346

Заключение: Масло моторное универсальное всесезонное G-Energy Expert G 10W-40 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-037-2011 с изм.1-5.

Срок годности (срок хранения) - 5 лет с даты изготовления.

Условия отбора пробы - по ГОСТ 2517-2012.

Условия хранения продукции - в крытых складских помещениях или на спланированной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84).

Изготовитель: АО «Газпромнефть МЗСМ», Россия, 141191, Московская область, г. Фрязино, ул. Озерная, д.б. по заказу ООО «Газпромнефть - СМ».

Представитель по доверенности (доверенность № Д-179)

Паспорт выдан: 16.01.2021

Продолжение паспорта см. на стр.1 из 2





HEXOL STANDARD T75, T90, T140 GEAR OIL

PRODUCT DESCRIPTION

HEXOL Standard T75, T90, T140 are regular quality, monograde gear oils recommended to be used for differentials, manual transmissions and gear boxes for passenger cars, truck, farm machines, industrial and construction equipment. They are formulated from highly refined base oils with a well balanced additives package (anti-wear, anti-oxidant, anti-corrosive and anti-foam).

PERFORMANCE FEATURES

- meets API Service GL-2 requirements as well as ST-OG 19/2005, JICASE MS, MASSEY FERGUSON M1110, Volvo 7325;
- lubricant for high load gears;
- good wear protection;
- minimizes rust and corrosion even in the presence of moisture;
- reduced foaming.

APPLICATION

- can be used as an lubricant for transmissions, differentials, oil lubricated bearings, in passenger cars, trucks, buses, construction machines and industrial equipment;

PROPERTIES

	T75	T90	T140
Viscosity Grade SAE	T75	T90	T140
API Service	GL-2	GL-2	GL-2
Density at 15°C [kg/m ³]	850-880	870-900	880-910
Kinematic Viscosity at 100°C [mm ² /s]	4.1-7	13.5-24	24-41
Flash Point [°C] min	210	210	220
Pour Point [°C] max	-33	-25	-12

PACKAGING

- | | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|---|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> 0.4Kg | <input type="checkbox"/> 1Kg | <input type="checkbox"/> 4Kg | <input type="checkbox"/> 15Kg | <input type="checkbox"/> 180Kg | | |
| <input type="checkbox"/> 0.23L | <input type="checkbox"/> 0.45L | <input type="checkbox"/> 0.5L | <input type="checkbox"/> 0.6L | <input type="checkbox"/> 0.9L | <input checked="" type="checkbox"/> 1L | <input type="checkbox"/> 3L |
| <input type="checkbox"/> 4L | <input checked="" type="checkbox"/> 5L | <input checked="" type="checkbox"/> 10L | <input checked="" type="checkbox"/> 20L | <input checked="" type="checkbox"/> 60L | <input checked="" type="checkbox"/> 208L | <input checked="" type="checkbox"/> 1000L |

HEXOL INTERNATIONAL LTD



ПРИЛОЖЕНИЕ К ПАСПОРТУ КАЧЕСТВА № 925/3
Масло индустриальное Gazpromneft Hydraulic HLP-46
СТО 84035624-002-2014 с изм. 1,2,3. Код ОКПД 2 19.20.29.120
Декларация о соответствии
рег. номер: ЕАЭС N RU Д-RU.АД81.В.07018 по 16.05.2021

Система качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015

Партия № 2020110798
 Дата изготовления: 07.11.2020

Дополнительные показатели:

Наименование показателя	Метод испытаний	Фактическое значение
Фракционный состав: температура начала кипения, °С до температуры 250°С перегоняется, %об. до температуры 300°С перегоняется, %об. до температуры 350°С перегоняется, %об.	ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено **
Температура, при которой перегоняется 65 об.% или менее (включая потери) нефтяных фракций;	... ISO 3405 (эквивалентный ASTM D 86)*	Не может быть определено **
Содержание сульфатной золы, % масс.	ISO 3987 (эквивалентный ГОСТ 12417)	0,12
Температура текучести, °С	ISO 3016 (ГОСТ 20287 метод А)	Минус 32
Индекс омыления, мг КОН/г	ISO 6293-1/2 (ГОСТ 17362)	1,2
Колориметрическая характеристика (К) в растворе, ед. ASTM	ASTM D 1500	Менее 0,5
Кинематическая вязкость при 50°С, мм ² /с	EN ISO 3104	30,89
Кинематическая вязкость при 100°С, мм ² /с	(ГОСТ 33)	6,880

* Метод предназначен для определения фракционного состава легких и средних дистиллятов и не применим к маслам.

** Температура кипения и процент перегонки не могут быть корректно определены, т. к. при нагревании при атмосферном давлении начинается разложение продукта.

Представитель по доверенности (доверенность № Д-223 от 25.09.2020)

Дата выдачи приложения: 09.11.2020 **КРАВЧЕНКО К. А.**



М.П.



Handwritten marks and numbers at the bottom of the page.



HEXOL AFT TORSION

GEAR OIL

PRODUCT DESCRIPTION

HEXOL ATF Torsion is outstanding quality transmission oil, for use in semi-automatic and automatic transmissions installations equipping industrial equipment and vehicles, in power steering systems.

Hexol ATF Torsion is formulated from mineral and synthetic base oils combined with specific additives, recommended for use throughout the year to automatic transmission systems equipping last generation industrial equipment and vehicles, or any transmissions where specified using a such oil.

PERFORMANCE FEATURES

- meets requirements according to GM Dexron III H, III G, Ford Mercon, Allison C-4, Allison TES 389, MB 236.1, Caterpillar TO-2, Voith G.607, Voith 55.6335, ZF-TE-ML 09/11/14, M2C 138-CJ, M2C 166-H, and other types of vehicles whose manufacturers recommend that classification;
- ensures a long life of components subject to wear;
- excellent oxidative stability, providing protection against corrosion or sediment deposits.

APPLICATION

- recommended for all semi-automatic and automatic transmission systems equipping last generation of industrial equipment and vehicles requiring an oil corresponding to GM Dexron III H and older, standard;
- recommended for hydraulic systems requiring anti-wear oils with good fluidity even at low temperatures.

PROPERTIES

Viscosity Grade SAE	20
Density at 15°C [kg/m ³]	840 – 860
Kinematic Viscosity at 40°C [mm ² /s]	32 – 46
Kinematic Viscosity at 100°C [mm ² /s]	7 - 8
Viscosity Index, min	150
Flash Point [°C]min	210
Pour Point [°C]max	-45
Colour	red

PACKAGING

- | | | | | | |
|--------------------------------|--|---|---|---|--|
| <input type="checkbox"/> 0.4Kg | <input type="checkbox"/> 1Kg | <input type="checkbox"/> 4Kg | <input type="checkbox"/> 15Kg | <input type="checkbox"/> 180Kg | |
| <input type="checkbox"/> 0.23L | <input type="checkbox"/> 0.45L | <input type="checkbox"/> 0.5L | <input type="checkbox"/> 0.6L | <input type="checkbox"/> 0.9L | <input checked="" type="checkbox"/> 1L |
| <input type="checkbox"/> 4L | <input checked="" type="checkbox"/> 5L | <input checked="" type="checkbox"/> 10L | <input checked="" type="checkbox"/> 20L | <input checked="" type="checkbox"/> 60L | <input checked="" type="checkbox"/> 208L |



HEXOL INTERNATIONAL LTD



Certificate of analysis

Certificate no.: 105
Product: **MotoROil M10-G2k**
Date of issue: 30.01.2023
Date of sampling: 27.01.2023

Batch no.: 15
Date of manufacture: 27.01.2023
Quantity: 24.00 mt

Typical Characteristics

Name	Test method	Value
Appearance	VL-TA-P-051	Clear and Bright
Density @15°C, g/cm ³	ASTM D4052	0.8882
Kinematic viscosity @40°C, mm ² /s ¹	ASTM D445	101.6
Kinematic viscosity @100°C, mm ² /s ¹	ASTM D445	11.57
Viscosity index	ASTM D2270	101
Flash Point °C	ASTM D92	244
Pour Point °C	ASTM D97	-27
Color	ASTM D1500	L2.5
TBN mg KOH/g	ASTM D2896	16.0

Head of laboratory





CERTIFICATE OF ANALYSIS № 597

Engine oil Gazpromneft Standard 10W-40,
STO 84035624-059-2012 revision 1-4 OKPD2 19.20.29.110
The declaration of conformity
EAЭС № RU Д-РУ.РА01.В.79836/19 by 14.10.2022



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Reservoir: **E-9**

Package: **canister, II**

Quantity, t: **6.63**

Batch: **2113011001**

Quantity, p: **7572**

Date of produced: **27.01.21**

Date of packing: **27.01.21**

Date of produced/analyses: **27.01.21**

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	STO limit	Analysis result
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, in the range	GOST 33	-	13,00-15,00	13.85
CCS apparent viscosity at minus 25°C, mPa*s, max	ASTM D 5293	-	7000	6212
MRV viscosity at minus 30°C, mPa*s, max	ASTM D 4684	-	60000	30302
Viscosity Index	GOST 25371	-	120	150
Total Base Nuber, mg KOH/g	ASTM D 2896	-	n/a	6.2
Sulfated Ash, wt%	GOST 12417	-	n/a	1.0
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	0,015	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 35	minus 40
Flash Point, COC, °C, min	ASTM D 92	135	200	230
Content of elements, wt%:				
calcium	ASTM D 6481	-	n/a	0.19
zinc		-	n/a	0.09
Noack Evaporation Loss, wt%, max	ASTM D 5800	-	15,0	11.5
Density at 20 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	870.3
Density at 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	873.5
Appearance	visual	-	B&C	B&C
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	165	144

Conclusion: The product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and STO 84035624-059-2012 revision, 1-4.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

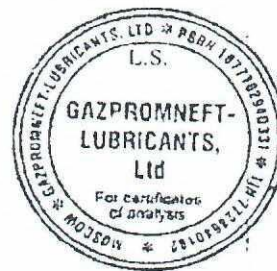
Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations

Manufacturer: Gazpromneft MLP JSC, 6a, Ozernaya str., Fryazino, Moscow region, 141191, Russia. Manufactured on request: "Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy № Д-166  Zhigalko E.M.

Date of issuance: 28.01.2021



Certificate of Analysis

Уверење о квалитету

Product code: 18037/11

Date: 23.06.2022

Назив производа/Product: **GAZPROMNEFT ANTIFREEZE SF12+ 40**

Шаржа/Batch: 21235-2400

Ниво квалитета/Quality level: SRPS H.Z2.010 Tip III, organski; BS 6580; ASTM D3306; AFNOR NF R 15-601; JIS K2234 ; Ford WSS-M97B44-D/E; MB 325.3; MAN 324 SNF; Volvo Penta/Trucks 1286083/002; MTU MTL 5048; Opel/GM/Saab 6277M(+B040 1065); DAF 74002; Waukeshia; Wärtsilä; Deutz 0199-99-1115/6

Карактеристика, јединица мере Characteristic, unit	Метода Methods	Резултати Results	Границе Limits
Изглед Appearance	VDM 12	Бистра розе течност Clear, pink liquid	Бистра розе течност Clear, pink liquid
Густина, 20°C, kg/m ³ Density at 20°C, kg/m ³	ASTM D 51122	1070.6	Read Очитана
pH вредност pH value	SRPS H.Z8.052	8,6	7,5 - 9,0
Тачка мржњења не разблажен, °C Freezing point, °C	SRPS H.Z8.053	-39,4	≤ -37
Резервна алкалност, ml HCL/10 ml Reserve alkalinity, ml HCL/10 ml	SRPS H.Z8.059	2,2	Read Очитана
Тачка кључања, °C Boiling point, °C	SRPS H.Z8.058	110,6	≥ 108

Note/Напомена:

The product meets the requirements of the GAZPROMNEFT ANTIFREEZE SF12+ 40 product standard.

This Certificate of Analysis has been issued on the basis of the Test Report No: 20024753 from Scientific Tehnological Centar, Direction Laboratory Downstream Novi Sad.

Производ испуњава захтеве стандарда GAZPROMNEFT ANTIFREEZE SF12+ 40.

Ова Уверење о квалитету је издато на основу извештаја о испитивању број: 20024753 Научно-технолошког центра, лабораторије Downstream Нови Сад.

Product and raw materials quality manager: N.Adamovic

Менаџер за квалитет производа и сировина: Н.Адамовић

This certificate has been validated by electronic data processing and is therefore not signed.

Ова Уверење о квалитету је валидно без потписа јер је потврђено електронски.

Manufactured under order of: Lubricants Balkans Ltd/d.o.o. Belgrade, 38-40 Vladimira Popovica str., Belgrade, 11000, Serbia, tel: +381 11 2058665

Произведено по наредби: Lubricants Balkans Ltd/d.o.o. Београд, 38-40 Владимира Поповића ул. Београд, 11000, Србија, тел: +381 11 2058665

Manufacturer: NIS AD Novi Sad 12 Narodnog fronta str. Novi Sad, 21000 Serbia, tel: +381 08 0000 8888

Произвођач: НИС АД Нови Сад Народнаг фронта ул. Нови Сад, 21000 Србија, тел: +381 08 0000 8888



Страна Page 1 од / of 1



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 132/1
Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46
 СТО 84035624-079-2012 с изм. 1-5. Код ОКПД 2 19.20.29.130
 Декларация о соответствии
 рег. номер: ЕАЭС N RU Д-РУ.АД81.В.00521 по 12.03.2021



Система качества изготовителя сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015

Резервуар: М-3
 Партия № 2021021905
 Дата изготовления: 19.02.2021

Тара: канистра, 20 л
 Дата фасовки: 22.02.2021

Количество, т: 12.138
 Кол-во, шт.: 680
 Дата отбора пробы: 22.02.2021

Наименование показателя	Метод испытаний	Норма ТР ТС	Норма НД	Факт. значение
Вязкость кинематическая, мм ² /с: при 40° С, в пределах при минус 10° С, не более	ГОСТ 33		41,40 – 50,60 1300	46,38 883,1
Индекс вязкости, не менее	ГОСТ 25371		140	144
Температура застывания, °С, не выше	ГОСТ 20287 (метод Б)		Минус 40	Минус 44
Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже	ГОСТ 4333	135	180	190
Класс чистоты, не выше	ГОСТ 17216 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.3		12	9
Код степени загрязнения твердыми частицами, не более ≥4мкм/≥6мкм/≥14мкм	ISO 4406		20/17/14	20/17/14
Массовая доля механических примесей, %	ГОСТ 6370	0,03	Отсутствие	Отсутствие
Массовая доля воды, %, не более	ГОСТ 2477		Следы	Следы
Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более	ГОСТ 11362 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.5		0,8	0,68
Цвет, единицы, не более	ГОСТ 20284		3,0	1,0
Испытание на коррозию на пластинках из меди, баллы, не более	ГОСТ 2917 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.6		1в	1в
Склонность к пенообразованию/стабильность пены, см ³ , не более: последовательность 1 последовательность 2 последовательность 3	ASTM D 892 (альтернативный вариант)		150/0 75/0 150/0	20/0 30/0 20/0
Дезэмульгирующие свойства: - время расслоения эмульсии, мин, не более - объем слоев, см ³ : масло, не более вода, не менее эмульсия, не более	ASTM D 1401 и СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		30 43 37 0	20 41 39 0
Массовая доля цинка, %, не менее	ГОСТ 13538		0,04	0,042
Плотность, кг/м ³ : при 20° С	ГОСТ 3900		Не нормируется, определение обязательно	874,0
при 15° С	ГОСТ Р 51069		Не нормируется, определение обязательно	877,4
Внешний вид	СТО 84035624-079- 2012 п.7.9		Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений	Однородная прозрачная жидкость без видимых посторонних включений
Температура самовоспаления, °С, не ниже	ГОСТ 12.1.044-89	165	165	349

Заключение: Масло промышленное G-Special Hydraulic HVLP-46 соответствует Техническому регламенту Таможенного союза ТР ТС 030/2012 «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» и СТО 84035624-079-2012 с изм.1-5

Срок годности (срок хранения) – 5 лет с даты изготовления

Условия отбора пробы – по ГОСТ 2517-2012

Условия хранения продукции – в крытых складских помещениях или на специально оборудованной площадке, защищенной от действия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков (по ГОСТ 1510-84)

Изготовитель: ООО «Полиэфир» - предприятие группы компаний «Газпром нефть» Россия, 603079, г. Нижний Новгород, Московское шоссе, д. 83А, корп. 3, по заказу ООО «Газпромнефть - СМ»

Представитель по доверенности (доверенность № Д-151 от 01.04.2020)

Паспорт выдан: 24.02.2021

КОПИЯ ВЕРНА



"Gazpromneft-lubricants", Ltd.
Office 40, 14/3 Krzhizhanovskogo Street,
Moscow, Russia, 117218



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 20001911-OZSM

Industrial oil I-20A
GOST 20799-88 revision 1-5 OKPD 2 19.20.29.130

The declaration of conformity
reg. number: EAЭС № RU Д-РУ.ИХ20.В.00560 by 09.07.2020
Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001: 2015, ISO 14001: 2015, OHSAS 18001: 2007

Tank: E-10 Level, cm: 282 Quantity, t: 145

Batch: 39439 Package: 356 drums of 205.0 l. 64,0800 t

Date of produced: 01.03.2020

Date of sampling: 02.03.2020

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	ND limit	Analysis result
Kinematic viscosity, mm ² /s at 40 °C, in range	GOST 33	-	29,00 - 35,00	30,58
Total acid number, mg KOH/g, max	GOST 11362	-	0,030	0,011
Ash, wt %, max	GOST 1461	-	0,005	0,005
Sulphur content (for oils made of sulfur-bearing crudes), wt %, max	GOST 1437	-	1,00	0,24
Mechanical impurities	GOST 6370	0,03	Absence	Absence
Water content	GOST 2477	Traces	Traces	Traces
Density at 20 °C, kg/m ³ , max	GOST 3900	-	890,0	871,7
Density at 15 °C, kg/m ³	GOST R 51069	-	-	875,1
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	Minus 15	Minus 15
Color (CNT Color Scale), max	GOST 20284	-	2,0	1,0
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	200	218
Oxidation stability: acid number Increase, mg KOH/g, max gum content Increase, wt %, max	GOST 18136	-	0,30 2,0	0,20 0,9
Solvent content in solvent-refined oils	GOST 33093	0,3	Absence	Absence
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1 044	165	-	336

Conclusion: Industrial oil I-20A the product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and GOST 20799-88, revision 1-5

Shelf life - 5 years from date of manufacture

Sampling conditions - under GOST 2517-2012

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations (under GOST 1510-84)

Manufacturer: "Gazpromneft-lubricants", Ltd. 1. Gubkina avenue, Omsk, 644040, Russia.

Head of shift Laboratory:  Gorchakova S.V.

Date of issuance: 02.03.2020 18:10:36



КОПИЯ ВЕРНА



CERTIFICATE OF ANALYSIS № 2794

Engine oil Gazpromneft Turbo Universal 15W-40,
STO 84035624-064-2012 revision 1-4 OKPD2 19.20.29.110

The declaration of conformity
EAЭС № RU Д-РУ.РА01.В.78624/19 by 09.10.2022



Management system of the company is certified for compliance the standards
ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018

Reservoir: E-26
Batch: 2114054401
Date of produced: 08.05.21

Package: drum, 200l
Date of packing: 08.05.21

Quantity, t: 7.88
Quantity, p: 45
Date of produced/analyses: 08.05.21

Characteristics	Test Method	TR of the CU limit	STO limit	Analysis result
Kinematic Viscosity at 100 °C, mm ² /s, in the range	GOST 33	-	14,00-16,00	15,02
Viscosity Index, min	GOST 25371	-	115	135
CCS apparent viscosity at minus 20°C, mPa*s, max	ASTM D 5293	-	7000	5892
MRV viscosity at minus 25°C, mPa*s, max	ASTM D 4684	-	60000	24117
Total Base Number, mg KOH/g, min	GOST 11362	-	8,0	8,1
Sulfated Ash, wt%, max	GOST 12417	-	1,80	1,5
Mechanical impurities, wt %	GOST 6370	0,03	0,015	absence
Water content, wt %, max	GOST 2477	-	traces	traces
Pour Point, °C, max	GOST 20287	-	minus 27	minus 38
Flash Point, COC, °C, min	GOST 4333	135	200	219
Foaming tendency/foam stability, ml, max:				
Seq.I	ASTM D 892	-	50/0	0/0
Seq.II		-	50/0	20/0
Seq.III		-	50/0	0/0
Content of elements, wt%:				
Calcium	ASTM D 6481	-	0,32-0,40	0,34
Zinc		-	0,07-0,09	0,08
Density at 20 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	880,6
Density at 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	-	n/a	883,7
Appearance	visual	-	B&C	B&C
Self-ignition point, °C, min	GOST 12.1.044	165	165	347

Conclusion: The product meets the requirements of Technical regulations of the Customs Union 030/2012 and STO 84035624-064-2012, revision 1-4.

Shelf life 5 years from date of manufacture.

Sampling conditions - under GOST 2517-2012.

Storage conditions - product should be stored in covered storehouse facilities, protected against direct sunlight and atmospheric precipitations

Manufacturer: Gazpromneft MLP JSC, 6a, Ozemaya str., Fryazino, Moscow region, 141191, Russia. Manufactured on request:

"Gazpromneft-lubricants", Ltd.

Representative by proxy № Д-216 А.А. Злобина Zlobina E.A.

Date of issuance: 09.05.2021





Certificate of Analysis
Уверење о квалитету

Product code: 18033/01
Date: 04.01.2022.

Назив производа/Product: **GAZPROMNEFT DOT 4**

Шаржа/Batch: 20006-2004

Ниво квалитета/Quality level: SRPS H.Z2.100 tip 2, US FMVSS 116 DOT 4, SAE J 1703/1704, ISO 4925 class 4

Карактеристика, јединица мере Characteristic, unit	Методе Methods	Резултати Results	Границе Limits
Изглед Appearance	VDM 12	Бистра вискозна течност Clear viscous liquid	Бистра вискозна течност Clear viscous liquid
Густина, 20°C, kg/m ³ Density at 20°C, kg/m ³	ASTM D 5931	1066,3	Наводи се Read
Кинематска вискозност на 100°C, mm ² /s Kinematic Viscosity at 100°C, mm ² /s	SRPS ISO 3104	1,781	≥ 1,5
pH вредност pH value	SRPS ISO 4925	10,0	7,0 – 11,5
Тачка кључања, °C Boiling point, °C	SRPS ISO 4925	267	≥ 232

Note/Напомена:

The product meets the requirements of the GAZPROMNEFT DOT 4 product standard.

This Certificate of Analysis has been issued on the basis of the Test Report No: 20019979 from Scientific Tehnological Centar, Direction Laboratory Downstream Novi Sad.

Производ испуњава захтеве стандарда GAZPROMNEFT DOT 4

Ова Уверење о квалитету је издато на основу извештаја о испитивању број: 20019979 Научно-технолошког центра, лабораторије Downstream Нови Сад.

Product and raw materials quality manager: N.Adamovic
Менаџер за квалитет производа и сировина: Н.Адамовић

This certificate has been validated by electronic data processing and is therefore not signed.

Ово Уверење о квалитету је валидно без потписа јер је потврђено електронски.

Manufactured under order of: "Gazpromneft Lubricants Balkans Ltd/d.o.o. Belgrade", 38-40 Vladimira Popovica str., Belgrade, 11000, Serbia.; tel.: +381 11 2058665

Произведено по наруџби: "Gazpromneft Lubricants Balkans d.o.o. Београд", Владимира Поповића 38-40, Београд, 11000, Србија.; тел.: +381 11 2058665

Manufacturer: NIS AD Novi Sad 12 Narodnog fronta str. Novi Sad, 21000 Serbia.; tel.: +381 08 0000 8888

Произвођач: НИС АД Нови Сад Народног фронта 12 Нови Сад, 21000 Србија; тел: +381 08 0000 8888





Certificate of analysis

Certificate no.: **248**
Product: **MotoROil M-10DM**
Date of issue: 23.02.2023
Date of sampling: 23.02.2023

Batch no.: **34**
Date of manufacture: 23.02.2023
Quantity: 1.00 mt

Typical Characteristics

Name	Test method	Value
Appearance	VL-TA-P-051	Clear and Bright
Density @15°C, g/cm ³	ASTM D4052	0.8934
Kinematic viscosity @40°C, mm ² /s ¹	ASTM D445	91.88
Kinematic viscosity @100°C, mm ² /s ¹	ASTM D445	11.16
Viscosity index	ASTM D2270	107
Flash Point °C	ASTM D92	240
Pour Point °C	ASTM D97	-27
Color	ASTM D1500	3
TBN mg KOH/g	ASTM D2896	8.5

Head of laboratory



