

REPUBLICA MOLDOVA



PAȘAPORT

TURN DE APA TA50-HD-15-1,2

MARCA REZERVORULUI TA-50

1. Date generale:

Denumirea si adresa proprietarului **Primăria Calfa raionul Anenii Noi**

Obiect : s Calfa raionul Anenii Noi

Denumirea producatorului **SA „DSRM-3” mun Chisinau str Ismail 97**

- Data confectionarii: septembrie-octombrie 2020
- Denumirea si destinatia rezervorului TA-50 acumularea si pastrarea apei potabile

2. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1 Tipul rezervorului din foaie de otel sudat, vertical, cilindric, pentru acumularea si pastrarea apei

2.2 Marca rezervorului: TA-50m3

2.3 Rezervorul reprezinta un vas de otel cilindric sudat cu fund plt si capacul in forma conica

2.4 Capacitatea rezervorului: 50m3

2.5 Dimensiuni de gabarit

2.5.1 Diametrul rezervorului-3020mm

2.5.2 Inaltimea rezervorului-6400mm

2.5.3 Diametrul piciorului-1220mm

2.5.4 Inaltimea piciorului-15000mm

2.5.5 Diametrul orificiului-630mm

2.5.6 Masa rezervorului-5315kg

2.6 Rezervorul este confectionat din foaie de otel ot3sp2

2.7 Tipul electrozilor de sudare-SUPERTIT FIN –CPD-C306-en 13479.

2.8 Grosimea metalului la rezervor-4mm

La picior-6,5,4mm

2.9 Verificarea sudurii la densitate 100%, s-a efectuat cu spuma de sapun cu suprapresiune.

2.10 Suprafata exterioara a turnului de apa este vopsita cu grund GF021 si email PF115 albastru deschis

2.11 Turnul de apa este confectionat conform desenelor tipice Ghipronii selihoz or Moscova TU78 260.001-93

2.12 Suprafata interioara a rezervorului este vopsita cu vopsea alimentara email epoxidica si grunduita cu grund epoxidic conform standardului SM GOST R 51691:2011.

2.13 Fundatia sub turn se executa conform datelor de proiect de intreprinderi specializate

3. PARAMETRII DE EXPLOATARE

3.1 Presiunea interna de lucru a rezervorului –nu mai mult de 0.1kg/cm² (0.01MPa)

3.2 Vacuum-nu mai mult de 0.1kg/cm² (0.01MPa)

3.3 Temperatura aerului ambiant de la -40C pina la +50C

4. SET DE LIVRARE

4.1 Turnul de apa este livrat conform specificatiei inicate in desenele de lucru anexate la pasaport.

4.2 Pasaportul turnului se inmineaza consumatorului in ziua livrarii turnului.

5. TRANSPORTAREA SI EXPLOATAREA

5.1 Transportarea turnului se efectueaza cu trnsportul feroviar sau auto, in conformitate cu regulamentul de transportare a incarcaturilor cu depasire a gabaritului.

5.2 Modul de amplasare si fixare a turnului in unitatile de transport trebuie sa excluda deplasarea turnului pe tot parcursul transportarii.

5.3 Fundatia sub turn-conform proiectului.

5.4 In procesul montarii trebuie executata priza de pamint.

6. OBLIGATIUNILE DE GARANTIE

6.1 Intreprinderea producatoare garanteaza exploatarea in stare buna a turnului de apa timp de 30 luni de la ziua vinzarii cu conditia exploatarei si pastrarii conform prezentului indrumar.

6.2 Pe tot parcursul termenului de garantie intreprinderea producatoare se obliga sa repare fara plata turnul defectat cu conditia respectarii depline a regulilor de exploatare a turnului.

6.3 Intreprinderea producatoare nu efectueaza reparatii de garantie si inlocuire a turnului in cazurile care:

- Au avut loc nerespectarea regulilor de montare si exploatare a turnului.
- Au avut loc violarea turnului, modificarea constructiei in procesul montarii

7 OBLIGATIUNILE BENEFICIARULUI

7.1 Beneficiarul este obligat sa izoleze piciorul turnului cu mastic bituminos pina la imprejmuirea turnului cu pamint pina la cota 2.45m.

PROCES-VERBAL nr. 1

din „22” februarie a.2019

al comisiei de examinare și atestare de pe lângă

ICȘC „INCERCOM” Î.S.

care efectuează atestarea personalului tehnico-ingineresc la cunoașterea
exigențelor tehnico-normative de sudură în ramura de construcții

Comisia în componența: președintelui

N.Mornealo

și membrilor comisiei

P.Pădureț, V.Jerega

a examinat cunoștințele personalului tehnico-ingineresc al

DSRM-3 SA

(denumirea organizațiilor)

la executarea lucrărilor de sudare în construcție cu următoarele rezultate:

Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Nr.bilet. de exam.	Nota	Decizia comisiei
Gamangii Eugeniu	diriginte de șantier	super.	2		atestat

Președintele comisiei

N.Mornealo

Membrii comisiei

P.Pădureț

V.Jerega

Director

A. Izbînda

REPUBLICA



MOLDOVA

INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII
INCERCOM” Î.S.

PERMIS DE EXERCITARE nr. 023

eliberată dlui GAMANGII Eugeniu

Eliberată la 22 februarie 2019

Valabilă până la 22 februarie 2022



Directorul ICȘC
„INCERCOM” Î.S.

Anatolie IZBÎNDA

REPUBLICA



MOLDOVA

INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII
„INCERCOM” Î. S.

PERMIS DE EXERCITARE nr. 023

eliberată dlui GĂMANGII Eugeniu

Eliberată la 22 februarie 2019

Valabilă până la 22 februarie 2022



Directorul ICȘC
„INCERCOM” Î. S.
Anatolie IZBÎNDA

Prin decizia Comisiei de Atestarea Institutului
de Cercetări Științifice în Construcții
„INCERCOM” Î. S. este admis conform
SNiP 3.03.01 – 87 pentru conducerea
lucrărilor de sudură în construcții.

Proces verbal nr.1 din 22 februarie 2019

/ Page 1

28.02.2019-14:58

e.andreychenko / 42 2015

Лист / Sheet 1

Листов / Sheets 1

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат "Запорожсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

+38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 509413

от / date 27.02.2019

Исполнитель / consignee

"ВИМЕТСОМ"

г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

г. назначения Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2019 972000-0366

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/ date 14.01.2019

№ / Freight car 67684878

Вид грузомест / Type of packages

пачки / packs

№/№ мест / Packages №

8

Наименование и код товара / Description and code of goods

08.540000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный
не в рулонах

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Наименование продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результаты испытаний / Result of trial

№ проката Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п т	Масса, т Mass, tons		
					Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1019125-1	22105-1	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	80	1	5,505		5,490
1019125-1	22105-2	СТЗПС	5	ОК360В	3,00	1250	2500	122	1	8,410		8,395
190580-1	22106-1	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	138	1	6,345		6,330
190580-1	22106-2	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	137	1	6,335		6,320
190580-1	22106-3	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	141	1	6,545		6,530
190580-1	22106-4	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	145	1	6,735		6,720
190569-1	22107-1	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	131	1	5,800		5,785
190569-1	22107-2	СТ1ПС	5	ОК300В	2,00	1250	2500	120	1	5,685		5,670
Итого:										51,360		51,240

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exposed.

Данная копия сертификата подтверждает, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным условиям заказа, контракта.

№ п/п Item №	заказ Order reference №	обработка Sign treatment	группа Group code	форма Pattern cu	поверх. Group of surface	изготовления Rolling accuracy / manufacturing	вытяжки Category of drawing	Плоскост. Flatness	кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	характеристики Other features
1-3	5	Б/ТРАВЛ	531	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %					
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
1-3	1029210	13	43	1.6	29	32	3	1	1	8	8		0,1	3	0,21	3	

Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																	
Бразильские испытания Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness			Глубина сферич. луки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness			№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method		
								KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing						мм	т
кгс/мм ²	кгс/мм ²	%					мм	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²				
44,5	29,0	26,0	уд														разр
44,0	29,0	28,0	уд														разр



ПРИМЕЧАНИЕ: ЦЕНА ЗАКАЗА КОНТРОЛЬНАЯ ЛЕНТА ЗЕЛЕНАЯ

AM.X/At плавка с индексом Раскислена AI



Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Аутентичность сертификата можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и шифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "тамп, подпись эксперта", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае выявления факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



8410230169

Этот сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат" "ЗАО" "Інтеґрований залізовий та сталевий завод"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72
+38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 515075

от / date 05.04.2019

Получатель / consignee

"ІНІТЕТСОМ"

г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

назначение Молдова

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

2019 972000-0617

Контракт № / Contract

МКЕ-909967/01/19

от/ date 14.01.2019

№ / Freight car 65432437

Вид грузомест / Type of packages пачки / packs

№№ мест / Packages №

2

Наименование и код товара / Description and code of goods

539000 Прокат плоский из углеродистой стали, горячекатанный
не в рулонах

Марка продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

ГОСТ 16523-97

ГОСТ 380-2005

ГОСТ 19903-74

Результаты испытаний / Result of trial

№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о б щ е е м а с с а	Масса, т Mass, tons		
					Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1020310	23440-1	СТ2ПС	5	ОК300В	4,00	1500	6000	28	1	7,685		7,670
1020310	23440-2	СТ2ПС	5	ОК300В	4,00	1500	6000	28	1	7,555		7,540
Итого:										15,240		15,210

It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

Ім'ям наведеному сертифікату підтверджується, що продукція випробована і відповідає по якості діючим в Україні стандартам, технічним умовам і погодженим

№ заказа Order reference №	обработка Sign treatment	группа Group code	форма Pattern cul	поверх. Group of surface	изготовления Rolling accuracy / manufacturing	вытяжки Category of drawing	Плоскост Flatness	кромки Trim of edge	Гаранти свариваемо Weldabil	Состояни материал State of material	характеристики Other features
1	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ плавки Heat №	Химический состав, %										Composition, %					
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000
729245	18	39	1.6	31	36	4	2	1	8	8		0,1	4	0,256	3	

Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																
Прочность Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
						KCU		KCV		После мех. старения After mech. ageing						
						мм	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t					
46,5	34,0	31,0	уд				-20	7,5	20	6,4	20	6,3				разр
							-20	8,3	20	6,9	20	6,3				разр



ВНИМАНИЕ! Цена заказа.

В/А/1 плавка с индексом Пролута аргоном Раскислена А1

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Этот сертификат можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-zaporizhstal.com/> путем введения номера сертификата и шифра, размещенного на обратной стороне в ячейке "Код проверки", либо путем считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае обнаружения факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
This certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert". We kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



4949250119

65008 : Запорожье Южное шоссе, 72
8 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

ТИФФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 515392

от / date 05.04.2019

Заводской заказ № / Manufacturer's works order
2019 971000-0391

Контракт № / Contract
МKE-909967/01/19

от/date 14.01.2019

№ / Freight car 65432460

Вид грузомест / Type of packages пачки / packs
№№ мест / Packages № 2

Наименование и код товара / Description and code of goods

329900 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатанный
не в рулонах

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record
ГОСТ 14637-89
ГОСТ 380-2005
ГОСТ 19903-74

Наименование продукции: ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результаты испытаний / Result of trial

№ плавки Heat №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о р т	Масса, т Mass, tons		
					Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
739343	23530-2	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,415		7,400
739343	23530-1	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	21	1	7,140		7,125
Итого:										14,555		14,525



hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

данным настоящим сертификата подтверждается, что продукция испытана и соответствует по качеству действующим в Украине стандартам, техническим условиям и согласованным

заказа Order reference №	обработки Sign treatment	группы Group code	форма Pattern cut	поверх. Group of surface	изготовления Rolling accuracy / manufacturing	вытяжки Category of drawing	Плоскост Flatness	кромки Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	прочие характеристики Other features
3	Б/ТРАВЛ	532	4		Б		ПН	НО	СВ		Э/УПАК

№ плавки Heat №	Химический состав, % Composition, %																
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
729345	18	39	1.6	31	36	4	2	1	8	8		0,1	4	0,256	3		

Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties																
Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относительное удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness			Глубина сферич. лунки Erickson	Ударная вязкость Impact toughness				№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
								KCU	KCV		После мех. старения After mech. ageing					
ГПа/мм ²	МПа/мм ²	%					мм	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²	t	кгс*м/ см ²	%	мкм	
47,0	37,0	29,0	уд					-20	7,3	20	7,3	20	6,8			разр
								-20	7,0	20	7,2	20	7,0			разр



ВНИМАНИЕ! Цена заказа.

А1 - плавка с индексом Промута аргонном Раскислена А1

Штамп, подпись ответственного лица
Stamp, signature of the person in charge

Этот сертификат можно проверить в реестре сертификатов комбината, на сайте <https://validate-zaporizhstal.com/> путём введения номера сертификата и цифра, размещённого на обратной стороне в ячейке "код проверки", либо путём считывания QR-кода и перехода по прямой ссылке на сайт. В случае факта подделки сертификатов просим Вас сообщить об этом на электронный адрес otk@zaporizhstal.com.
The validity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <https://validate-zaporizhstal.com/> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert", or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of the certificate, we kindly ask you to inform about this to the email address otk@zaporizhstal.com.



5724240119

Сертификат качества подписан электронной цифровой подписью контролёра ОТК. Проверить валидность документа можно на государственном сайте <https://czo.gov.ua/verify>.
The certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website.

Публичное акционерное общество "Запорожский металлургический комбинат" Запорожье

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

69008 г. Запорожье Южное шоссе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

Тел (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА / QUALITY CERTIFICATE № 515390

от / date 05.04.2019

Исходящий / Issuing

Заводской заказ № / Manufacturer's works order

"INMETCOM"

2019 971000-0391

г. Кишинев ул. Заводская, д. 205/2

Контракт № / Contract

г. Кишинев Молдова

МКЕ-909967/01/19

от/date 14.01.2019

№ / Freight car 65432460

Вид грузомест / Type of packages пачки / packs

№№ мест / Packages №

2

Наименование и код товара / Description and code of goods

НД на продукцию; химсостав / Specification forms and record

199000 Прокат плоский из углеродистой стали горячекатаный
не в рулонах

ГОСТ 14637-89
ГОСТ 380-2005
ГОСТ 19903-74

Коды продукции ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

Результаты испытаний / Result of trial

№ партии Batch №	№ партий Batch №	Марка Grade	Категория Category	Группа прочности Group of strength	Размеры, мм Dimensions, mm			Колич. Товара Number of goods	С о п т	Масса, т Mass, tons		
					Толщина Thickness	Ширина Width	Длина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
720343	23529-1	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	18	1	7,490		7,475
720343	23529-2	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	17	1	6,980		6,965
Итого:										14,470		14,440

НЛМК

Публичное акционерное общество
"Новолипецкий металлургический комбинат"

Лист 12

Сертификат № 33067 от 08.10.16 Заказ № 40212388 - 16 Вагон № 56422975
 Грузополучатель: 443051 САМАРА Самарская обл.
 Изготовитель: "Груз"
 ОЛИМПЕЙСКАЯ 67

Контракт № от Код товара
 Наименование продукции: Сталь горячекатаная толстолистовая от 4 мм

№	№	Сорт	Марка	Категория	Размеры, мм			Кол-во	Масса, кг		Масса	ГОСТ
					толщина	ширина	длина		нетто	брутто		
1	13	1	Ст3сп	5	12	1500	6000	1	8370	8380		ГОСТ 14637-89
2	13	1	Ст3сп	5	12	1500	6000	1	8370	8380		ГОСТ 14637-89
3	13	1	Ст3сп	5	12	1500	6000	1	8380	8390		ГОСТ 14637-89
4	13	1	Ст3сп	5	12	1500	6000	1	8380	8390		ГОСТ 14637-89
5	12	1	Ст3сп	5	10	1500	6000	1	8310	8320		ГОСТ 14637-89
6	12	1	Ст3сп	5	10	1500	6000	1	8330	8340		ГОСТ 14637-89
7	12	1	Ст3сп	5	10	1500	6000	1	8330	8340		ГОСТ 14637-89
8	12	1	Ст3сп	5	10	1500	6000	1	8350	8360		ГОСТ 14637-89
									8	66820	66900	

№	Положение	C	Si	Mn	S	P	Al	Cr	Ni	Cu	Ti	Nb	V	As	Ca	Mo	B	C
1	1621617	.150	.20	.45	.009	.010	.03	.03	.04				.005					.002
2	1621617	.150	.20	.45	.009	.010	.03	.03	.04				.005					.002
3	1621617	.150	.20	.45	.009	.010	.03	.03	.04				.005					.002
4	1621617	.150	.20	.45	.009	.010	.03	.03	.04				.005					.002
5	1621646	.190	.20	.44	.015	.011	.03	.02	.04				.005					.002
6	1621646	.190	.20	.44	.015	.011	.03	.02	.04				.005					.002
7	1621646	.190	.20	.44	.015	.011	.03	.02	.04				.005					.002
8	1621646	.190	.20	.44	.015	.011	.03	.02	.04				.005					.002

№	Положение	Формы раскря	Группа прочности	Временное сопротивление	Предел текучести	Относительное удлинение	Ударная вязкость	Дисперсия	Твердость	Характер
1	072862-1/4	IV		445.0	300.0	31.0	168.0	96.0	74.0	НО
2	072861-1/1	IV		445.0	300.0	31.0	168.0	96.0	74.0	НО
3	072861-1/2	IV		445.0	300.0	31.0	168.0	96.0	74.0	НО
4	072861-1/3	IV		445.0	300.0	31.0	168.0	96.0	74.0	НО
5	072869-1/1	IV		455.0	325.0	33.0	157.0	88.0	76.0	НО
6	072869-1/2	IV		455.0	325.0	33.0	157.0	88.0	76.0	НО
7	072869-1/3	IV		455.0	325.0	33.0	157.0	88.0	76.0	НО
8	072869-1/4	IV		455.0	325.0	33.0	157.0	88.0	76.0	НО

№	Вид	Вид	Группа	Точность	Плоскостность	Номенклатура
1	лист	горячая	отделка	прокатки		номер
1				Б	ПУ	9711170
2				Б	ПУ	9711170
3				Б	ПУ	9711170
4				Б	ПУ	9711170
5				Б	ПУ	9711170
6				Б	ПУ	9711170
7				Б	ПУ	9711170
8				Б	ПУ	9711170

Изгиб в холодном состоянии удовлетворительный.

Свариваемость гарантируется.

Работник ЦАИП МЕРИНОВА И.Е.

Гарант:

Генеральный директор

Примечание: БЕЗ ПР/ВА ОТГРУЗКИ НА ЭКСПОРТ. Общее количество грузовых мест в вагоне - 8.

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям России. При перепечатке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.

Формы 44-1



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 56561 / DATE 02.12.2018

Стр. 2 из 6 стр. / Page 2 of 6 pages

Химический состав, % Chemical composition, %;

Позиция № / Test No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ceq
100202-3	0,14	0,50	0,21	0,027	0,017	0,03	0,02	0,03	0,002	0,037	0,002	0,005	0,002	0,002	0,002	0,23

Результаты испытаний / Test results

Измерения / Measurements	Толщина образца, мм / Test piece thickness, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм² / Yield strength, N/mm² (ReH)	Предел прочности, Н/мм² / Tensile strength, N/mm² (Rm)	Относит. удлинение, (A5%) / Elongation (A5, %)	Удар. вязкость KCV, Дж/см² / Average impact value KCV, J/cm²	Удар. вязкость KCU, Дж/см² / Average impact value KCU, J/cm²	Холодный изгиб / Bend test	Мехстарение, Дж/см² / Mechanical aging, J/cm²
8-1	8,00	30,0	T	20	315	420	32,0			выд./sat.	
8-1	10,0	5,0	L	20				155/ 118/ 130 Cp./Ave. 134			
8-1	10,0	5,0	T	-20					73/ 75/ 68 Cp./Ave. 72		
8-1	10,0	5,0	T	20							43/ 50/ 45 Cp./Ave. 46
1-1	8,00	30,0	T	20	320	420	32,0			выд./sat.	
1-1	10,0	5,0	L	20				145/ 163/ 135 Cp./Ave. 148			
1-1	10,0	5,0	T	-20					73/ 78/ 65 Cp./Ave. 72		
1-1	10,0	5,0	T	20							45/ 53/ 53 Cp./Ave. 50

Штамп эксперта / Surveyor's stamp

Контроль ОТК / Quality Inspector
of TQCD

подпись / signature

Ботнар В. В. / Botnar V.V.
Ф.И.О. / name



МЕТИНБЕСТ

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

№ 56561 / DATE 02.12.2018

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telax115157
fax 38(0623)87-91-68 office@ilyichsteel.com

Под наблюдением об
следования / Type of Inspection

EN 10204-3.1

Система менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"

705798

Заказ № / Order №

613000000911

12CML/43/006-17

or / date 01.03.2017

Спецификация № / Specification № 681

транспортного средства / RW- 53425443

Family/Category / Receiver	SRL "BIMETCOM" / SRL "BIMETCOM"
----------------------------	---------------------------------

[Print Article / waybills](#)

ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

Испытания / Standards for ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Supplement / Standards for ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О, Ф4

ГОСТ 14637-89

Preparation / Marking

Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Product
condition

Горячекатаный лист/Hot Rolled Plate

10000 / 10000 stamp

товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Номер № / Cost No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width,mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
188702-3	46290	Cr3cn		5	8,00	1500	6000	28	0,565	15,820	15,820

10-6; 10-8; 10-6; 10-7; 7-1; 7-2; 7-3; 7-4; 7-5; 7-6; 7-7; 8-1; 8-2; 8-3; 8-4; 8-5; 8-5; 8-7; 9-1; 9-2; 9-3; 9-4; 9-5; 9-6; 9-7; 10-2; 10-5

[illegible]

**METINVEST®****ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО****СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА****№ 12456****В СООТВЕТСТВИИ С****EN 10204 / 3.1: 2005**

Заказчик:

"МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул.Лейпцигская 15 А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции:

УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ

Марка стали:

S235JR + AR, EN10025-1,2

Профиль размер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
40x40x3	6000 +50 мм/ -0 мм	218.949	219.127	89	S235JR	EN10025:2004 EN 10056-1,2
Всего		218.949	219.127	89		

Химический состав - %

Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Ceq
011246	16	52	16	14	15	3	2	3	1	9	0.26
011249	16	56	15	12	11	3	2	3	1	9	0.27
020904	16	62	17	16	15	4	2	3	2	9	0.28

Механические свойства - 1 МПа = 1 N/mm²

Плавка	Предел текуч. Re, МПа	Временное сопротивление разрыву Rm, МПа	Относит. удлинение A ₅ , %	Холодный изгиб
011246	344	471	41.1	
011249	323	455	38.9	
020904	315	447	41.7	

Потребитель удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован. Потребитель не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно повлиять на организм человека.

Система: 0110 сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015.

Дата: 01.10.2018

Производитель
ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО**"PROMET STEEL" ISC**
QUALITY CONTROL**Gas Bureau****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION****PROBATION**



3.1 EN 10204:2004

Закон №
ПРОСВЕЩЕНИЕ

» 2290128004

Contrast
 Characterization
 ...

СО
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНАЯ

ΣΥΝΤΑΞΗ (αριθμ. 49)

0000-0000-0000-0000

Итого: строк, строк, строк

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
ОДЕСЬКО-КОСОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б.23/1, М.ОДЕСА, 65031

NY 87664540

100-443886-1

Лист 1 Листов 1

FD

ВНЕ ГРАЖДАНСКОГО ИМУЩЕСТВА, КОИ СПОСОБ НАПРАВЛЕНИЯ

ДСТУ 2631:2005 (ГОСТ 380-2005)
ДСТУ 2251-93 (ГОСТ 8509-93)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

Номер	Углерод-13
Парный элемент	Энт
1850	-
1851	-

Мор. р. в.
СтЗсп
СтЗсп

Дурилатр, сечени
продина,
50x50x4
50x50x4

$\Delta \rho_{\text{max}}$

6000	+100/-0
6000	+100/-0

Пачки, 728
Пачки, 728

3
20
23

YTD	NETTO
8.571	8.526
58.651	58.336
7.222	66.862

[illegible]

Химический состав по козшевой проба, 2

В	В	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Fe	N	As	Mo	B	Sn	Sb
0,08	0,15	0,005	0,016	0,03	0,02	0,02	-	0,004	0,001	-	0,007	0,001	0,010	-	0,002	-
0,04	0,17	0,022	0,016	0,03	0,02	0,02	-	0,004	0,001	-	0,007	0,001	0,010	-	0,003	-

Механические свойства

Временное
управление,
И/ВМЗ
398

СТРОСКО.
ПЛАЧЕВНО, 4
37.50

Судья
Судья, 2

Тема: _____

ИЗ _____

ИЗ _____

Работа удара
Ду

Ударная вязкость, Дж/см²

127:10
127:11

U-20 199.0	175.0
212.0	169.0
232.0	184.0
224.0	187.0
U-20 172.0	159.0
136.0	120.0
165.0	140.0
162.0	136.0

127:10
127:11



Дата 04.01.2018
Контролер ОТК
Евтушенко В.М.



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
Fax (0569) 53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kame@dink.dn.ua



Quality management system
ISO 9001
• Customer focus
• Customer satisfaction
• Continuous improvement
• System process effectiveness
ID 15 100 12785

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 308

3.1 EN 10204:2004

Заказчик (экспортёр)

№ 2290128043

Заказатель, адрес, страна

Заказ на

№ 2290128043

производство

Контракт

СТ

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Спецификация №

дополнительная

лот

дополнительная

Дніпровський шлях, Б.23/1, м.ОДЕСА, 65031

№ 53597662

Лист 1 Листов 1

Наименование продукции

НД

Вид грузового места, код

Способ выплаты

Углеродистый равнополочный

ДСТУ 2651:2005 (ГОСТ 380-2005)
ДСТУ 2251-93 (ГОСТ 8509-93)
ДСТУ 4484:2005 (ГОСТ 535-2005)

Пачки

Конвертерный

Номер партии	Углеродистый равнополочный	Марка	Размеры, мм		Ед. изм. код	Кол-во товара, шт.	Масса, т	
			Диаметр, сечение профиля	Длина			брутто	нетто
2131	-	Ст3пс	63х63х5	6000 +100/-0	Пачки, 728	20	63.495	63.105
						20	63.495	63.105

Показатели качества товара

Химический состав по ковшевой пробе, %

C	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	B	Sn	Sb
0.11	0.013	0.021	0.03	0.02	0.04	-	0.004	0.001	-	0.010	0.002	0.010	-	0.002	-

Механические свойства

Временное сопротивление, Н/мм ²	Относич. удлинение, %	Относич. сужение, %	Твердость		Работа удара, Дж	Ударная вязкость, Дж/см ²		Изгиб, МПа
			НВ	HRС		При тем-ре, С	После мех. стар	
452	36,50	-	-	-	-	U-20 174.0	128,0	YA
-	-	-	-	-	-	191.0	122,0	-
-	-	-	-	-	-	225.0	115,0	-
-	-	-	-	-	-	191.0	135,0	-



4 деревянные подкладки 0,04х0,10х2,8м массой 0,030тн. Общий вес с учетом сепарации -63,525

Категория 5.

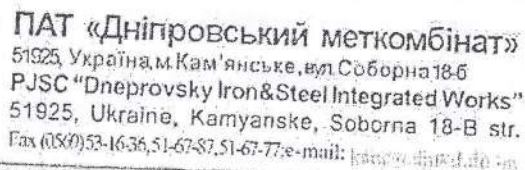
Категория 5.

Категория 5.

Категория 5.

Категория 5.

Категория 5.



- Customer focus
- Customer satisfaction
- Customer engagement
- Systemic process effectiveness

3.1 EN 10204:2004

shall correspond to the standards and technical requirements indicated in the contract.

2 Деревянные прокладки 0,04х0,10х2,8м массой 0,015тн. Общий вес с учётом сепарации-64,870Тн

Категория 5.
Category 5.

Дата: 19.01.2011
Контролер: С.В. Семенов Е.С.

Contract/Контракт № 547-2016
 Date/от 15.02.2016
 Specification/Спецификация 2
 Order/Отпуск 5000328121

ArcelorMittal

Car/Baron BA3876AM/BA871
 Car customs/Повагонный заказ 5XX
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7001216317
 Export licence/Разрешение на вывоз 8001195234
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001195234
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BPM-TRADE" S.R.L.	Покупатель: ООО "БПМ-ТРЕЙД"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BPM-TRADE" S.R.L. bldg.5, 27 August str., Rezina MD-5401 The Republic of Moldova IDNO 1013606000319 OKPO 40878468	Грузополучатель: ООО "БПМ-ТРЕЙД" Республика Молдова МД-5401 г. Резина ул.27 Августа, д.5, ИДНО 1013606000319 ОКПО 40878468

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. КРУГ								ГОСТ 535-2005 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 2590-2006 ГОСТ 7566-94	
Heat No	Lot No	Grade	THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg	
10842	56105	С13ПС	18	М/ДЛ	12.000	пачки bundles	2	7742.00	7742
								2	7742.00

Chemical composition of steel, % / Химический состав стали, %																	
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
0.009	0.387	0.053	0.028	0.005	0.010	0.010	0.010	0.0055	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	-



Mechanical properties/Механические свойства			
Предел текучести Yield Strength N/mm2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength N/mm2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
309	434	40,2	уд

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Th	K	A(sum)			
<50	<300	<141		<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Точность прокатки В1. Группа ЛГП. Класс кривизны II	04.05.2016 Лист 1 Sheet
	Листов 1 Sheets

Грузоотправитель:

Сертификат качества № 54008

31 март 2016

ООО "Тирас Мет" Рыбница Индустриальная

Грузополучатель: ВРМ-TRADE S.R.L.
Юридический адрес: REZINA, STR. MEMINESCU, 2,
Станция назначения: Самовывоз
Продукция: Сталь горячекатаная пр. д/арм. ж/б кон.

Производитель: ОАО "ММЗ"
Страна происхождения: Молдова, ГМР
Код ТН ВЭД: 721499100

Лист 1
Листов 1

Заказ-наряд: 5189208088

Вагон/авт: TSS149/R 029 CB

Вид упаковки: ПАКЕТЫ

Всего мест: 8

№ п/п	№ п/п	Номер плавки	Класс прочн.	Марка стали	Технические требования	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес тн	Кол-во шт
1	662	21503352	AI (A240)	ГОСТ 380-2005	ГОСТ 5781-82	Доп. тех. треб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол. мест	Вес тн	Кол-во шт
			СТЗСП				АРИ ГЛ ГОСТ 2590-2006	14	МД 12000	1	8	36,992	

Наименование тех. требований (расшифровка)

ВСЕГО: 36,992

Химический состав, %													
N	С	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	As	N	В	Мг	Al	Fe
1	20	49	16	18	14	5	11	23	10	7	500	365	33,0
													УЛ 1,189

Мех. свойства и технологич. испытания

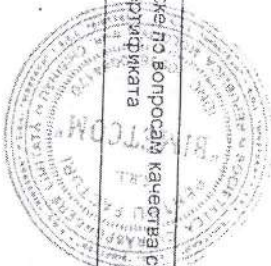
Прочность	Текучесть	Эластичность	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка	Сварка
Р _{0,2}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}	Р _{0,01}
365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365	365

Примечания

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При перепечатке по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты контроля
Удостоверены в соответствии с ГОСТ Р 51713-2001.
Дополнительно не использовались



Подпись
Юкельчук О. И.

Contract/Контракт № 187-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 3
 Order/Отпуск 5000431888

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001593918
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001568702
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001568702
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L. 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova OKPO 5690162 Fiscal code 1003600064170	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л. Республика Молдова МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162 Фискальный код 1003600064170

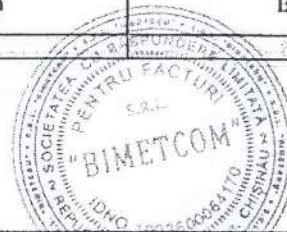
Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ПОВЫШЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF ORDINARY QUALITY. FLAT							ГОСТ 535-2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007/ГОСТ 103-2006 ГОСТ 7566-94	
№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg
220237	21552	СТ3ПС	40X4	М/ДЛ	6000	пачки/bundles	2	5640
							2	5640

Chemical composition of steel. %/Химический состав стали. %

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
0.189	0.53	0.074	0.023	0.018	0.032	0.023	0.038	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.048	-	-

Mechanical properties/Механические свойства

Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
339	472	35,6	уд



Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0.08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Точность прокатки - ВТ1; ВШ1. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5мм. Группа качества поверхности - ГП.
 Серповидность - ВС.

Получено
 Сопровождается документом - СТИЛ СЕРВИС
 ТЕХНИЧЕСКАЯ
 ВХОДНЫЙ КОНТРОЛЬ
 ТВК-3
 13.02.2018
 Sheet 1
 Sheets

Contract/Контракт № 18Z-2018
 Date/от 23.11.2017
 Specification/Спецификация 3
 Order/Отпуск 5000431885

ArcelorMittal

Car/Вагон CLT074/CAP744
 Car customs/Повагонный заказ 7001593909
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001568695
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

CERTIFICATE OF RECEIPT № 8001568695
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001568695
 EN 10204-3.1

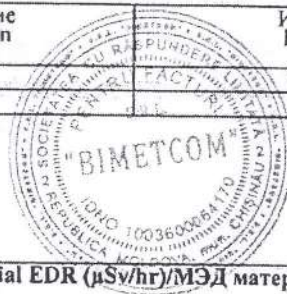


Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: "BIMETCOM" S.R.L.	Покупатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л.
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: "BIMETCOM" S.R.L., 205/2, Uzinelor str., Kishineu, MD-2036, The Republic of Moldova	Грузополучатель: "БИМЕТКОМ" С.Р.Л., Республика Молдова, МД-2036, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2, ОКПО 5690162
Fiscal code 1003600064170	Фискальный код 1003600064170

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. ПОЛОСА / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. FLAT								ГОСТ 535-2005 ГОСТ 380-2005 ДСТУ 4747:2007 (ГОСТ 103-2006) ГОСТ 7566-94	
№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Mass net,kg	
234161	28642	СТЗПС	25X4	M/UL	6000	пачки/bundles	1	2870	
224853	210254	СТЗПС	25X4	M/UL	6000	пачки/bundles	1	2550	
								2	5420

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
0.178	0.57	0.069	0.021	0.027	0.022	0.010	0.010	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	-	
0.209	0.53	0.081	0.032	0.027	0.028	0.018	0.042	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	<0.002	<0.005	<0.010	-	-	-	

Mechanical properties/Механические свойства			
Предел текучести Yield Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
322	441	34,7	УД
340	454	40,7	УД



Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Примечание	Точность прокатки - ВТ1; ВШП. Разность диагоналей в одном сечении не более 1,5мм. Группа качества поверхности - ГП. Серповидность - ВС.	Степень: підприємство - СІЛ СЕРВІС-ТЕХНІКА ТА ВХІДНИЙ КОНТРІЛЬ ТБК-3 13.02.2018 Лист 1 Sheet
------------	---	---

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009950-20

Data emiterii: 04 martie 2020

Valabil pînă la: 04 martie 2021

ANEXA EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse ale industriei lacurilor și vopselilor, marca comercială "KÖBER".

A se vedea anexa 4 poziții

Contract Nr. 2 din 01.01.2019 cu S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul NCM

A se vedea anexa

ÎN CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

SM GOST R 52491:2010 pct 5.2.1 tab. 1 (ind. 1-3), 5.2.2 tab. 2 (ind. 1-5, 8), 5.2.5 tab. 5 (ind. 1-3);

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2;

PRODUCĂTOR

S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

"CREDAGALEX" SRL,

str. Meșterul Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1003600048512

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0014 din 04.03.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 33/2 din 14.02.2020 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 032/4 din 11.02.2020, eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Contract de prestări servicii Nr. 10/2019 din 04.02.2019.

Seria A № 010186



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Fiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”

Anexă

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 13 C009950-20 din:

04 martie 2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NCM	Denumirea	Indicii
1	3814	Decapant: Soluție pentru înlăturarea vopselei vechi.	0,5 l
2	3208	Emailuri: "Ideea", "Emalux", "Ecolux", "Opal", "Pitua", "Hammer", "Epoxidica", "Spray", "Vopsea termorezistentă", Vopsea Pulbere, Patina.	0,25, 0,4, 0,75, 2,5, 4,0, 20,0 l
3	3208	Lacuri: "Ideal", "Yacht", Nitro", "Duroloc", "Ecolac", Cerat", Extra", Protector", Ecolasure", "Relief Decor", "Color Lasur", "Yacht Profesional".	0,75; 2,5; 4,0; 15,0; 18,0; 20,0 l
4	3208	Chit epoxidic, Chit poliesteric universal	2,0 kg, 1,0, 2,0 kg.



Conducătorul OC

[Signature]

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Scris A NE 001859

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”

Anexă

la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 13 E009951-20 din:

04 martie 2020

Fila File

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NC	Denumirea	Indicii
1	3214	Grunduri: "Primer", "Amorsa", "Stuc", "Profesional", "Epoxi", "Stuco Veneziano", "Pitura", Grund alb cu șlefuire rapidă "Kober"	0,75; 1,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 20,0 l.
2	3214	Tencuială decorativă.	28,0 kg.
3	3209	Vopsele dispersive în apă: "Zertificat Satin Latex", "Ecoplast", "Weiss", "Ecolux", "Arteco", "Zertificat", "Fassade", "Stuco Veneziano", "Decorat", "Zertificat Plus", "Extra Weiss", "Pereți cu Diamante"	0,75; 1,0; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 8,5; 10,0; 15,0; 27,0 l.
4	3209	Soluție antimucegai.	1,0 l.
5	3209	Bază de nuanțe pentru interior și exterior.	2,0; 4,0; 15,0 l.



Conducătorul OC

[Signature]

PUHA Io



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009951-20

Data emiterii: 04 martie 2020

Valabil până la: 04 martie 2021

SM EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse ale industriei lacurilor și vopselelor disperse în apă, marca comercială "KÖBER".
A se vedea anexa 5 poziții.

Contract Nr. 2 din 01.01.2019 cu S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul NCM

A se vedea anexa

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (ind. 2-7, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

"CREDAGALEX" SRL,

str. Meșterul Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1003600048512

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0014 din 04.03.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 33/1 din 14.02.2020 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 032/4 din 11.02.2020, eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil până la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Contract de prestări servicii Nr. 10/2019 din 04.02.2019.

Seria A № 010187



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
INSTITUTUL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ IAȘI
Strada V. Babeș nr.14, 6600 Iași
Telefon: 032 410399/410512 Fax: 032 210 399

Laborator Chimia Mediului – Alimentație

BULETIN DE ANALIZĂ
NR.72 din 30.07.2004

Produsul analizat: Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S,
utilizat în sector alimentar

Solicitant : S.C. "KOBER" SRL Piatra Neamț, adresă 1762/20.05.2004

Determinari solicitate : Examen organoleptic
Examen toxicologic – Teste de migrare de plumb și
cadmiu, conf. anexei 13, din Ord.MSF 833/7.12.2002

Rezultate:

- Examen organoleptic În lichidul de extracție al simulanților alimentari nu s-au semnalat modificări senzoriale.

- Examen fizico-chimice

Parametru	Proba
Migrarea globală de componente, ppm	2,1
Substanțe oxidabile cu $KMnO_4$	3,8
Fluorescență în ultraviolet	Absent

- Examen toxicologic Aplicând Metodologia publicată în Ord.MSF 833/7.12.2002, anexa 13, în extractul obținut, folosind ca simulant alimentar o soluție de acid acetic 4% (v/v) și apă, păstrarea produsului în această soluție timp de 24 ore, s-au determinat prin metoda spectrofotometriei de absorbție atomică, metalele: Pb, Cd, Cu, Zn.

Produsul	simulant	Pb, mg/l	Cd, mg/l	Cu, mg/l	Zn, mg/l
Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S	Acid acetic, 4%	nd	nd	nd	60,4
Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S	apă	nd	nd	nd	0,91

nd - nedetectabil

Concluzii: Produsul este corespunzător din punct de vedere igienico-sanitar, conform Ordinului M.S. nr. 975/ 1998, cap.V., art.86 (1) și conf. Metodologiei din Ord.MSF 833/7.12.2002 (anexa 13).

Observații: Rezultatele obținute se referă la proba prezentată la analiză de solicitant.

Șef laborator,

Dr. chim. Carmen Hura
Cercetător științific principal gr. II

Executat metale,

Dr. chim. Iliana Palamaru
Cercet. șt. pr. gr. II





Î.S. „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare”

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-001

Nr. de înregistrare OCpr - 001 11 A002341-18

Data emiterii 13 iulie 2018

Valabil pînă 13 iulie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău; Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Email PF-115. Grund GF-021. Marca comercială "GAMA COLOR".

Fabricare în serie conform SF 38975017-001:2007, SF 38975017-003:2008.

Codul NCM
3208

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52491:2010 p.5.2.1 tab.1 ind. 1-3, p.5.2.2 tab.2 ind.1-5, 8, p.5.3, p.5.4;
HG...Nr. 913 din 25.07.2016

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L., mun. Chișinău, str. A. Doga, 45/2
Producerea: or. Otaci, str. Ștefan cel Mare, 148

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 2400 -RE din 13.07.2018, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014;
Raport de încercări Nr. 254 din 13.07.2018, eliberat de LÎ "Aschim CI" S.R.L., mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, certificat de acreditare Nr. LÎ -014 din 20.10.2017; Aviz sanitar Nr. 1183 din 07.05.2018, eliberat de AN pentru SP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditare Nr. LÎ - 044 din 17.02.2018.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul Î.S. CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 5240/2018 din 13.07.2018. Dosar Nr. 0926.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 002341



L.Ș.

Conducătorul organismului de certificare



Melnic L.

APC "Cheton Grup" SRL

c/d 222450201000036 „Fincombank» fil №2
BIC FTMDMD2X847, c/f 1003600016515

Republica Moldova, mun. Chişinău
Str. Muncesti 121/1
Tel./fax (373 22) 811-911
e-mail: info@gama-color.md
web: www.gama-color.md

1. Prin Hotărârea Guvernului nr. 226 din 29.02.2008 pentru aprobarea Reglementării tehnice cu privire la produsele pentru construcții (Monitorul oficial nr. 31-38 din 14.03.2008), produsele enumerate nu necesită certificare:

DENUMIREA PRODUSULUI	POZIȚIA TARIFARĂ
Aceton	291411000
Rasini alchidice (bezir)	390730000
Lac alchidic PF-170	390730000
Firnis de constructie (Олифа строительная)	391110000
Convertizor de rugina	381010000
Antimucegai	380804100
Antijuc	380801000
Antiseptic HMF	380801000
Compozitie Bioignifuga HMBB	380801000
Sticla sodica lichida	380801000
Solutie pentru indepartare a vopselei	383910000
Clei PVA	390317000
Pigmenti neorganici pentru vopsea, COLOREX	390317000
Diluant "Cheton-646 Standart"	381400100
Diluant "Cheton-646 Profesional"	381400100
Diluant "647" Standart	381400100
Diluant "647" Profesional	381400100
Diluant "Cheton-650"	381400100

Director



Zincenco A.N.

[Signature]

ROMÂNIA
MINISTERUL SĂNĂTĂȚII
INSTITUTUL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ IAȘI
COMISIA DE AVIZARE

Nr. înreg.922.../Data 7.06.2004

Firma: S.C. KÖBER S. R. L.
Adresa: Sat Turturești, comuna Girov, județul Neamț
Nr. înreg. la Registrul Comerțului: J 27/1405/24.09.1991

AVIZ SANITAR

Nr.425.../28.06.2004

În conformitate cu prevederile Ordinului MSF nr. 117/ 28.02.2002,
INSTITUTUL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ IAȘI, în baza documentației
înaintate, decide ca produsul :

- Email epoxidic EPOMID E seria E 3200 – material de protecție anticorozivă utilizat pentru recipiente de stocare a produselor alimentare și a apei potabile
Producător: S.C. KÖBER SRL, Turturești- Girov, jud. Neamț

poate fi fabricat și comercializat în conformitate cu legislația sanitară în vigoare (Ord. MS nr. 975/ 1998).

Parametrii de calitate ai produsului sunt cei prevăzuți în documentația care a stat la baza eliberării prezentului aviz.

Avizul sanitar are valabilitate atât timp cât nu se face nici un fel de modificare în compoziția calitativă și cantitativă a produsului.

PREȘEDINTE,

Conf. dr. Luminița Smaranda Iancu

