PROCES - VERBAL Nr. 21 -26 din " 3 " noiembriee 2021

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
Centrul Technic pentru Securitate industrială și Certificare
Aviz de expertiză în domeniul securității industriale
№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor
**" ENERGOSERVICE "SA**

SRL **" DATACONTROL "**

al Şedinţei comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoştinţelor in conformitate cu cerinţele Regulamentului de atestare a sudorilor.

| Nr. | Numele, Prenumele | Anul naşterii | Studiile | Vechimea în muncă | Poanson | Modul de sudură | Materiale pentru model de sudură | | | | Electrod marca, diametrul | Poziţia de sudură | Rezultatele probelor modelelor de sudură | | | | Evaluarea practică | Evaluarea teoretică | Concluzia comisiei |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | | Placă, conductă | Marca, metalului | Grosimea, diametru, mm. | Limita trăinicei | | | Controlul vizual | Controlul fizic | Limita trăiniciei | Coltul îndorii, aplatizarea | | | |
| 1 | **BEŞELEA** | 1983 | med | 14 | P | Sud elect argon | Teavă | Oţel Inox 304 | 28 x 1.5 | 50 | Oţel Inox 304 | Vert | Atest | Atest | 50,1 | >120 | Atest | Atest | **Admis la sudură cu arc electric și sudare electrica in gaze protectoare argon utilajj tehnolojic, conducte tehnolojice, conducte din oțel inoxidabil, carbon in toate pozitiile și conducte din cupru comform EN ISO 9606 și 15609 ( WPS), TN 13133 ( BPS)** |
| | **Pavel** | | | | | Sud elect argon | Teavă | Oţel Inox 304 | 28 x 1.5 | 50 | Oţel Inox 304 | Oriz | Atest | Atest | 51.3 | >120 | Atest | Atest | |
| | _____ | — | — | — | — | Sud elect | Teavă | Oţel Ст 3пс | 57 x 4 | 38-49 | УОНИ 13/55 | Vert | Atest | Atest | 38.5 | >120 | Atest | Atest | |
| | _____ | — | — | — | — | Sud elect | Teavă | Oţel Ст 3пс | 57 x 4 | 38-49 | УОНИ 13/55 | Oriz | Atest | Atest | 39.9 | >120 | Atest | Atest | |
| | _____ | — | — | — | — | Sud cu gaze | Teavă | Cupru DHP Cu | 20 X 2 | 29 | Braze Tec S95 | Vert | Atest | Atest | --- | < 10 | Atest | Atest | |
| | _____ | — | — | — | — | Sud cu gaze | Teavă | Cupru DHP Cu | 20 X 2 | 29 | Braze Tec S95 | Oriz | Atest | Atest | --- | < 10 | Atest | Atest | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |
| | _____ | — | — | — | — | — | _____ | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | — | |

Preşedintele comisiei — Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor — V. Cravciuc
Membrii comisiei — Ingener Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor — A. Caliujnîi
Reprezentantul beneficiarului — V. Nastasiu

Digitally signed by Grabazei Alexandru
Date: 2023.01.10 10:12:02 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova