

Fisa Tehnica

Seria MULTIPLAY
Complex de joaca ECO-01



Echipament conform normativ - EN 1176

MATERIALE

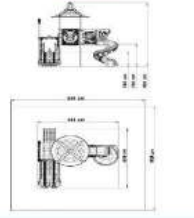
Structura principală - Tevi metalice vopsite în câmp electrostatic
Platforme - Placi metalice cu pânzi, sablota și acoperite cu material plastic
Trepelale scări - Fasii metalice cu gaură, sablota și acoperite cu material plastic
Balustrade - Tevi metalice 32x2,5mm și 27x2,5mm, sablota și vopsite în câmp electrostatic
Jocșeri - Polietilena LLDPE
Panseri - Polietilena LLDPE
Tobogane - Polietilena LLDPE
Sisteme de prindere - Cramo din plastic



INCLUDE

Denumire	Cant.
Acoperș (cu forma scării) - Ø 350 cm, H: 1,00 m	1
Platforma 120x110 cm	2
Platforma 60x50 cm	1
Scara cu balustradă H: 1,00 m	1
Pansari 94x113,5 cm	3
Fanuză de protecție 206,6 x 108 x 18,8 cm	1
Fanuză de protecție 108,5 x 75 x 108 cm	1
Figurina decorativă	2
Tobogan cilindric - H: 1,50 m	1
Tobogan dublu - H: 1,00 m	1

DIMENSIUNI



Greutate vânză: 5.124 kg
Dimensiuni: 402 x 492 x 450 cm
Suprafața de siguranță: 900 x 400 cm
Îălțimea de cadere liberă: 1,50 m
Disponibilitate pentru descărcare: Da
Tipul și culoarea: 6, 8, 9

SPECIFICATI COMPONENTE SI MATERIALE

- Pilonii din metal Ø114mm și o grosime a peretelui de 2,5mm, vopsit în câmp electrostatic;
- Platforme și scările sunt realizate din fașie de metal cu grosimea de 2mm acoperite cu plăști PVC;
- Acoperișul și panourile sunt realizate din polietilena linara de joasă densitate (LLDPE), prelucrată rotativ;
- Elementele metalice sunt sablate și vopsite în câmp electrostatic;
- Toboganele din polietilena LLDPE cu suprafață netedă;
- Suruburile din oțel inoxidabil sunt acoperite cu capace colorate din plastic;
- Include tam cu acoperș în forma coricică, tam fără acoperș, scară cu balustradă, tobogan cilindric (H=1,5m), tobogan dublu (H=1m), figurina decorativă (2buc.).

MENTIUNI

- Adăncimea fundațiilor pe o suprafață de: 40/40/75 cm;
- Echipamentul este întocmit pentru spații exterioare;
- Redarea echipamentelor are un caracter ilustrativ și arată doar specificități generale. Aspectul real poate diferi;
- Nu există culturi sau așchii ascuțite ce prezintă risc de lovituri a capului, degetelor sau a altor părți ale corpului;
- Există orientarea toboganelor către sud;

SUPRAFAȚA DE SIGURANȚĂ

iarbă, nisip, pietriș, scorbă de cocșuc, raziuc (grosimea minimă a tuturor suprafațelor este 300 mm)

PlayPark
e-mail: ordinis@playpark.md

PLAYPARK S.R.L. Moldova

Tel: +373 690 77 456

Str. Uzinelor, 97

FISA TEHNICA DE PRODUS



SA-02

LEAGAN DUBLU



Suprafața de siguranță	300 m ²
Lungime	3,3 m
Lățime	1,5 m
Îălțimea totală	2,05 m
Îălțimea de cadere liberă	1,50 m
Vârsta utilizatorilor	< 3 ani
Capacitate	2 copii
Greutate (buc.)	75
Dimensiuni (Lundat)	0,7 m
Dimensiuni (decolare)	6, 8, 9
Disponibilitate pentru descărcare	Da

Dimensiuni:



SPECIFICATI COMPONENTE SI MATERIALE

- Structura din oțel Ø114mm, vopsită în câmp electrostatic;
- Capetele structurii sunt asigurate cu capace din cauciuc;
- Suruburile din oțel inoxidabil sunt acoperite cu capace colorate din plastic;
- Nu există culturi sau așchii ascuțite ce prezintă risc de lovituri a capului, degetelor sau a altor părți ale corpului;
- Levi: oțel inoxidabil (6, 8, 9);
- Scara: vopsire, certificată;

MENTIUNI

- Adăncimea fundațiilor pe o suprafață de: 40/40/70 cm;
- Echipamentul este certificat de către organizații acreditate sau certificate de conformitate;
- Echipamentul este destinat pentru spații exterioare;
- Redarea echipamentelor are un caracter ilustrativ și arată doar specificități generale;
- Aspectul real poate diferi; Disponibil cu variante de scaun diferite: R1 - scaun drept, R6 - scaun prescolară, R4 - scaun Family pe mru adult și copil, R7 - scaun cu siguranță suplimentară pentru copii cu nevoi speciale;
- Conform înălțimii de cadere liberă din echipament, standardul EN 1176-1:2018;

SUPRAFAȚA DE SIGURANȚĂ

iarbă, nisip, pietriș, scorbă de cocșuc (grosimea minimă a tuturor suprafațelor este 300 mm).

Documentul este valabil doar la prezentarea concomitentă a declarației semnate de PlayPark.

PlayPark
e-mail: ordinis@playpark.md

KLASİK IP-301 OYUN GRUBU TEKNİK SARTNAME CLASSIC IP-301 TECHNICAL SPECIFICATION

TAŞIYICI KONSTRÜKSİYON / LOAD-BEARING CONSTRUCTION

It will be formed from SDM pipe with a diameter of 114 mm, a wall thickness of 2.5 mm, horizontal and vertical pipes with a length of 2500 mm and more will be connected by welding with a special passing system so that they form a right angle to each other. The upper parts of these pipes shall be closed with plastic plugs fixed with a minimum of two aluminum rivets shaped like hemispheres in order to prevent water, moisture and foreign matter from entering into them. Vertical and horizontal pipes with a diameter of 114mm will be connected in such a way that they form a right angle to each other. The lower parts of the pipes forming the carrier construction will be joined by welding with a sheet flange with a minimum size of 150x150x5mm. Pipes will be subjected to sandblasting.

114 mm çapında, 2,5 mm et kalınlığında SDM borudan oluşturulacaktır. 2500 mm ve daha büyük uzunlukta yatay ve dikey borular, birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde özel geçme sistemi ile kaynak yapılarak bağlanacaktır. Bu boruların üst kısımları içine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş yarım küre gölümde minimum iki adet alüminyum perçin ile sabitlenmiş plastik kapaklarla kapatılacaktır. Dikey ve yatay 114 mm çapındaki borular birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde bağlanacaktır. Taşıyıcı konstrüksiyonu oluşturan boruların alt kısımları minimum 150x150x5mm ebatında sac flanş ile kaynak yöntemi ile birleştirilecektir. Borular kumlama işlemine tabi tutulacaktır.

ELEKTROSTATİK BOYA / ELECTROSTATIC PAINT

All metal parts completed with manufacturing should be rinsed for 10 minutes at 70°C in a degreasing bath with a concentration of 5%. After rinsing, metals washed with special alloyed detergent hulusa with phosphate coating feature are subjected to **SANDBLASTING PROCESS**, and then polyester-based static powder coating process is performed and baked in a 200 °C oven for 20 minutes.

Îmalatı tamamlanan tüm metal aksam 10 dakika süre ile 70°C de %5 konsantrasyonlu yağ alma banyosunda bekletilecek durulmalıdır. Durulandıktan sonra fosfat kaplama özelliğindeki özel deterjanlı hulusa ile yıkanan metaller **KUMLAMA İŞLEMİNE** tabii tutulduktan sonra polüester esaslı statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200 °C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmalıdır.

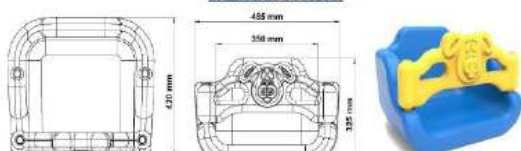


KLASİK SALINCAK TEKNİK ŞARTNAME

Îbi karafında Ø 114 mm minimum 2,5 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 330 cm boyundaki Ø114 mm minimum 2,5 mm boyuyla her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelleççenin zincirlerle bağlanması ile oluşmaktadır.

- Kesirlikle çarpma zorunluluğundan dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.
- Salıncak oturağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (±7-10cm) olmalıdır.
- Salıncak oturma dikmeleri ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.
- Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizi olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalınlık ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak dırayı geçleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir.

SALINCAK OTURAĞI



- Salıncak oturağı 3 taraflı kapalı emniyet için ön konuma kemeri olan poliüsten malzemeden oluşmalıdır.
- Oturaklar tek kişilik olmalı ve hayvan figürü koruma kemeri bulunmalıdır.
- Salıncak oturağı eni ve boyu 48,5x42 cm yüksekliği minimum 32,5 cm olacak şekilde üretilmelidir.
- Oturma alanı genişliği min. 35 cm olmalıdır.
- Salıncak oturağı, korkuluğu ile birlikte minimum 3,5 kg ağırlığında olmalıdır.
- Salıncak oturağının ön yüzeyinde çarpılmaları engellemek amacıyla darbe emici kauçuk tampon kullanılmalıdır.
- TS EN 1176-2 / 04.02.2010 Beige Kapsamında "POLİETİLEN" ifadesi bulunması zorunludur.
- Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tuzluğuna uygun olacaktır.



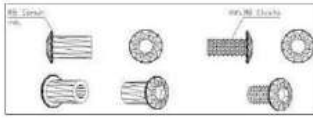
BAĞLANTI ELEMANLARI / FASTENERS



- These carrier clamps can be made on the basis of fibrous polyamide (nylon 66) made by injection method or by connecting the platform directly to the carrier system. All fasteners must be disassembled and detachable.
- All Barrier clamps must be based on polyamide made by injection method.
- All Beam Connections must be polyamide-based, made by injection method. Connection diameters are min. 32mm. It should be suitable for pipes with a diameter of.
- All nuts, bolts and washers used in these clamps are min. It should be according to the layout of M8 nuts and M8 bolts.

- Taşıyıcı kelepçeler enjeksiyon yöntemiyle yapılmış elyaflı polimer (nylon 66) esaslı veya direkt platformun taşıyıcı sistemine bağlanması yöntemleriyle yapılabılır. Tüm bağlantı elemanları demonte ve sökülebilir olmalıdır.
- Barier kelepçeleri enjeksiyon yöntemi ile yapılmış polimer esastı olmalıdır.
- Kirli Bağlantıları; enjeksiyon yöntemi ile yapılmış polimer esastı olmalıdır. Bağlantı çapları min. 32mm. Çaplı borulara uygun olmalıdır.
- Kelepçelerde kullanılan tüm somun, civata ve pullar min.M8 somun ve M8 civata düzenine göre olmalıdır.

CIVATA, SOMUN VE PULLAR / BOLTS, NUTS AND WASHERS

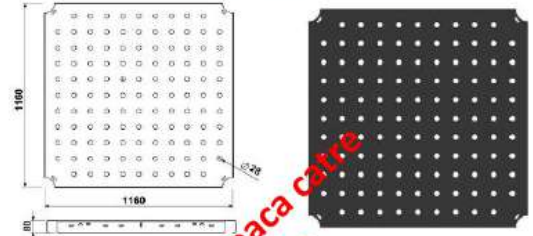


- Such bolts, washers and nuts used in this System must be dacroamate coated. And there should definitely be no sharp corner protrusion of more than max 3mm.
- All either nuts must be fibrous. Thanks to this, the problem of loosening and falling of the nuts due to vibration will be eliminated.
- Electro galvanized bolts should only be used in places that are closed with plastic covers. All of the bolts and nuts in the exposed places should be dacroamate coated.

- Sistemde kullanılan bu tür civata, pul ve somunlar dacroamat kaplamalı olmalıdır. Ve kesinlikle maks.3mm den fazla keskin köşe çıkıntısı olmamalıdır.
- Tüm somunlar fiberli olmalıdır. Bu sayede titreşim nedeniyle somunların gevşeyerek düşmesi sorunu ortadan kalkmış olacaktır.
- Elektro galvanizli civataları sadece plastik kapaklarla kapatılan yerlerde kullanılmalıdır. Açık kalan yerlerdeki civata ve somunların tamamı dacroamat kaplamalı olmalıdır.



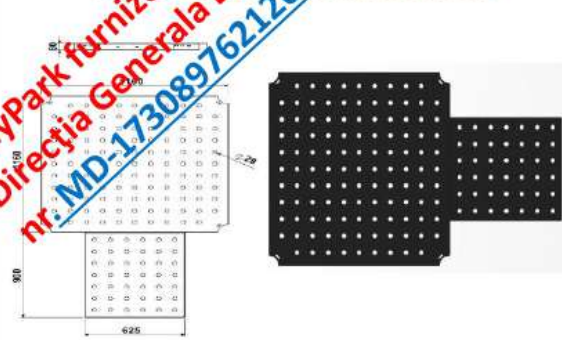
116X116 cm KARE PLATFORM / 116X116 cm SQUARE PLATFORM



- On a carcass made of box profiles of a minimum of 20x40x1.5 mm, with frequent points of sheet metal with a wall thickness of 2 mm the dimensions of the platform that will be formed from its fastening will be 116x116cm. The connection holes of the platform will be pre-drilled. The number of supports thrown under the platform is 6 pieces, and the diameter of the supports forehead will be 8 cm.
- The upper surface of the platform will be made by **HOT-DIP METHOD** with anti-static material mixture with 650-700% break elongation and 100 m²(max) abrasion feature. PVC thickness will be at least 1 mm at each point.
- The platform will be fastened by clamping them using galvanized bolts and nuts on special cut-out nuts. (are prepared in the carrier construction (attached at the manufacturing stage)).
- Min. 20x40x1.5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 2 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşurularak platformun ölçileri 116x116cm olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır. Platform altına atılan destek sayısı 5 adet olup platform altı ölçileri 8 cm olacaktır.
- Bu platformun üst yüzeyi; -60 ±5 share A sertlikte, 1 gr/cm² yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m² (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim kulakların üzerine galvanizli civata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.



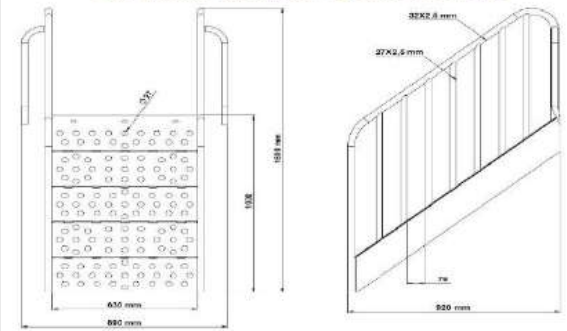
116x116 cm SPIRAL UZATMALI KARE PLATFORM / 116x116 cm SQUARE PLATFORM WITH SPIRAL EXTENSION



- On a carcass made of box profiles of a minimum of 20x40x1.5 mm, with frequent points of sheet metal with a wall thickness of 2 mm the dimensions of the platform that will be formed from its fastening will be 116x206cm. The connection holes of the platform will be pre-drilled.
- 60 ±5 share A, a density of 1 gr/cm², a breaking strength of at least kg/cm². PVC (Plastisol) coating will be made by **HOT-DIP METHOD** with a mixture of 650-700% rupture elongation and anti-static material with a wear property of 100 m² (max). The thickness of PVC will be at least 1 mm at each point.
- All These platforms will be connected by clamping on special cut flanges available in the carrier construction (attached at the manufacturing stage) by means of galvanized bolts and nuts.
- Min. 20x40x1.5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 2 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşurularak platformun ölçileri 116x206cm olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır.
- Bu platformun üst yüzeyi; -60 ±5 share A sertlikte, 1 gr/cm² yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m² (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim kulağlar üzerine galvanizli civata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.



H:100 cm YERDEN KULEYE MERDİVEN VE KORKULUĞU / H:100 cm STAIRS AND HANDRAILS FROM FLOOR TO TOWER



- All Stairs will be manufactured as a single piece of 2 mm thick DKP sheet so that they can reach a 100 cm height difference from floor to platform.
- The step height of these stairs will be a minimum of 15 cm, a maximum of 20 cm. 2 /1teces will be manufactured for each group of stairs with a minimum height of 70 cm and a maximum height of 85 cm.
- PVC (Plastisol) coating will be made with: 60 ±5 share A hardness, 1 gr/cm² density, break strength of at least kg/cm², 650-700% break elongation and 100 m² (max) wear resistance with mixed antistatic material mixed **HOT-DIP METHOD**. The thickness of PVC will be at least 1 mm at each point.
- The edges of the stair railing will be made of a minimum of 32x2.5 mm pipes, the railings will be made of a minimum of 27x2.5 mm pipes. The maximum distance between the railings on the stair railing will be 85 mm.
- All Stair railings will be painted with polyester based electrostatic powder coating after sandblasting process.
- Merdivenler yerden platforma 100 cm kot farkına erişebilecek şekilde 2 mm et kalınlığında DKP sacdan tek parça olarak imal edilecektir.
- Merdivenlerin basamak yüksekliği minimum 15 cm, maksimum 20 cm olacaktır. Merdiven korkuluğu minimum 70 cm, maksimum 85 cm yüksekliğinde her merdiven grubu için 2 adet imal edilecektir.
- Merdiven basamakları karışımı -60±5 share A sertlikte, 1 gr/cm² yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m² (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- Merdiven korkuluğunun kenarları minimum 32x2.5 mm borudan, parmaklıklar minimum 27x2.5 mm borudan olacaktır. Merdiven korkuluğundaki parmaklıklar arası maksimum 85 mm olacaktır.
- Merdiven korkuluların kurlama işleminden sonra polyester esaslı elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.



KONİK ÇATI / CONICAL ROOF

- ◆ The conical roof will be made of one piece with a diameter of 190 cm and a height of at least 100 cm in self-colored.
- ◆ This conical roof must be in such a way that it is connected directly to the main construction. No fasteners should be used from time to time. Decoupage
- ◆ All Roofs will be manufactured with rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ◆ **Weight Min.30 KG.**

KONİK ÇATI 1900

- ◆ Konik çatı 1900 cm çapında olup minimum 1000 cm yüksekliğinde tek parçadan kendinden renkli imal edilecektir.
- ◆ Konik çatı ana konstrüksiyona mutlaka direkt bağlanacak şekilde olmalıdır. Arada bir bağlantı elemanı kullanılmamalıdır.
- ◆ Çatılar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tuzlığına uygun nitelikte olacaktır.
- ◆ **Ağırlık Min.30 KG.**

WD GROUP

H:100 DÜZ ÇİFTLİ KAYDIRAK / H:100 FLAT DOUBLE SLIDES

- ◆ Double flat slides connected to the platform with a height of 100 cm high platform, the angle of inclination of the sliding section with the bed it will be manufactured as a double wall and one piece with a maximum of 40° when measured according to the technical drawing.
- ◆ The height of the top parts of flat slides, the side parts of the entrance section, will be at least 20 cm. The width of the sliding section of the double flat Slide will be at least 40 cm.
- ◆ The exit section of this slide will be at least 128 cm and it will be concreted by burying it in the ground with anchor.
- ◆ These slides will be manufactured with rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ◆ TS EN 1176-3/04.02.2010 Within the scope of the document, the expression 'MULTIPLE CONNECTED SLIDES' is mandatory.
- ◆ **Weight Min.45 KG**

H:100 DÜZ ÇİFTLİ KAYDIRAK / H:100 FLAT DOUBLE SLIDES

- ◆ 100 cm yüksekliğindeki platforma bağlanan çiftli Düz kaydırlarda; kayma bölümünün yatayla yapıştı eğim açısı kaydırığın boy ölçüsüne göre ölçüm yapıldığında en fazla 40° olacak şekilde çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilecektir.
- ◆ Çiftli Düz Kaydırığın giriş bölümü yan kısımlarının yüksekliği en az 20 cm olacaktır. Çiftli Düz Kaydırığın kayma bölümünün genişliği en az 40 cm olacaktır.
- ◆ Kaydırığın çıkış bölümü en az 128 cm olacak ve ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ◆ Kaydırlar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tuzlığına uygun nitelikte olacaktır.
- ◆ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Belge Kapsamında 'ÇOKLU BAĞLI KAYDIRAK' ifadesi bulunması zorunludur.
- ◆ **Ağırlık Min.45 KG**

WD GROUP

ÇİFTLİ DÜZ KAYDIRAK GİRİŞİ / DOUBLE FLAT SLIDE ENTRANCE

- ◆ A double flat slide entrance is located on the top and both sides in one piece in order to ensure safe passage of children to the slide it will be made of engineered polyethylene with double walls.
- ◆ The entrance to this Double Flat Slide is 103x106 cm in size, the entrance is min. it will be designed and manufactured with a width of 92 cm.
- ◆ A 100 cm galvanized pipe with a diameter of Ø27 mm and a thickness of 2 mm will be fixed to the main structure with the help of a clamp system from the upper side of the entrance to the double flat slide, and from the lower side it will be fixed to the platform with the help of screws. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene inlets as a whole. pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ◆ Self-colored plastic clamps based on polyamide, shaped by injection method, through which a galvanized pipe with a diameter of Ø27 mm can pass, will be used at the points of connection of these pipes with the entrance to the slide.
- ◆ **Weight Min.8 KG**

ÇİFTLİ DÜZ KAYDIRAK GİRİŞİ / DOUBLE FLAT SLIDE ENTRANCE

- ◆ Çiftli Düz kaydırak girişi çocukların kaydırığa güvenli geçişini sağlamak amacıyla ile üstü ve iki yanı tek parça olarak tasarlanmış polietilenden çift cidarlı olarak imal edilecektir.
- ◆ Çiftli Düz kaydırak girişi 103x106 cm ebatlarında. Giriş kısmı min. 92 cm genişliğinde tasarlanıp imal edilecektir.
- ◆ Çiftli Düz kaydırak girişinin üst tarafından Ø27 mm çapında 2 mm de kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen girişlerin içerisinden bütün olarak geçirelecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ◆ Boruların kaydırak girişi ile birleşim noktalarında Ø27 mm çapında galvanizli borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilip, polyamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ◆ **Ağırlık Min.8 KG**

WD GROUP

H:150 SİRAL KAYDIRAK / H:150 SPIRAL SLIDE

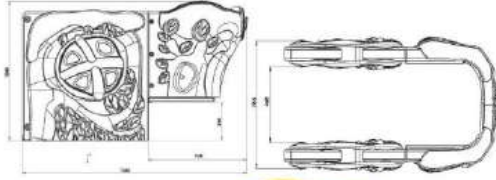
- ◆ The SPIRAL slides connected to the platform with a height of about 150 cm are made of double walled and onepiece, and the output part will be designed to be placed on the 90° left side of the input part.
- ◆ The height (depth) of the side sections of the entrance section of the vertical Slide will be at least 25 cm. The width of the sliding part of the slide will be at least 52 cm.
- ◆ All spiral slides will have an output section (deceleration plane) that will reduce the sliding speed, and the length of the sliding section will be at least 55 cm, the length of the output section will be at least 10°, the output radius will be 50 mm.
- ◆ The exit section of this slide will be concreted by embedding it in the ground with an anchor.
- ◆ In addition, there will be a slot in the central part of the spiral slides that will allow you to install an Ø89 pipe in the spiral section.
- ◆ These Slides will be manufactured with rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ◆ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Within the scope of the document, the expression 'SPIRAL SLIDE' is mandatory.
- ◆ **Weight Min.47 KG.**

H:150 SİRAL KAYDIRAK / H:150 SPIRAL SLIDE

- ◆ 150 cm yüksekliğindeki platforma bağlanan SİRAL kaydırlar çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilip, çıkış kısmı giriş kısmının 90° sol tarafına gelecek şekilde tasarlanacaktır.
- ◆ Kaydırığın giriş bölümü yan kısımlarının (derinliği) yüksekliği en az 25cm olacaktır. Kaydırığın kayma bölümünün genişliği en az 52 cm olacaktır.
- ◆ Spiral kaydırlarda kayma hızını keserek bir çıkış bölümü (yavaşlama düzlemi) bulunacak ve kayılan bölümler boyu çıkış bölümünün uzunluğu en az 55 cm, eğimi en fazla 10°, çıkış radiusu 52 mm olacaktır.
- ◆ Kaydırığın çıkış bölümü ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ◆ Spiral kaydırların orta kısmında bulunan sarmal şekilde bölüme Ø89'lük boru takılabilmesine müsaade edecek şekilde yuva bulunacaktır.
- ◆ Kaydırlar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tuzlığına uygun nitelikte olacaktır.
- ◆ TS EN 1176-3/04.02.2010 Belge Kapsamında 'SİRAL KAYDIRAK' ifadesi bulunması zorunludur.
- ◆ **Ağırlık Min.47 KG.**

WD GROUP

**SPİRAL KAYDIRAK GİRİŞ VE PANOSU /
INTRODUCTION AND APPLICATION OF SPIRAL SLIDE**



- ◆ Technical drawing – a spiral slide used in the game group, subject to measurements and safety rules they are barriers made of metal pipe or polyethylene to ensure safe entry.
- ◆ When the main Entrance barrier is used as polyethylene, the installation will be completed with metal handrails, both on the right and on the left, along the platform.
- ◆ In order to grasp the entrance section with a slide, it will be fixed with the help of bolts and nuts with metal handrails from the polyethylene product and with the bottom platform; joints without hidden details will be hidden with plastic covers.
- ◆ In order to ensure safe entry for all spiral slides, the entire entrance and handrails can also be used from polyethylene materials. In this case, the polyethylene entrance barrier and handrails will be manufactured from self-colored LLDPE raw materials with doublewalled rotation technology. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations. The entrance and handrails must have a minimum weight of 27 kg.
- ◆ Teknik çizim ölçülere ve güvenlik kurallarına bağlı olmak şartıyla oyun grubunda kullanılan spiral kaydırak için güvenli girişi sağlamak amacıyla metal borudan veya polietilenden imal edilen bariyerlerdir.
- ◆ Giriş bariyeri polietilen olarak kullanıldığında, platform boyunca sağda ve solda olmak üzere metal korkuluklar ile montajlanacaktır.
- ◆ Kaydırak giriş kesimini kavrayacak şekilde, alttan platform ile polietilen ürün bitiminde metal kollar ile civata - somun yardımı ile sabitlenecektir; gizli detay olmayan birleşimler plastik kapaklar ile gizlenecektir.
- ◆ Spiral kaydıraklar için güvenli girişi sağlamak amacıyla giriş ve korkulukların tamamı polietilen malzemelerden de kullanılabilir. Bu durumda polietilen giriş bariyeri ve korkuluklar kendinden renkli LLDPE hammaddelerden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renkleri esası kullanılarak boyama maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır. Giriş ve korkuluklar minimum 27 kg ağırlığında olacaktır.

**H:50 İÇ MERDİVEN /
H:50 INTERNAL STAIRCASE**



- ◆ H: 50 The main body of the internal staircase and climbing pipes will be made of 27x25 mm pipe.
- ◆ The gaps between the stairs will be a maximum of 89 mm.
- ◆ H: 50 The inner staircase will be painted with polyester-based electrostatic powder coating after sandblasting or dulcification.
- ◆ The H: 50 internal staircase must be manufactured in accordance with the technical drawing located above.
- ◆ The issues are specifically specified in this Specification will be carried out in accordance with the standards of TSF EN 1176-1.
- ◆ H: 50 iç merdiven ana gövde ve tırmanma boruları 27x2,5 mm borudan imal edilecektir.
- ◆ Merdiven kenarlarındaki boşluklar maksimum 89 mm olacaktır.
- ◆ H: 50 cm iç merdiven kumlama veya yağ alma işleminden sonra polyester esaslı elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.
- ◆ H: 50 iç merdiven yukarıda bulunan teknik resme uygun imal edilmelidir.
- ◆ Şartnamede özel olarak belirtilmeyen hususlar TSF EN 1176-1 standartlarına göre yapılacaktır.



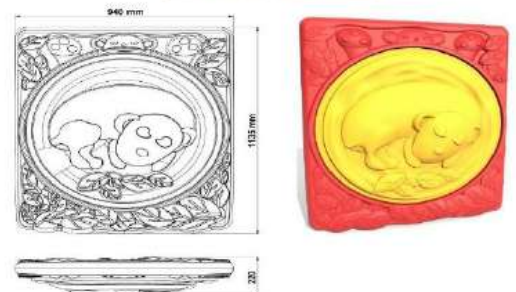
**YENİ NESİL ÇİZGİLİ PLATFORM PANOSU /
NEW GENERATION STRIPED PLATFORM BOARD**



- ◆ These Panels are made of powdered self-colored LLDPE raw material with double-walled rotation technology it will be manufactured. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ◆ The new generation striped panels will be designed with dimensions of at least 93x113 cm and manufactured according to safety standards.
- ◆ All new generation striped will be fixed to the main structure with the help of Ø27 mm diameter 2 mm thick 100 cm galvanized pipe and clamp system on the upper side and to the platform with the help of screws on the lower side. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through polyethylene panels as a whole; pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ◆ At the junction points of these pipes with the board, self-colored plastic clamps based on polyamide shaped by injection method will be used, through which a pipe with a diameter of Ø27 mm can pass.
- ◆ **Weight Min. 10 KG.**
- ◆ Panolar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirilmede kullanılan boyama maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ◆ Yeni nesil çizgili panolar en az 93x113 cm ebatlarında tasarlanıp, güvenlik standartlarına göre imal edilecektir.
- ◆ Yeni nesil çizgili panolar üst tarafından Ø 27 mm çapında 2 mm el kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana yapıya monte edilerek platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen panoların içerisinde bütün olarak geçilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ◆ Boruların panoyla birleşim noktalarında Ø27 mm çapında borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, poliamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ◆ **Ağırlık Min. 10 KG.**



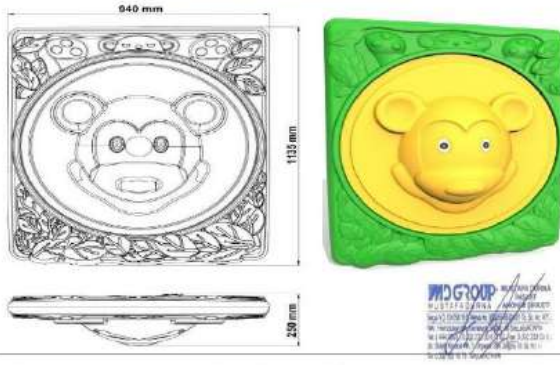
**KÖPEK FIGÜRLÜ PLATFORM PANOSU /
DOG FIGURE PLATFORM BOARD**



- ◆ Dog figure panels, made of powdered self-colored LLDPE raw material with double walls it will be manufactured by technology. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ◆ All Dog figure panels shall be designed with dimensions of at least 94x113 cm and manufactured as 2 pieces so that the outer body and the inner figure of the board shall be formed and the inner figure of the board shall be mounted on the outer body.
- ◆ All Dog-shaped panels will be fixed to the main structure with the help of a 100 cm galvanized pipe and clamp system with a diameter of Ø27 mm and a thickness of 2 mm with a diameter of Ø 27 mm on the upper side, and to the platform with the help of screws on the lower side. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through polyethylene panels as a whole; pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ◆ At the junction points of these pipes with the board, self-colored plastic clamps based on polyamide shaped by injection method will be used, through which a pipe with a diameter of Ø27 mm can pass.
- ◆ **Weight Min. 10 KG.**
- ◆ Köpek figürlü panolar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirilmede kullanılan boyama maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ◆ Köpek figürlü panolar en az 94x113 cm ebatlarında tasarlanıp, dış gövde ve pano iç figürden oluşacak şekilde 2 parça olarak imal edilip, pano iç figür dış gövdeye monte edilecektir.
- ◆ Köpek figürlü panolar üst tarafından Ø 27 mm çapında 2 mm el kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana yapıya monte edilerek platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen panoların içerisinde bütün olarak geçilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ◆ Boruların panoyla birleşim noktalarında Ø27 mm çapında borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, poliamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ◆ **Ağırlık Min. 10 KG.**



**FARE FIGÜRLÜ PLATFORM PANOSU /
MOUSE-SHAPED PLATFORM BOARD**



- Mouse-shaped panels; made of powdered self-colored LLDPE raw material with double walls it will be manufactured by technology. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- All Mouse-shaped panels shall be designed with dimensions of at least 94x113 cm and manufactured as 2 pieces so that the outer body and the inner figure of the board shall be formed and the inner figure of the board shall be mounted on the outer body.
- All Mouse-shaped panels will be fixed to the main structure with the help of a 100 cm galvanized pipe and clamp system with a diameter of Ø 27 mm and a thickness of 2 mm with a diameter of Ø 27 mm on the upper side, and to the platform with the help of screws on the lower side. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through polyethylene panels as a whole pipes shorter than 100 cm will not be used.
- At the junction points of these pipes with the board, self-colored plastic clamps based on polyamide shaped by injection method will be used, through which a pipe with a diameter of Ø27 mm can pass
- Weight Min. 10 KG.**
- Fare figürlü panolar, toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden çift cidarı olarak rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda güvenliğine uygun nitelikte olacaktır.
- Fare figürlü panolar en az 94x113 cm ebatlarında tasarlanıp, dış gövde ve pano iç figürden oluşacak şekillerde parça olarak imal edilip, pano iç figür dış gövdeye montaj edilecektir.
- Fare figürlü panolar üst tarafından Ø 27 mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm uzunluğunda boru klemence sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecek. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen panoların üzerinden bütün olarak geçirecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- Boruların panoyla birleşim noktalarında Ø27 mm çapında boncuk geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, poliamid esası kendinden renkli plastik klemence kullanılacaktır.
- Ağırlık Min. 10 KG.**

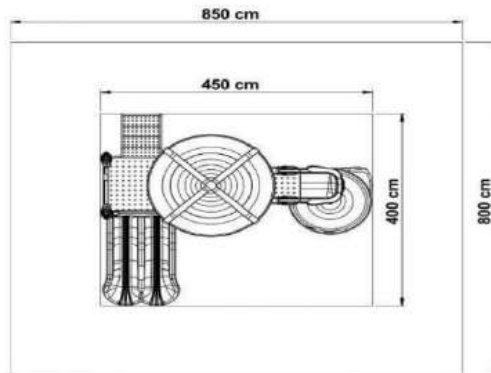
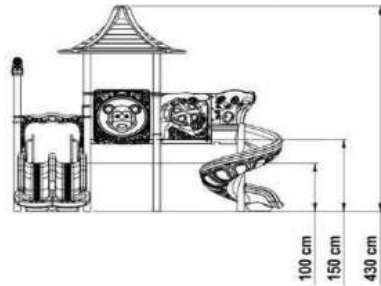
**SINCAP FIGÜRÜ /
THE SQUIRREL FIGURE**



- Each Squirrel figure will be made of self-colored polyethylene in accordance with the specifications specified in the technical specifications and designs, which will be fixed with bolts and nuts by inserting 10 cm into the Ø114 mm hole, and will be at least 125 cm above the platform or standing level.
- Each Squirrel figure will be manufactured in such a way that it is double-walled.
- Each Squirrel figure will be designed with the strength and necessary cross-sections that will bear the weight of children when the children are hanging.
- Each Squirrel figure will be manufactured by blow molding technology from self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- Sincap figürü, Ø114 mm boruya 10 cm geçirilecek civata ve somun bağlantısı ile sabitlenecek, platform üzerinden veya ayakta durma seviyesinden minimum 125 cm yüksekte olacak şekilde teknik şartname ve tasarımlarda belirtilen özelliklere uygun kendinden renkli polietilenden üretilcektir.
- Sincap figürü çift cidarlı olacak şekilde imal edilecektir.
- Sincap çocuklar asıldığında çocukların ağırlığını taşıyacak mukavemet ve gerekli kesitlerde olacaktır.
- Sincap figürü; kendinden renkli LLDPE hammaddeden şişirme teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda güvenliğine uygun nitelikte olacaktır.



**KLASİK IP-301 OYUN GRUBU PARK KURULUM ALANI VE KULE YÜKSEKLİKLERİ /
CLASSIC IP-301 PLAYGROUND PARKING INSTALLATION AREA
AND TOWER HEIGHTS**



PlayPark furnizează aceste copii certificate de conformitate a echipamentelor de joacă către
Direcția Generală Localităţii Comunală şi Anunţare pentru participarea la
nr. MD-1730897621261