

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAS CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

S.C. MEGASTOC-PRIM S.R.L.

Or.Cupcinistr.Chisinaului 37/1, 37/2

Tel/fax: 024673915,069320200 e-mail megastoc-prim@mail.ru

C/f: 1006602000034,cod TVA: 5500710

c/d: MD59FT222421500000029498 FTMDMD2X423



CC-116-2021

Certificat de conformitate

CC-116-2021

Valabil până la 01.03.2022

BON DE LIVRAREA BETON PROASPĂT

Numele stației de producere: **SC MEGASTOC-PRIM SRL**

NR.REȚETĂ	4		
CLASA DE REZISTENȚĂ	C 12/15	CLASA DE EXPUNERE	XCO
Dmax (mm)	16	CLASA DE TASARE	S3
TIP CIMENT	CEM1 42.5R	RAPORT A/C	0.87
ADITIV	Chryso Plast CER	DOZAJ	KG/MC 2
ADITIV		DOZAJ	KG/MC 1

CANTITATEA PARTIDEI	39 M3	MC
AUTOBETONIERA NR.		
PERIODA DE LIVRARE	18.05.21	
RECOLTAT PROBA-ORA	9.3	TASARE(cm) S3
SOSIREA PE ȘANTIER-ORA		TERMINARE A DESCĂRCĂRII-ORA

Întreprinderea garantează calitatea amestecurilor de beton cu condiția respectării regulilor de aplicare a amestrcului de beton în procesul întrării conform prevederilor standartului SM EN 206+A1:2017 și procedurilor tehnice de execuție. Amestecul de beton va a căpăta rezistența necesară în timp de 28 zile din ziua producerii.

Laborant: _____

Responsabil producere: _____



EXCOMPRIM S.R.L.

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 2

Autocaravana SRL-C/F: 1006600012552.

Cantitatea 01.07.2021-31.07.2021-2760 tone conform facturilor fiscal eliberate.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Agregate pentru anrocamente

2. Tipul, lotul sau numărul de serie:

40-80 mm

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

Anrocamente

4. Numele, denumirea sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

EXCOMPRIM S.R.L.

str. Mureșanu, 31, com. Grătiești, Republica Moldova.

Locația de producere: Zăcămînt de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:

Sistemul 4

6. Performanța declarată

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate, Categorie	CP 40/80	SM SR EN 13383-1:2010
Coeficient de absorbție al apei, %	2,36	
Raport lungime/grosime	1,85	
Proporția de suprafețe rupte sau sparte, %/Categorie	0,15/RO _{NR}	
Substanțe periculoase: - Conținut de radionuclizi	Nu conține	

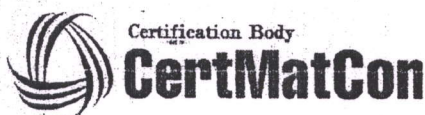
7. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

(Numele, Funcția)





Certification Body

CertMatCon

www.certmatcon.md

Organism Certificare Produse „CERTMATCON”
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.
e-mail: office@certmatcon.md.



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-049-2020

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU BETON

Agregate de balastieră: agregat fin (nisip) 0-4mm; agregat grosier 4-16mm

Amestec de agregate de balastieră 0-45 mm;

Produs de:

ARCONICS-COM SRL,
mun. Chișinău, str. Uzinelor, 130.

Loc de producție: Zăcămintul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 30.12.2020 și va rămâne valabil până la data de 29.12.2023, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
decembrie
2021

de vizat
până în
decembrie
2022



Director General
Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



SM EN ISO/IEC 17025:2018
LI-125

„CIPC INCERC TEST” SRL

mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336

Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.

tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com

RAPORT DE ÎNCERCĂRI ÎNȚIALE DE TIP

Nr. 414 din 19.11.2020

Solicitant /Agent economic: „ARCONICS-COM” SRL
str. Uzinelor 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Denumirea probei: Agregat fin, nisip de balastieră, sort 0-4 mm

Producător: „ARCONICS-COM” SRL

Locul de eșantionare a probei: Cariera Puhaceni, r-l Anenii Noi, Republica Moldova.

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 414 din 06.11.2020

Responsabil privind eșantionarea: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Documentul normativ privind eșantionarea: SM SR EN 932-1:2013

Prezentat de către: CHIBAC Andrei, Administrator „ARCONICS-COM” SRL

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor la produs

Numărul probei și data de intrare în laborator: Nr. 414 din 06.11.2020

Locul efectuării încercării: CÎ ”CIPC INCERC TEST” SRL

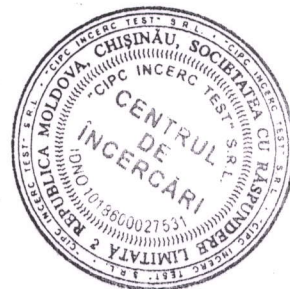
Perioada efectuării încercării: 06.11.2020 – 19.11.2020

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 933-1:2016, SM EN 933-8:2016, SM EN 1097-3:2016, SM EN 1097-6:2016.

Documentul normativ - cerința tehnică: SM SR EN 12620+A1:2010. “Aggregate pentru beton”.

Echipamentul folosit pentru încercări: Set cilindru din metal MII 1Б 2Б 5Б 10Б (Proces verbal nr. 8 din 03.03.2020);
Aparat de cântărit (CE – nr. MD 10 3.2-108/2020 din 31.01.2020);
Set de sită Ø 200 mm (CE – nr. MD 8.1-44/2020 din 08.02.2020);
Etuvă de uscare (Proces verbal nr. 2 din 03.03.2020);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 22
Umiditatea relativă, % 66



Declarație de performanță

Nr. 14.53 DATA 30.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: Agregat de balastieră, fin (nisip), sort 0-4 mm.
2. Tipul produsului: Agregate pentru betoane
3. Utilizarea preconizată: fabricarea betoanelor
4. Fabricant: „ARCONICS-COM” S.R.L, str. Uzinelor, 130, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Locul fabricării: Zăcămintul de nisip-prundiș PUHĂCENI-II, situată la 1 km Sud-Vest de s. Puhăceni, r-nul Anenii Noi.
5. Sistem de certificare: 2+
6. OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției în Fabrică și a emis certificat cu Nr. CPF-049-2020
7. Performanța declarată:

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Clasă de granulozitate	G _f 85	SM SR EN 12620 + A1 : 2010
Densitatea particulelor, Mg/m ³	2,62	
Conținutul în particule fine, %	0,1 (Categorie f ₃)	
Calitatea părților fine	MB-1,8	
Categorie de finețe	CP	

8. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 7. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
9. NR. ÎNMATRICURARE AUTOVEHICUL GCF 743

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



CHIBAC ANDREI DIRECTOR

Numele, Prenumele, Funcția

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-034-2021

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
 - utilizare la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic: 5-20 mm; 20-40 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General
Ion PUHA

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-034-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	5-20 mm		20-40 mm		16-32 mm	
	Standard de referință	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13043:2010
Granulozitate, Categorie		G _c 90/15	G _c 90/10	G _c 85-20	G _c 90/15	G _c 85-20	G _c 90/15
Conținut de părți fine, Categorie		f _{1,5}	f _{0,5}	f _{1,5}	f _{0,5}	f _{1,5}	f _{0,5}
Coeficient de absorbție al apei, %		4,29		4,28		4,10	
Rezistența la îngheț-dezgheț (25 cicluri), Categorie		F2		-		-	
Forma agregatului grosier, Indice de formă		SI ₂₀		SI ₄₀		SI ₄₀	
Rezistența la fragmentare (Los Angeles), Categorie		LA 30		-		-	
Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³		2,618					
Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³		1,280		1,170		1,22	

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-035-2021

AGREGATE PENTRU ANROCAMENTE

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

EXCOMPRIM SRL,

Republica Moldova, mun. Chișinău, com. Grătiești, str. Mureșanu, 31.

Loc de producție: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or. Orhei.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 13383-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 21.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE VERIFICARE A ASIGURĂRII
CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CV-035-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	40/80 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13383-1:2010
Granulozitate, Categorie		CP _{40/80}
Absorbția de apă, %		2,36
Raportul între lungime și grosime, proporția blocurilor		1,85
Proporția de suprafețe sparte sau rupte, Categorie		(0,15) RO _{NR}
Densitatea medie, Mg/m ³		2,62

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 22.06.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

Director General
Ion PUHA



EXCOMPRIM S.R.L.

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 1

AUTOCARAVANA SRL –C/F :1006600012552.

Cantitatea 01.07.2021-31.07.2021-350 tone conform facturilor fiscale eliberate.

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic

2. Tipul, lotul sau numărul de serie: 5-20 mm

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

utilizare la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic

4. Numele, denumirea sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

EXCOMPRIM S.R.L.

str. Mureșanu, 31, com. Grătiești, Republica Moldova.

Locația de producere: Zăcămint de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:

Sistemul 4

6. Performanța declarată

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate, Categorie	G _c 90/10	SM SR EN 13043:2010
Conținut de părți fine, Categorie	F _{0,5}	
Coeficient de absorbție al apei, %	4,29	
Rezistența la îngheț-dezgheț (25 cicluri), Categorie	F2	
Forma agregatului grosier, Indice de formă	SI ₂₀	
Rezistența la fragmentare (Los Angeles), Categorie	LA 30	
Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	2,618	
Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	1,280	
Substanțe periculoase: - Conținut de radionuclizi	Nu conține	

7. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

(Numele, Funcția)



EXCOMPRIM S.R.L.

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 3

Autocaravana SRL-C/F 1006600012552.

Cantitatea 01.07.2021-31.07.2021-1050tone conform facturilor fiscale eliberate.

1.Cod unic de identificare al produsului-tip:

Agregate pentru finisarea suprafețelor,
utilizate la construcția șoselelor și a altor zone cu trafic

2. Tipul, lotul sau numărul de serie:

20-40 mm

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă:

utilizare la construcția șoselelor și a altor zone cu trafic

4. Numele, denumirea sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:

EXCOMPRIM S.R.L.

str. Mureșanu, 31, com. Grătiești, Republica Moldova.

Locația de producere: Zăcămînt de calcar pentru construcții „SLOBODCA-II” localizat pe teritoriul raionului Orhei, la periferia de sud-est a or.Orhei.

5. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții:

Sistemul 4

6. Performanța declarată

Caracteristici	Performanța	Specificație tehnică armonizată
Granulozitate, Categorie	G _c 90/15	SM SR EN 13043:2010
Conținut de părți fine, Categorie	F _{0,5}	
Coeficient de absorbție al apei, %	4,28	
Forma agregatului grosier, Indice de formă	SI ₄₀	
Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m ³	2,618	
Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m ³	1,170	
Substanțe periculoase: - Conținut de radionuclizi	Nu conține	

7. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 6. Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a producătorului identificat la punctul 4

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

(Numele, Funcția)



**ORGANISMUL DE CERTIFICARE
PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL**

MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Domeniu de utilizare: prepararea betonului, mortarului, pasteii și altor amestecuri pentru construcții și pentru fabricarea produselor pentru construcții.

Fabricat de:

**COMBINATUL DE CIMENT DIN RÎBNIȚA S.A.T.Î Republica Moldova
or. Rîbnița, str. P. Zaporojeț, nr.1, Raion Rîbnița
tel.0037355576340, fax.0037355576533**

Acest certificat atestă:

îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 197-1:2014 - SISTEM 1+

(EN 197-1:2011)

realizarea performanțelor declarate în acest certificat și evaluarea controlului producției în fabrică, efectuat de către fabricant, pentru a asigura:

CONSTANȚA PERFORMANȚEI PRODUSELOR PENTRU CONSTRUCȚII.

Acest certificat a fost emis inițial 08.08.2019, modificat 01.06.2020 și rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare și verificare a constanței performanței și a condițiilor de fabricație, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul acreditat de certificare a produsului - OCpr ICȘP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea anuală a supravegherii și a evaluării continue a controlului producției în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Data emiterii: 08.08.2019

Data modificării: 01.06.2020

Conducătorul organismului

E. Oprea



CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI

OCpr-018 11A 1444-19

CIMENT PORTLAND CU CALCAR EN 197-1 - CEM II/A-LL 32,5 R

Caracteristici esențiale	Performanța
Rezistența inițială la compresiune (MPa)	$\geq 10,0$
Rezistența standard la compresiune (MPa)	$\geq 32,5; \leq 52,5$
Timp inițial de priză (min)	≥ 75
Stabilitate (mm)	≤ 10
Conținutul de SO_3 (%)	$\leq 3,5$
Conținutul de cloruri (%)	$\leq 0,10$
Compoziție (clincer) (%)	80-94

NOTA : Menținerea în valabilitate a certificatului de constanță a performanței este condiționată de îndeplinirea cerințelor menționate în certificat, efectuarea supravegheților și a plăților la termenele stabilite prin contract.

VIZA PERIODICĂ: PERIOADA ÎNȚĂLĂ

Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 2019 Semnătură/Stampilă
2019	08.09.2019	04.09.2019	
	08.10.2019	09.10.2019	
	08.11.2019	08.11.2019	

NOTA: Viza pentru menținerea certificării se acordă pe baza rapoartelor de evaluare.

PERIOADA DE SUPRAVEGHERE

Tipul de activitate de supraveghere	Anul	Data limită pînă la care trebuie obținută viza periodică	Data obținerii vizei periodice	Viza periodică Termen de valabilitate 08.08.2020 Semnătură/Stampilă
Supraveghere periodică	2020	08.08.2020		
	2021	08.08.2021		
	2022	08.08.2022		
	2023	08.08.2023		
	2024	08.08.2024		

NOTA: Între două acțiuni de supraveghere periodică se efectuează la 2 luni încercări de audit pe probe în baza cărora se acordă menținerea vizei.

№ 00005

сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 органом по сертификации SGS Молдова

ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 10050 от 15.09.21

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019

CIMENT PORTLAND CU CALCAR

CEM II / A-LL 42,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței J1 A1443-19

ЦЕМ II / А-И 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.27 10 57. 56104



ОСР-018

Партия №	<u>159</u>	Силос №	<u>10</u>
а/м №	<u>ARF607 0195FC</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM GOST R 51795	6 – 20	16,1
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	20	23,8
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5; ≤ 62,5	52,8
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	28,60
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	60	150
Конец схватывания, мин.	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	190
Стабильность (расширение), не более	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	10	1
Содержание оксида серы, (SO ₂) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	4,0	2,45
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0068
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	90,3±9,94

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки — 120 суток.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в

Национальном центре по аккредитации MOLDAC

Сертификат аккредитации № LI-018 Срок действия: 24 января 2022 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожская, 1