

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-400-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

MIXTURI ASFALTICE

- **Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010**
 - identificarea și utilizarea produsului pentru construcţii – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
 - parametrii produsului pentru construcţii (*niveluri de performanță ale produsului pentru construcții*) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.



VERIFICA CERTIFICATUL

S.A. DRUMURI STRĂȘENI

Produs de:

"DRUMURI STRĂȘENI" S.A.

MD-3701, str. Orhei, 1, mun. Strășeni, Republica Moldova.

Loc de producție: **mun. Ungheni, s. Mănoilești, Republica Moldova.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010

SM SR EN 13108-1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 08.05.2024

Expirare 07.05.2029

de vizat
până în
MAI
2025

de vizat
până în
MAI
2026

de vizat
până în
MAI
2027

de vizat
până în
MAI
2028

Director General

Ion PUHA

**Certificat valabil doar însoțit de anexele nr.1 și nr.2,
cu condiția vizării anuale.**



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-400-2024

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1:2010

Notare produs conform EN 13108-1	Cod identificare (Conform nomenclatorul fabricantului)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BA 22,4 leg 50/70	BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA



ANEXA nr. 2

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Nr. CPF-400-2024

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70	BAD 22,4 leg 50/70
Natura agregate	Agregate de carieră	Agregate de carieră
Tip bitum	D50/70	D50/70
Temperatura mixturii, (°C)	140 ... 180	140 ... 180
Granulozitate (diametru ochi – set 1), (%):		
31,5mm	-	100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant – T _{lmin} (%)	TL _{min} 5,6	TL _{min} 4,2
Procent de goluri – V _{max} , V _{min} (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă – ITS _R (%)	ITS _{R 90}	ITS _{R 90}
Stabilitate Marshall minimă și maximă – S _{min} – S _{max} (kN)	S _{min} 10 ... S _{max} 12,5	S _{min} 10 ... S _{max} 15,0
Fluaj Marshall – F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q _{min} (kN/mm)	Q min 3	Q min 3,5
Densitate aparentă (Mg/m ³)	2,479	2,476
Densitate maximă (Mg/m ³)	-	-
Absorbția de apă (%)	1,9	2,3
Rezistența la deformării permanente Model mic procedeul B – condiționare în aer: - Panta maximă a ornerajului – WTS _{aer} (mm/10 ³ cicluri) - Adâncimea maximă a făgașului – PRD _{aer} (%)	WTS _{aer} 0,4 PRD _{aer} 7,0	-
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB _{min} , VFB _{max} ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM _{Amin}	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații – V _{xGmin} (%)	V10G _{min} NR	V10G _{min} 9
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri pînă la fisurare S _{min} -S _{max} (MPa)	S _{min} .9000 S _{max} .11000	S _{min} .7000 S _{max} .9000
Rezistența la deformării permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj – f _{cmax} (µm/m/n)	F _{cmax} 0,4	F _{cmax} 0,6
Rezistența la oboseală, cicluri	-	min 533000
Rezistența la abraziune – Abr _A (ml)	NPD	NPD
Rezistența la adeziune produsă de pneurile cu cuie – β, (%)	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrînire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

Director General

Ion PUHA


