

CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ Numărul: CPF-122-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE CONCASATE DIN CALCAR PENTRU:

- Betoane
 - Lucrări de inginerie civilă şi drumuri
0-4 mm; 4-16 mm; 16-32 mm; 32-63 mm; 0-40 mm; 0-63 mm.
- Categoriile de performanţă sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

ACIT-TRANS SRL,
s. Gornoe, r-l Străşeni, Republica Moldova.
Loc de producţie: **s. Peresecina, r-nul Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului
SM SR EN 13242+A1:2010
SM SR EN 12620+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 05.03.2021 şi va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

**ANEXĂ LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI
PRODUȘIIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-122-2021**

Caracteristici	Clasă de granulozitate	0-4 mm	4-16 mm		16-32 mm		32-63 mm		0-40 mm	0-63 mm
	Standard de referință	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 12620 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010	SM SR EN 13242 +A1:2010
Granulozitate, Categorie	G _f 80	G _c 85-15	G _c 85/20	G _c 80-20	G _c 80/20	G _c 85-15	G _c 85/20	G _A 85	G _A 85	
Conținut de părți fine, Categorie	f ₃	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	-	f ₂	f ₂	
Rezistența la uzură, Categorie	-	M _{DE} 20		M _{DE} 25		M _{DE} 35	-	M _{DE} 25	M _{DE} 25	
Rezistența la fragmentare, Categorie	-	LA ₃₀		LA ₃₀		LA ₃₀	-	-	-	
Indice de formă, Categorie	-	SI 20		SI 20		SI ₄₀	-	SI ₂₀	SI ₂₀	
Absorbția apei, Categorie/%	-	WA ₂₄₂	-	WA ₂₄₂	-	WA ₂₄₂	-	-	-	
Rezistența la îngheț-dezgheț, Categorie	-	F ₄		F ₄		F ₄		-	-	
Densitatea în stare uscată, kg/m ³	1,257	1,125		1,101		1,235		1,261	1,245	

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 05.03.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

CC-125-2021

Data emiterii: 10 martie 2021

Valabil pînă la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul



BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **BETON SERVICE S.R.L.**,

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, modificat la 11.05.2021 și rămâne valabil pînă la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Conducătorul OC

PUHA Ion



Seria A № 008868

În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Date: 2021.03.21, 10.03.2021, 11.05.2021, 09.03.2024
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
24
5000569139

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повогаонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63617864
7002140700
8002152915
Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002152915

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С		ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	234022	24099		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	27050
2	234020	24093		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	40870
								16	67920

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.55	0.064	0.021	0.016	0.03	0.02	0.027	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	0.022	-	0.28
2.	0.21	0.488	0.075	0.018	0.024	0.025	0.016	0.029	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	670/596/600	742/672/671	20,0/18,0/18,2	уд/уд/уд	7,8/7,8/8,0	1,11/1,13/1,12
2.	584/593/588	659/663/659	18,8/18,3/17,8	уд/уд/уд	8,6/8,4/8,7	1,13/1,12/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.	Подпись на підприємство «СТІ СЕРВІС» Signatures:
Примечание Note		07.10.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

36Z-2019
07.02.2019
38
5000526384

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

64030349
7001945651
8001972240
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001972240

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм ТНКС/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	245066	529324		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13588		
2	214837	529328		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22572		
3	264847	529332		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	26942		
4	222754	529336		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4518		
								15	67620		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.49	0.07	0.022	0.022	0.03	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	-	-	0.28
2.	0.20	0.51	0.07	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	0.032	-	0.29
3.	0.19	0.48	0.06	0.014	0.010	0.02	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	0.28
4.	0.19	0.54	0.08	0.020	0.009	0.01	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.028	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	558/561/565	670/653/656	19,1/19,6/19,3	уд/уд/уд	8,9/9,2/9,0	1,20/1,16/1,16
2.	572/568/571	692/687/673	19,0/19,7/19,4	уд/уд/уд	8,6/8,9/9,0	1,21/1,21/1,18
3.	571/571/538	691/701/636	19,7/20,4/20,9	уд/уд/уд	8,8/9,2/9,3	1,21/1,21/1,18
4.	581/572/555	692/679/667	20,4/21,1/20,3	уд/уд/уд	8,5/8,8/8,9	1,19/1,19/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:
Примечание Note		13.12.2019 - Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 22
 Order/Отпуск 5000564726



Car/Вагон 63679443
 Car customs/Повагонный заказ 7002120360
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002136659
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8002136659
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки. 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	223063	114027		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6535		
2	213587	114019		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	35410		
3	223062	114023		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	26570		
								16	68515.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.52	0.063	0.028	0.014	0.02	0.02	0.05	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.21	0.52	0.065	0.024	0.012	0.02	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.038	-	0.3
3.	0.18	0.48	0.061	0.025	0.014	0.02	0.02	0.05	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	0.048	-	0.27

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	637/645/638	706/710/713	20,3/22,5/20,5	уд/уд/уд	9,4/8,9/8,0	1,11/1,10/1,12
2.	588/603/604	668/684/687	20,5/19,5/21,0	уд/уд/уд	9,0/9,7/8,1	1,14/1,13/1,14
3.	637/635/625	710/712/697	24,0/21,3/22,8	уд/уд/уд	8,3/8,4/7,9	1,12/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.	Подписи: Предприятие «СТІП СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІТРОЛЬ ТВК-3
Примечание Note		08.09.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
20
5000560066



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

65433385
7002088496
8002112517
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002112517

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								СТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg	
1	233187	39307		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles		24370	
2	233198	39311		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	3310	
3	233198	39312		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	7250	
4	233198	39316		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	3360	
5	233187	39308		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	29060	
								9		
								21	67350	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.57	0.077	0.023	0.011	0.01	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.009	0.01	0.01	-	0.026	-	0.3
2.	0.20	0.55	0.059	0.020	0.014	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.3
3.	0.20	0.55	0.059	0.020	0.014	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.3
4.	0.20	0.55	0.059	0.020	0.014	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.3
5.	0.19	0.57	0.077	0.023	0.011	0.01	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.009	0.01	0.01	-	0.026	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio	
1.	611/618/615	675/688/685	20,4/19,4/19,8	уд/уд/уд	8,5/8,0/8,3	1,10/1,11/1,11	
2.	592/589/599	656/650/662	19,8/19,4/20,0	уд/уд/уд	7,6/7,9/8,2	1,11/1,10/1,11	
3.	618/615/611	682/675/675	20,2/19,6/19,4	уд/уд/уд	8,1/7,9/8,3	1,10/1,10/1,10	
4.	637/643/640	701/710/707	19,2/19,8/20,0	уд/уд/уд	7,8/7,6/7,5	1,10/1,10/1,10	
5.	624/618/621	682/675/682	19,4/20,0/20,4	уд/уд/уд	7,1/7,4/7,7	1,09/1,09/1,10	

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.

Подпись/Підпис
Signature/Підприємство - СТЕЛ СЕРВІС
ВХІДНИЙ КІЛЬЦЬ

29.07.2020 Лист 1 / Sheet 1 Листов 1 / Sheets 1

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
24
5000569139

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повогаонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63617864
7002140700
8002152915
Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002152915

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С		ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	234022	24099		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	27050
2	234020	24093		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	40870
								16	67920

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.55	0.064	0.021	0.016	0.03	0.02	0.027	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	0.022	-	0.28
2.	0.21	0.488	0.075	0.018	0.024	0.025	0.016	0.029	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.002	0.005	0.01	-	-	-	0.31

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	670/596/600	742/672/671	20,0/18,0/18,2	уд/уд/уд	7,8/7,8/8,0	1,11/1,13/1,12
2.	584/593/588	659/663/659	18,8/18,3/17,8	уд/уд/уд	8,6/8,4/8,7	1,13/1,12/1,12

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской. Маркировка профиля - универсальная маркировка: логотип предприятия, 9 ребер, пропуск, 2 ребра, пропуск, 2 ребра, пропуск.	Подпись на підприємство «СТІ СЕРВІС» Signatures:
Примечание Note		7010.2020 Лист 1 Sheet 1

ДОГОВОР КУПЛИ-ПРОДАЖИ №202105-0102 от 17.05.2021 г.

Metalica-Zuev SRL

Acit Trans SRL

Metalica-Zuev SRL, MD2028, Moldova, Chisinau, str. Gh.Asachi, 62, ap.22, IDNO 1003600152385, cod TVA 0201471, c/d MD62AG000000225190801680 в BC Moldova-Agroindbank SA fil.'Chisinau-Centru' Chisinau, FCA AGRNMD2X723, в лице Директора, Зуева Алексея, именуемое в дальнейшем «**Продавец**», с одной стороны, и

Acit Trans SRL, Moldova, r.Straseni,s.l Gornoe, IDNO 1003600014360, cod TVA 8600477, c/d MD49EN000000222403987895 в BC Energbank S.A. fil. Centru Chisinau, FCA ENEGMD22895, в лице администратора Negura Gheorghe, именуемое в дальнейшем «**Покупатель**», с другой стороны,
(в дальнейшем – «**Стороны**») заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Продавец обязуется поставить, а Покупатель – принять и оплатить товары и услуги, именуемые в дальнейшем «Товар».
2. Покупатель оплачивает Товар согласно счет-фактуре Продавца, налоговой накладной, либо спецификации, подписанной Сторонами. Оплата производится в леях РМ, путем перечисления денежных средств на расчетный счет Продавца, либо иным способом, по соглашению Сторон. Если стоимость Товара в спецификации/приложениях зафиксирована в валюте, оплата осуществляется в молдавских леях по коммерческому курсу BC Moldova Agroindbank SA на день оплаты.
3. Покупатель обязуется оплатить полную стоимость полученного Товара в течение 3х календарных дней с момента получения Товара. Задолженность Покупателя перед Продавцом не должна превышать 500.000,00 лей РМ в пределах срока предоставленной отсрочки. Продавец не осуществляет отгрузку Товара в случае превышения лимита задолженности за Товар, указанного в настоящем пункте, а также в случае просрочки оплаты предыдущих партий отгруженного товара (в том числе, если не был превышен лимит задолженности).
4. Если стоимость Товара (выраженная в молдавских леях в налоговой накладной) в пересчете в доллары США, по коммерческому курсу BC Moldova-Agroindbank SA (MAIB) на день оплаты меньше, чем аналогичная стоимость данного Товара в пересчете в доллары США по коммерческому курсу MAIB на день выписки накладной, Покупатель обязуется компенсировать Продавцу возникшую разницу стоимости Товара (курсовая разница).
5. Отгрузка Товара осуществляется со склада Продавца, расположенного по адресу: mun.Chisinau, str.Industrială, 48. Продавец обеспечивает погрузку Товара на транспорт Покупателя. Покупатель обязуется подать на погрузку транспорт, соответствующий требованиям, предъявляемым к транспортировке данного вида грузов. Продавец не производит загрузку Товара в транспортные средства закрытого типа (тентованные и прочие). Продавец обязуется предоставить оплаченный Товар Покупателю на своем складе в течение двух рабочих дней с момента получения от Покупателя запроса о погрузке. В случае доставки товара Продавцом, доставка может осуществляться на основании Товарно-сопроводительного уведомления с последующей выпиской электронной накладной либо бумажной накладной. До момента подписания накладной товар считается собственностью Продавца и Покупатель не имеет права распоряжаться им. Сроки оплаты, указанные в п.3., исчисляются с момента фактического получения товара в том числе на основании товарно-сопроводительного уведомления.
6. Приемка Товара по количеству осуществляется в присутствии представителя Покупателя. В случае согласования цены Товара за тонну, количество определяется путем взвешивания Товара на весах Продавца. В случае согласования цены Товара за метр или штуку, количество определяется путем прямого пересчета. Товар считается переданным Покупателю в момент подписания представителем Покупателя налоговой накладной.
7. Приемка Товара по качеству осуществляется на основании сертификатов качества завода-изготовителя. В случае обнаружения Покупателем несоответствия качества Товара условиям, указанным в сертификате, Покупатель вправе предъявить Продавцу претензии в течение 6 месяцев с момента получения Товара.

Претензии Покупателя к качеству Товара или внешнему виду, связанные с условиями хранения Товара на складе Продавца, предъявленные после вывоза Товара со склада Продавца – не принимаются.

8. В случае нарушения договорных обязательств, стороны несут материальную ответственность согласно действующему законодательству РМ. На денежные обязательства на срок просрочки начисляются проценты за просрочку в размере 0,1% от суммы задолженности за каждый день просрочки за первые 30-ть дней, а после указанного срока в размере 0,2% в день. Проценты за просрочку начисляются автоматически без дополнительного уведомления. В случае просрочки оплаты по какой-либо из накладной более 15-ти дней сверх установленного срока отсрочки, Продавец вправе потребовать досрочного погашения всей текущей задолженности, даже если она не является просроченной, с одновременным начислением процентов за просрочку.
9. Любой спор, возникший из или в связи с настоящим договором, в том числе о его заключении, исполнении, интерпретации, аннулировании или расторжении будет рассматриваться:
- в компетентной судебной инстанции РМ по месту исполнения договора или
 - в Международном Арбитражном Суде при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова на основании Правил арбитражной процедуры данного суда. В случае обращения в Международный Арбитражный Суд при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова, Арбитражный трибунал будет состоять из единоличного арбитра, назначенного Председателем Международного Арбитражного Суда при Ассоциации Ликвидаторов и Администраторов Республики Молдова. Решение арбитражного трибунала является окончательным и обязательным для сторон и подлежит немедленному исполнению.
- В указанных выше случаях определение компетентной судебной инстанции устанавливается по выбору истца. После выбора истцом судебной инстанции ответчик не вправе заявлять требования о передаче дела в другую судебную инстанцию. Рассмотрение дела будет вестись согласно компетенции выбранной истцом судебной инстанции.
10. Настоящий договор вступает в силу с момента подписания. Срок действия договора - один календарный год. В случае отсутствия возражений Сторон по прошествии каждого года, срок действия договора продлевается автоматически еще на один календарный год.
11. С момента вступления настоящего договора в силу, все предыдущие договора и соглашения между Сторонами по предмету, указанному в п.1 настоящего договора, теряют свою юридическую силу, за исключением невыполненных обязательств по предыдущим договорам и соглашениям. Споры по существующим и не погашенным на момент подписания настоящего договора обязательствам рассматриваются в порядке, указанном в п.8, 9 настоящего Договора.
12. Местом исполнения настоящего договора будет считаться место нахождения склада Продавца: mun.Chisinau, str.Industriala,48.
13. Изменения и дополнения к настоящему договору могут вноситься только по соглашению сторон, путем подписания Дополнительного соглашения, являющегося неотъемлемой частью настоящего договора. В случае, если условия Дополнительного соглашения к договору противоречат условиям Договора, – применяются условия Дополнительного соглашения.
14. Факсимильная копия настоящего договора и всех Дополнительных соглашений является действительной. Договор и все Дополнительные соглашения составляются на русском языке, в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному для каждой из сторон.

ПРОДАВЕЦ Metalica-Zuev SRL



М.П.

ПОКУПАТЕЛЬ Acit Trans SRL



М.П.