

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №22 от 13 января 2025 г.

INSPECTION CERTIFICATE №22

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:			ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			Контракт Contract		№1		Дата Date		19.02.2018	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48			Дополнение к контракту: Addendum to the contract:							
Дата отгрузки Chip Data			13 января 2025 г.			по Спец №281 от 9.01.2025 г							
Машина № Carriage			KMZ802/M746RZ			Заказ № Order		Дата Date					

Наименование продукции Discription of goods		Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей S235JRH, длина 6,0 м (100% мера)			Bundles	4
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.				

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-11-111224	724370	S235JRH	21,3	2,5	6	271	1 626	1	1,756	1,751
СП-12-111224	724370	S235JRH	21,3	2,5	6	271	1 626	1	1,748	1,743
СП-06-121224	724370	S235JRH	21,3	2,5	6	271	1 626	1	1,734	1,729
СП-09-121224	724370	S235JRH	21,3	2,5	6	111	666	1	0,712	0,707
Итого:						924	5 544	4	5,95	5,93



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 22 от 13 января 2025 г.
INSPECTION CERTIFICATE 22
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинен ие Elongatio n %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
724370	13	35	1,8	27	26	4	1	1	9	0,198	2	309	412	29	уд

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
- Способ производства: электросварка.
Manufacturing method: electric welding.
- Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17
0090

DoP.Nr.: S235JRH-CPR-01