


Contract/Контракт № 22Z-2011
Date/дт 29.12.2010
Specification/Спецификация 35
Order/Отпуск 5000115258



Car/Вагон 55174494
Car customs/Повагонный заказ 7000324136
Outgoing delivery/Исходящая поставка 8000308837
Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № K-15112



Producer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог"
Buyer: the individual enterprise "METALICA-ZUEV"	Покупатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: the individual enterprise "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, MD-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА BI YOZ							ГОСТ 30136-95 ГОСТ 7566-94		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм T1/KNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg	
1.	252166	013449	СТЗПС	5,5		МОТКИ	8	11098	
2.	261583	013448	СТЗПС	5,5		МОТКИ	1	1386	
3.	24629	013445	СТЗПС	5,5		МОТКИ	4	5487	
4.	242274	013446	СТЗПС	5,5		МОТКИ	4	5578	
5.	261339	013450	СТЗПС	5,5		МОТКИ	5	6955	
6.	231679	013451	СТЗПС	5,5		МОТКИ	13	18116	
							35	48620	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.58	0.073	0.019	0.009	0.040	0.021	0.047	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
2.	0.19	0.64	0.075	0.019	0.010	0.031	0.010	0.010	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
3.	0.17	0.63	0.074	0.031	0.010	0.040	0.016	0.024	0.0050	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
4.	0.17	0.61	0.085	0.026	0.009	0.045	0.015	0.021	0.0046	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
5.	0.16	0.63	0.072	0.022	0.009	0.036	0.017	0.029	0.0049	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-
6.	0.22	0.61	0.083	0.015	0.011	0.037	0.010	0.015	0.0048	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства					
№/п. №	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм ²	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reducing %
1.		467/484/479		уд/уд/уд	63/64/63
2.		467/481/475		уд/уд/уд	63/65/66
3.		432/434/436		уд/уд/уд	70/67/68
4.		481/486/496		уд/уд/уд	69/66/64
5.		452/463/462		уд/уд/уд	66/67/66
6.		497/491/496		уд/уд/уд	63/65/65

Radiation parametrs (Bq/Kg), less/Радиационные параметры (Бк/кг), менее				Material EDR (TER/hr)/МЭД материала (мкр/ч)		
Ra	Th	K	A (sum)	min	max	avg
20	20	100	54	14	27	18

Class of application/Класс применения - I



Внимание: не допускайте использование обвязок для застройки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

Подписи:
Signature:
Публичное декларирование товара/Товар:
- АрселорМиттал Кривой Рог
ДЕПАРТАМЕНТ ЭКОНОМИКИ
технический контроль
17.08.2011 г. Лист 1
Sheet Sheets



ПАТ «Дніпровський меткомбінат»
 51925, Україна, м. Кам'янське, вул. Соборна 18-Б
 PJSC "Dneprovsky Iron & Steel Integrated Works"
 51925, Ukraine, Kamyanske, Soborna 18-B str.
 Fax (0569)53-16-36, 51-67-87, 51-67-77; e-mail: kanc@dmkd.dp.ua



Quality management system
 ISO 9001
 • Customer focus
 • Customer satisfaction
 • Continuous improvement
 • System/process effectiveness
 ID 15 100 127865

Экспорт Export

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 4605
 QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

4390

Продавец (экспортёр)
 Seller (exporter)
05393043
 Грузополучатель, адрес, страна
 Consignee, address, country
МОЛДОВА
MOLDOVA

Заказ на производство № 5390121171
 Production order
 Contract
 Спецификация № 222
 Specification
 lot
 Sheet 1
 Листов Sheets 1
 от From
 дополнительная additional
 дополнительная additional

Вагон № 58941261
 Railway cars

Наименование продукции Description of goods				НД Standards	Вид грузового места, код Type of packages, code	Способ выплавки Melting technique						
Катанка Wire rods				ASTM A510/A510M-08	Бунты Coils	Конвертерный BOF						
№ п-п No	Номера плавки Nos of heats	Номера партии Nos of lots	Углеродный эквивалент C equivalent	Марка Grade	Размеры, мм (Dimensions, mm)		Точность проката Accuracy roll method	Способ охлаждения Cooling method	Ед. изм. код Unit and code	Кол-во товара, шт. Quantity	Масса, т (Mass, t)	
					Диаметр, сечение профиля. Diameter, profile section	Длина Length					брутто gross	нетто net
1	023282	1797	-	SAE1006	8.0				Бунты	7/7	16.714	16.686
2	013395	3270	-	SAE1006	8.0				Бунты	21/21	50.141	50.057
										28/28	66.855	66.743

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшевой пробе, % (Ladle analysis composition, %)																		
№ п-п No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	W	Ti	Al	V	Nb	N	As	Mo	Sn	Sb
1	0,06	0,32	0,06	0,002	0,010	0,03	0,02	0,04	-	0,001	0,003	0,001	-	0,008	0,002	0,010	0,003	-
2	0,07	0,35	0,05	0,004	0,017	0,05	0,05	0,05	-	0,001	0,004	0,001	0,001	0,009	0,003	0,010	0,004	-
№ п-п No	Относительное сужение поперечного сечения после разрыва, % Contraction of the cross sectional area at fracture, %			Предел текучести, Gt(0,2), Н/мм ² Yield point, Gt(0,2), N/mm ²		Временное сопротивление, Gt, Н/мм ² Tensile strength, Gt, N/mm ²		Относительное удлинение после разрыва, % Percentage elongation after fracture, %		Масса скалкины, кг Scale mass, kg								
	1	75			285		376		26,5		-							
2	75			267		375		23,0		-								
	76			279		388		25,0		-								
	71			274		393		23,5		-								
	69			267		387		24,5		-								
	64			270		383		24,0		-								
№ п-п No	Величина зерна Grain size			Микроструктура (Microstructure)				Макроструктура (Macrostructure)										
	1	-																
2	-																	



Прочие свойства
 Other properties
 Примечание
 Note
 Цветная маркировка
 Color marking

Товар соответствует указанным в данном сертификате качества стандартам, техническим условиям и требованиям контракта.
 The products correspond to the standards and technical requirements indicated in this Quality certificate.

Дата
 Date 26.08.2024
 Подпись контролера ОТК
 Workexpert
 Дулий Я.В.

Contract/Контракт № 22Z-2011
 Date/от 29.12.2010
 Specification/Спецификация 32
 Order/Отпуск 5000115244



#1120 P.001
 DCTV EN 10204-2001 3 1 B
 Car/Вагон 67869164
 Car customs/Повагонный заказ 7000322385
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8000307054
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № П-3107
INSPECTION CERTIFICATE No П-3107



Producer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АрселорМиттал Кривой Рог"
Buyer: the individual enterprise "METALICA-ZUEV"	Покупатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: the individual enterprise "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str, Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: Индивидуальное предприятие "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА В УО1								ГОСТ 30136-95 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 7566-94	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Lot No	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam, mm	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Mass net, kg	
1.	261624	033497	СТЗПС	8		МОТКИ	15	8100	
2.	261626	033499	СТЗПС	8		МОТКИ	72	38880	
3.	261624	033495	СТЗПС	8		МОТКИ	37	19799	
							124	66779.00	

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.16	0.53	0.071	0.029	0.010	0.031	0.010	0.011	0.0057	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.26
2.	0.16	0.60	0.079	0.025	0.022	0.063	0.015	0.031	0.0054	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.28
3.	0.16	0.53	0.071	0.029	0.010	0.031	0.010	0.011	0.0057	<0.005	<0.005	<0.0005	0.005	<0.005	<0.01	-	-	0.26

Mechanical properties/Механические свойства					
№п/п №	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм²	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reducing %
1.		417/421/421			
2.		436/433/434		уд/уд/уд	71/70/71
3.		444/437/435		уд/уд/уд	72/71/74
					70/71/69

Radiation parametrs (Bq/Kg), less/Радиационные параметры (Бк/кг), менее				Material EDR (TER/hr)/МЭД материала (мкр/ч)	
Ra	Th	K	A (sum)	min	max
20	20	100	54	14	27

Class of application/Класс применения - 1



Внимание: не допускайте использования обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Подписи: [Signature]
 "АрселорМиттал Кривий Рог"
 ДЕПАРТАМЕНТ ЗАКОСТІ
 технічний та вхідний контроль
ТВК-9

Contract/Контракт № 8Z-2020
 Date/от 03.01.2020
 Specification/Спецификация 1
 Order/Отпуск 5000536916



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

65432114
 7001989326
 8002017547
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002017547
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002017547

EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЬОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинев, ул. Г. Асаки. 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	260738	33179		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	14360
2	230635	33162		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	25960
3	230635	33161		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	6	20810
4	230635	33159		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	7160
								19	68290

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.43	0.16	0.011	0.017	0.01	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.47
2.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.19	0.50	0.05	0.019	0.019	0.03	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	611/599/611	688/675/694	20,2/19,4/20,4	уд/уд/уд	7,3/8,6/9,3	1,13/1,13/1,14
2.	611/627/621	682/701/691	20,6/19,6/20,0	уд/уд/уд	9,6/9,1/9,4	1,11/1,12/1,11
3.	637/621/631	701/691/704	19,8/18,4/18,8	уд/уд/уд	9,3/8,8/9,1	1,10/1,11/1,12
4.	605/624/615	656/675/669	20,2/19,6/20,4	уд/уд/уд	9,8/9,0/9,3	1,08/1,08/1,09

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КІЛЬКІСЬОВИЙ КІНТРОЛЬ ТВК-1
Примечание Note		18.02.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/or 03.01.2020
Specification/Спецификация 7
Order/Отпуск 5000549438



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

63934251
7002045217
8002070483
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002070483

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019, ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
Класс A500C

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	261807	36049		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	6710
2	261807	36050		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	24420
3	241830	36054		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	26540
4	241830	36053		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	9930

20 67600

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.61	0.07	0.019	0.016	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.030	-	0.29
2.	0.18	0.61	0.07	0.019	0.016	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.030	-	0.29
3.	0.18	0.85	0.02	0.017	0.018	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.33
4.	0.18	0.85	0.02	0.017	0.018	0.01	0.01	0.01	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.33

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	605/586/599	669/682/694	20,4/18,8/18,4	уд/уд/уд	9,0/8,9/8,1	1,11/1,16/1,16
2.	592/580/599	685/662/682	20,6/19,0/19,6	уд/уд/уд	8,3/8,7/8,9	1,16/1,14/1,14
3.	605/611/615	675/685/688	19,6/18,4/18,8	уд/уд/уд	8,3/8,6/8,1	1,12/1,12/1,12
4.	605/589/602	669/675/682	20,4/20,0/19,0	уд/уд/уд	8,7/8,9/8,5	1,11/1,15/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Примечание Note

Подписи: Signatures:

Приватне підприємство "ТЕХІНІКА" ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ

26.05.2020 Лист 1 - 1 Листов 1 Sheet 1 - 1 Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Отпуск 5000526377

ArcelorMittal

Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

63663058
 7001945662
 8001966367
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001966367

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str. Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара: ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИИ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS
 Standards/НТД: ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
 Класс A500C

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	224842	216916		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	51510
2	224842	216918		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13070
3	224760	216936		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	3630
								17	68210

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.17	0.56	0.08	0.044	0.008	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.27
2.	0.17	0.56	0.08	0.044	0.008	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	0.27
3.	0.21	0.42	0.05	0.026	0.017	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	610/619/610	677/690/672	16,8/17,2/17,3	уд/уд/уд	8,3/7,8/9,5	1,11/1,11/1,10
2.	593/602/610	655/672/681	17,2/17,8/17,7	уд/уд/уд	7,8/9,4/7,7	1,10/1,12/1,12
3.	628/619/624	699/690/694	18,0/17,8/16,7	уд/уд/уд	7,7/7,9/7,3	1,11/1,11/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи и адреса: - СТИ/СЕРВИС Signatures: ТЕРИШИЙ ТА ВХИДНА КОНТРОЛЬ
Примечание Note		05.12.2019 Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 42
 Order/Отпуск 5000529357

ArcelorMittal

Car/Вагон 67629766
 Car customs/Повозонный заказ 7001956653
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002008140
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002008140
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002008140
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3760:2019	
Класс А500С										ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	9-305	41258		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	14	59220		
2	9-305	41262		16	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8455		
								16	67675.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.03	0.05	0.009	0.022	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.4
2.	0.22	1.03	0.05	0.009	0.022	0.02	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.002	0.01	0.01	-	-	-	0.4

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength H/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength H/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	572/587/577	657/672/667	18,6/17,9/18,4	уд/уд/уд	8,6/8,1/8,3	1,15/1,14/1,16
2.	597/607/597	692/702/697	17,8/17,5/18,0	уд/уд/уд	8,2/8,6/8,8	1,16/1,16/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141		

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подпись/Signature: [Signature]
 ВХОДНИЙ КОНТРОЛЬ
 ТЭК-8
 02.02.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Примечание Note

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Отпуск 5000526384



Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС»
 ТЕХНІЧНИЙ КОНТРОЛЬ
 Car/Vagon Поговодиний заказ
 Car customs/Поговодиний заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export license/Разрешение на вывоз
 87532849
 -65774564
 7001945653
 8001972234
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8001972234
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"
 Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 Destination country: The Republic of Moldova
 Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"
 62-22, G. Asaki str.,
 Kishineu MD-2028
 The Republic of Moldova
 ОКРО 38730480

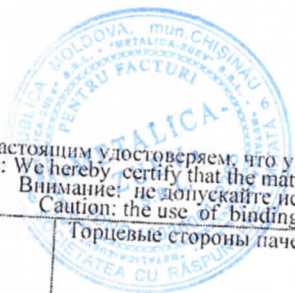
Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
 Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Страна назначения: Республика Молдова
 Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
 Республика Молдова
 МД-2028 г. Кишиневу,
 ул. Г. Асаки, 62-22,
 ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS										ДСТУ 3760:2019	
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS										ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
Класс А500С											
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	214837	529328		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	3	13540		
2	214837	529330		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	12	54108		
								15	67648.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.20	0.51	0.07	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	0.032	-	0.29
2.	0.20	0.51	0.07	0.018	0.013	0.02	0.01	0.02	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	0.032	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	572/568/571	692/687/673	19,0/19,7/19,4	уд/уд/уд	8,6/8,9/9,0	1,21/1,21/1,18
2.	577/585/565	703/703/683	20,3/19,9/19,7	уд/уд/уд	9,0/8,9/8,6	1,22/1,20/1,21

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	
				Class of application/Класс применения - I	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
 Marking

Примечание
 Note

Подписи:
 Signatures:

13.12.2019 Лист 1 Листов 1
 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/of 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Отпуск 5000526384



Car/Вагон 63932982
 Car customs/Повагонный заказ 7001945652
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8001972237
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE № 8001972237

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р.мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина.мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg		
1	264847	529332		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	45196		
2	222754	529336		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22590		
								15	67786.00		

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Se	Ca
1.	0.19	0.48	0.06	0.014	0.010	0.02	0.01	0.01	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.006	0.01	0.01	-	-	-	-
2.	0.19	0.54	0.08	0.020	0.009	0.01	0.02	0.04	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	0.028	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	571/577/538	691/701/636	19,7/20,4/20,9	уд/уд/уд	8,8/9,2/9,3	1,21/1,21/1,18
2.	581/572/555	692/679/667	20,4/21,1/20,3	уд/уд/уд	8,5/8,8/8,9	1,19/1,19/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141		



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note		13.12.2019	Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets

Tracul № / Contract No: 8Z-2020
 № / Specification / Спецификация: 03.01.2020
 Order / Отпуск: 5000536921



Car/Вагон: 56348881
 Car customs/Повагонный заказ: 7001989344
 Outgoing delivery/Исходящая поставка: 8002011909
 Export licence/Разрешение на вывоз: Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002011909
INSPECTION CERTIFICATE № 8002011909
 EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV", 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028, The Republic of Moldova, ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ", Республика Молдова, МД-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С		ЛСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	210622	53908		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	16	67642
								16	67642.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.56	0.07	0.031	0.013	0.02	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.007	0.01	0.01	-	0.028	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	601/567/593	718/686/712	20,0/20,8/19,2	уд/уд/уд	9,4/9,8/9,1	1,19/1,21/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч): 0,08
 Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
 Примечание Note

Торцевые стороны пачек окрашены краской.

Подписи: Signatures:
 Технічний контроль
 ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
 08.02.2020 Листок - 7 Листов 1 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Отпуск 5000526372



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

63530281
 7001939534
 8001961610
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8001961610

EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара										Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С										ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р, мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg		
1	244953	524709		22	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	16	66996	16	66996.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.18	0.50	0.06	0.032	0.016	0.03	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	0.027	-	0.27	

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	543/558/536	666/685/671	18,3/17,6/18,2	уд/уд/уд	7,8/8,6/7,7	1,23/1,23/1,25

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи Signatures	Привага підприємства «СІТІ СЕРВІС» ТЕХНІЧНА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
Примечание Note		30.11.2019	Лист 1 - 8 Листов 1 Sheet Sheets

Contract/Контракт № 36Z-2019
 Date/от 07.02.2019
 Specification/Спецификация 38
 Order/Заказ 5000526390



Car/Вагон
 Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз

6366501
 700194565
 800196838
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8001968384
 EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)
---	--

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	214883	525469		32	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	7	2921
								7	29210

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.88	0.03	0.028	0.021	0.02	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	0.35

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	656/661/629	776/771/762	16,3/16,7/17,6	уд/уд/уд	8,1/8,2/8,0	1,18/1,17/1,21

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures:	
Примечание Note		07.12.2019	Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets

Северсталь

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 28147 Стан 250
 Сертификат приемочных испытаний ГОСТ 7566/3 1
 Система качества сертифицирована на соответствие требованиям ИСО 9001:2015

Бригада 4 Дата 07.08.2019

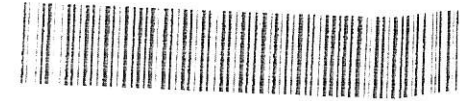
Контракт № 643/00186217-31544
 Наряд-заказ № 17/9-4599 УПП
 Вагон № 56204985

Лист 1 Листов 1

Шифр СГМ 93300
 Масса, т 69.010

Фондодержатель 7020 00 000

Упаковка СВЯЗКИ



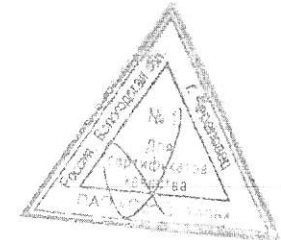
Акционерное общество "Металлоторг"
 141730, Московская обл ЛОБНЯ, КРАСНОПОЛЯНСКИЙ ТУПИК, 6
 ЛОБНЯ МОСКОВСКАЯ Ж/Д АО «Металлоторг»
 Круг в прутках
 ГОСТ 535-2005

Грузополучатель
 Адрес
 Станция
 Наименование продукции
 Стандарт на продукцию

No п/п	No поз	No плавки	Сорт	Марка категор.	Профиль разм., мм	Длина	Стандарт на профиль ГОСТ 2590-2006			Кл. точ.	Кл. проч.	Гр. пов.	Стандарт на марку ГОСТ 535-2005			
							Кол. во	Брутто тн	Нетто тн				№ мат. клиента	Кат. кач.	Группа марок	Крив.
1	50	ЭЛ217385	1	СтЗлс-5	12	6000	5	37.420	37.400	В1	3ГП	WEB106758			II	
2	50	ЭЛ217386	1	СтЗлс-5	12	6000	5	27.180	27.160	В1	3ГП	WEB106758			II	
3	50	ЭЛ217266	1	СтЗлс-5	12	6000	1	4.454	4.450	В1	3ГП	WEB106758			II	
							11	69.054	69.010							

No п/п	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Химический состав					
						Cr %	Ni %	Cu %	N %	As %	Cs %
1	0,14	0,12	0,47	0,01	0,021	0,09	0,08	0,14	0,007	0,003	0,21
2	0,17	0,13	0,46	0,009	0,019	0,06	0,07	0,11	0,006	0,004	0,24
3	0,14	0,11	0,44	0,014	0,029	0,08	0,1	0,17	0,007	0,005	0,21

No п/п	Предел текуч. Н/мм2	Врем. сопр. Н/мм2	Отн. удл. %	Холод. изгиб	Механические свойства	
					Удар. вязкость КСЧ	Удар. вязкость КСЧ после старения
1	309	442	34	УД	-20 Дж/см2	100
2	311	449	34	УД	Дж/см2	88
3	299	426	35	УД	Дж/см2	105
						120



Сайт для проверки сертификата check.severstal.ru

Проверочный код
 0172347228
 Используйте QR-код для проверки подлинности сертификата



Примечание
 Номера пачек 1)17.18.20.21.22. 2)1.3.6.2.5. 3)3.
 Настоящий сертификат качества действителен только на территории СНГ
 При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата
 Указанная в сертификате продукция соответствует действующим
 стандартам и техническим условиям
 Заказ УП 523017/568А

Северсталь

Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 0011

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА И КОЛИЧЕСТВА № 1720007115

Сертификат присвоен в соответствии с ГОСТ 7566/3.1

от 11.03.2020



Номер контракта-договора 643/00186217-31544 Заказ № 17-0-128-1
Лист 1 Листов 1

Наименование продукции
Брус в трутках

Упаковка Связки Кол-во толара 12 Масса нетто, факт 72,990

Стандарт (в том числе и профили) ГОСТ 535-2005 / ГОСТ 535-2005 / ГОСТ 2590-2006

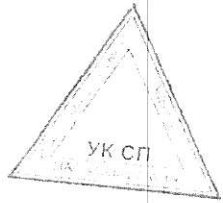
№ п/п	Поз. Заяв.	Поз. Заяв.	Партия заяв.	Марка	Профиль размер	Длина, мм	Кол-во	Масса нетто факт, т	Масса брутто факт, т	Помер материала
1	1	222431	00222431.1	Ст3пс	12	6000	4	18 030	18 046	W1B1067x8
2	10	222710	00222710.1	Ст3пс	12	6000	8	54 360	54 392	W1B1067x8
							12	72 990	73 038	

Базисные характеристики
Аusten. Кривизна. Грунт. поверхности. Тип. толщ. Кривизны

Химический состав				Свойства				Свойства			
C, %	Mn, %	S, %	P, %	В1	В2	В3	В4	В5	В6	В7	В8
0.19	0.25	0.019	0.009	0.05	0.06	0.09	0.13	0.003	0.007	0.004	0.01

Холодный изгиб 180°, угол	Ударная вязкость КСU-20°С, в дол. факт (средн) Дж/см2	После мех. старения Ударная вязкость КСU-20°С, в дол. факт (средн) Дж/см2
Уд	105/100/93/103(100.3)	113/110/105/115(110.8)
Уа	98/103/100/95(99)	108/113/110/110(110.3)

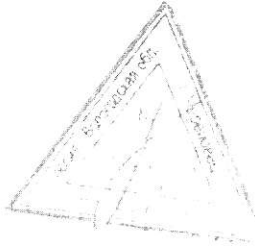
Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам в тех. условиях. Сертификат качества действителен на территории РФ. При возникновении вопросов качества свяжитесь по номеру сертификата.



Подписано электронной подписью, 8365
Занерченко Г.А., 11.03.2020 13:44:50
ПАО «Северсталь», г. Череповец, Мира 30



Присвоенный код 0170161206



Система менеджмента качества соответствует требованиям ISO 9001, IATF 16949, СТО Газпром 0011. Сертификат присвоен в соответствии с ГОСТ 7566/3.1. Указанный в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам в тех. условиях. Сертификат качества действителен на территории РФ. При возникновении вопросов качества свяжитесь по номеру сертификата.

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
21
5000560081

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

64030562
7002085693
8002130637
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE No 8002130637

EN 10204-3.1



Manufacturer: Buyer: Destination country: Consignee:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih" S.R.L. "METALICA-ZUEV" The Republic of Moldova S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Производитель: Покупатель: Страна назначения: Грузополучатель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
---	---	---	--

Description of goods/Наименование товара
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ГЛАДКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
КОНСТРУКЦИЙ / PLAIN STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL
Класс A240C

No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Lenght,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	222805	514139		20	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	19616
								5	19616.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.51	0.069	0.026	0.017	0.03	0.02	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	318/312/309	436/433/430	31,7/32,3/33,4	уд/уд/уд		1,37/1,39/1,39

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)	Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
note

Подписи:
Signatures:

27.08.2020 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets