

**REPUBLICA MOLDOVA**

**PAȘAPORT**

**TURN DE APA TA50-HD-18-1,2**

**MARCA REZERVORULUI TA-50**

## 1. Date generale:

Denumirea si adresa proprietarului **Primăria s Zăicana raionul Criuleni**

Obiect : **s Zaicana raionul Criuleni**

Denumirea producatorului **SA „DSRM-3” mun Chisinau str Ismail 97**

- Data confectionarii: octombrie 2023
- Denumirea si destinatia rezervorului TA-50 acumularea si pastrarea apei potabile

## 2. CARACTERISTICI TEHNICE

2.1 Tipul rezervorului din foaie de otel sudat, vertical, cilindric, pentru acumularea si pastrarea apei

2.2 Marca rezervorului: TA-50m<sup>3</sup>

2.3 Rezervorul reprezinta un vas de otel cilindric sudat cu fund plt si capacul in forma conica

2.4 Capacitatea rezervorului: 50m<sup>3</sup>

2.5 Dimensiuni de gabarit

2.5.1 Diametrul rezervorului-3020mm

2.5.2 Inaltimea rezervorului-6400mm

2.5.3 Diametrul piciorului-1220mm

2.5.4 Inaltimea piciorului-18000mm

2.5.5 Diametrul orificiului-630mm

2.5.6 Masa rezervorului-6330kg

2.6 Rezervorul este confectionat din foaie de otel ot3sp2

2.7 Tipul electrozilor de sudare-SUPERTIT FIN –CPD-C306-en 13479.

2.8 Grosimea metalului la rezervor-4mm

La picior-6,5,4mm

2.9 Verificarea sudurii la densitate 100%, s-a efectuat cu spuma de sapun cu suprapresiune.

2.10 Suprafata exterioara a turnului de apa este vopsita cu grund GF021 2 in 1 si Super email Farbis albastru .

2.11 Turnul de apa este confectionat conform desenelor tipice Ghipronii selihoz or Moscova TU78 260.001-93

2.12 Suprafata interioara a rezervorului este vopsita cu vopsea alimentara email epoxidica si grunduita cu grund epoxidic conform standardului SM GOST R 51691:2011.

2.13 Fundatia sub turn se executa conform datelor de proiect de intreprinderi specializate

### **3. PARAMETRII DE EXPLOATARE**

3.1 Presiunea interna de lucru a rezervorului –nu mai mult de 0.1kg/cm<sup>2</sup> (0.01MPA)

3.2 Vacuum-nu mai mult de 0.1kg/cm<sup>2</sup> (0.01MPA)

3.3 Temperatura aerului ambiant de la -40C pina la +50C

### **4. SET DE LIVRARE**

4.1 Turnul de apa este livrat conform specificatiei inicate in desenele de lucru anexate la pasaport.

4.2 Pasaportul turnului se inmineaza consumatorului in ziua livrarii turnului.

### **5. TRANSPORTAREA SI EXPLOATAREA**

5.1 Transportarea turnului se efectueaza cu trnsportul feroviar sau auto, in conformitate cu regulamentul de transportare a incarcaturilor cu depasire a gabaritului.

5.2 Modul de amplasare si fixare a turnului in unitatile de transport trebuie sa excluda deplasarea turnului pe tot parcursul transportarii.

5.3 Fundatia sub turn-conform proiectului.

5.4 In procesul montarii trebuie executata priza de pamint.

### **6. OBLIGATIUNILE DE GARANTIE**

6.1 Intreprinderea producatoare garanteaza exploatarea in stare buna a turnului de apa timp de 30 luni de la ziua vinzarii cu conditia exploatarii si pastrarii conform prezentului indrumar.

6.2 Pe tot parcursul termenului de garantie intreprinderea producatoare se obliga sa repare fara plata turnul defectat cu conditia respectarii depline a regulilor de exploatare a turnului.

6.3 Intreprinderea producatoare nu efectueaza reparatii de garantie si inlocuire a turnului in cazurile care:

- Au avut loc nerespectarea regulilor de montare si exploatare a turnului.
- Au avut loc violarea turnului, modificarea constructiei in procesul montarii

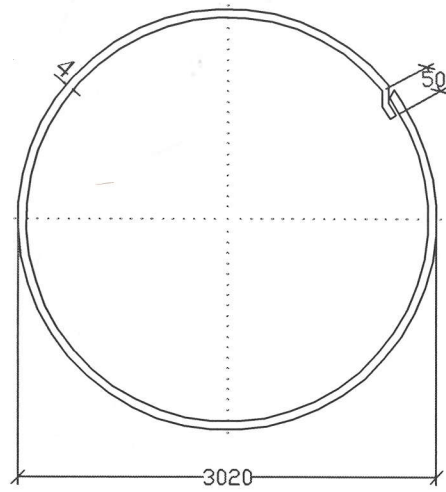
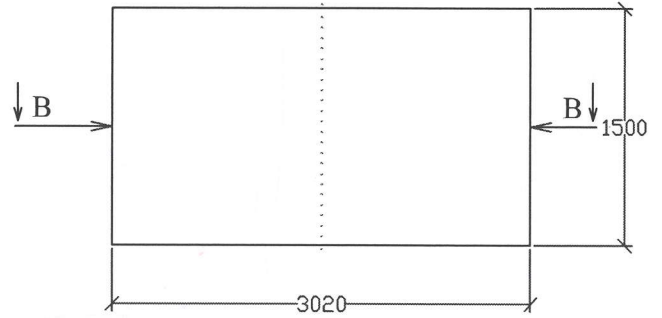
## **7 OBLIGATIUNILE BENEFICIARULUI**

**7.1 Beneficiarul este obligat sa izoleze piciorul turnului cu mastic bituminos pina la imprejmuirea turnului cu pamint pina la cota 2.45m.**

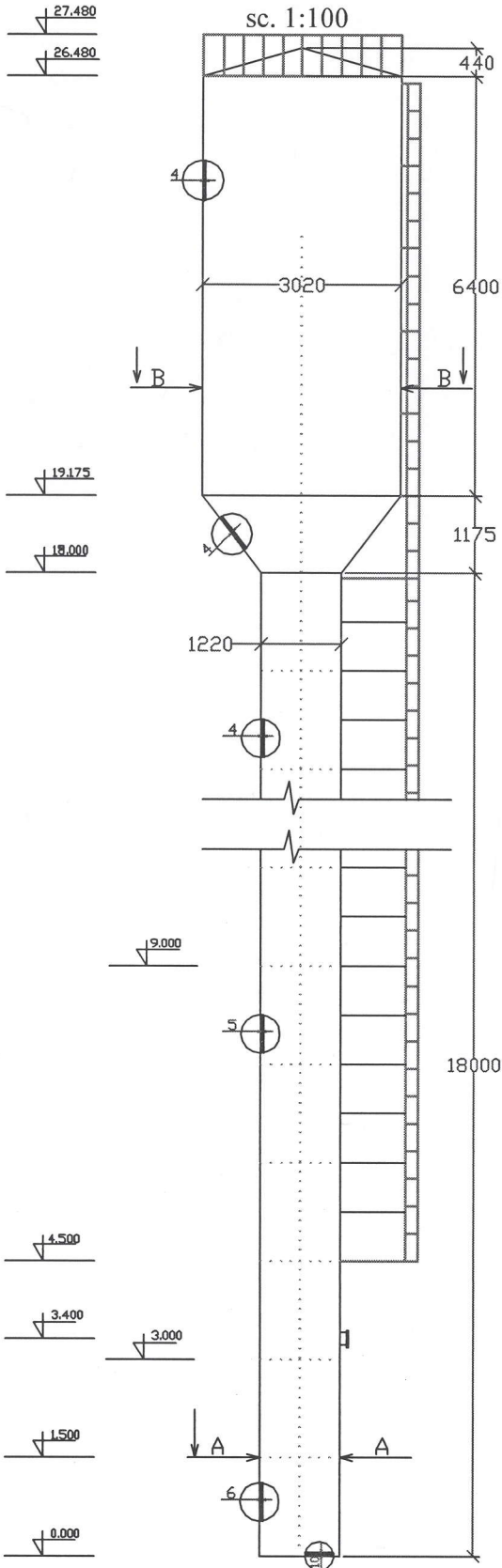
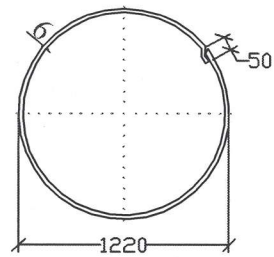
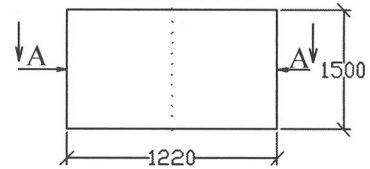
# Plan schema, turn de apa

Vederile A-A, B-B  
sc. 1:50

Vederea B-B



Vederea A-A



TA-50-HD-18-1.22

				Turn de apa, V=50 m3 H=18		
Nr. doc	Semnatura	Data				
				coala		coli
S.A. DSRM-3						

**PROCES-VERBAL nr. 1**

din „29” iunie a.2023

al comisiei de examinare și atestare de pe lângă

**ICȘC „INCERCOM” ÎS**

care efectuează atestarea personalului tehnico-ingineresc la cunoașterea  
exigențelor tehnico-normative de sudură în ramura de construcții

Comisia în componența: președintelui

**N.Mornealo**

și membrilor comisiei

**O.Sloninov**

a examinat cunoștințele personalului tehnico-ingineresc al „Coteaf” SRL  
(denumirea organizațiilor)

la executarea lucrărilor de sudare în construcție cu următoarele rezultate:

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Nr.bilet. de exam.	Nota	Decizia comisiei
1.	Chiveli Valeri	Inginer	Super.	.	10	Atestat

Președintele comisiei

 N.Mornealo

Membrii comisiei

 O.Sloninov

L.Ș.

 Administrator interimar

N.Lupușor

REPUBLICA



MOLDOVA

INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII  
„INCERCOM” ÎS

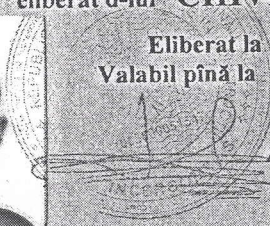
PERMIS DE EXERCITARE nr. 043

eliberat d-lui CHIVELI Valeri



Eliberat la 29 iunie 2023

Valabil pînă la 29 iunie 2026

  
Administrator ICȘC  
„INCERCOM” ÎS  
Nicolae LUPUȘOR

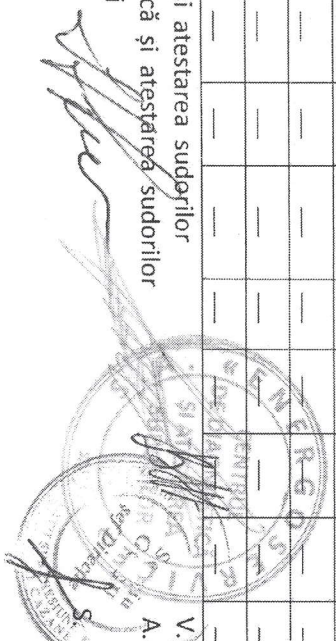
Prin decizia Comisiei de Atestarea  
Institutului de Cercetări Științifice în  
Construcții „INCERCOM” ÎS este  
admis conform SNiP 3.03.01 – 87  
pentru conducerea lucrărilor de  
sudură în ramura de construcții.

Proces verbal nr.1 din 29 iunie 2023

al Ședinței comisiei permanente "Energoservice" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii				Colțul îndorii, aplatizarea
1	CUCERENCO	1987	med	9	V	Sud elect	Teavă	Oțel CT 3 nc	57 x 3,0	38-49	YOHI 13/55	Vert	Atest	Atest	39,2	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, recipientelor sub preseunea, constructurilor metalice, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon în toate pozițiile
	Victor					Sud elect	Teavă	Oțel CT 3 nc	57 x 3,0	38-49	YOHI 13/55	Oriz	Atest	Atest	42,0	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cranb 20	219x9	42	YOHI 13/55	Vert	Atest	Atest	48,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Teavă	Oțel Cranb 20	219x9	42	YOHI 13/55	Oriz	Atest	Atest	46,1	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel 0917C	10	50	YOHI 13/55	Vert	Atest	Atest	53,8	>110	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel 0917C	10	50	YOHI 13/55	Oriz	Atest	Atest	53,0	>110	Atest	Atest	
						Sud elect													
						Sud elect													
						Sud elect													
						Sud elect													

Președintele comisiei: **V. Cravciuc**  
 Membrii comisiei: **A. Galiiuși**  
**S. Gogu**  
 Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Reprezentantul beneficiarului  
 Inspector



# УДОСТОВЕРЕНИЕ



(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU  
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR  
INDUSTRIALE PERICULOASE  
Demers № 04/0064 din 11.02/2015  
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei securitate industrială  
Nr. 0157 din 30 ianuarie 2015  
Laboratorul Defectoscopie și Sudură INDMONTAJ SA.  
LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CUCERENCO Victor  
poanson «V»  
anul nașterii 1987 , cu vechimea în muncă de  
sudor 5 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare electrică manuală  
Pentru verificare au fost sudate:  
Teavă diametru 57 x 3,0 mm. oțel marca CT3nc;  
Teavă diametru 219 x 9 mm. oțel marca Сталь 20;  
cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vert. și orizont.  
Cu utilizarea materialelor de sudură  
ЦУ 5; ТМУ 21

La verificarea cunoștințelor teoretice și  
practice sudorul CUCERENCO Victor  
a obținut următoarele note:  
Cunoștințele teoretice satisfăcător  
Pregătirea practică satisfăcător  
Admis la sudură cu arc electric a  
conductelor tehnologice, recipientelor sub  
preseunea, conducte pentru aburi și apă  
fierbinte, construcțiilor metalice din oțel  
carbon în toate pozițiile  
Legitimația este eliberată în baza  
procesului verbal al comisiei permanente  
„INDMONTAJ” S.A.  
№ 19-28 din „13” decembrie 2019  
Legitimația este valabilă pînă  
la „13” decembrie 2020

Președintele comisiei  
Membrii comisiei



## Testări periodice:

La „11” martie 2023 a fost efectuată  
testarea sudorului cu arc electric  
La examinare au fost sudate

CUCERENCO Victor.  
Poziția îmbinărilor sudate vertical-orizont

Materiale de sudare genu 12/55

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice atestat

Pregătirea practică atestat

Admis la sudura cu arc electric a  
conductelor tehnologice recipientelor sub  
preseunea, conductelor metalice, conducte  
pentru abură și apă fierbinte din oțel carbon

## Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

S.A. „ENERGOSERVICE  
№ 23-10 din „22” martie 2023

Legitimația este valabilă pînă la

„22” martie 2024

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



PROCES - VERBAL Nr. 23 - 10 din " 22 " martie 2023

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză în domeniul securității industriale  
 № 0323/1222 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor ENERGOSERVICE SA

al Ședinței comisiei permanente "Ergoservicej" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

No	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicii				Colțul îndorii, aplatizarea
1	<b>MAKOVKIN</b>	1960	med	20	M	Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43.2	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a conductelor tehnologice, rețele termice, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon în toate pozițiile
	<b>Alexandr</b>					Sud elect	Teavă	Oțel Cr 3nc	57x4	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	41.2	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	Supertit Fin	Vert	Atest	Atest	43.4	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	8	38-49	Supertit Fin	Oriz	Atest	Atest	39.4	>120	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Sef Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor  
 Reprezentantul beneficiarului

*[Signature]*



V. Cravciuc  
 A. Caliuții

# LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată 22 martie 2023

Ministerul Economiei al Republicii Moldova  
Centrul Tehnic pentru Securitate industrială și  
Certificare. Aviz de expertiză în domeniul,  
securității industriale

№ 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudorilor

**ENERGOSERVICE SA**  
LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d- lui MAKOVKIN Alexandr  
poanson « M »

anul nașterii 1960 cu vechimea în muncă de  
sudor 20 ani precum că al în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în  
comisia centrul de diagnostică și atestarea  
sudorilor „ENERGOSERVICE SA” S.A.

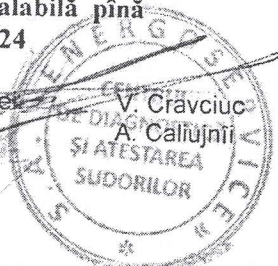
ca profesia sudare cu arc electric  
Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 57 x 3 mm oțel marca CT3nc  
Tablă cu grosimea 8 mm oțel marca CT3nc  
cu executarea rosturilor de sudură în  
poziție vert. și oriz. cu utilizarea  
materealelor de sudură Supertit Fin

La verificarea cunoștințelor teoretice și  
practice sudorul MAKOVKIN Alexandr  
a obținut următoarele note:  
Cunoștințele teoretice satisfăcător  
Pregătirea practică satisfăcător  
**Admis la sudură cu arc electric a  
conductelor tehnologice, rețele termice  
construcțiilor metalice și echipament  
nestandard din oțel carbon în toate  
pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza  
procesului verbal al comisiei  
permanente „Energoservice” S.A.  
№ 23 - 10 din „ 22 ” martie 2023  
Legitimația este valabilă pînă  
la „22” martie 2024

Președintele comisiei V. Cravciuc  
Membrii comisiei A. Călușni



Testări periodice:

La „ ” „ ” 202 a fost efectuată  
testarea sudorului la \_\_\_\_\_  
La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ \_\_\_\_\_ din „ ” \_\_\_\_\_ 202

Legitimația este valabilă pînă la

„ ” \_\_\_\_\_ 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C009950-20

Data emiterii: 04 martie 2020

Valabil pînă la: 04 martie 2021

SM EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produse ale industriei lacurilor și vopselilor, marca comercială "KÖBER"

A se vedea anexa 4 poziții

Contract Nr. 2 din 01.01.2019 cu S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul NCM

A se vedea anexa

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

SM GOST R 52491:2010 pct 5.2.1 tab. 1 (ind. 1-3), 5.2.2 tab. 2 (ind. 1-5, 8), 5.2.5 tab. 5 (ind. 1-3);

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2;

PRODUCĂTOR

S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

"CREDAGALEX" SRL

str. Meșterul Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1003600048512

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0014 din 04.03.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049-valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 33/2 din 14.02.2020 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 032/4 din 11.02.2020, eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Contract de prestări servicii Nr. 10/2019 din 04.02.2019.

Seria A № 010186



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)  
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



# Anexă

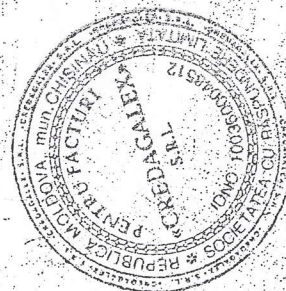
Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate  
Nr. OCpr - 049 13 C009950-20 din.

04 martie 2020

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NCM	Denumirea	Indicii
1	3814	Decapant: Soluție pentru înlăturarea vopselei vechi.	0,5 l
2	3208	Emailuri: "Idea", "Emalux", "Ecolux", "Opal", "Pitura", "Hammer", "Epoxidica", "Spray", "Vopsea termorezistentă", Vopsea Pulbere, Patina.	0,25, 0,4, 0,75, 2,5, 4,0, 20,0 l
3	3208	Lacuri: "Ideal", "Yacht", "Nitro", "Duroloc", "Ecolac", "Cerat", "Extra", "Protector", "Ecolasure", "Relief Decor", "Color Lasur", "Yacht Profesional"	0,75; 2,5; 4,0; 15,0; 18,0; 20,0 l
4	3208	Chit epoxidic, Chit poliesteric universal.	2,0 kg, 1,0, 2,0 kg.



Seria A № 001859



Conducătorul OC

PUHA Ion



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate.

# Anexă

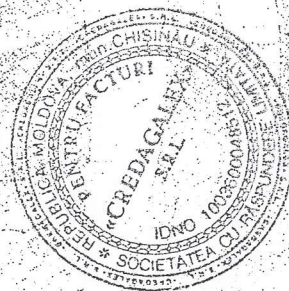
Fișa Fișe

la certificatul de conformitate  
Nr. OCpr - 049.13 C009951-20 din:

04 martie 2020

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Cod NC	Denumirea	Indicii
1	3214	Grunduri: "Primer"; "Amorsa"; "Stuc"; "Profesional"; "Epoxi"; "Stuco Veneziano"; "Pitura"; Grund alb cu șlefuire rapidă "Kober"	0,75; 1,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 20,0 l.
2	3214	Tencuială decorativă.	28,0 kg.
3	3209	Vopsele dispersive în apă: "Zertificat Satin Latex"; "Ecoplast"; "Weiss"; "Ecolux"; "Arteco"; "Zertificat"; "Fassade"; "Stuco Veneziano"; "Decorat"; "Zertificat Plus"; "Extra Weiss"; "Pereți cu Diamante"	0,75; 1,0; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 8,5; 10,0; 15,0; 27,0 l.
4	3209	Soluție antimucegai.	1,0 l.
5	3209	Bază de nuanțe pentru interior și exterior.	2,0; 4,0; 15,0 l.



Conducătorul OC

PUHA Io



Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**CREDAGALEX SRL**

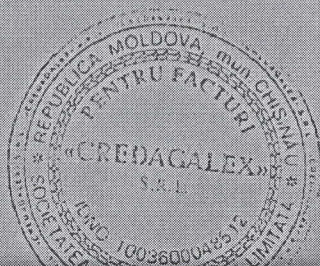
Chisinau, str. Mesterul Manole 5

Tel/Fax: 47-11-82

Prin Ordinul Nr.381 din 31.07.2018 cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform Hotărârii Guvernului nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (Monitorul Oficial Nr.309-320 art.1216), produsele enumerate (tabelul de mai jos) nu necesita certificare:

Denumirea produsului	Pozitia Tarifara
Email alchidic IDEEA,Emalux, PITURA,OPAL	3208.90.91.00
HAMMER	3208.90.91.00
SPRAY KOBER	3208.90.91.00
LAC CERAT(2IN1,Durolac,Yacht Profesional,PIATRA)	3208.90.91.00
EMAIL EPOXI	3208.90.91.00
VOPSEA TERMO	3208.90.91.00
GRUND EPOXI(PRIMER, PITURA, INCOLOR)	3208.90.91.00
DILUANT ALCHIDIC,HAMMER,EPOXI	3814.00.90.00
LAC ECOLASURE	3209.90.00.00
EMAIL PE BAZA DE APA	3209.90.00.00
AMORSA	3209.90.00.00
Vopsele acrilice Ecoplat,Weis,Extra,WEIS,FASSADE,ZERTIFICAT,ZERTIFIKAT +,BAZA ZERTIFICAT,ZERTIFIKAT SATIN LATEX	3209.90.00.00
TENCUIALA SILICONATA,	3209.90.00.00
Pigment Camilion	3212.90.00.00
SISTEM EFECT RELIEF	3209.90.00.00
PATINA	3208.90.91.00

Cu respect directorul  
SRL "Credagalex":



Galețchi Daniela



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr-049 13 C009951-21

Data emiterii: 04 martie 2021

Valabil pînă la: 04 martie 2022

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,  
e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [WWW.CERTMATCON.MD](http://WWW.CERTMATCON.MD).

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Produce ale industriei lacurilor și vopselilor dispersive în apă, marca comercială "KÖBER".  
A se vedea anexa 5 poziții.

Contract Nr. 2 din 01.01.2020 cu S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul NCM

A se vedea anexa

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (incl. 2-7, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

S.C. "KÖBER" SRL, România.

Codul țării

RO

SOLICITANT

"CREDAGALEX" SRL,

str. Meșterul Manole, 5, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO

1003600048512

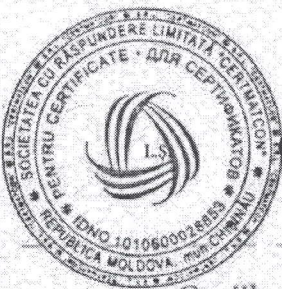
CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0014 din 04.03.2021 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 valabil pînă la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 33/1 din 14.02.2020 eliberat de LÎ al "Aschim CÎ" SRL, mun. Chișinău, or. Durlăști, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 032/4 din 11.02.2021, eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 3+. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon". Contract de prestări servicii Nr. 10/2019 din 04.02.2020.

Seria A № 010187



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!  
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
OC „CERTMATCON”, informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII  
INSTITUTUL DE SĂNĂTATE PUBLICĂ IAȘI  
Strada V. Babeș nr.14, 6600 Iași  
Telefon: 032 410399/410512 Fax: 032 210 399

Laborator Chimia Mediului – Alimentație

BULETIN DE ANALIZĂ  
NR.72 din 30.07.2004

Produsul analizat: Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S,  
utilizat în sector alimentar

Solicitant : S.C. "KOBET" SRL Piatra Neamț, adresă 1762/20.05.2004

Determinari solicitate Examen organoleptic

Examen toxicologic - Teste de migrare de plumb și  
cadmiu, conf. anexei 13, din Ord.MSF 833/7.12.2002

Rezultate:

- Examen organoleptic În lichidul de extracție al simulanților alimentari nu s-au semnalat modificări senzoriale.
- Examen fizico-chimice

Parametru	Proba
Migrarea globală de componente, ppm	2,1
Substanțe oxidabile cu $KmnO_4$	3,8
Fluorescență în ultraviolet	Absent

- Examen toxicologic Aplicând Metodologia publicată în Ord.MSF 833/7.12.2002, anexa 13, în extractul obținut, folosind ca simulant alimentar o soluție de acid acetic 4% (v/v) și apă, păstrarea produsului în această soluție timp de 24 ore, s-au determinat prin metoda spectrofotometriei de absorbție atomică, metalele: Pb, Cd, Cu, Zn.

Produsul	simulant	Pb, mg/l	Cd, mg/l	Cu, mg/l	Zn, mg/l
Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S	Acid acetic, 4%	nd	nd	nd	60,4
Grund epoxidic "EPOMID", seria G 3200S	apă	nd	nd	nd	0,91

nd - nedetectabil

Concluzii: Produsul este corespunzător din punct de vedere igienico-sanitar, conform Ordinului M.S. nr. 975/1998, cap.V, art.86 (1) și conf Metodologiei din Ord.MSF 833/7.12.2002 (anexa 13).

Observații: Rezultatele obținute se referă la proba prezentată la analiză de solicitant.

Șef laborator,

Dr. chim. Carmen Hura  
Cercetător științific principal gr. II

Executat metale,

Dr. chim. Iliana Palamara  
Cercet. șt. pr. gr. II





SM SR EN ISO/CEI 17065  
OCpr-001

# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCpr - 001 11 A002341-18**

Data emiterii **13 iulie 2018**

Valabil pînă **13 iulie 2021**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE **OCpr - 001**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău;  
Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064. mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:  
DENUMIREA / DESCRIEREA

Email PF-115. Grund GF-021. Marca comercială "GAMA COLOR".  
Fabricare în serie conform SF 38975017-001:2007, SF 38975017-003:2008.

Codul NCM  
3208

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52491:2010 p.5.2.1 tab.1 ind.1-3, p.5.2.2 tab.2 ind.1-5, 8, p.5.3; p.5.4;  
HG...Nr. 913 din 25.07.2016

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L., mun. Chișinău, str. A. Doga, 45/2  
Producerea: or. Otaci, str. Ștefan cel Mare, 148

Codul țării  
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO  
1003600016515

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

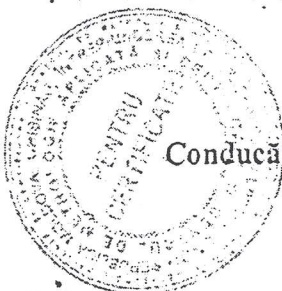
Raport de evaluare final Nr. 2400 -RE din 13.07.2018, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014;  
Raport de încercări Nr. 254 din 13.07.2018, eliberat de LI "Aschim CI" S.R.L., mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, certificat de acreditare Nr. LI -014 din 20.10.2017; Aviz sanitar Nr. 1183 din 07.05.2018, eliberat de AN pentru SP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditate Nr. LI - 044 din 17.02.2018.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul Î.S. CMAC.  
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 5240/2018 din 13.07.2018. Dosar Nr. 0926.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A Nr. **002341**



Conducătorul organismului de certificare

L.Ș.

Melnic L.

# APC "Cheton Grup" SRL

c/d 222450201000036 «Fincombank» fil №2  
 BIC FTMDMD2X847, c/f 1003600016515

Republica Moldova, mun. Chişinău  
 Str. Muncesti 121/1  
 Tel./fax (373 22) 811-911  
 e-mail: info@gama-color.md  
 web: www.gama-color.md

1. Prin Hotărârea Guvernului nr. 226 din 29.02.2008 pentru aprobarea Reglementării tehnice cu privire la produsele pentru construcții (Monitorul oficial nr. 51-54 din 14.03.2008), produsele enumerate nu necesită certificare:

DENUMIREA PRODUSULUI	POZIȚIA TARIFARĂ
Aceton	291411000
Rasini alchidice (bezir)	390750000
Lac alchidic PF-170	390750000
Firnis de constructie (Олифа строительная)	391110000
Convertizor de rugina	381010000
Antimucegai	380894100
Antijuc	380891900
Antiseptic HMF	380891900
Compozitie Bioignifuga HMBB	380891900
Sticla sodica lichida	283919000
Solutie pentru indepartare a vopselei	290312000
Clei PVA	390512000
Pigmenti neorganici pentru vopsea, COLOREX	32064980
Diluant "Cheton-646 Standart"	381400100
Diluant "Cheton-646 Profesional"	381400100
Diluant "647" Standart	381400100
Diluant "647" Profesional	381400100
Diluant "Cheton-650"	381400100

Director



Zincenco A.N.

*[Handwritten signature]*

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 507980**

від / date 22.03.2023

Одержувач / consignee

**ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"**

1010 м. Київ вул.Острозьких Князів, б.8  
станція призначення ВІННИЦЯ (П.-Зах.ЗАЛ.)

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

**2023 972000-0246**

Контракт № / Contract

**МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С**

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>56560089</b>	Вид вантажмісьць / Type of packages Кількість місць/Number of packages	пачки / packs 4
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97200 Прокат тонколистовий з вуглецевої сталі звичайної якості</b>	НД на продукцію; хіміклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015	
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons			
						Товщина Thickness	Ширинна Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net	
1	623045-9	2980-1	СТЗПС	5										
2	623045-9	2980-2	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	95	1	7,015			7,000
3	623045-9	2980-5	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	91	1	6,780			6,765
4	623045-9	2980-6	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1250	2500	93	1	6,885			6,870
Разом:											27,590			27,530



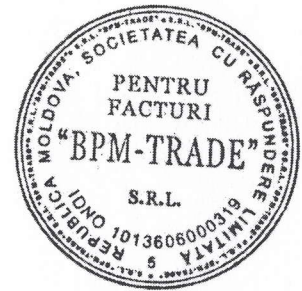
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-4	3	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100
1-4	623045-9*	17	44	2.1	30	23	5	1	1	8	8	0,1	3	0,256	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location Напрямок відб.пр. Dir. of test pr	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Витин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Товщина Thickness	Ширина Width								KCU	KCV	Після механічного старіння After mech. ageing					
mm	mm	S, E, L, T	кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%	уд	мм	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	t	кгс*м/см <sup>2</sup>	%	МКМ	руйн	
1-4	3,00	1250		43,0	27,0	30,0	уд										руйн
	3,00	1250		42,5	28,0	30,0	уд										руйн

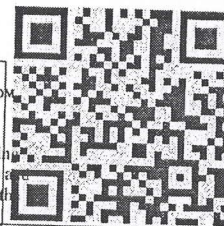
\*S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжне/longitudinal; T-поперчне/transverse



**ПРИМІТКА:** КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
**ЗАУВ.Х/А:** шлавка з індексом Продута аргоном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



9862250243

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81665 від / date 08.07.2023**

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Дніпро  
52012 с. Партизанське вул.Заводська, б.25  
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

2023 971000-0547  
Контракт № / Contract  
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С  
від / date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування  
Type of inspection document  
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 63683049	Вид ваптажміст. / Type of packages пакки / packs Кількість міст. / Number of packages: 6
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100 Прокат товстолистовий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості з сочевицеподібним рифленням. Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ З РИФЛЕННЯМ / HOT ROLLED TEAR DROP SHEETS	НД на продукцію, хіміклад / Specification forms and record. ПРОТОКОЛ 14-226-210-2018 ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade:	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	513209	103361-17	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,165		6,150
2	1013121-9	103408-4	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,375		6,360
3	1013121-9	103408-5	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,125		6,110
4	1013121-9	103408-6	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,495		6,480
5	1013121-9	103408-7	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,385		6,370
6	1013121-9	103408-8	СТЗПС			4,00	1250	6000	1		6,345		6,330
Разом:											37,890		37,800



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/п Item №	№ позиції заказу/Order reference №	Ознака обробки Sign- treatment	Шифр катег. групи Group code	Форма розробки Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виробництва Rolling accuracy / manufacturing	Категорія виробки Category of drawing	Плоскість Flatness	Характер крошки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Ододження поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-6	1	В/ТРАВЛ	88106	4					К			

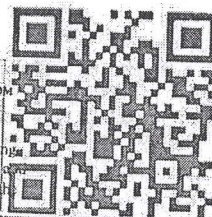
№ п/п Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100
1	513209	18	42	2	32	21	5	1	1	8	8		4	0.263	4	
2-6	1013121-9	15	37	1.9	36	18	4	1	1	8	8	0.1	6	0.223	4	



ПРИМІТКА: висота ріфлі 0,7-0,8мм. Постачання по протоколу 14-226-210:2018  
 ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена А1

Штамп, підпис відповідальної особи  
 Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів, просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).  
 The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).



3019230293

Цей сертифікат якості підписаний електронним шифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
 This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе.72  
телефон +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose.  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 508154 від / date 24.03.2023**

Одержувач / consignee  
**Вілія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса**  
5031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, 6.23/1  
танція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order  
**2023 971000-0093**  
Контракт № / Contract  
**МЗК-І327342/10/20/СМЦ-С**  
від/date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування  
Type of inspection document  
EN 10204/3.1

автотранспорт № / Freight car: **67914317**

Вид вантажмиць / Type of packages **пачки / packs**  
Кількість місьць/Number of packages **10**

айменування та код товару / Description and code of goods

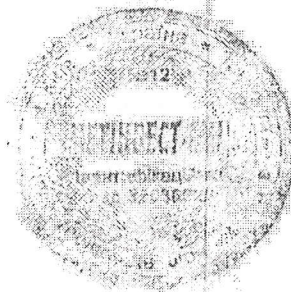
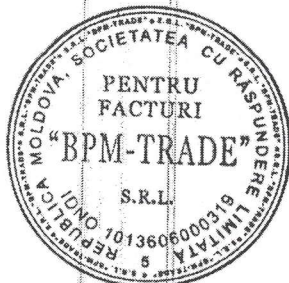
**7100 Прокат товстолистовий г/к з вуглицевої сталі звичайної якості**

НД на продукцію: хімсклад / Specification forms and record  
**ДСТУ 8803:2018**  
**ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005**  
**ДСТУ 8540:2015**

Маркування продукції: ГАРЯЧЕКРАТЕНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS

**Результати випробувань / Result of trial**

Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Сорт	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823003	21040-9	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,650		7,635
2	823003	21040-10	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	20	1	6,960		6,945
3	823003	21040-11	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,580		7,565
4	823003	21040-13	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,605		7,590
5	823003	21040-14	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	20	1	6,905		6,890
6	823003	21040-15	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,635		7,620
7	823003	21040-16	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	20	1	6,965		6,950
8	823003	21040-17	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	22	1	7,575		7,560
9	823003	21040-19	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	8	1	2,765		2,750
10	823003	21040-21	СТЗПС	5		5,00	1500	6000	11	1	3,815		3,800
<b>Разом:</b>											<b>65,455</b>		<b>65,305</b>



анним цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.



Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м.Запоріжжя Південне шосе,72  
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 80913** від / date 17.04.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м.Одеса  
65031 м. Одеса, Одеська обл. дор.Новомосковская, 6.23/1  
станція призначення ОДЕСА-ЗАСТАВА 1 (Од.ЗАЛ.)

2023 971000-0280  
Контракт № / Contract

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С  
від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування  
Type of inspection document  
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 55671556	Вид вантажмисць / Type of packages: пакки / packs
Найменування та код товару / Description and code of goods: 97100 Прокат листівий г/к з вуглецевої сталі звичайної якості без травлення	Кількість місць/Number of packages: 10
Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію, хімікзлат / Specification forms and record: ДСТУ 8803:2018, ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005, ДСТУ 8540:2015

Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширини Width	Довжина Length		брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	823061	101690-15	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,210		6,190
2	823061	101690-16	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,170		6,150
3	823061	101690-17	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,230		6,210
4	823061	101690-18	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	6,250		6,230
5	823061	101690-19	СТЗПС	5		6,00	1500	6000	1	4,150		4,130
6	1223060	101771-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,690
7	1223060	101771-4	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,745		6,730
8	1223060-9	101773-1	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,715		6,700
9	1223060-9	101773-2	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,705		6,690
10	1223060-9	101773-3	СТЗПС	5		8,00	1500	6000	1	6,685		6,670
Разом:										62,565		62,390



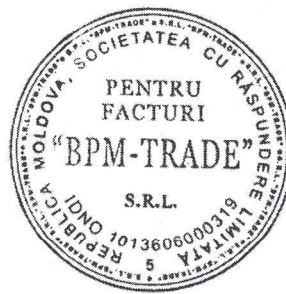
Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженням умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кваліф. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія вигляди Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Терарність зварювання Weldability	Фізико-хімічна обробка Surface finish	Інші характеристики Other features
1-5	1	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			
6-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4		Б		ПН	НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %											Mo x1000	CEV %	N x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100					Ti x100
1-5	823061	18	37	1.7	41	12	4	1	1	8	8		0.1	1	0.251	1	
6-7	1223060	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3	
8-10	1223060-9	17	39	2	30	24	4	1	1	8	8		0.1	4	0.246	3	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Метод випробувань Testing method	
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце виб. пр. Sample Location	Напрямок виб. пр. Dir. of test pr.	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична пластичність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. руйк. Erickson	Ударна в'язкість Impact toughness			Номер зерна фериту Grain size					
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU	KCV	Після механічної старіння After mech. ageing						
1-5	6.00	1500	S.E	L.T	кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%	УД		MM	U	15°	15°	15°	15°	15°			
	6.00	1500			42.5	26.0	33.0	УД			-20	16.8	20	6.6	250	7.7			руїни
	6.00	1500			42.0	26.5	32.0	УД			-20	15.7	20	7.7	250	6.4			руїни
	6.00	1500									-20	16.3	20	7.9	250	6.8			руїни
6-7	6.00	1500									-20	17.3	20	7.1	250	7.6			руїни
	6.00	1500									-20	16.8	20	7.3	250	6.6			руїни
	8.00	1500			42.0	27.5	31.0	УД			-20	16.5	20	6.8	250	7.5			руїни
	8.00	1500			42.5	29.5	33.0	УД			-20	7.1	20	15.2	250	6.7			руїни
8-10	8.00	1500									-20	8.1	20	16.4	250	5.5			руїни
	8.00	1500									-20	7.4	20	17.2	250	5.9			руїни
	8.00	1500									-20	7.8	20	16.7	250	6.6			руїни
	8.00	1500									-20	8.6	20	14.9	250	7.8			руїни
	8.00	1500			42.5	27.0	30.0	УД			-20	7.4	20	15.2	250	5.9			руїни
	8.00	1500			42.5	28.0	31.0	УД			-20	6.0	20	16.2	250	6.0			руїни
	8.00	1500									-20	6.4	20	15.9	250	6.8			руїни
	8.00	1500									-20	5.7	20	16.3	250	5.9			руїни
8.00	1500									-20	6.6	20	13.8	250	6.2			руїни	
8.00	1500									-20	6.5	20	12.8	250	6.8			руїни	
8.00	1500									-20	6.7	20	14.9	250	6.0			руїни	

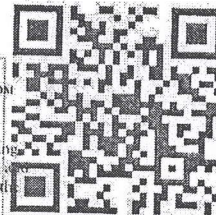
\*S-початок смуги/strip start, E-кінець смуги/strip end, L-поздовжнє/longitudinal, T-попереме/Transverse\*



ЗАУВ'ЯЖА: плавка з індексом Продукта аргоном Розкислена АІ

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом просканування QR-коду з переходу по прямому поєднанню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо нас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).  
The authenticity of the certificate can be checked in the registry of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code, go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com).



9790240263

Даний сертифікат одержано електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>.  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>.

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"  
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72  
факс: +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose  
Fax +38 (061) 213-18-58

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81736** від / date 16.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро  
52012 с. Партизанське вул. Заводська, 6:25  
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.З.А.Д.)

2023 971000-0536  
Контракт № / Contract  
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С  
від / date 06.10.2020

Вид свідоцтва про випробування  
Type of inspection document  
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 67193029	Вид вантажмиць / Type of packages: пачки / packs. Кількість міць / Number of packages: 10
Найменування та код товару / Description and code of goods 97100 Прокат гарячекатаний товстолистовий з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію, хімсклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 ДСТУ 8540:2015
Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1013147-8	103523-1	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
2	1013147-8	103523-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,135		6,120
3	1013147-8	103523-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
4	1013147	103509-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,635		6,620
5	1013147	103509-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
6	1013147	103509-4	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
7	1013147	103509-6	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,155		6,140
8	1013147	103509-10	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
9	1013147	103509-11	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,735		6,720
10	1013147	103509-12	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,695		6,680
Разом:											64,820		64,670



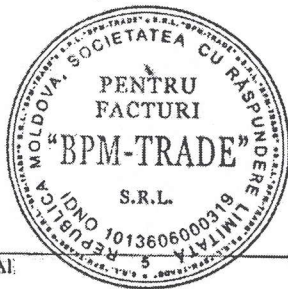
Дані цього сертифікату підтверджують, що продукція випробувана з відповіддю стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be exported.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Signi- treatment	Шифр кальк- групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки/ виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія втяжки: Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Одбленість поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-10	2	Б/ТРАВЛ	88102	4					НО			

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000		
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cu x100	Ni x100	Su x100	As x100	N2 x1000					Al x100	Ti x100
1-3	1013147-8	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4	
4-10	1013147	17	37	2,3	33	35	7	2	2	8	9		0,1	5	0,25	4	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties																													
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб. пр. Sample Location		Напрямок відб. пр. Dir. of test pr.		Температурний опір Tensile strength		Гранична пластичність Yield point		Відносне подовження Elongation		Вигин Bend		Твердість Hardness		Ударна в'язкість Impact toughness		Номер зерна фериту Grain size		Декарбонізація Decarburization		Шорсткість Roughness (RA)		Цегмент Сementite		Метод випробувань Testing method			
	Товщина Thickness	Ширина Width	S.E.	L.T.	кПа/мм2	кгс/мм2	кПа/мм2	кгс/мм2	%	мм	град.	мм	град.	мм	град.	мм	град.	МПа	кгс/см2	МПа	кгс/см2	МПа	кгс/см2	МПа	кгс/см2	МПа	кгс/см2	МПа	кгс/см2	
1-3	8,00	1500	S	T	43,5	30,5	30,0																							
	8,00	1500	S	T	43,5	30,0	31,0																							руйн
4-10	8,00	1500	S	T	45,0	30,5	27,0																							руйн
	8,00	1500	S	T	45,5	30,0	27,0																							руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-подовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

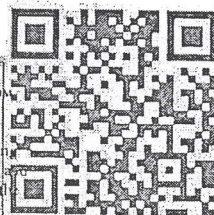


ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продукта аргонном Розкислена А1.

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достоірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитування QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифіката, просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)

The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and going to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website. <https://czo.gov.ua/verify>

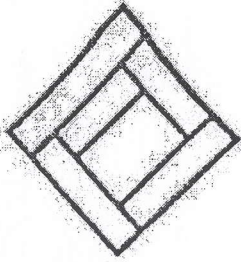
6654240263



ООО "ДМИТРОВСКИЙ МЕТАЛЛОЦЕНТР", 141865, Российская Федерация, МО, г.Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, д. 20  
 тел/факс (495)739-94-74, (499)959-24-50

E-mail: korolevtz@ktzholding.ru, OFFICE@DMITROV-MC.COM

При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №40170/20

Заказчик: ООО "Королевский трубный завод"

Заказ: 13.04.2022 г.

Наименование продукции: Сталь горячекатаная в листах ГОСТ 19903-2015/ГОСТ 14637-89

№ п/п	Группа отделки	Группа прочности - ТИ	Точность изготовления	Плоскостность	Характер кромки	Марка стали	Номер партии	Номер плавки	Размер, мм	Масса, кг		штук в пачке
										нетто	брутто	
1	IV	-	Б	ПН	НО	Ст3сп-5	402	891607	16x1500,0-6000	4595	4605	4

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	15,00	20,00	49,00	6,00	11,00	5,00	2,00	4,00	8,00		0,20


Механические свойства металла и технологические испытания

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Холодный изгиб	Вытяжка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При T, C KCV 20	При T, C KCU -20	KCU+20 После мех. стар.		
2	435	30	315	127	123	138	УД	-

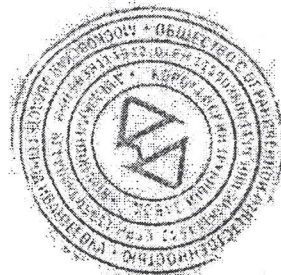
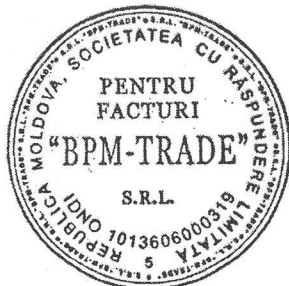
**Примечание:**

1. Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
2. Отгрузка по физическому весу.
3. Свариваемость гарантируется.



Дата выписки сертификата: 13.04.2022 г.  
 Ответственный исполни: 

13.04.2022 г.  
 /Хомиченок Д.И./





**СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
 № 1433 от / DATE 15.05.2023

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

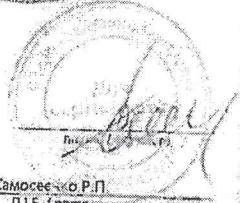
Хімічний склад, % / Chemical composition, %

Партія № / Heat	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	Ag	N	Mo	V	Nb	Zr	Bi	Seq
331419	0,16	0,46	0,12	0,005	0,009	0,07	0,04	0,07	0,002	0,005	0,003	0,01	0,005	0,001	0,001	0	0,005	0,26
341343	0,18	0,45	0,11	0,017	0,008	0,06	0,04	0,03	0,002	0,004	0,003	0,01	0,005	0,002	0,001	0	0,005	0,28
351221	0,14	0,45	0,15	0,017	0,011	0,06	0,03	0,06	0	0,007	0,002	0,009	0,005	0,001	0	0	0,004	0,23

№ Партії / Lot №	Тимчасовий оцінний розмір, Н/мм <sup>2</sup> / Tensile, N/mm <sup>2</sup>	Межа пружності нижня, % / Yield strength lower, %	Відносне подовження, % / Relative elongation (A, %)	Витяг / Bend	Ударна в'язкість КСЦІ дж/см <sup>2</sup> , J/cm <sup>2</sup> / Average impact value KCU, J/cm <sup>2</sup>	Температура випробувань КСЦІ, °C / temperature KCU, °C	Енергія в'язкості після мехгарант, Дж/см <sup>2</sup> / Mechanical energy, J/cm <sup>2</sup>
4535	516	369	29	Уд.	90/ 90/ 90/ 99	-20,0	80/ 83/ 83/ 88
4538	471	349	26	Уд.	78/ 87/ 90/ 92	-20,0	78/ 90/ 90/ 100
4536	477	319	27,5	Уд.	98/ 98/ 100/ 100	-20,0	75/ 78/ 80/ 85

Примітка: Категорія 3

Товар відповідає вимогам у цьому сертифікаті якості стандартів, технічних умов та вимог.



Контролер в ПЧМ

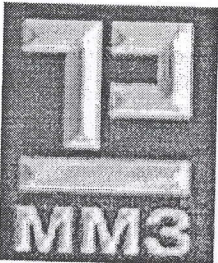
Штамп експерта/Surveyor's stamp

М.П.

Самосвідомість Р.П.  
П.І.Б. / name



Contract No: 428  
 Data: 02.12.2020  
 Specificatie: 49  
 Ordin: 3042804901



Mijloc de transport  
 Numar  
 de vehicul: BPM556/S835HS

Producator:  
 JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"  
 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova  
 Nomenclatorul marfurilor:  
 721499100

Cumparator:  
 BPM-TRADE SRL  
 Tara de destinatie:  
 MOLDOVA REPUBLIC OF

**CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52057**  
 This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard ET 01/01-047:2020;	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda								
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22300441		A240C	10	12000 (+/-100)	1	2.644	
2	22300663		A240C	10	12000 (+/-100)	1	.630	
3	22301038		A240C	14	12000 (+/-100)	2	3.586	

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	4	8	14	7	9	.163
2	8	9	14	10	7	.192
3	20	15	26	7	9	.338

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	403	307	43.0	0.621	1.31	buna
2	423	319	40.5	0.609	1.32	buna
3	528	376	34.0	1.210	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase  
 Nota



Marcarea

Semnatura: controller departament de control tehnic  
 Chuprun N. S.  
 01.08.2023



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №542 QUALITY CERTIFICATE №542					
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		Дата Date	08 сентября 2023г				
Грузополучатель, Адрес, страна; Consignee, Address, Country: BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August.5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str. Uzinelor 78		Контракт №7 от 18.06.2018г. Contract №7 from 18.06.2018		Спецификация №70 от 4.08.2023г Specification №70 from 4.08.2023			
Железнодорожная накладная Railway Bill no		Товаро-транспортная накладная Waybill no					
Вагон № Freight Car no		Автомашина № Truck no		A 596 НК / ААВ 504			
Стандарт Standart ГОСТ 103-2006; 7566-94;		Наименование товара Name of the goods Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой hot-rolled steel flat bar					
номер партии Lot №	№ плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во пакетов Quantity of package	Кол-во шт. Quantity of Tudes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нetto Net
СП-01-120723	613114	S235JR	Полоса 20x3,0 дл. 6м СП	1	314	0,799	0,794
СП-01-130723	613114	S235JR	Полоса 20x3,0 дл. 6м СП	1	307	0,787	0,782
СП-01-010723	613114	S235JR	Полоса 25x3,0 дл. 6м СП	1	280	0,901	0,896
СП-02-010723	613114	S235JR	Полоса 25x3,0 дл. 6м СП	1	249	0,797	0,792
СП-03-010723	613114	S235JR	Полоса 25x3,0 дл. 6м СП	1	280	0,883	0,878
СП-03-030823	613114	S235JR	Полоса 30x3,0 дл. 6м СП	1	240	0,933	0,928
СП-01-300823	613114	S235JR	Полоса 30x3,0 дл. 6м СП	1	252	0,977	0,972
СП-01-250723	613114	S235JR	Полоса 50x3,0 дл. 6м СП	1	118	0,785	0,780
СП-04-260723	613114	S235JR	Полоса 50x3,0 дл. 6м СП	1	122	0,801	0,796
СП-03-260723	613114	S235JR	Полоса 50x3,0 дл. 6м СП	1	119	0,785	0,780
СП-01-210723	613114	S235JR	Полоса 20x4,0 дл. 6м СП	1	232	0,769	0,764
СП-01-240723	613114	S235JR	Полоса 20x4,0 дл. 6м СП	1	280	0,925	0,920
СП-03-210723	613114	S235JR	Полоса 20x4,0 дл. 6м СП	1	231	0,777	0,772
Всего по сертификату / In total under the certificate				13.	3024	10,919	10,854



Изготовитель (грузооправитель)  
 Manufacturer (shipper)  
 ООО "Век"  
 г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А  
 3200 Молдова (ПМР)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №542  
 QUALITY CERTIFICATE №542

Дата  
 Date

08.09.2023

№ п/п Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000
1-13	613114	16	48	2	24	10	2	1	3	0,1	5	3,1	0,1	0,24	1	2

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства										№ зерна Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Глубина сферической лунки	Ударная вязкость								
							KCU	KCV	После мех. Старения After mech. ageing						
1-13	кгс/мм <sup>2</sup>	кгс/мм <sup>2</sup>	%	уд			1	кгс*м/см <sup>2</sup>	1	кгс*м/см <sup>2</sup>	1	кгс*м/см <sup>2</sup>	Мкм	Метод испытаний	разр.
	42,5	32,0	28,0												

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:  
 Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Размеры полосы в пределах допусков.  
 Steel strip dimensions - within the tolerance limit.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.  
 It is hereby certified that products covered to this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись  
 Signatu

Дата 08.09.2023г.  
 Date

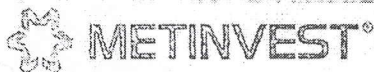


**vek**

Печать  
 Stamp



(ORIGINAL)



ПРОМЕТ СТИЛ ЕАО



2032

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

№ 04408

В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005

Заказчик: "МЕТ И НВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

Наименование продукции: УГОЛОК ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ РАВНОПОЛОЧНЫЙ

Марка стали: S235JR, EN10025-1.2

№	Профиль размер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	35x35x4	6000 +50 мм/-0 мм	6.378	6.386	4	S235JR	EN10025-2004 EN 10056-1.2
2	40x40x3	6000 +50 мм/-0 мм	67.926	67.984	29	S235JR	EN 10025-2004 EN 10056-1.2
3	45x45x4	6000 +50 мм/-0 мм	163.154	163.298	71	S235JR	EN 10025-2004 EN 10056-1.2
Всего			237.458	237.666	104		

Химический состав - %

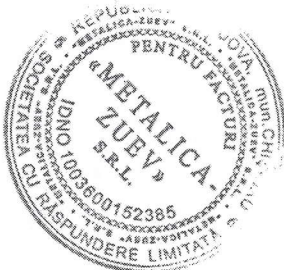
№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x10000	N x1000	Сред
1	210044	14	60	19	18	12	6	3	5	3	7	0.26
2	210010	15	62	16	22	27	6	4	6	3	9	0.27
3	210044	14	60	19	18	12	6	3	5	3	7	0.26
4	114677	17	61	19	20	12	5	3	5	3	9	0.28

Механические свойства - 1 МПа = 1 N/m m2

№	Плавка	Предел текуч.		Временное сопротивление		Относит. удлинение		Холодный изгиб
		Re, МПа	Rm, МПа	ра. %	ра. %	A0, %	A5, %	
1	210044	354	469	38,1	39,8			
2	210010	340	471	39,8	39,4			
3	210044	345	479	39,4	38,1			
4	11-1677	279	464	38,1				

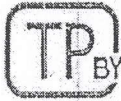
- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.
- Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отразиться на здоровье человека.
- СМК SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2015
- Качество поверхности класса С, подгруппа 1, согласно EN 10163-3
- Цвета металлов: 35x35x4 - желтый; 40x40x3 - синий; 45x45x4 - черный

Дата: 04.05.2023



Производитель: PROMET STEEL EAO, Burgas, Bulgaria

## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №20906/76



Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

24.06.2023 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80

№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	СтЗсп-5	8940000076	2109720	89x4,0-12000	240	2 880		8,38

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

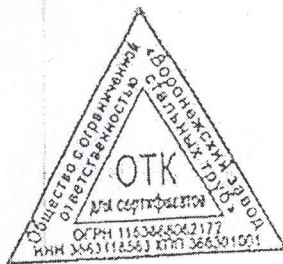
№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	16,00	18,00	49,00	21,00	21,00	3,00	2,00	4,00	5,00	3,30	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка
	временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	относительное удлинение, %	предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При T, C KCV 20	При T, C KCU -20	После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	490	35	340	102	92	80	УД	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

24.06.2021 г.

Ответственный исполнитель

*(Handwritten signature)*  
/Литвинюк Ю.М./



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №454 от 4 августа 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №454  
(EN 10204-3.1)

Производитель Producer: <b>ООО "ВЕК"/SRL "VEK"</b> 3200 Бендеры Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель адрес страна Consumer address country	Грузополучатель Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Пункт разгрузки: Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки 62-22, ул. Индустриальная 48
Дата отгрузки Ship Date	4 октября 2022
Машина № Samage	LPM 950 / V 327 WE

Контракт Contract	№1	Дата Date	04.08.2023
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация №150 от 18.07.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Description of goods	Стандарт Standard	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные круглые профили из конструкционных сталей	EN 10219-12:2006	Bundles	11
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,139	1,134
СП-04-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,139	1,134
СП-08-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,122	1,117
СП-09-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,117	1,112
СП-12-300922	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	37	222	1	1,117	1,112
СП-07-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,0	6	7	42	1	0,222	0,217
СП-09-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,379	1,374
СП-01-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,407	1,402
СП-02-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,419	1,414
СП-03-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	37	222	1	1,396	1,391
СП-10-011022	1222164	S235JRH	76,1	3,5	6	10	60	1	0,375	0,370
<b>Итого:</b>						<b>350</b>	<b>9 780</b>	<b>11</b>	<b>11,832</b>	<b>11,777</b>

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





# Сертификат

Стандарт **ISO 9001:2015**

Рег. № сертификата **01 100 1331978**

Держатель  
сертификата:

**PLASMA TEC**  
companies group

**Private Joint Stock Company PlasmaTec**  
18 Maksymovycha Street  
21036 Vinnytsia  
Украина

Сфера действия:

с местами размещения предприятий согласно приложению  
производство покрытых сварочных электродов,  
предоставление лабораторных услуг, производство  
проволоки

По итогам проведенного аудита соответствие требованиям  
стандарта ISO 9001:2015 подтверждено.

Срок действия:

Настоящий сертификат действителен от 17.05.2019 до  
16.05.2022.  
Первый сертификат выдан в 2010 г.

14.05.2019

*Gregor Guabka*

TÜV Rheinland Cert GmbH  
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



**TÜVRheinland®**  
Precisely Right.

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204  
№ 2110-278 Дата: 22.10.2021

**Производитель:**  
**ЧАО "ПлазмаТек"**  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**  
**АО "Elmeron"**  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Проволока сварочная с омедненной поверхностью G3Si1 TM MONOLITH д 0.8 мм: уп 5 кг	244	1220

Стандарт/Классификация	ISO 14341-A- G 42 4 M21 3Si1 AWS A5.18: ER70S-6
Партия №	226A

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
Относительное удлинение, %	≥20	27
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	470
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	590
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	84/97/80

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	0.066
Si	0.80
Mn	1.60
S	0.015
P	0.014
Cr	0.032
Ni	0.023
Mo	0.002
V	0.003
Al	0.004
Ti+Zr	0.001
Cu	0.158

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 14341, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



*По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36 (Viber, WhatsApp, Telegram)*



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204  
№ 2110-415 Дата: 31.10.2021

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**  
АО "Elmeron"  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	200	1000

<b>Стандарт/Классификация</b>	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46–Монолит РЦ - 4.0- УД/Е 43 2 РЦ 11
<b>Партия №</b>	173

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	502
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°С	≥78	128/133/130
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	432
Энергия удара (KV), Дж 0°С	≥47	75/81/76

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.11	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.35
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.027
S	≤0.03	0.009

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)433-19-36  
(Viber, WhatsApp, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204 - 3.1  
№ 2209-141 Дата: 19.09.2022

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**  
SRL "Elmeron"  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 4 мм: уп 5 кг	1	5

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / E 51 5-БЖ26
Партия №	089

**Механические свойства наплавленного металла**

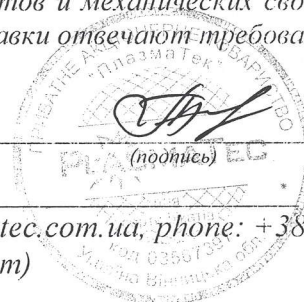
Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	569
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	489
Относительное удлинение, %	≥22	31
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥180	271/279/259
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	98/100/111
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	4.6

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.06
Si	0.40 - 0.70	0.49
Mn	1.10 - 1.50	1.14
P	≤0.03	0.028
S	≤0.02	0.016

*Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла ивва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.*

**Начальник отдела технического контроля** \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), phone: +380(67)333-19-59  
(Viber, WhatsApp, Telegram)



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204

№ 2104-379 Дата: 24.04.2021

**Производитель:**  
ЧАО "ПлазмаТек"  
Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница,  
ул.Максимовича, 18

**Контрагент:**  
АО "Elmeron"  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ MONOLITH д 5 мм: уп 5 кг	100	500

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75 Э50А-УОНИ-13/55 Плазма-5,0-УД/ E 51 5 - БЖ 36
Партия №	015

**Механические свойства наплавленного металла**

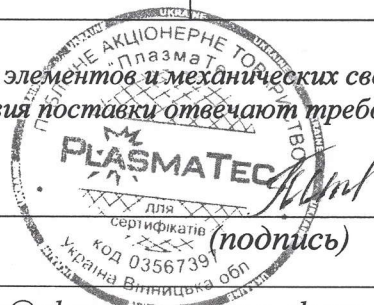
Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	537
Относительное удлинение, %	≥26	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°С	≥180	281/276/281
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	441
Энергия удара (KV), Дж -40°С	≥47	99/165/103
Содержание диффузионного водорода, мг/100г	≤5	3.34

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.09	0.06
Si	0.40 - 0.70	0.42
Mn	1.10 - 1.50	1.25
P	≤0.03	0.021
S	≤0.02	0.009

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

**Начальник отдела технического контроля**



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), skype: [plasmatecquality](https://www.skype.com/name/plasmatecquality)

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
соответственно EN 10204  
№ 2101-153 Дата: 22.01.2021

Производитель:  
**ЧАО "ПлазмаТек"**  
Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница,  
ул.Максимовича, 18

Контрагент:  
**АО "Elmeron"**  
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ ТМ MONOLITH д 3 мм: уп 2.5 кг	804	2010

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э 46-Монолит РЦ - 3.0- УД/Е 43 2 РЦ 11
Партия №	012

**Механические свойства наплавленного металла**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2
Временное сопротивление, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	500 - 640	508
Относительное удлинение, %	≥22	33
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см <sup>2</sup> +20°C	≥78	154/151/148
Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )	≥420	437
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	71/73/80

**Химический анализ наплавленного металла, %**

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.11	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.30
Mn	0.40 - 0.65	0.46
P	≤0.035	0.023
S	≤0.03	0.013

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля \_\_\_\_\_



По вопросам качества обращаться: e-mail: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua), skype: [plasmatecquality](https://www.skype.com/name/plasmatecquality)

