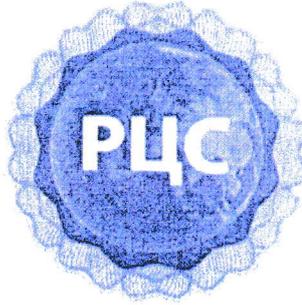


СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ  
«Российский Центр Сертификации»



Орган по сертификации  
ООО «Прогресс-Центр»

Адрес: 195269, г. Санкт-Петербург, ул. Учительская, д.8, лит.А, пом.23-11

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
№ СДС.РЦС.РФ.0954

Выдано Обществу с ограниченной ответственностью  
«Трубный завод»  
ИНН 5018177696

Адрес: 141071, г. Королев, ул. Калининградская, д. 28

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО  
СИСТЕМА МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА. ТРЕБОВАНИЯ

При производстве стальных прямошовных электросварных водогазопроводных труб малого  
и среднего диаметра и стальных профильных труб:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)

Срок действия с «30» марта 2020 г. по «30» марта 2023 г.

Руководитель органа  
по сертификации

Давыдов С.О.

Эксперт по сертификации

Давыдов А.М.



Система добровольной сертификации «Российский Центр Сертификации» зарегистрирована в едином реестре  
зарегистрированных систем добровольной сертификации РЦС. ГРАЖДАНСКИЙ ПОЛИС РРЦК С/КЕ 4178804 РЦС.  
Настоящий сертификат обязывает организацию поддерживать состояние выполняемых работ в соответствии с вышеуказанным  
стандартом, что будет находиться под контролем органа по сертификации Системы добровольной сертификации «Российский  
Центр Сертификации» и подтверждаться при прохождении ежегодного инспекционного контроля.

Зарегистрирован в Реестре системы сертификации

«30» марта





# ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель,** Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод», Основной государственный регистрационный номер: 1155018000829

Место происхождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 141070, Россия, Московская область, город Королев, улица Калининградская, дом 28, адрес места осуществления деятельности: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, улица Заречная, дом 2. Телефон: +7(495)739-94-74. Адрес электронной почты: tuchkov@tkzholding.ru

**в лице** Генерального директора Коники Сергея Ивановича

**заявляет, что** Элементы оборудования (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления. Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91/10705-80, номинальный диаметр свыше 25,0 до 159,0 мм включительно, максимально допустимое рабочее давление 6,0 МПа, рабочая среда – газ группы 1, категория оборудования 2-я.

Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91/10705-80, номинальный диаметр свыше 25,0 до 159,0 мм включительно, максимально допустимое рабочее давление от 3,0 до 6,0 МПа, рабочая среда газ группы 2, категория оборудования 1-я и 2-я;

Трубы электросварные прямошовные по ГОСТ 10704-91/10705-80, номинальный диаметр свыше 25,0 до 159,0 мм включительно, максимально допустимое рабочее давление 6,0 МПа, рабочая среда – жидкость, группы 1, категория оборудования 2-я.

Трубы стальные водогазопроводная по ГОСТ 3262-75, номинальный диаметр свыше 25,0 до 100,0 мм включительно, максимально допустимым рабочим давлением от 2,5 до 3,2 МПа, рабочие среды газ группы 1 и пар группы 2, категория оборудования 1-я и 2-я.

Продукция изготовлена в соответствии с ГОСТ 10704-91 «Трубы стальные электросварные прямошовные. Сортамент», ГОСТ 10705-80 «Трубы стальные электросварные. Технические условия», ГОСТ 3262-75 «Трубы стальные водогазопроводные. Технические условия»

**и изготовитель,** Общество с ограниченной ответственностью «Трубный завод». Место нахождения (адрес юридического лица) 141070, Россия, Московская область, город Королев, улица Калининградская, дом 28, адрес места осуществления деятельности: 141281, Россия, Московская область, город Ивантеевка, улица Заречная, дом 2. Код ГИ ВУД ЕАЭС: 7306900009. Серийный выпуск

**соответствует требованиям**

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением»

**Декларация о соответствии принята на основании**

Протокола испытаний № 399 от 09.03.2021 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Центр Экспертизы Промышленной Безопасности «Эксперт», регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21AK52, а также документов, подтверждающих соответствие продукции требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013); согласно приложению № 1 на I листе. Схема декларирования Зд.

**Дополнительная информация**

Приложение № 2 ТР ТС 032/2013 «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением». Условия и срок хранения, срок службы указаны в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 09.03.2026 включительно

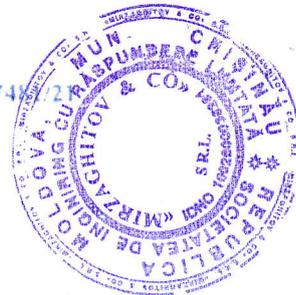
*(подпись)*



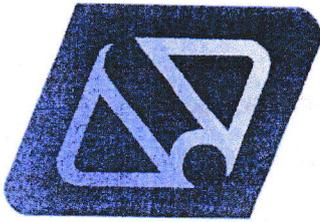
Коник Сергей Иванович  
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЭС N RU Д-РУ.РА01.В.374

Дата регистрации декларации о соответствии: 10.03.2021



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №28273/21

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

14.04.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	B	OK360B	Ст3сп-5	4830000021	2102057	48x3,0-12000	520	6 240		3,33

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	18,00	21,00	45,00	13,00	13,00	3,00	2,00	5,00	6,00	4,40	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидро-испытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см <sup>2</sup>	Термо-обработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплуживание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	470	34	340	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

**Примечание:**

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

14.04.2021 г.

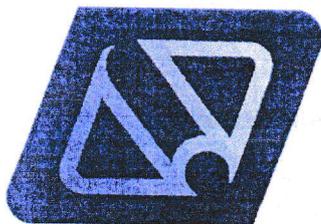
Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./



При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата



# СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №25574/7

Заказчик

ООО "Королевский трубный завод"

Заказ

05.02.2021 г.

Наименование продукции

Трубы стальные электросварные  
прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ  
10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	ОК360В	Ст3сп-5	7640000007	210231	76x4,0-12000	420	5 040		7,1

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C%	Si%	Mn%	S%	P%	Cr%	Ni%	Cu%	N2%	Al%	As%
1	18,70	17,50	42,80	10,00	19,00	1,70	2,50	4,70	8,00	2,60	

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см2			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 60 кгс/см2	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм2	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм2	При Т, С KCV 20	При Т, С KCU -20	После мех. стар.	Сплочивание ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	495	30	365	-	-	-	УД	-	-	УД	Без т/о

Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Класс точности по длине - II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.
- Продукция сертифицирована в системе добровольной сертификации ГОСТ Р.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Трубы отпускаются по теоретическому весу.
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.



Дата выписки сертификата

05.02.2021 г.

Ответственный исполнитель

*Ширкова*

/Ширкова С.А./

