

« VICOLIV » SRL

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Demers Nr 04/0064 din 11. 02. 2015
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr. 0157
din 30 ianuarie 2015
Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Rezultatele probelor modelelor de sudură					Concluzia comisiei			
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăinicie	Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicie		Colțul îndorii, aplatizarea	Evaluarea practică	Evaluarea teoretică
1	ANDRONIC	1977	med	1	N	Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Vert	Atest	Atest	43.8	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a armaturilor pentru constructii din beton armat suprapunere in pozitiile verticale și orizontale, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon in toate pozitiile
	Nelu					Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatur suprapunere	Oțel A-III	22	60	Yoni 13/55	Vert	Atest	---	64.7	---	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatur suprapunere	Oțel A-III	22	60	Yoni 13/55	Oriz	Atest	---	62.0	---	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Șef laborator
Ingener laborator
Reprezentantul beneficiarului
S. Romanenco
A. Caliușni



[Handwritten signature in blue ink]

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

Ang. Popov
(semnătura deținătorului)

Eliberată " " 20

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11.02/2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială
Nr. 0157 din 30 ianuarie 2015
Laboratorul Defectoscopie și Sudură
"INDMONTAJ" SA.

LEGITIMAȚIE №
ELIBERATĂ d-lui ANDRONIC NELU
poanson « N »

anul nașterii 1977, cu vechimea în muncă de
sudor 1 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.
ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:
Tablă cu grosimea de 6 mm din materialele de
bază oțel marca CT3nc.

Armatura suprapunere diametr 22mm din
materialele de bază oțel marca A-III
cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materialelor de sudură
YOHI 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice
și practice

Sudorul **ANDRONIC NELU**
obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice **satisfăcător**

Pregătirea practică **satisfăcător**

**Admis la sudură cu arc
electric a armaturilor pentru construcții
din beton armat suprapunere,
construcțiilor metalice și echipament
nestandard din oțel carbon în
toate pozițiile**

Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei permanente
„INDMONTAJ” S.A.

№ 19 - 26 din „11” noiembrie 2019

Legitimația este valabilă pînă
la „11” noiembrie 2020

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „—” ———— 201 a fost efectuată
testarea sudorului la ————

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate ————

Materiale de sudare ————

În baza verificărilor a fost apreciat :

Cunoștințele teoretice ————

Pregătirea practică ————

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ ———— din „—” ———— 20

Legitimația este valabilă pînă la

„—” ———— 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.

PROCES - VERBAL Nr. 19-26 din "11" noiembrie 2019

« VICOLIV » SRL

al Ședinței comisiei permanente "Indmontaj" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU SUPRAVEGHEREA
TEHNICĂ A OBIECTELOR INDUSTRIALE PERICULOASE
Demers № 04/0064 din 11. 02. 2015
Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr. 0157
din 30 ianuarie 2015
Laboratorul Defectoscopie și Sudură "INDMONTAJ" SA

Nr	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Rezultatele probelor modelelor de sudură						Concluzia comisiei		
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii	Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăinicieii	Coltul îndoirii, aplatizarea		Evaluarea practică	Evaluarea teoretică
1	POPA	1964	med	34	P	Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Vert	Atest	Atest	42,2	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric a armaturilor pentru construcții din beton armat cu baie și suprapunere in pozitiile verticale și orizontale, construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon in toate pozitiile
	Gheorghii					Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Oriz	Atest	Atest	39,9	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Vert	Atest	---	64,1	---	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Oriz	Atest	---	62,5	---	Atest	Atest	
	CHIȘLARI	1993	med	9	A	Sud elect	Pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Vert	Atest	Atest	43,4	>120	Atest	Atest	
	Anatoli					Sud elect	pleacă	Oțel Cr 3nc	6	38-49	Yoni 13/55	Oriz	Atest	Atest	41,2	>120	Atest	Atest	construcțiilor metalice și echipament nestandard din oțel carbon in toate pozitiile
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Vert	Atest	---	64,9	---	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Oriz	Atest	---	62,1	---	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Oriz	Atest	---	62,1	---	Atest	Atest	
						Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A-III	25	60	Yoni 13/55	Oriz	Atest	---	62,1	---	Atest	Atest	

Președintele comisiei
Membrii comisiei

Sef laborator
Ingenier laborator
Reprezentantul beneficiarului



УДОСТОВЕРЕНИЕ



(Signature)
(подпись сварщика)

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU
SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR
INDUSTRIALE PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11.02/2015

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Avizul expertizei securitate industrială

Nr. 0157 din 30 ianuarie .2015

Laboratorul Defectoscopie și Sudură
"INDMONTAJ" SA.

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui CHIȘLARI Anatoli
poanson « A »

anul nașterii 1993 , cu vechimea în muncă de
sudor 9 ani precum că el în conformitate cu
Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în
comisia „Indmontaj” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric
Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea de 6 mm din materealelor de
bază oțel marca CT3nc.

Armatura cu baie diametr 25mm din materealelor
de bază oțel marca A--III

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materealelor de sudură

YOHN 13/55

La verificarea cunoștințelor teoretice
și practice
Sudorul **CHIȘLARI Anatoli**
obținut următoarele note:
Cunoștințele teoretice **satisfăcător**
Pregătirea practică **satisfăcător**
Admis la sudură cu arc
electric a armaturilor pentru construcții
din beton armat cu baie și
suprapunere, construcțiilor metalice
și echipament nestandard din oțel
carbon în toate pozițiile
Legitimația este eliberată în baza
procesului verbal al comisiei permanente
„INDMONTAJ” S.A.
№ 19 - 26 din „11” noiembrie 2019
Legitimația este valabilă până
la „11” noiembrie 2020

Președintele comisiei
Membrii comisiei
L.S.



Testări periodice:
La „__” _____ 201 a fost efectuată
testarea sudorului la _____
La examenare persoane fost sudate _____

Poziția îmbinărilor sudate _____
Materiale de sudare _____
În baza verificărilor a fost apreciat:
Cunoștințele teoretice _____
Pregătirea practică _____

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente
S. A. „Indmontaj „
№ _____ din „__” _____ 20
Legitimația este valabilă până la
„__” _____ 201
Președintele comisiei
Membrii comisiei
L.S.