

CAIET DE SARCINI

Piese de schimb pentru Ware Transfer HS 700 MK2

Echipament:

Revimac Ware Transfer HS 700 MK2 – Lanț cu 168 știfturi

1. Obiectul caietului de sarcini

Prezentul caiet de sarcini definește parametrii tehnici și condițiile de livrare pentru piesele de schimb destinate transportorului Revimac Transfer HS 700 MK2, echipat cu lanț de 168 de știfturi.

Piese sunt împărțite în două categorii:

- Suporturi paletă (paddle supports) – codificate A700-Bxx – conform tabelului de configurație din manualul de utilizare Revimac (Tabelul 1, pagina 11).
- Pușeri (pushers) de tip PH – conform desenelor tehnice furnizate
- Inserții pentru suporturi de prindere (inele de gât) – conform desenelor tehnice furnizate

2. Cerințe generale

Parametru	Cerință
metalic	Oțel inoxidabil AISI 304
Șnur etanșare	316 SO 5×5 mm (acolo unde este specificat în desene)
Toleranțe dimensionale	Conform ISO 2768-m dacă nu este altfel specificat în desen
Finisaj suprafață	Fără bavuri, muchii ascuțite sau defecte de sudură
Marcare	Fiecare piesă va fi marcată cu codul de piesă
Ambalare	Ambalaj individual sau pe seturi, protejat anticoroziv
Documentație	Certificat de conformitate material (EN 10204 3.1) pentru piesele din AISI 304
Termen de livrare	60 zile calendaristice de la data confirmării comenzii

3. Suporturi paletă A700 – parametri tehnici

Sursă: Manual utilizare Revimac Transfer HS 700 MK2, rev.1, pag. 11, Tabelul 1 – Tabel de configurație palette pentru lanț cu 168 studs.

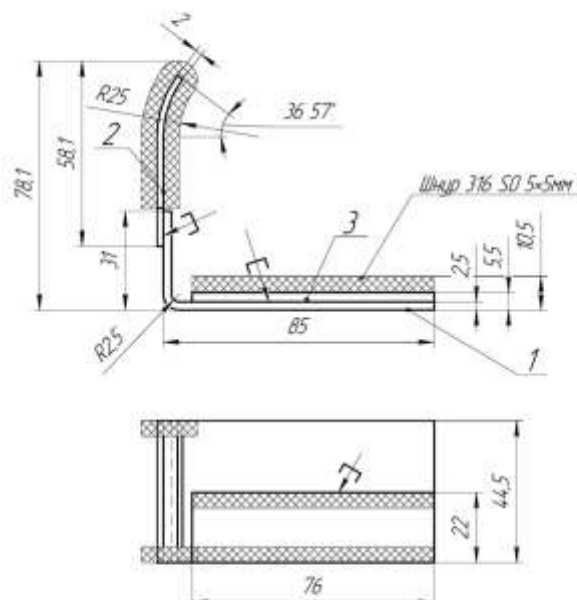
Cod piesă	Cantitate
A700-B11	35 buc.
A700-B3	30 buc.
A700-B5	20 buc.
A700-B9	20 buc.
A700-B13	18 buc.
A700-B1	70 buc.
A700-B10	20 buc.
A700-B6	20 buc.
A700-B4	30 buc.
A700-B12	35 buc.

4. Pușeri tip PH – desene tehnice

Toate piesele de tip pușer sunt executate din Oțel AISI 304. Parametrii dimensionali sunt indicați în desenele de mai jos.

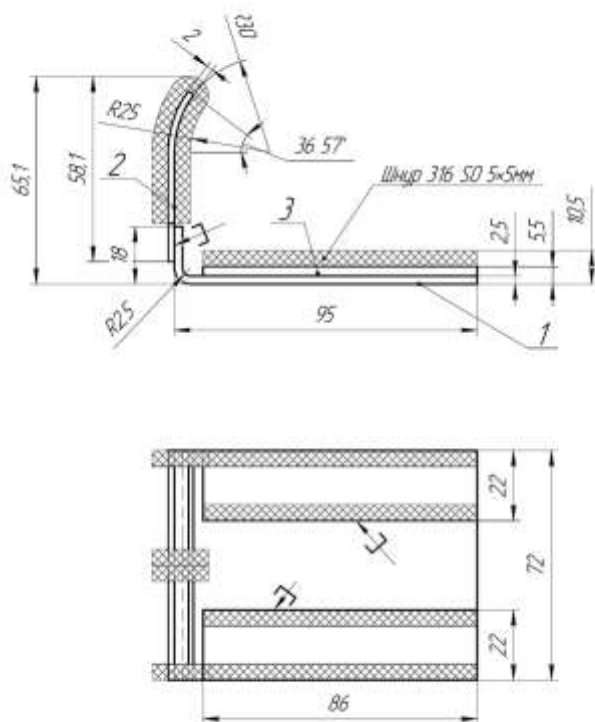
4.1 Pusher PH 120.85-00.90 Stânga

Referință desen	Material	Orientare	Cantitate
PH 120.85-00.90 (L)	Oțel AISI 304	Stânga (L)	25 buc.



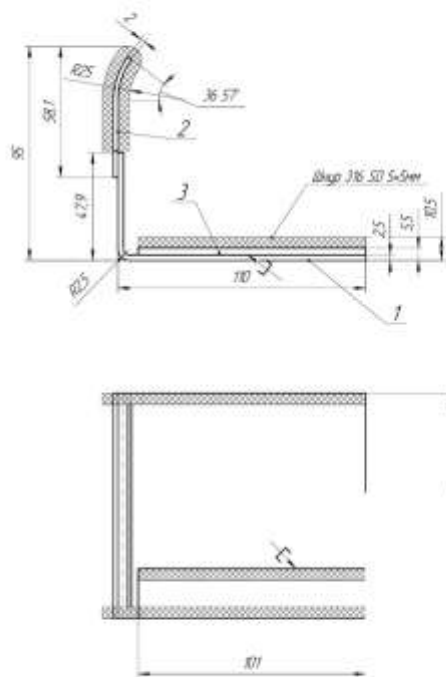
4.2 Pusher PH 85.85-00.90 Stânga

Referință desen	Material	Orientare	Cantitate
PH 85.85-00.90 (L)	Oțel AISI 304	Stânga (L)	25 buc.



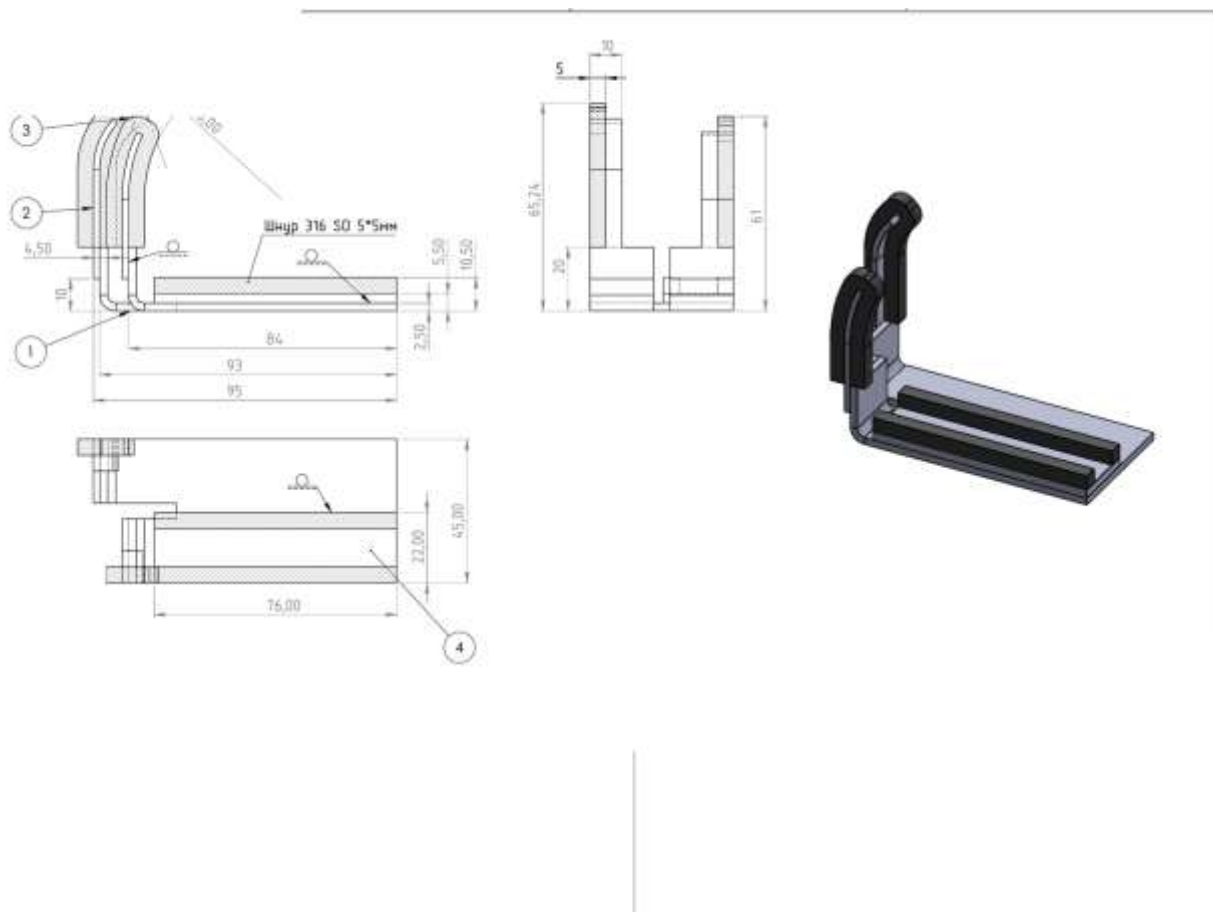
4.3 Pusher PH 90.80-00.90 Stânga

Referință desen	Material	Orientare	Cantitate
PH 90.80-00.90 (L)	Oțel AISI 304	Stânga (L)	25 buc.



4.4 Pusher PH 85.45-00.15 Stânga

Referință desen	Material	Orientare	Cantitate
PH 85.45-00.15 (L)	Oțel AISI 304	Stânga (L)	25 buc.

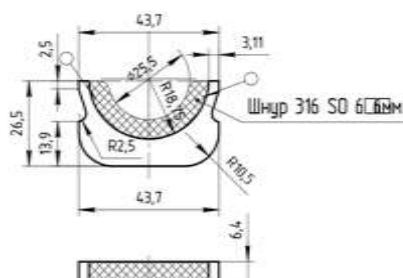


5. Inserții pentru suporturi de prindere – inele de gât

Toate inserțiile sunt executate din Oțel AISI 304, grosime 6,4 mm. Dimensiunile comune tuturor tipurilor: lățime totală 43,7 mm, înălțime totală 26,5 mm, adâncime canal 13,9 mm, raza exterioară R10,5 mm, raza interior colț R2,5 mm. Șnur etanșare: 316 SO 6×6 mm.

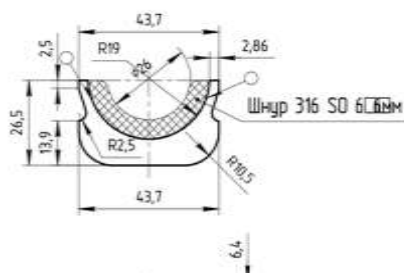
5.1 Inserție pentru suport prindere D25,5 mm

Referință	Diametru canal	Raza canal	Cantitate
Вставка 25,5×43,7	Ø 25,5 mm	R16,5 mm	40 per.



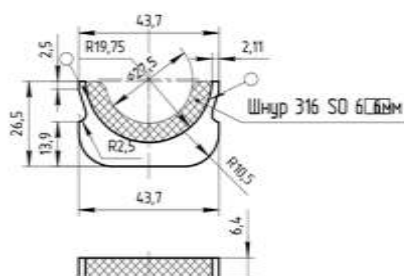
5.2 Inserție pentru suport prindere D26 mm

Referință	Diametru canal	Raza canal	Cantitate
Вставка 26×43,7	Ø 26 mm	R19 mm	40 per.



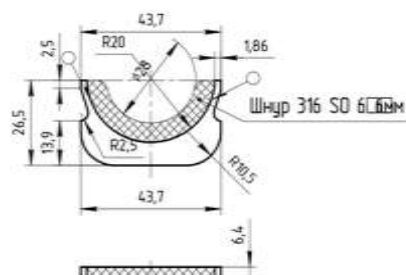
5.3 Inserție pentru suport prindere D27,5 mm

Referință	Diametru canal	Raza canal	Cantitate
Вставка 27,5×43,7	Ø 27,5 mm	R19,75 mm	40 per.



5.4 Inserție pentru suport prindere D28 mm

Referință	Diametru canal	Raza canal	Cantitate
Вставка 28×43,7	Ø 28 mm	R20 mm	40 per.



6. Condiții de ofertare

Oferta trebuie să cuprindă întreg lotul de piese inclus în prezentul caiet de sarcini. Nu se acceptă oferte parțiale.

Orice ofertă care nu acoperă integral toate pozițiile din caietul de sarcini va fi descalificată automat din procedura de selecție.