

PROCES-VERBAL nr. 2
din „19” august a.2020
al comisiei de examinare și atestare de pe lângă
ICȘC „INCERCOM” Î.S.

care efectuează atestarea personalului tehnico-ingineresc la cunoașterea
exigențelor tehnico-normative de sudură în ramura de construcții

Comisia în componența: președintelui **N.Mornealo**
și membrilor comisiei **P.Pădureț, V.Jerega**
a examinat cunoștințele personalului tehnico-ingineresc al „**Mavitex Cons**” SRL
(denumirea organizațiilor)

la executarea lucrărilor de sudare în construcție cu următoarele rezultate:

Nr. d/o	Numele, prenumele	Funcția	Studiile	Nr.bilet. de exam.	Nota	Decizia comisiei
1.	Chiperi Anatolie	diriginte de șantier	super.			atestat



Președintele comisiei

N.Mornealo

Membrii comisiei

P.Pădureț
V.Jerega

Director

A. Izbînda

REPUBLICA MOLDOVA



INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE ÎN CONSTRUCȚII
„INCERCOM” Î.S.

PERMIS DE EXERCITARE nr. 069

eliberat de **CHIPERI Anatolie**



Eliberat la 19 august 2020
Valabil pînă la 19 august 2023

Directorul ICȘC
„INCERCOM” Î.S.
Anatolie IZBÎNDA

Prin decizia Comisiei de Atestarea
Institutului de Cercetări Științifice în
Construcții „INCERCOM” ÎS este
admis conform SNiP 3.03.01 – 87
pentru conducerea lucrărilor de
sudură în ramura de construcții.

Proces verbal nr.2 din 19 august 2020.

PROCES - VERBAL № 20 - 02 om " 27 " martie 2020
 „ MAVITEX - CONS ” SRL


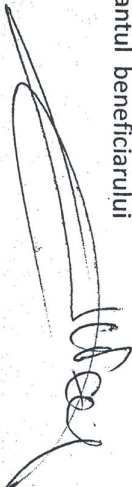
MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare
 Avizul expertizei privind securitatea industrială Nr-0551
 din 06 aprilie 2015
 Centrul de diagnostică și sudorilor ENERGOERVICE S.A.

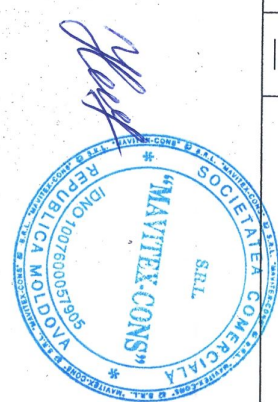
al Sedinței comisiei permanente "ENERGOERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudorilor.

Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură			Electrod marca, diametru	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură			Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei	
						Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.			Limita trăiniceii	Controlul vizual	Controlul fizic				Limita trăiniceii
1 ANISOV Serghei	1954	med	46	S	Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Vert	Atest	Atest	40.4	>120	Atest	Admis la sudură cu arc electric a armaturilor pentru construcții din beton armat cu baie și suprapunere în pozițiile verticale și orizontale și construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile.
						placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.8	>120	Atest	
2 VASILIEV Pavel	1979	med	19	B	Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A - III	20	60	YOHN 13/55	Vert	Atest	—	63.8	—	Atest	Admis la sudură cu arc electric a armaturilor pentru construcții din beton armat cu baie și suprapunere în pozițiile verticale și orizontale și construcțiilor metalice din oțel carbon în toate pozițiile.
						placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.7	>120	Atest	
					Sud elect	placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	41.5	>120	Atest	
						Armatura cu baie	Oțel A - III	20	60	YOHN 13/55	Vert	Atest	—	63.3	—	Atest	
					Sud elect	Armatura cu baie	Oțel A - III	20	60	YOHN 13/55	Vert	Atest	—	60.0	—	Atest	
						placă	Oțel CT 3nc	6	38-49	YOHN 13/55	Oriz	Atest	Atest	60.0	—	Atest	

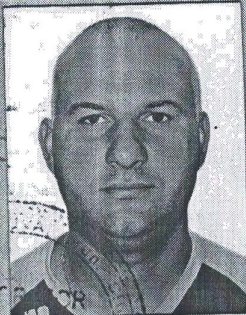
Președintele comisiei
 Membrii comisiei

Șef laborator
 Inginer laborator
 Reprezentantul beneficiarului

V. Cravciuc
 A. Calujni





LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "12" februarie 2015

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA

INSPECTORATUL PRINCIPAL DE STAT PENTRU SUPRAVEGHEREA TEHNICĂ A OBIECTELOR PERICULOASE

Demers № 04/0064 din 11-02-2015

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d-lui VASILIEV Pavel
poanson « B »

anul nașterii 1979, cu vechimea în muncă de sudor 14 ani precum că al în conformitate cu Regulile de atestare a sudorilor a fost atestat în comisia laboratorului pentru defectoscopii și sudură din componența întreprinderii „Indmontaj” S.A. ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Tablă cu grosimea de 7 mm.
din materialele de bază oțel marca CT 3nc
cu executarea rosturilor de sudură în poziție vert. și oriz.
cu utilizarea materialelor de sudură SupertitFin

Testări periodice:

La „21” Martie 2010 a fost efectuată testarea sudorului la cu arc electric

La examenare persoane fost sudate

Vasilev Pavel

Poziția îmbinărilor sudate vert. orizont

Materiale de sudare YONH B/55

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice atest

Pregătirea practică atest

Admis la sudura cu arc electric a armaturilor pentru construcții din beton armat cu bare și suprafețe și construcții metalice din oțel carbon în toate pozițiile

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Energoservice”

№ 20-02 din „21” Martie 2010

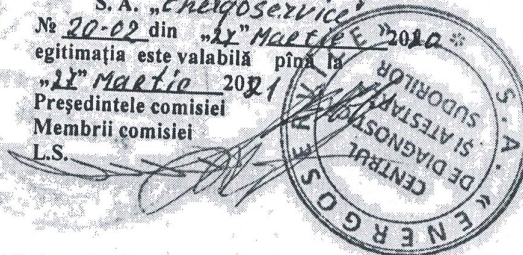
Legitimația este valabilă pînă la

„21” Martie 2021

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Testări periodice:

La „ ” 201 a fost efectuată testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate _____

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:

procesului verbal al comisiei permanente

S. A. „Indmontaj”

№ _____ din „ ” 201 legitimația

este valabilă pînă la

„ ” 201

Președintele comisiei

Membrii comisiei

L.S.



Министерство сельского
строительства

Министерство сельского строительства
Министерство электрификации СССР
г. Кишинев, ул. Горького 45

УДОСТОВЕРЕНИЕ № 24

Выдано гр. Анисов Сергею Николаевичу 1954 года

года рождения, имеющего стаж
работы по сварке с 1973 года,
в том, что он согласно Правилам
аттестации сварщиков, утвержден-
ным Госгортехнадзором СССР 9 XII
1976 г. прошел аттестацию по-
стоянно действующей комиссией при
Кишиневском тресте
Сельстрой

наименование предприятия (организации)
по Электродуговой и ванно-
(указать способ сварки) сварке

При проверке сваривались: пласти-
ны толщиной стержни Ø 36 мм

2020 г. 27 марта постоянно действующей
комиссией при S.A. ENERGO SERVIS были
проведены повторные или дополнительные
проверки сварщика Anisov Serghei
При сварке сваривались пластины 3-6 арматура
Из стали ст 3 ПС арматура А II
С выполнением швов стыковые
с применением сварочных материалов Ученка В/56
При проверке теоретических и практических знаний
сварщик получил следующие оценки:

теоретические знания хор
(отлично, хорошо, удовлетв.)
практическая подготовка хор
(отлично, хорошо, удовлетв.)

и допущен к работе в качестве сварщика
арматура, изготовление внахлестки
ванно-сваркой, изготовление
конструкций из углеродистой и
низколегированной сталей

согласно протоколу № 2002 от 27 марта 2020
г. 27 марта 2021 г.



Продлено по _____ 19 г.

Председатель комиссии _____

Член комиссии _____

Печать предприятия _____

Продлено по _____ 19 г.

Председатель комиссии _____

Член комиссии _____

Печать предприятия _____

Продлено по _____ 19 г.

Председатель комиссии _____

Член комиссии _____

Печать предприятия _____



Handwritten signature