

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP_{GSP} MD 015 13C 49904-24

Data emiterii

20 mai 2024

Valabil pînă la

20 mai 2025

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare", certificat de acreditare OCpr-015,
MD-2001, mun. Chișinău, str. Melestiu, 22/A, tel.: 022208156, 022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Accesorii de tevărie;
codurile, tipurile, dimensiunile - conform anexei (13 poziții);
livrarea conform contractului nr.20 din 01.01.2014;
păstrarea: RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul NC MD

7307

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
GOST 8965-75, p. 4.1, p.4.4

PRODUCĂTOR

SHANXI SUNNY METAL CO. LTD.
№12 North Taoyuan Road Taiyuan Shanxi, China

Codul țării

CN

CLIENT

HYDROSYSTEMS ML SRL
RM, r-nul Criuleni, s.Măgdăcești, str.Orhei 100 (km.17)

Codul IDNO

1006600048410

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor nr. 6/100 din 14.05.2024.
Raportului de încercări nr. 235-24C din 20.05.2024,
eliberat de LÎ "LabTest-Airin" SRL, certificat de acreditare nr.LÎ-016.
Raportului de evaluare nr.6/035-ev din 20.05.2024.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Certificatul este eliberat conform schemei de tip 2.
Este stabilită o supraveghere după 6 luni de la emiterea certificatului dat.
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache



Atenție întreprinzătorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

Seria C nr. 006784

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 1 File 6

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49904-24 din 20.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Coduri	Tipuri	Dimensiuni
1	1009004	Cot galvanizat 90° FF	1/2"
	1009005		3/4"
	1009006		1"
	1009007		1 1/4"
	1009008		1 1/2"
	1009009		2"
	1009011		3"
	1009012		4"
	1009204	Cot galvanizat 90° MF	1/2"
	1009205		3/4"
	1009206		1"
	1009207		1 1/4"
	1009208		1 1/2"
	1009209		2"
	1009211		3"
	1009222		4"
	1012004	Cot galvanizat 45° FF	1/2"
	1012005		3/4"
	1012006		1"
	1012007		1 1/4"
	1012008		1 1/2"
	1012009		2"
	1012104		1/2"
	1012105	Cot galvanizat 45° MF	3/4"
	1012106		1"
	1012107		1 1/4"
	1012108		1 1/2"
	1012109		2"
	1009020	Cot galvanizat redus 90° FF	3/4" x 1/2"
	1009021		1" x 1/2"
	1009022		1" x 3/4"
	1009025		1 1/4" x 1"
	1009027		1 1/2" x 1 1/4"
	1009030		2" x 1 1/2"
	1180012	Cot otel sudura 90°	1/2"
	1180018		3/4"
	1180025		1"
	1180032		1 1/4"
	1180040		1 1/2"
	1180050		2"
	1180063		2 1/2"
	1180075		3"
	1180108		4"
	1180133		5"
	1180159		6"
	1180160		8"
2	1018003	Cruce galvanizata FFFF	1/2"
	1018004		3/4"
	1018005		1"
	1018006		1 1/4"
	1018007		1 1/2"
	1018008		2"
	1013004	Teu galvanizat egal F	1/2"
3	1013005		3/4"
	1013006		1"
	1013007		1 1/4"
	1013008		1 1/2"
	1013009		2"
	1013011		3"
	1013012		4"

Seala nr. 003522

Conducătorul
organismului de certificare



[Signature]

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 3 File 6

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49904-24 din 20.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Coduri	Tipuri	Dimensiuni
6	1024110	Reductie galvanizata MF	3/4" x 1/2"
	1024113		1" x 1/2"
	1024114		1" x 3/4"
	1024116		1 1/4" x 1/2"
	1024117		1 1/4" x 3/4"
	1024118		1 1/4" x 1"
	1024120		1 1/2" x 1/2"
	1024121		1 1/2" x 3/4"
	1024122		1 1/2" x 1"
	1024123		1 1/2" x 1 1/4"
	1024125		2" x 3/4"
	1024126		2" x 1"
	1024127		2" x 1 1/4"
	1024128		2" x 1 1/2"
	1024130		2 1/2" x 1 1/4"
	1024133		3" x 1"
	1024134		3" x 1 1/4"
	1024136		3" x 2"
	1180305	Reductie otel sudura	3/4" x 1/2"
	1180306		1" x 1/2"
	1180307		1" x 3/4"
	1180308		1 1/4" x 1/2"
	1180309		1 1/4" x 3/4"
	1180310		1 1/4" x 1"
	1180311		1 1/2" x 1/2"
	1180312		1 1/2" x 3/4"
	1180313		1 1/2" x 1"
	1180314		1 1/2" x 1 1/4"
	1180315	Reductie otel sudura	2" x 3/4"
	1180316		2" x 1"
	1180317		2" x 1 1/4"
	1180320		2" x 1 1/2"
	1180318		2 1/2" x 1 1/4"
	1180323		2 1/2" x 1 1/2"
	1180321		2 1/2" x 2"
	1180324		3" x 1 1/2"
	1180325		3" x 2"
	1180329		3" x 2 1/2"
	1180340		4 x 2"
	1180350		4" x 2 1/2"
	1180348		4" x 3"
	1180650		5" x 3"
	1180651		5" x 4"
	1180654		6" x 4"
	1180655		6" x 5"
7	1062050	Niplu otel galvanizat MM	1/2"
	1062060		1/2"
	1062100		1/2"
	1063060		3/4"
	1063100		3/4"
	1063120		3/4"
	1063150		3/4"
	1063200		3/4"
	1063250		3/4"
	1063300		3/4"
	1063400		3/4"
	1063500		3/4"
	1063800		3/4"
	1063900		3/4"
	1064060		1"
	1064080		1"

Ser nr. 003520

Conducătorul
organismului de certificare



Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**

Fila 6 File 6

Anexă

la certificatul de conformitate

Nr. OC P_{GSP} MD 015 13C 49904-24 din 20.05.2024

Lista produselor concrete asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Coduri	Tipuri	Dimensiuni
13	0391274		100/125
	7009761		125/140
	7009762		150/160
	7009764		200/200
	0391235		200/200
	7009766		250/250
	0391239		250/250
	7009768		300/315
	0391282		300/315
	1180635		50
	1180503		50
	1180636		65
	1180504		65
	1180637		80
	1180505		80
	1180638		100
	1180506		100
	1180639		125
	1180507		125
	1180640		150
	1180508		150
	1180641	Flansa din otel	200
	7013717		200
	1180671		200
	1180642		250
	7013718		250
	1180652		250
	1180643		300
	7013719		300
	1180653		300
	1180645		400
	7013720		400
	7013721		500
	1180646		500
	1180232		500
	1180656		500
	1180663	Flansa GOST din otel	32
	1180664		40
	1180665		50
	1180513		50
	1180666		65
	1180514		65
	1180667		80
	1180515		80
	1180668		100
	1180805		50
	1180806	Flansa oarba	65
	1180807		80
	1180808		100
	1180809		125
	1180810		150
	0418356	Flansa oarba PN10, NS	50
	0418357		80
	0418358		100
	0418359	Flansa filetata PN10, NS	50 x 1"
	0418360		50 x 2"
	0418364		65 x 2"
	0418361		80 x 2"
	0418349		81 x 3"
	0418362		100 x 2"
	0418365		125 x 2"
	0418363		150 x 2"

Selec nr. 003510

Conducătorul
organismului de certificare



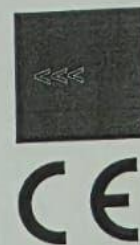
Angela Postolache

Angela Postolache

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate

Ferrolì

RISCALDAMENTO
>>> INDUSTRIALE



Dichiarazione di conformità Noi Ferrolì S.p.A. dichiariamo sotto la nostra esclusiva responsabilità che i prodotti NGT ai quali questa dichiarazione si riferisce, sono conformi alle seguenti direttive:	Declaration of conformity We Ferrolì S.p.A declare under our sole responsibility that the products NGT, to which this declaration relates, are in conformity with the laws:
Declaration de conformité Nosotros Ferrolì S.p.A declaramos bajo nuestra única responsabilidad que los productos NGT a los cuales se remite esta declaración son conformes con los Directives:	Déclaration de Conformité Nous Ferrolì S.p.A déclarons sous notre seule responsabilité que le produits NGT auxquels se réfère cette déclaration sont conformes aux Directives:

(In accordance with ISO/IEC 17050-1 and ISO/IEC 17050-2)

Prextherm RSW 92 - 107 - 152 - 190 - 240 - 300 - 350

Direttiva apparecchi a gas (2009/142/CEE) e rendimenti (92/42/CEE) - Numero di certificato CE (PIN) 0694BQ0842 - Organismo Notificato Kiwa Gastec
Direttiva 2006/95/CE (bassa tensione)
Direttiva 2004/108/CE (compatibilità elettromagnetica)

Directive on appliances burning gaseous fuels (2009/142/CEE) and Efficiency Directive (92/42/EEC) - EC Certificate number (PIN): 0694BQ0842 - Notified Body Kiwa Gastec
Low voltage directive (2006/95/CE)
Electromagnetic compatibility directive (2004/108/CE)

Prextherm RSW 399 - 469 - 525 - 600 - 720 - 820 - 940 - 1060
1250 - 1480 - 1890 - 2360 - 3000 - 3600

Direttiva apparecchi a gas (2009/142/CEE) - Numero di certificato CE (PIN) 0694BQ0842 - Organismo Notificato Kiwa Gastec
Direttiva 2006/95/CE (bassa tensione)
Direttiva 2004/108/CE (compatibilità elettromagnetica)

Directive on appliances burning gaseous fuels (2009/142/CEE) - EC Certificate number (PIN): 0694BQ0842 - Notified Body Kiwa Gastec
Low voltage directive (2006/95/CE)
Electromagnetic compatibility directive (2004/108/CE)

In conseguenza a quanto sopra riportato DICHIARIAMO CHE il corpo caldaia è stato marcato CE con i seguenti dati:
In consequence of the above reported, WE DECLARE THAT the Boiler Body was marked CE with the following data

P.S.: 6 bar
T.S.min.: 0 °C
T.S.max.: 110 °C
Working temperature 95 - 100°C

Chief Executive Officer
Ferrolì Spa
Cav. Dante Ferrolì



**GRUPPO
FERROLÌ** Ferrolì Spa

Sede legale ed amministrativa:
Via Ritonda, 78/A - 37047 San Bonifacio (VR)
Cap. Soc. € 30.000.000 int. vers. - C.F./P.IVA 02096470238
www.ferrolì-industrialboilers.com

Stabilimento ed uffici:
Via Marco Polo, 15 - 37047 Villanova di San Bonifacio (VR)-Italy
Ufficio Italia: Tel. 045 6139 914 - 915 - Fax 045 6103490
Ufficio Estero: Tel. +39 045 6139 928 - Fax +39 045 6139 926

S. Bonifacio 18/01/2010



DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ

TR

CE UYGUNLUK BEYANNAMESİ

Kıtapçıkta bulunan ürünlerin aşağıdaki direktiflere uygun olduğunu beyan ederiz:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz nominal değeri, Omax. da egrî noktası) → Ölçülen LpA ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz nominal değeri, Omax. da egrî noktası) → Ölçülen LpA ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz nominal değeri, Omax. da egrî noktası) → Ölçülen LWA 84 dBA/Garanti edilen LWA 85 dBA/İstenen prosedür: Ek V
(P2<2,2 kW - V/Hz nominal değeri, Omax. da egrî noktası) → Ölçülen LWA 94 dBA/Garanti edilen LWA 95 dBA/İstenen prosedür: Ek V

Uygulanan harmonik standartlar:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

PL

Deklaracja zgodności z normami EWG

Oświadczam się, że artykuły zawarte w podręczniku są zgodne z poniższymi dyrektywami:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz tabliczki, punkt na krzywej Omax → LpA mierzony ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz tabliczki, punkt na krzywej Omax → LpA mierzony ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz tabliczki, punkt na krzywej Omax → LWA mierzony 84 dBA/LWA gwarantowany 85 dBA/Procedura zastosowana: Załącznik V
(P2<2,2 kW - V/Hz tabliczki, punkt na krzywej Omax → LWA mierzony 94 dBA/LWA gwarantowany 95 dBA/Procedura zastosowana: Załącznik V

Normy Skoordinowane Stosowane:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

CZ

ES Prohlášení o shodě

Prohlašujeme, že výrobky uvedené v tomto návodu uspokojují požadavky následujících Směrnic:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - jmenovitá hodnota V/Hz bod křivky při Omax → LpA měřeno ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - jmenovitá hodnota V/Hz bod křivky při Omax → LpA měřeno ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - jmenovitá hodnota V/Hz bod křivky při Omax → LWA měřeno 84 dBA/LWA garantováno 85 dBA/Postup podle: Přílohy V
(P2<2,2 kW - jmenovitá hodnota V/Hz bod křivky při Omax → LWA měřeno 94 dBA/LWA garantováno 95 dBA/Postup podle: Přílohy V

Normy použité k posouzení shody:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

H

Potvrda Evropske Zajednice o skladnosti uređaja sa evropskim normama

Kijeljujemo, da su proizvodi iz ovog priručnika u skladu sa slijedećim direktivama:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a legnagyobb hozamná) → LpA mért ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a legnagyobb hozamná) → LpA mért ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a legnagyobb hozamná) → LWA mért 84 dBA/LWA garantált 85 dBA/Ejárás szerint: Melléklet V
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a legnagyobb hozamná) → LWA mért 94 dBA/LWA garantált 95 dBA/Ejárás szerint: Melléklet V

Primijenjene su slijedeće uskladene norme:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

RUS

Свидетельство о соответствии CE (ЕК)

Заявляю, что изделия, упомянуты в настоящей инструкции, соответствуют следующим Директивам:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Номинальный Гц, точка на кривой Omax → измеренный LpA ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Номинальный Гц, точка на кривой Omax → измеренный LpA ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Номинальный Гц, точка на кривой Omax → измеренный LWA 84 dBA/Гарантированный LWA 85 dBA/Выполненный процесс: Приложение V
(P2<2,2 kW - V/Номинальный Гц, точка на кривой Omax → измеренный LWA 94 dBA/Гарантированный LWA 95 dBA/Выполненный процесс: Приложение V

Примененные гармонизованные нормы:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

LT

EB atitikties deklaracija

Visos prietaiso dalys, išvardytos šioje leidinyje, atitinka šias direktyvas:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Esant maksimaliam našumui ir nominaliam dažniui, kreivės taškas → išmatuotas LpA ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Esant maksimaliam našumui ir nominaliam dažniui, kreivės taškas → išmatuotas LpA ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Esant maksimaliam našumui ir nominaliam dažniui, kreivės taškas → išmatuotas LWA 84 dBA/garantuotas LWA 85 dBA/V priedas
(P2<2,2 kW - V/Esant maksimaliam našumui ir nominaliam dažniui, kreivės taškas → išmatuotas LWA 94 dBA/garantuotas LWA 95 dBA/V priedas

Taikyti šie harmonizuoti standartai:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

EE

EC vastavustunnistus

Kinnitame, et selles trükises esitatud teave on vastavuses järgmiste direktiividega:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Varutatud Hz, kõverpunkt max. toolikusel → LpA mõõdetud ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Varutatud Hz, kõverpunkt max. toolikusel → LpA mõõdetud ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Varutatud Hz, kõverpunkt max. toolikusel → LWA mõõdetud 84 dBA/LWA garanteeritud 85 dBA/Sooritatus toimingud: Lide V
(P2<2,2 kW - V/Varutatud Hz, kõverpunkt max. toolikusel → LWA mõõdetud 94 dBA/LWA garanteeritud 95 dBA/Sooritatus toimingud: Lide V

Kasutatud standardid:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

HR

Potvrda Europske zajednice o skladnosti uređaja sa europskim normama.

Izjavljujemo da su proizvodi iz ovog priručnika u skladu sa slijedećim Direktivama:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a Omax → LpA mért ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, Pont a gôrbén a Omax → LpA mért ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, pont a gôrbén a Omax → LWA mért 84 dBA/LWA garantált 85 dBA/EIjárás szerint: Melléklet V
(P2<2,2 kW - V/Hz a tablâ, pont a gôrbén a Omax → LWA mért 94 dBA/LWA garantált 95 dBA/EIjárás szerint: Melléklet V

Primijenjene su slijedeće uskladene norme:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

RO

Declaratie de conformitate CE

Articolele din manualul de față se conformează următoarelor Directive:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz al plăcii de identificare, Punctul de maxim al curbei debit → LpA măsurat ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz al plăcii de identificare, Punctul de maxim al curbei debit → LpA măsurat ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz al plăcii de identificare, Punctul de maxim al curbei debit → LWA măsurat 84 dBA/LWA garantat 85 dBA/Procedura aplicată: Anexa V
(P2<2,2 kW - V/Hz al plăcii de identificare, Punctul de maxim al curbei debit → LWA măsurat 94 dBA/LWA garantat 95 dBA/Procedura aplicată: Anexa V

Standarde armonizate aplicate:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

SLO

CE izjava o ustreznosti

Izjavljamo, da so proizvodi iz te knjižice v skladu s sledečimi direktivami:

- 2006/42/CE
(P2<2,2 kW - V/Hz po tablici, točka na krugu pri Omax → LpA izmerjen ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz po tablici, točka na krugu pri Omax → LpA izmerjen ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)
- 2014/35/CE • 2014/30/CE
- 87/404/CE-97/23/CE (Tlačne posode: kat. 1 - Tip A)

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz po tablici, točka na krugu pri Omax → LWA izmerjen 84 dBA/LWA zajamčen 85 dBA/Postopek meritve: Priloga
(P2<2,2 kW - V/Hz po tablici, točka na krugu pri Omax → LWA izmerjen 94 dBA/LWA zajamčen 95 dBA/Postopek meritve: Priloga

Uporabljeni harmonizirani normativi:

- EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

AR

• 2000/14/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz rated, curve point at Omax → LpA measured ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz rated, curve point at Omax → LpA measured ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)

• 2014/35/CE • 2014/30/CE

المعايير الموحدة المطبقة:

• EN60335-1/EN60335-2-41/EN ISO 12100/EN61000-6-3/EN62233/EN ISO 3744

نعلن نحن أن المواد الواردة في هذا الكتيب تتوافق مع التوجيهات التالية:

• 2006/42/CE

(P2<2,2 kW - V/Hz rated, curve point at Omax → LpA measured ≤ 70 dBA/R:1m - H:1,6m
(P2<2,2 kW - V/Hz rated, curve point at Omax → LpA measured ≤ 80 dBA/R:1m - H:1,6m)



Data-Date: 01-01-2016

SPERONI S.p.a.

Branno Speroni

Branno Speroni



F.B.R. bruciatori S.r.l. 37050 Angiari Verona (Italia) · Via Vittorio Veneto, 152
Tel. 0442 97000 · Fax 0442 97299 · http://www.fbr.it · e-mail: fbr@fbr.it · Cod. Fisc./Part. IVA 00549380236

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ / DECLARATION OF CONFORMITY DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD / DÉCLARATION DE CONFORMITÉ / KONFORMITÄTSERKLÄRUNG

dichiaro che il prodotto / declare that the products / declaro que el producto / déclare que le produit / erklärt, daß die folgenden
Bruciatori di GAS automatici ad aria soffiata monostadio, bistadio, modulante tipo:
Automatic forced draught GAS burners one-stage, two-stages or modulating type:
Quemadores de GAS automáticos a aire soplado una llama, dos llamas, modulantes tipo:
Brûleurs de GAZ automatiques à l'air soufflé une flamme, deux flammes, modulants type:
automatischen GASBRENNER mit Gebläseluft in den Ausführungen einstufig, zweistufig, und modulierend:



Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 1	Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 2	Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 3
GAS X0CE, GAS X0/2CE, GAS X1CE, GAS X1/2CE GAS X2CE, GAS X2/2CE, GAS X2/MCE GAS X3CE, GAS X3/2CE, GAS X3/MCE GAS X4CE, GAS X4/2CE, GAS X4/MCE	GAS X5CE, GAS X5/2CE, GAS X5/MCE GAS XP25CE, GAS XP25/2CE, GAS XP25/MCE GAS XP40CE, GAS XP40/2CE, GAS XP40/MCE GAS XP60CE, GAS XP60/2CE, GAS XP60/MCE GAS P70/2CE, GAS P70/MCE GAS XP80/2CE, GAS XP80/MCE GAS P100/2CE, GAS P100/MCE GAS P150/2CE, GAS P150/MCE	GAS P190/MCE GAS P250/MCE

nelle configurazioni / in the configurations / en las configuraciones / dans les configurations / in den Konfigurationen: (THLS, MIN, F, EVO, 03, LX e/and LX4)
é conforme alle seguenti direttive / respects the essential requirements of the following directives / está conforme a las siguientes directivas / Il est conforme aux suivantes directives /
den folgenden Normen und Richtlinien entsprechen:
REGOLAMENTO (UE) 2016/426 (GAR) / REGULATION (EU) 2016/426 / REGLAMENTO (UE) 2016/426 / RÈGLEMENT (UE) 2016/426 / VERORDNUNG (EU) 2016/426
2014/30/UE (EMC)
2014/35/UE (LVD)
2006/42/CE - 2006/42/EG - 2006/42/EC (MD)
ed è stato progettato e testato secondo la Norma Europea / and has been projected and tested with reference to European Norm / y ha sido planeado y probado según la Norma
Europea / et il a été projeté et testé selon la Norme Européenne / und getestet und projektiert wurden nach der europäischen Norm: EN 676 (GAS)

Dichiaro che il prodotto è conforme alla Procedura di valutazione della conformità secondo il Modulo C2 - Regolamento (UE) 2016/426, Allegato III, cap. 2 / Declares that the product is
conforming to the Procedure of evaluation of the conformity according to the Form C2 - Regulation (UE) 2016/426, Annex III, cap.2 / Declara que el producto está conformando al
Procedimiento de evaluación del la conformidad según el Formulario C2 - la Regulación (UE) 2016/426, Anexo III, la cap. 2 / Déclare que le produit se conforme à la Procédure
d'évaluation du conformité d'après la Forme C2 - Règlement (UE) 2016/426, Annexe III, chap. 2 / Erklären Sie, daß das Produkt dem Verfahren der Einschätzung davon entspricht, das
Gleichförmigkeit, die C2 zur Form gewährt, Regulierung (UE) 2016/426, Nebengebäude III, Kap. 2
Certificato di conformità N. / Certificate of conformity N. / Certificado de conformidad N. / Certificat de conformité N. / Bescheinigung für Anpassung N.: 068-GAR-00031
Data di emissione / Issuing date / Fecha emisor / Date émettrice / Ausgeben von Datum : 19/04/2023
Data di scadenza / Expiring date / Expirando la fecha / Date expirante / Ablauf von Datum : 18/04/2024
Rilasciata da: / released from: / concedida de: / relâché de: / erhalten hat: von dem: MTIC InterCert S.r.l. - Via Moscova, 11 - I-20017 Rho (MI)
Organismo notificato / Notified Organism / Organismo notificado / Organisme notifié / Registrierungsnummer: NB 0068

Inoltre dichiaro che il prodotto sopraindicato è conforme alla Procedura di valutazione della conformità secondo il Modulo B - Regolamento (UE) 2016/426, Allegato III, cap. 1 /
Declares that the product aforesaid is conforming to the Procedure of evaluation of the conformity according to the Form B - Regulation (UE) 2016/426, Annex III, cap.1 / Declara que
el producto antedicho está conforme al Procedimiento de evaluación del la conformidad según el Formulario B - la Regulación (UE) 2016/426, Anexo III, la cap. 1 / Déclare que le
produit indiqué plus haut est conforme à la Procédure d'évaluation du conformité d'après la Forme B - Règlement (UE) 2016/426, Annexe III, chap. 1 / Erklären wir, daß die oben
aufgeführten Produkte dem Modell entsprechen das, das Gleichförmigkeit, die B zur Form gewährt, Regulierung (UE) 2016/426, Nebengebäude III, Kap.1

Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 1	Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 2	Certificato / Certificate / Certificado / Certificat / Bescheinigung : 3
n° 0705CT0018	n° 0068-GAR-00007	n° 0705CT0017
Data di emissione / Issuing date / Fecha emisor / Date émettrice / Ausgeben von Datum : 11/09/2018	13/09/2022	11/09/2018
Data di scadenza / Expiring date / Expirando la fecha / Date expirante / Ablauf von Datum : 10/09/2028	10/09/2028	
Rilasciata da: / released from: / concedida de: / relâché de: / erhalten hat: von dem: FLAM GAS LABORATORIES s.r.l. - Via G. Mazzini, 81/B - 33080 Fiume Veneto (PN) Italy	MTIC InterCert S.r.l. - Via Moscova, 11 - I-20017 Rho (MI)	FLAM GAS LABORATORIES s.r.l. - Via G. Mazzini, 81/B - 33080 Fiume Veneto (PN) Italy
Organismo notificato / Notified Organism / Organismo notificado / Organisme notifié / Registrierungsnummer: NB 0705	NB 0068	NB 0705

La sicurezza della qualità è garantita da un sistema di management della qualità ai sensi della EN ISO 9001
Comprehensive quality assurance is guaranteed by a certified Quality Management System pursuant to EN ISO 9001
El control de calidad queda garantizado mediante un sistema de gestión de calidad, certificado según la norma EN ISO 9001
Une assurance qualité complète est garantie par un système d'assurance qualité certifié selon EN ISO 9001
Die Qualitätsgewährleistung erfolgt durch das Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001

Certificato di collaudo / Certificate of testing / Certificado de prueba / Certificat de test / Abnahmebescheinigung
Certifichiamo che tutti i prodotti hanno superato al 100% test conformemente alle procedure di Assicurazione Qualità.
We certify that all the products delivered herewith have been 100% tested to the Quality Assurance procedure.
Certificamos que todos los productos han superado al 100% pruebas conforme a los procedimientos de Seguro Calidad.
Nous certifions que les produits livrés ont été testés à 100% conformément aux procédures d'Assurance Qualité.
Hiermit bescheinigen wir, daß alle Produkte zu 100% die Tests, entsprechend der Qualitätsgewährleistung, bestanden haben.

Numero di matricola / Serial number / Número de serie / Numéro de série / Seriennummer :

Angiari, 19 aprile 2023

Il Legale Rappresentante

Ambrosini Giuseppe



CERTIFICATE

CERTIFICATO DI ESAME UE DEL TIPO

EU TYPE EXAMINATION CERTIFICATE

Ai sensi del Regolamento (UE) 2016/426 - According to Regulation (EU) 2016/426

Categoria di prodotto
Product category

Bruciatori ad aria soffiata
Forced draught burners

Marchio commerciale
Trade mark

FBR

Descrizione prodotto
Product description

Bruciatori automatici di combustibili gassosi ad aria soffiata
Automatic forced draught burners for gaseous fuels

Fabbricante
Manufacturer

F.B.R. BRUCIATORI S.r.l.

Indirizzo e siti produttivi
Address and production site

Via Vittorio Veneto, 152 - 37050 Angiari (VR) - Italy

Certificato di Esame UE del Tipo N.
EU Type Examination Certificate N.

0068-GAR-00007

Procedura di valutazione della conformità
Conformity assessment procedure

Modulo B (Esame UE del Tipo-Tipo di Produzione)
Module B (EU Type Examination - Production Type)

Data di emissione
Issuing date

13/09/2022

Data di scadenza
Expiring date

10/09/2028

Indice di revisione
Revision index

01

Data di revisione
Revision date

02/11/2022

Il presente certificato annulla e sostituisce la precedente revisione n.
This certificate cancels and replaces the previous revision n.

MTIC InterCert S.r.l. Organismo Notificato N. 0068, certifica che l'apparecchio/accessorio sopra indicato è **CONFORME** ai requisiti essenziali del Regolamento (UE) 2016/426.

MTIC InterCert S.r.l. Notified Body N. 0068, assesses that the above mentioned Appliance/Fitting **COMPLIES** with the essential requirements stated by Regulation (EU) 2016/426.

Il presente Certificato è soggetto alle condizioni previste dal Regolamento di Certificazione di MTIC InterCert S.r.l. Il presente documento non può essere riprodotto parzialmente senza l'autorizzazione di MTIC InterCert S.r.l. Questo Certificato è composto dalla presente pagina e dai relativi allegati.

This Certificate is subjected to the conditions stated by the Regulation of Certification of MTIC InterCert S.r.l. This document cannot be partially reproduced without MTIC InterCert S.r.l. authorization. This Certificate consists of this page and its attachments.



PRD N°1128
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Per. Ind. Samuele Mantella

MTIC INTERCERT Certification Body

MTIC INTERCERT S.r.l. - Via Moscova, 11 - 20017 RHO (MI) - ITALY
www.mtic-group.org info@mtic-group.org

F.B.R. bruciatori s.r.l.



CERTIFICATE

ALLEGATO - ANNEX

Numero commessa
Order number C3/0050/22

Numero di Certificato
Certificate number 0068-GAS-00007

Indice di revisione
Revision index 01

Norme di prova
Test standards EN 676:2020

Dati tecnici - Technical data				Varianti Variants
Nome commerciale Trademark	Modelli Models	Q _n (kW)	Specifiche tecniche Technical specifications	
FBR	GAS X5	349	Serie Serie GAS Tipo Type Grandezza Size Regolazione Regulation Cofano Cover Emissioni Emissions Testa Head	X: Serie bruciatori GAS con cofano Burners with cover XP: Serie bruciatori GAS senza cofano pressurizzati Burners without cover and with pressurization P: Serie bruciatori GAS senza cofano pressurizzati Burners without cover and with pressurization CE: Bruciatori monostadio One stage burners /2 CE: Bruciatori a due stadi Two stage burners /M CE: Bruciatori bistadio progressivi e modulanti Two stage progressive or modulating burners /M CE EL: Bruciatori bistadio modulanti con camma elettronica Lamtec BT3 Modulating burners with electronic control box Lamtec BT3 F: Bruciatori con cofano in acciaio (valvole solo per GAS X5) Burners with steel cover (only for GAS X5) LX: Classe 3 - basse emissioni inquinanti Class 3 - low NOx LX4: Classe 4 - basse emissioni inquinanti Class 4 - low NOx TC: Testa corta Short head TL: Testa lunga Long head
	GAS X5 LX4	400		
	GAS XP25	232		
	GAS XP40	348		
	GAS XP60	523		
	GAS XP60 - LX	551		
	GAS XP60 EVO	630		
	GAS XP60 LX EVO	630		
	GAS P70	756		
	GAS XP80	850		
	GAS XP80 LX4	850		
	GAS P100	1163		
	GAS P100 - LX	990		
	GAS P100 EVO	1163		
	GAS P100 LX4 EVO	1163		
	GAS P150-03	1511		
	GAS P150 - LX	1511		
	GAS P150	1744		



PRD N°1128
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento
EA, IAF & ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual
Recognition Agreements



Per. Ind. Samuele Mantella

MTIC INTERCERT Certification Body

MTIC INTERCERT S.r.l. - Via Moscova, 11 - 20017 RHO (MI) - ITALY
www.mtic-group.org info@mtic-group.org

F.B.R. bruciatori s.r.l.



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-2112 від 31.03.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Виробник: Producer: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkivska St. 49023 Dnipro, Ukraine Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінслор, 205/2.			Контракт № Contract	09/941E-202	Дата Date	25.11.2019
			Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date			31.03		2021	
Машина № Carriage			AP3389EC		Замовлення № Order	000002726
					Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантаж. місця Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Сталеві зварні труби, використовувані під тиском з нелегованих сталей Welded steel tubes for pressure purposes of non-alloy steels	DIN EN 10217-1:2019	Bundles	16

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл. труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Кіл-сть пакетів Q-ty of packages	Маса, т. Mass, mt
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стілки W.T.	Довжина Length				
1	1011038-1	P235TR1	26,9	2,30	6 000	169	1 014	1	1,596
	110793-1	P235TR1	26,9	2,30	6 000	386	2 316	3	3,576
	221169	P235TR1	26,9	2,30	6 000	676	4 056	4	6,12
2	211180-1	P235TR1	33,7	2,30	6 000	313	1 878	3	3,661
3	611166	P235TR1	33,7	3,20	6 000	120	720	1	1,608
4	310035-1	P235TR1	76,1	3,50	6 000	141	846	4	5,177
Разом :						1 805	10 830	16	21,738
Всього :						1 805	10 830	16	21,738

Продовження дивись з оборотної сторони

PTO



СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 1-2112 від 31.03.2021
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1/EN 10168)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %										Chemical steel composition							
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %						
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100	
1011038-1	16	41	2	19	22	3	2	2	1				2	7	8		
110793-1	8	34	1	20	25	1	1	1	1				3	4	8		
221169	16	34	2	20	25	4	1	1	1				4	5	8		
211180-1	14	39	1,6	20	22	4	1	1	1				3	1	8		
611166	14	39	1,6	20	23	4	1	1	1				3	5	8		
310035-1	9	37	1,4	20	25	5	2	1	1				3	2	10		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.					Технологічні властивості Tehnnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплю- щування Flatte- ning test EN ISO 8492 12h/3h	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E3H %	Гідровип робуван ня Hydro- testing % p-70бар, 5сек	
		Границя плиннос ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу вань Test temperat T. °C						Робота удару Activity of impact KV 300/ J
				A L=80 %	A L=5,65 Ц So, %							
1	1011038-1	433	464		27			Вит.	Вит.		100	100
	110793-1	345	363		33			Вит.	Вит.		100	100
	221169	453	491		29			Вит.	Вит.		100	100
2	211180-1	372	424		28			Вит.	Вит.		100	100
3	611166	383	423		34			Вит.	Вит.		100	100
4	310035-1	309	360		42			Вит.	Вит.		100	100

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10217-1:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

	Підпис експерта Signature expert	
	Штамп експерта Stamp expert	

Бюро технічного контролю

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Пер. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.НЕ06.Н08556

Срок действия с 22.06.2023

по 21.06.2028

№ 0032182

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ RA.RU.11НЕ06

Орган по сертификации продукции ООО "Эксперт-С". Адрес: 300045, РОССИЯ, Тульская обл, Тула г, Новомосковское ш, дом 54, помещение 3, 2 этаж, помещение 14. Телефон 8-487-274-0239, адрес электронной почты: s.eksp@yandex.ru

ПРОДУКЦИЯ Электроды покрытые металлические. ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ Р ИСО 3580-2020, ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1272-001-50133500-2015, ТУ 1272-002-50133500-2008, ТУ 1273-003-50133500-2015, ТУ 1272-005-50133500-2008, ТУ 1272-008-50133500-2008, ТУ 1272-009-50133500-2007, ТУ 1272-011-50133500-2007, ТУ 1272-012-50133500-2009, ТУ 1272-014-50133500-2009. Согласно приложениям с № 0013567 по № 0013571. Серийный выпуск

код ОК
25.93.15.120

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ Р ИСО 3580-2020, ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ГОСТ 10051-75, ГОСТ 10052-75, ТУ 1272-001-50133500-2015, ТУ 1272-002-50133500-2008, ТУ 1273-003-50133500-2015, ТУ 1272-005-50133500-2008, ТУ 1272-008-50133500-2008, ТУ 1272-009-50133500-2007, ТУ 1272-011-50133500-2007, ТУ 1272-012-50133500-2009, ТУ 1272-014-50133500-2009

код ТН ВЭД
8311 10 000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ООО «Судиславский завод сварочных материалов». ОГРН: 1034486261248, ИНН: 4427003392, КПП: 442701001. Адрес: 157863, РОССИЯ, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёкотово, улица Промзона-1, дом 2, телефон: (49433) 2-55-56, адрес электронной почты: info@szsm-mail.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН ООО «Судиславский завод сварочных материалов». ОГРН: 1034486261248, ИНН: 4427003392, КПП: 442701001. Адрес: 157863, РОССИЯ, Костромская область, Судиславский район, деревня Тёкотово, улица Промзона-1, дом 2, телефон: (49433) 2-55-56, адрес электронной почты: info@szsm-mail.ru.

НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 001/К-03/06/23 от 03.06.2023 года, выданный Испытательной лабораторией «Гранум» (аттестат РОСС RU.31578.04ОЛН0.ИЛЗ1)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации: К



Руководитель органа

Эксперт

подпись
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»

Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0013567

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н08556

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных и легированных теплоустойчивых сталей, судостроительных сталей нормальной и повышенной прочности марок: АНО-6, АНО-6М (тип Э42 по ГОСТ 9467-75) УОНИ-13/45, УОНИИ-13/45 (тип Э42А по ГОСТ 9467-75) МР-3, ОЗС-12, АНО-21, МР-3С, ОЗС-4, ОЗС-6 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75) АНО-4 (тип Э46 по ГОСТ 9467-75) СЗСМ-46.00, УОНИ-13/45А, УОНИИ-13/45А (тип Э46А по ГОСТ 9467-75) АНО-11, АНО-ТМ, ОЗС-18, ОЗС-25, ТМУ-21У, УОНИ-13/55, УОНИИ-13/55, ЦУ-5, ЦУ-7, Э-138/50Н, УОНИИ-13/45Р, УОНИИ-13/55А, УОНИИ-13/55Р, (тип Э50А по ГОСТ 9467-75) УОНИ-13/55У (тип Э55 по ГОСТ 9467-75) УОНИ-13/65, 48ХН-2 (тип Э60 по ГОСТ 9467-75) АНП-2, 48ХН-5 (тип Э70 по ГОСТ 9467-75) УОНИ-13/85, НИАТ-3М (тип Э85 по ГОСТ 9467-75) ОЗС-11 (тип Э-09МХ по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ГОСТ 5.1215-72, ТУ 1272-001-50133500-2015 ГОСТ Р ИСО 3580-2020, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-001-50133500-2015



Руководитель органа

Эксперт

Бос
подпись

Б
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»

Per. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0013568

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н08556

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	ТМЛ-5 (тип Э-06Х1М по ГОСТ 9467-75) ТМЛ-1У, ЦУ-2ХМ (тип Э-09Х1М по ГОСТ 9467-75) ТМЛ-3У, ЦЛ-20, ЦЛ-39, ЦЛ-45 (тип Э-09Х1МФ по ГОСТ 9467-75) ЦЛ-17 (тип Э-10Х5МФ по ГОСТ 9467-75) ЦЛ-57 (тип Э-10Х9МФ по ГОСТ 9467-75)	
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой наплавки поверхностных слоев с особыми свойствами марок: СЗСМ АНП-13, ВСН-10, Т-540, ОЗН-300, ОЗН-300М, ОЗН-400М, ОЗШ-1 (тип Э-16Г2ХМ по ГОСТ 10051-75) НР-70 (тип Э-30Г2ХМ по ГОСТ 10051-75) ОЗШ-3 (тип Э-37Х9С2 по ГОСТ 10051-75) ЭН-60М (тип Э-70Х3СМТ по ГОСТ 10051-75) 13КН/ЛИВТ (тип Э-80Х4С по ГОСТ 10051-75) 12АН/ЛИВТ (тип Э-95Х7Г5С по ГОСТ 10051-75) УОНИ-13/НЖ/20Х13 (тип Э-20Х13 по ГОСТ 10051-75) Т-620 (тип Э-320Х23С2ГТР по ГОСТ 10051-75) Т-590 (тип Э-320Х25С2ГР по ГОСТ 10051-75) ЦН-6Л (тип Э-08Х17Н8С6Г по ГОСТ 10051-75) ЦН-12М (тип Э-13Х16Н8М5С5Г4Б по ГОСТ 10051-75) ЦНИИ-4 (тип Э-65Х25Г13Н3 по ГОСТ 10051-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10051-75, ТУ 1272-002-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных	ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75



Руководитель органа
эксперт

Вос
подпись
И
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»

Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0013569

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н08556

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	сталей с особыми свойствами марок: УОНИ-13/НЖ/12Х13 (тип Э-12Х13 по ГОСТ 10052-75) СЗСМ-29/9, ЦЛ-51 (тип Э-03Х12Н2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ЭА-898/21Б (тип Э-10Х19Н10Г2МБФ по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-6-1 (тип Э-10Х29Н12Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-18 (тип Э-40Х25Н16Г6 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ГС-1 (тип Э-10Х23Н9Г6С2 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-27 (тип Э-20Х26Н10Г2М3 по ТУ 1273-003-50133500-2015) ЭА-112/15 (тип Э-10Х15Н25М6Г2АФ по ТУ 1273-003-50133500-2015) ОЗЛ-17У (тип Э-03Х23Н27М3ДЗГ2Б по ТУ 1273-003-50133500-2015)	ТУ 1273-003-50133500-2015
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок: ОЗЛ-36 (тип Э-04Х20Н9 по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-8 (тип Э-07Х20Н9 по ГОСТ 10052-75) ЦТ-26 (тип Э-08Х16Н8М2 по ГОСТ 10052-75) НИАТ-1 (тип Э-08Х17Н8М2 по ГОСТ 10052-75) УОНИ-13/НЖ (тип Э-06Х19Н11Г2М2 по ГОСТ 10052-75) ЦТ-15 (тип Э-08Х19Н10Г2Б по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-7, ЦЛ-11 (тип Э-08Х20Н9Г2Б по ГОСТ	ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015



Руководитель органа
Эксперт

Босик
подпись
Бе
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Беянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ» Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ 0013570

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н08556

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	10052-75) НЖ-13, ЭА-902/14 (тип Э-09Х19Н10Г2М2Б по ГОСТ 10052-75) ЭА-606/11 (тип Э-08Х19Н9Ф2С2 по ГОСТ 10052-75) ЭА-400/10Т, ЭА-400/10У (тип Э-07Х19Н11М3Г2Ф по ГОСТ 10052-75) ЭА-48М/22 (тип Э-08Х24Н12Г3СТ по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-5 (тип Э-12Х24Н14С2 по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-9А (тип Э-28Х24Н16Г6 по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-6, ЗИО-8, ОЗЛ-19, ЦЛ-25 (тип Э-10Х25Н13Г2 по ГОСТ 10052-75) ЦЛ-9 (тип Э-10Х25Н13Г2Б по ГОСТ 10052-75) НИИ-48Г (тип Э-10Х20Н9Г6С по ГОСТ 10052-75) НИАТ-5, ЦТ-10, ЭА-395/9 (тип Э-11Х15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75) ЭА-981/15 (тип Э-09Х15Н25М6Г2Ф по ГОСТ 10052-75) ЦТ-28 (тип Э-08Х14Н65М15В4Г2 по ГОСТ 10052-75) ОЗЛ-25Б (тип Э-10Х20Н70Г2М2Б2В по ГОСТ 10052-75)	
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки высоколегированных сталей с особыми свойствами марок: АНЖР-1 (тип Э-08Х25Н60М10Г2 по ТУ 1273-003-50133500-2009) АНЖР-2 (тип Э-06Х25Н40М7Г2 по ТУ	ГОСТ Р ИСО 3581-2021, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 10052-75 ТУ 1273-003-50133500-2015



Руководитель органа
Эксперт

Бог
подпись
М
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «ПРИБОР-ЭКСПЕРТ»
Рег. № РОСС RU.31578.04ОЛН0 от 16.11.2016 г.

№ **0013571**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.НЕ06.Н08556

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		
	1273-003-50133500-2009)	
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки чугуна и цветных металлов марок: МНЧ-2, ОЗЧ-1, ОЗЧ-2, ОЗЧ-3, СЗСМ НЧ-2, ЦЧ-4, Комсомолец-100	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-005-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных сталей, марок: СЗСМ-01К, СЗСМ-02 (тип Э50А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-008-50133500-2008
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды для ручной дуговой резки, строжки, прошивки отверстий, разделки свариваемых кромок и корня шва при изготовлении, монтаже и ремонте деталей сталей различных марок, чугунов, меди, алюминия и их сплавов марок: ОЗР-1, ОЗР-2	ГОСТ 9466-75, ТУ 1272-009-50133500-2007
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных сталей, марок: СЗСМ-03 (тип Э60 по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-012-50133500-2009
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки углеродистых, низколегированных и легированных конструкционных сталей, марок: УОНИИ 13/55 (тип Э50А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ Р ИСО 2560-2009, ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-014-50133500-2009
25.93.15.120 8311 10 000	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки, марок: УОНИИ-13/55Р (тип Э50А по ГОСТ 9467-75)	ГОСТ 9466-75, ГОСТ 9467-75, ТУ 1272-011-50133500-2007



Руководитель органа

Эксперт

Бос
подпись

Б
подпись

А.В. Босик

инициалы, фамилия

А.А. Белянин

инициалы, фамилия

0104062

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
 Унитарное предприятие по оказанию услуг "Минское отделение Белорусской
 торгово-промышленной палаты", 220113, г. Минск, ул. Я. Коласа, 65, т. 351-04-73

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

СЕРТИФИКАТ

№ BYPR3101223701

продукции собственного производства

1. Производитель Научно-производственное общество с ограниченной
 ответственностью "МЦ-БАГОРИЯ", 220026, г. Минск, ул. Жилуновича, 2В-2,
 Республика Беларусь

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции,
 место нахождения нет

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных
 предпринимателей 101472320

3. Место нахождения производства г. Минск, ул. Жилуновича, 2В-1, 2В-5, 2В-6, 2В-7,
 2В-8, 2В-11, Республика Беларусь; г. Минск, пр. Партизанский, 6-4, Республика
 Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической
 деятельности Евразийского экономического союза Код ТН ВЭД:

- | | |
|---|---------------|
| 1. Манометры: - МТ-63; - МТ-100; - МТ-160
и их модификации | 9026 20 400 0 |
| 2. Мановакуумметры МВТ-100 и модификации | 9026 20 400 0 |

5. Сертификат действителен с 30 июня 2023 г. до 30 июня 2025 г.

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная
 в пункте 4 настоящего сертификата, относится к продукции собственного производства.

Начальник ОЗиС №1

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

М.М.Смиркин

10.07.2023

(фамилия, имя, отчество)

(дата)



0083900

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА
 Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
 246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88
 (наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

СЕРТИФИКАТ

№ BYPR3307000022

продукции собственного производства

1. Производитель Производственное унитарное предприятие "Випра" Общественного объединения "Белорусское общество глухих", 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4, Республика Беларусь.

Наименование обособленных подразделений юридического лица, осуществляющих производство продукции, место нахождения _____

2. Регистрационный номер производителя в Едином государственном регистре юридических лиц и индивидуальных предпринимателей 400058578

3. Место нахождения производства 246007, г. Гомель, Троллейбусный проезд, 4, Республика Беларусь.

4. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 1 Вентиль баллонный (проходной): ВБ-1, ВБ-2, ВБ-2 (с предохранительным клапаном) - 8481 80 990 7

1.1 -заглушка вентиля баллонного (алюминий, части вентиля баллонного)
 - 8481 90 000 0

1.2 -шток вентиля баллонного (сталь, части вентиля баллонного)
 - 8481 90 000 0

1.3 -маховик (алюминий, части вентиля баллонного) - 8481 90 000 0

смотри приложение к сертификату № BYPR3307000022/0143041 от 12.06.2023

5. Сертификат действителен с 09.06.2023 до 09.06.2024

6. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 4 настоящего сертификата, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, подписавшего сертификат)

М.П.

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143041

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, места нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 2 Вентиль газовый ВГ-2 - 8481 80 990 7

3 Гильза термометра (фитинги из латуни): ГТ1-1, ГТ2-06, ГТ3-1 - 7412 20 000 0

4 Заглушка: ЗГ-15.02.001, ЗГ-20.01.000, ЗМ-8;

D2612 M22x1,5; D2612 M16x1,5 - 7412 20 000 0

5 Клапан запорный муфтовый (кран): Ду15 (15Б3р), Ду15М (15Б3р), DN15

(11Б1п), Ду20 (15Б3р); DN20 (11Б1п); Ду25 (15Б3р); DN25 (11Б1п)

- 8481 80 819 9

6 Клапан пожарного крана (кран) КПК-50.00.000 - 8481 80 819 9

7 Клапан сброса давления для манометра - 8481 80 790 0

8 Коллектор D3043 M16x1,5 - 7412 20 000 0

9 Компенсатор ЛИФБ-176.00.003 - 7616 99 100 8

10 Комплект монтажный (предназначен для подключения измерительных приборов к трубопроводам), (фитинги):

Ду15, Ду20 - 7412 20 000 0

10.1 -штуцер комплекта монтажного (латунь) - 7412 20 000 0

10.2 -гайка комплекта монтажного (латунь) - 7415 33 000 0

11 Комплект монтажный для газового счетчика (фитинги из латуни)

КМГ-01.00.000; КМГ-01.00.000-01; КМГ-02.00.000; КМГ-02.00.000-01

- 7412 20 000 0

12 Корпус (латунь): КЭГ-15, КЭГ-20, КЭГ-25, КЭГ-32 - 8481 90 000 0

13 Корпус фильтра: КФ-32.00.000; КФ-32К.00.000 - 8421 99 000 4

14 Кран водоразборный: KB-1.00.00, KB-1.00.000-1, KB-2.00.00, KB-2.00.000-01,

KB-3.00.000-01 - 8481 80 819 9

15 Кран спускной КСП-3.00.000 - 8481 80 819 9

смотри приложение к сертификату № ВУР3307000022/0143042 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, завершающего сертификат)

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143043

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТАУнитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 22 Кран вентильный сливной (для системыохлаждения автомобиля): BC7-5-O, BC7-6-O, BC11-O, BC11-3-O, BC11-5-O- 8481 80 819 923 Кран пробковый сливной (для системы охлаждения автомобиля): PC7-O,PC7-1-O, PC7-2-O, PC10-O, PC10-1-O, PC10-2-O - 8481 80 819 924 Кран пробковый проходной (топливный): PP6-1-O, PP6-2-O, PP8-O, PP8-1-O- 8481 80 819 925 Кран пробковый проходной (топливный): PP3-O, PP3-1-O, PP3-2-O- 8481 80 819 926 Кран управления отопителем: 6430-8101150, 6430-8101150-010,64226-8101150, 5440A9-8101150, 5440A9-8101150-010 - 8481 80 819 927 Краник отопителя (МТЗ) (пробковый): PO11, PO-11-01, PO-11-02- 8481 80 819 928 Краник отопителя (пробковый) 5336-8101310-001 - 8481 80 819 929 Кран умывальный (для пассажирских ж/д вагонов) - 8481 80 190 030 Кран шинный вентильный - 8481 80 819 931 Крестовина D2032 M16x1,5 - M16x1,5 - 7412 20 000 032 Наконечник (изделия из латуни): 4573738606, 4573738608, 4573738609,4573738614, 4573738615, 4573738616, 4573738619, 4573738621, 4573738828,4573738831, 4573738872, 4573738875 - 7419 80 000 033 Ниппель прямой, муфта прямая (фитинги из латуни): Ду15, Ду20- 7412 20 000 034 Отвод: ОСн-01.00.000, ОСн-02.00.000, ОСн-03.00.000, ОСн-04.00.000,ОСн-05.00.000, ОСв-01.00.000, ОСв-02.00.000, ОСв-03.00.000, ОСв-04.00.000,смотри приложение к сертификату № ВУР3307000022/0143044 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

[должность, подпись лица, завершающего сертификат]

Довгаль Т.М.

[фамилия, имя, отчество]

12.06.2023

**КОПИЯ ВЕРНА**Директор
С.В. Камоцкий

0143042

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

[наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон]

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 16 Кран шариковый КШР-2.00.00

- 8481 80 819 9

17 Кран пробковый трехходовой натяжной муфтовый универсальный (11Б18бк):

КПТ 3.00.00, КПТ 3.00.00-01, КПТ 3.00.00-02, КПТ 3.01.00, КПТ 3.02.00, КПТ 3.03.00, КПТ 3.04.00, КПТ 3.04.00-01, КПТ 3.05.00, КПТ 3.05.00-01, КПТ 3.06.00, КПТ 3.06.00-01, КПТ 3.06.00-02, КПТ 3.07.00, КПТ 3.08.00 - 8481 80 819 9

18 Кран конусный газовый: Ду15 (11Б12бк), Ду15 (11Б34бк), Ду20 (11Б12бк), Ду20 (11Б34бк), Ду25 (11Б1бк), Ду25 (11Б39бк) - 8481 80 819 9

19 Кран сальниковый (для воды и газа): Ду15 (11Б6бк), Ду20 (11Б6бк), Ду25 (11Б6бк) - 8481 80 819 9

20 Кран шаровой DN15/10, DN15, DN20, DN25 (11Б27п):

КШ-07.00.000, КШ-08.00.000, КШ-08.00.000-01, КШ-09.00.000, КШ-09.00.000-01, КШ-10.00.000, КШ-10.00.000-01, КШ-11.00.000, КШ-11.00.000-01, КШ-12.00.000, КШ-12.00.000-01, КШ-13.00.000, КШ-13.00.000-01 - 8481 80 819 9

20.1 -ручка крана (алюминий, части крана шарового) - 8481 90 000 0

21 Кран шаровой для манометра DN10, DN15/10, DN15 (11Б27п): КШМ-01.00.000,

КШМ-02.00.000, КШМ-03.00.000, КШМ-04.00.000, КШМ-04.00.000-01,

КШМ-04.00.000-02, КШМ-05.00.000, КШМ-05.00.000-01, КШМ-05.00.000-02,

КШМ-05.00.000-03, КШМ-05.00.000-04, КШМ-05.00.000-05, КШМ-06.00.000,

КШМ-06.00.000-01, КШМ-06.00.000-02, КШМ-06.00.000-03, КШМ-06.00.000-04,

КШМ-06.00.000-05, КШМ-07.00.000, КШМ-07.00.000-01, КШМ-07.00.000-02,

КШМ-07.00.000-03, КШМ-07.00.000-04, КШМ-07.00.000-05, КШМ-08.00.000,

КШМ-08.00.000-01, КШМ-08.00.000-02, КШМ-08.00.000-03, КШМ-08.00.000-04,

КШМ-08.00.000-05 - 8481 80 819 9

смотри приложение к сертификату № ВУР3307000022/0143043 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдающего сертификат)

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143044

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ BYPR3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза ОСВ-05.00.000 - 7307 93 110 0

35 Переходник (фитинги из латуни): Ду15, Ду20;

ПТС-01.00.001; ПТС-01.00.001-01; ПТС-01.00.002; ПТС-01.00.002-01;

D2512 M22x1,5 - M16x1,5;

D2522 M12-M16;

D2502 M22x1,5 - M22x1,5 - 7412 20 000 0

36 Пробка: П-1.00.001, П-2.00.002, ПМ-8.1 - 7412 20 000 0

37 Пробка коническая ПК-12-14; ПК-23-25 - 3923 90 000 0

38 Регулятор давления (алюминиевый, литой): РДСГ1-1,2, РДСГ1-0,5

- 8481 80 591 0

39 Сапун (алюминий) СТВ-01.00.000; СТВ-01М.00.000; СТВ-02.00.000

- 8409 99 000 9

40 Светильник светодиодный - 9405 11 003 3

41 Соединение трубное 1/2" (фитинги из латуни): СТ-01.00.000, СТ-01.00.000-01

- 7412 20 000 0

42 Тройники (латунь):

D2072 M22x1,5 - M22x1,5;

D2003 M16x1,5;

D2072 M12x1,5 - M10x1;

D2072 M16x1,5 - M16x1,5;

D2072 M16x1,5 - M22x1,5;

D2062 M22x1,5 - M22x1,5;

D2062 M16x1,5 - M16x1,5;

D2077 M16x1,5 - M16x1,5;

смотри приложение к сертификату № BYPR3307000022/0143045 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

М.П.

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143045

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТАУнитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"
246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ BYPR3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза D2077 M16x1,5 - M22x1,5;403068-01; 403035-01; 401439-01;403082-01; 401438-01; 403033-01;403039-01; 403043-01; 403062-01;403063-01; 403112-01; 403116-01;T-15.00.001; T-20.00.000 - 7412 20 000 043 Труба 8ПМ - 7609 00 000 044 Угольники (латунь): 402932-01, 402741-01, 402801-01, 402729-02, 379755-01,DN15, DN20 - 7412 20 000 045 Устройство для установки контрольного манометра (переходник, латунь):УКМ-01.00.000, УКМ-01.00.000-01, УКМ-01.00.000-02, УКМ-01.00.000-03- 7412 20 000 046 Фильтр-отстойник (для воды): ФО-15, ФО-20, ФО-25, ФО-32, ФО-40- 8421 21 000 947 Фильтр газовый: ФГ-15, ФГ-20, ФГ-25, ФГ-32, ФГ-40 - 8421 39 800 648 Фильтр сетчатый для газа ФСГ-02 - 8421 39 800 649 Фильтр ФРП-5.00.000 - 8421 99 000 750 Фитинг прямой ФП-M16x1,5-10.00 - 7412 20 000 051 Фитинг угловой D2022 M12X1,5 - M12X1,5 - 7412 20 000 052 Фланец МТТ-112; МТТ-2 - 7412 20 000 053 Части стеклоочистителя грузовых автомобилей (цинк):53.1 -корпус: 64221-5205524-010, 6430-5205524-010 - 8512 90 900 853.2 -держатель стеклоочистителя 6430-5205163 - 8512 90 900 854 Штуцер (с резьбой, сталь) - 7307 99 100 0смотри приложение к сертификату № BYPR3307000022/0143046 от 12.06.2023

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



0143046

БЕЛОРУССКАЯ ТОРГОВО-ПРОМЫШЛЕННАЯ ПАЛАТА

Унитарное предприятие по оказанию услуг "Гомельское отделение Белорусской торгово-промышленной палаты"

246050, г. Гомель, ул. Ирининская, 21-17, (0232) 25-88-88

(наименование унитарного предприятия Белорусской торгово-промышленной палаты, место нахождения, телефон)

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ ВУПР3307000022

продукции собственного производства

1. Наименование продукции, код продукции в соответствии с единой Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза 55 Штуцер (латунь) - 7412 20 000 056 Штуцер МТТ-114 - 7412 20 000 057 Штуцер переходной прямой (алюминий): ШПП-01.00.001, ШПП-01.00.002, ШПП-02.00.001, ШПП-02.00.002 - 7609 00 000 058 Штуцер переходной угловой (алюминий): ШПУ-01.00.001, ШПУ-01.00.002 - 7609 00 000 059 Щека токосъемника - 7419 20 000 060 Катушка электромагнита КЭМ-12.00.000; КЭМ-12.50.000; КЭМ-24.00.000; КЭМ-25.00.000 - 8505 90 900 061 Электромагнит ЭМ-01.24.01.01; ЭМ-02.12.01.02; ЭМ-03.12.01.02;ЭМ-04.24.01.01; ЭМ-05.27.01.02; ЭМ-06.12.01.01; ЭМ-08.24.01.02- 8505 90 200 9

2. На основании результатов проведенной экспертизы настоящим подтверждаю, что продукция, указанная в пункте 1 настоящего приложения, относится к продукции собственного производства.

Ведущий эксперт

(должность, подпись лица, выдавшего сертификат)

Довгаль Т.М.

(фамилия, имя, отчество)

12.06.2023

(дата)



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

СЕРТИФІКАТ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
Модуль Н

(Повідомлення згідно п. 127 постанови КМУ №27 від 16.01.2019р.)



Зареєстрований у Реєстрі
ООВ «ТЕСКО» 20.11.2023 р.,
№ UA.TR.006.H.104801-23,
дійсний до 19.11.2026 р.



№UA.TR.006

цим сертифікатом посвідчується, що

СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ ЯКІСТЮ

стосовно забезпечення якості проектування,
виробництва, контролю та випробувань
арматури трубопровідної промислової та деталей трубопроводів
(згідно додатку)
(код ДКПП 28.14.1, УКТЗЕД 8481),
які випускаються серійно

· ТОВ «Олбрізсервіс» 02093, м. Київ, вул. Юрія Литвинського, 59
Заводи: - ТОВ «Олбрізсервіс» 1.м. Обухів, м-н Яблуневий, 31, Київська обл.,
- ТОВ «Олбрізсервіс» Снт. Гусятин, Тернопільська область, вул. Спартак, 1
згідно з чинними в Україні нормативними документами
відповідає вимогам:

Модуля Н

Технічного регламенту обладнання, що працює під тиском
(постанова Кабінету Міністрів України №27 від 16.01.2019р.)

Контроль відповідності сертифікованої системи управління якістю вимогам зазначеного
технічного регламенту здійснюється шляхом інспекційного нагляду,
періодичність і процедури якого регламентується програмою.

**СЕРТИФІКАТ ВИДАНИЙ Органом з оцінки відповідності ТОВ «ТЕСКО», (ООВ „ТЕСКО”),
акредитованій Національним агентством з акредитації України на сертифікацію
систем менеджменту відповідно до ДСТУ EN ISO/IEC 17021-1,
атестат акредитації № 80067 дійсний до 31.10.2027**

Юр. адреса: 03151 м. Київ, вул. Молодогвардійська, 116, Україна,
Місцезнаходження ООВ «ТЕСКО»: 03142, м. Київ, вул. В. Стуса, 35/37 (оф. 205),
Ідентифікаційний номер призначеного ООВ № UA.TR.006,
tel./fax +38-(044) – 495 3380, tel. +38-(044) – 2211 895,
e-mail: info@tecko.com.ua, www.tecko.com.ua.

на підставі (файли технічної документації № 006.1-1048):

- Результатів перевірки та оцінки системи управління якістю
Звіт № 006.1-1048 від 17.11.2023 р.



80067
Сертифікація систем
менеджменту



UA.TR.006

Керівник ООВ „ТЕСКО”

В.В. Папазов



Чинність сертифікату можна перевірити в базі даних органу з оцінки відповідності
ТОВ «ТЕСКО», що розміщена на веб-сайті: <http://www.tecko.com.ua>, та за тел. +38-(044) – 495 3380

ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ відповідності на основі цілковитого забезпечення якості № UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р., (Модуль Н)

Сторінка 2 / Сторінок 2

Проведені аудити

ООВ «ТЕСКО» провів оцінку системи якості виробництва, з метою підтвердження застосування відповідних вимог до вище вказаної продукції. Оцінку було проведено на місці виробництва, як описано у звіті №006.1-1048 від 17.11.2023р.

Положення та умови

Сертифікат є суб'єктом наступних положень та умов:

- Сертифікат є дійсним лише для вказаної вище продукції та/або виробництв;
- Виробник повинен виконувати всі зобов'язання затвердженої системи якості та підтримувати її так, щоб вона залишалась відповідною вимогам та ефективною;
- Виробник повинен повідомляти призначений орган про всі зміни в системі управління якістю, для того, щоб ООВ «ТЕСКО» оцінив зміни і вирішив, чи сертифікат залишається дійсним;
- Один раз на рік будуть проводитись періодичні аудити з метою перевірки дотримання і використання виробником системи управління якістю. ООВ «ТЕСКО» залишає за собою право на проведення перевірок у разі виникнення обґрунтованих скарг.

Сертифікат може бути визнано недійсним у випадку:

- Змін в системі якості, що стосуються продукції, без узгодження з ООВ «ТЕСКО»;
- Періодичні аудити не було проведено в установлені програмою технічного нагляду терміни.

Декларація відповідності та маркування продукції

Якщо виробник дотримується вказаних вище положень та умов, він має право скласти Декларацію про Відповідність та маркувати продукцію національним знаком відповідності згідно до постанови КМУ №1184 від 30.12.2015 р., з ідентифікаційним номером ООВ «ТЕСКО» (006).

Керівник ООВ „ТЕСКО”

В. В. Папазов



ТОВ «ТЕСКО»

Орган з оцінки відповідності (ООВ) № UA.TR.006.

Оцінка відповідності продукції вимогам технічних регламентів України

ДОДАТОК ДО СЕРТИФІКАТУ

відповідності на основі цілковитого забезпечення якості
№ UA.TR.006.H.104801-23 від 20.11.2023 р.,
(Модуль Н)

Сторінка 1 / Сторінок 2

№	Продукція	Параметри
1	Крани сталеві кульові, фланцеві, приварні, різьбові та їх модифікації (за ТУ У 29.1-23392043-001)	DN 25-400 PN16, 25, 40
2	Деталі трубопроводів (коліна, переходи) (за ТУ У 27.2-23392043-003)	DN 25-500 PN63
3	Фланці сталеві	DN 25-400 PN16, 25, 40

Всього 3 позиції

Керівник ООВ „ТЕСКО”



В.В. Папазов

(EN 10204-3.1)

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №244 от 27.05.2024г			
Заказ № Order		Дата Date	

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-07-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,136	1,131
СП-19-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,141	1,136
СП-08-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,136	1,131
СП-06-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,135	1,13
СП-05-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,132	1,127
СП-04-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,129	1,124
СП-03-310524	814239-9	S235JRH	76,0	3,0	6	37	222	1	1,128	1,123
				Итого:		259	1 554	7	7,937	7,902



(EN 10204-3.1)

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Кількість місць Quantity of packages
Профілі порожнисті зварені холоднодеформовані Hollow welded cold-deformed profiles	EN 10219-1,2	7
Маркування виробу: логотип заводу, марка сталі, номер плавки, стандарт, розміри, маса Marking of the product		

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри,мм Dimensions, mm			Кількість труб, шт. Q-ty of pipes, pcs	Кількість метрів Q-ty of meters, m	Кількість пакетів Q-ty of packages	Маса, тн Mass, mt Нетто Net	Маса,тн Mass, mt Брутто Br
			діаметр O.D. or I.D.	товщина стінки W.T.	довжина Length					
429427	142589-9	S235JRH	89	3,0	12000	44	528	1	3,130	3,131
429427	142589-9	S235JRH	89	3,0	12000	44	528	1	3,170	3,171
429427	142589-9	S235JRH	89	3,0	12000	44	528	1	3,125	3,126
429427	142589-9	S235JRH	89	3,0	12000	23	276	1	1,625	1,626
429419	1224549-9	S235JRH	80x60	3,0	12000	64	768	1	4,530	4,531
429419	1224549-9	S235JRH	80x60	3,0	12000	64	768	1	4,570	4,571
429419	1224549-9	S235JRH	80x60	3,0	12000	28	336	1	2,010	2,011
Итого						311	3732	7	22,160	22,167

№ плавки Heat №	Хімічний склад сталі								Chemical steel composition							
	Масова частка елементів, %								Element mass fraction, %							
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	Ti x1000	As x100	Al	Nb x1000	V x1000	Mo x1000	N x1000	CEV %
142589-9	15	46	2,3	24	33	5	1	1					3	3	9	0,239
1224549-9	13	39	1,9	27	35	6	1	2					3	4	9	0,210

Механічні властивості		Mechanical properties		
№ партії Lot №	№ плавки Heat №	Межа міцності Tensile strength, H/mm2	Межа плинності, Yield strength, N/mm2	Подовження Elongation, %
429427	142589-9	436	314	31
429419	1224549-9	436	294	31

Примітка:

Note:

1. Візуальний контроль, маркування та упаковка без зауважень.

Visual inspection marking and packing- without remarks

2. Розміри труб у межах допусків.

Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2.

3. Контроль якості труб здійснюється за допомогою систем та приладів неруйнівного методу контролю.

Control of the pipe quality is carried out non-destructive examination according.

100% токовихревий контроль зварного з'єднання EN 10893-2, клас E4

100% nondestructive UT of weld -testing EN 10893-2, class E4.

4. Маркування на бирці.

Marking on bundle tag.

5. Країна походження труб та сировини, яка використовувалися для їх виробництва: Україна

The country of origin of pipes and raw materials used for their production is Ukraine.

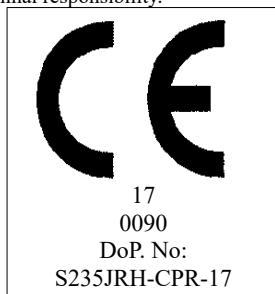
Does not include any raw materials or components originated of Russian Federation, Belarus Republic, temporary occupied territories of Ukraine (Crimea, Donetsk, Lughansk, Kherson, Zaporozhye regions), Iran, Syria, Northern Korea or any other side under the sanctions of EU.

Зазначена у цьому документі продукція відповідає за якістю умовам договору.

It is hereby certify that the quality of the pipes mentioned in this document is in conformity with the terms and conditions.

Внесення змін до сертифікату, а також використання цього сертифікату в інших цілях заборонено та тягне за собою кримінальну відповідальність.

Introduction of any changes into certificate as well as using of the present certificate in other purposes is forbidden and entails criminal responsibility.



Підпис:

Signature:

BTK

controller



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1360/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Вантажодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ІНВЕСТ-СМІ"

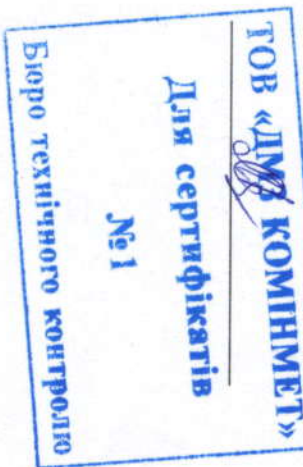
Дата: 04.07.2024
Машина № АНО706КН

Заказ № 09/377-2023
000005002

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кільк- кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості							
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності НtM2	Границя пластичності НtM2	Видов- ження, %	Границя міцності зварюван- ня НtM2	Ударна в'язкість			Насипи мех. старіння	Спо- живан- ня	Роз- даван- ня	Згин	Неруй- нівний конт- роль, %	Гаро- ван- ня, Р-3,0М	Па.5 сек
																					КСU	КСV	Дж/ см2							
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
312512450	53770	В	ЗПС	824317-9	108	3	12	4,451	50	600	16	36	1,5	3,5	3,5		397/397	343/348	38/38								Вит.	100	15	
312512453	53772	В	ЗПС	824317-9	108	3	12	4,413	50	600	16	36	1,5	3,5	3,5		397/407	348/358	37/37								Вит.	100	15	
312512392	53754	В	ЗПС	714313	108	4	12	4,856	40	480	14	42	1,8	3,2	10		421/426	372/377	37/38								Вит.	100	15	
312512391	53754	В	ЗПС	714313	108	4	12	4,848	40	480	14	42	1,8	3,2	10		421/426	372/377	37/38								Вит.	100	15	
Загальна маса пакетів : 18,568 т.																														

Вказана у сертифікаті продукція замовленою точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварювальними з одними поздовжніми швами та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методів статистичного контролю на 5% трюб (але не менше ніж 5 трюб від партії). Неруйнівний контроль зварюного з'єднання та за всім периметром трюби, метод ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з наведеною сталі без використання російської сировини. З питань якості поспілкуйтесь на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1360/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
Дата: 09.07.2024

Машина № АНО706КН
Заказ № 09/377-2023
000005002

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кільк- кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості								
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н100М2	Границя пластичності Н100М2	Видов- ження, з'єднання Н100М2	Границя міцності з'єднання Н100М2	Ударна в'язкість		Напідли- мех. стійкості	Сило- чужав- ня	Роз- даван- ня	Згин	Неруй- нівний конт- роль, % Пл. 5 сек	Гардо- вирпо- буван- ня, % Р-3,0М			
																					КСУ	КСВ									
НД: ДСТУ 8943:2019											Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																				
з12512447	537701	В	ЗПС	824317-9	108	3	12	2.443	28	336	16	36	1.5	35	35		387 / 397	343 / 348	38 / 38											100	15
Кількість пакетів : 1 од											Загальна маса пакетів : 2.443 т.																				

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюванням з однієї сталі, відповідно до вимог ДСТУ 8943:2019, згідно з технічними умовами, зазначеними в технічному документі. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням статистичного контролю на 5% трюб (але не менше ніж 5 трюб від партії). Нормативні дані щодо зварювання трюб, метод ЕТ, вихорострумовий, продукція виготовлена в Україні з належованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-345/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 31.01.2024

Машина № АН4207СТ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000001179

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості						
						Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Сe %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсчування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек	
																						КСU	КСV	Наслідки мех. старіння						
																														т Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																														
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																														
к2251823	5497	В		ЗПС	713669	133	4	12	1,137	8	96	16	39	1,9	24	28		421 / 426	372 / 377	34 / 35							Вит.		100	15
Кількість пакетів : 1 од.						Загальна маса пакетів : 1,137 т.																								

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-345/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська,7

Дата: 21.02.2024

Машина № АН4207СТ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000001179

№ пакета	№ партії	Г р у п а	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості						Технологічні властивості																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						Діаметр	Товщина	Довж.				С х 100	Mn х 100	Si х 100	S х 1000	Р х 1000	Се %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження. %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль. %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
																						КCU								KCV	Наслідки мех. старіння																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
																						t	Дж/см2	t						Дж/см2	t	Дж/см2																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
НД: ДСТУ 8940:2019																												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
з0253082	5924	В			ЗПС	814063	140x140	5	12	3,724	16	192	16	45	1,7	44	35		417 / 417			37 / 38																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															</

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії) .Неруйнівний контроль зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-345/1**Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 31.01.2024

Машина № АН4207СТ

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000001179

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості																														
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Se %	Границя міцності Н/мм2	Границя плинності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюсцування	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек																								
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння																													
																														t Дж/см2	t Дж/см2	t Дж/см2																					
НД: ДСТУ 8943:2019												Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																																									
к2251823		5497		В		ЗПС		713669		133		4		12		1,137		8		96		16		39		1,9		24		28				421 / 426		372 / 377		34 / 35								Вит.				100		15	
Кількість пакетів : 1 од.												Загальна маса пакетів : 1,137 т.																																									

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам.
Контроль розмірів і якість поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумовий.
Продукція виготовлена в Україні з напегованої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-345/2



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»

Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 21.02.2024

Машина № АН4207СТ

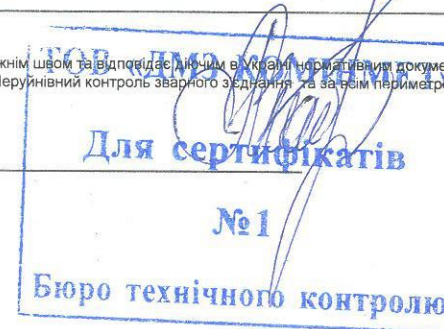
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

Заказ № 09/377-2023
000001179

№ пакета	№ партії	Група	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %						Механічні властивості					Технологічні властивості						
						Діаметр	Товщина	Довж.				C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Ce %	Границя міцності Н/мм2	Границя пластичності Н/мм2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Н/мм2	Ударна в'язкість			Сплюснуття	Роздавання	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, % Р-3,0 МПа, 5 сек
																						KCU	KCV	Наслідки мех. старіння					
												t	Дж/см2	t	Дж/см2	t	Дж/см2												
НД: ДСТУ 8940:2019																													
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																													
30253082	5924	В		ЗПС	814063	140x140	5	12	3,724	16	192	16	45	1,7	44	35		417 / 417		37 / 38								100	
30253081	5924	В		ЗПС	814063	140x140	5	12	3,708	16	192	16	45	1,7	44	35		417 / 417		37 / 38								100	
30253080	5924	В		ЗПС	814063	140x140	5	12	3,724	16	192	16	45	1,7	44	35		417 / 417		37 / 38								100	
30253056	5917	В		ЗПС	824053-9	140x140	6	12	4,614	16	192	22	44	2	39	28		412 / 417		36 / 36								100	
30253055	5917	В		ЗПС	824053-9	140x140	6	12	4,606	16	192	22	44	2	39	28		412 / 417		36 / 36								100	
Кількість пакетів : 5 од.												Загальна маса пакетів : 20,376 т.																	

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високочастотним зварюванням з одним поздовжнім швом та відповідає технічним вимогам нормативних документів.
Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Неруйнівний контроль зварного з'єднання та загальним периметром труби, метод ЕТ, вихрострумий.
Продукція виготовлена в Україні з нелегованої сталі без використання російської сировини.
З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1358/1



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7
Дата: 13.06.2024
Машина № АР6359ВЕ
Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
Зказ № 09/377-2023
000004999

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм		Маса, т.	Кільк- кість, од.	Метраж м.	Хімічний склад, %						Механічні властивості						Технологічні властивості						
					Діаметр	Товщина				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Н1мм2	Границя плинності Н1мм2	Видов- ження, %	Границя міцності з'єднання Н1мм2	Ударна в'язкість		Наслідки мех. старіння	Спо- сти- цуван- ня	Ро- здав- ня	Згин	Нерів- ний кон- ний, % Р-3,0М Па, 5 сек		
																				КСУ	КСУ						Дж/ см2	Дж/ см2
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямошовні																												
3145109899-С		532591	В	ЗПС	714207-1	219	5	12	2.134	7	84	22	40	1.8	29	30	417 / 421	372 / 377	34 / 35								100	15
Кількість пакетів : 1 од. Загальна маса пакетів : 2.134 т.																												

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними заварюваннями з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Нерівномірний контроль зварювання проводиться в усіх периметрах труби, методом ЕТ, вихрострумовий. Продукція виготовлена в Україні з напеленого сталі без використання російської сировини. З питань якості посилається на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-135812



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
Виробник: 49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 24.06.2024

Машина № АР6359ВЕ

Заказ № 09/377-2023
000004999

Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %								Механічні властивості								Технологічні властивості			
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Границя міцності Нtmm2	Границя пластичності Нtmm2	Видовження, %	Границя міцності зварного з'єднання Нtmm2	Ударна в'язкість				Споживання	Роздавання	Згин	Нерівномірний конт.-р, %	Гарантийний термін, років	
																					КСУ	КСВ	Наслідки мех. старіння	Дж/см2						Дж/см2
312511745	53571	В.	ЗПС	1224321-9	159	4	12	4.436	25	300	15	39	2	31	13		412 / 417	363 / 368	36 / 37								100	15		
312511743	53571	В.	ЗПС	1224321-9	159	4	12	4.423	25	300	15	39	2	31	13		412 / 417	363 / 368	36 / 37								100	15		
Загальна маса пакетів : 8.859 т.																														
Кількість пакетів : 2 од.																														

НД: ДСТУ 8943:2019

Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямшовні

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термодоброби, виготовлена високоякісними заварюванням з одним подовжнім швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Нерівномірний контроль заварного з'єднання та за всім периметром труб, метод ЕТ, вихроструммовий. Продукція виготовлена в Україні з напівованої сталі без використання російської сировини. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»
Для сертифікатів
№1
Бюро технічного контролю

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 5-1358/3



Товариство з обмеженою відповідальністю
«ДМЗ КОМІНМЕТ»
49023, м. Дніпро, вул. Яхненківська, 7

Дата: 26.06.2024

Машина № АР6359ВЕ

Виробник: Товариство з обмеженою відповідальністю "МЕТІНВЕСТ-СМІЛ"

Заказ № 09/377-2023

000004999

№ пакета	№ партії	Серія	Марка сталі	№ плавки	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж, м.	Хімічний склад, %								Механічні властивості								Технологічні властивості				
					Діаметр	Товщина	Довж.				C	Mn	Si	S	P	Se	Гранична міцність ННмм2	Гранична пластичність ННмм2	Видовження, %	Гранична міцність зварного з'єднання ННмм2	Ударна в'язкість				Споживання	Роздавання	Згин	Нерівномірний конт. роль, %	Гардованість, сек		
																					КСУ	КСУ	Налидки мех. старіння	Дж/см2						Дж/см2	Дж/см2
НД: ДСТУ 8943:2019																															
Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні прямшовні																															
314511781	53585	В	ЗПС	814314	159	3	12	3,302	25	300	16	41	1,7	36	37		402 / 407	358 / 363	36 / 37											100	15
314511778	53585	В	ЗПС	814314	159	3	12	3,279	25	300	16	41	1,7	36	37		402 / 407	358 / 363	36 / 37											100	15
Кількість пакетів : 2 од.																															
Загальна маса пакетів : 6,581 т.																															

Вказана у сертифікаті продукція звичайною точністю виготовлення, без термообробки, виготовлена високоякісними зварюванням з одним подовжним швом та відповідає діючим в Україні нормативним документам. Контроль розмірів і якості поверхні проводиться з застосуванням методик статистичного контролю на 5% труб (але не менше ніж 5 труб від партії). Нерівномірний конт. зварного з'єднання та за всім периметром труби, метод ЕТ, вихрострумний. Продукція виготовлена в Україні з нагрітою сталі без використання російської сировини. З питань якості посилатися на № сертифікату.

Підпис експерта
Штамп експерта

