

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28						
Mărimi fizico-chimice						
1	Analizoare și senmnalizoare de gaze	1.1 Aparat de măsurare a etanolului din aerul expirat (etilometre)	(0,00 - 2,50) mg/l	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,020 mg/l	1 Examinarea aspectului exterior 2 Testarea mijlocului 3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 126:2009 pct. 6 NML R 126:2009 pct. 8 NML R 126:2009 pct. 10
		1.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limită inferioară de inflamabilitate până la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
			0 - 2000 ppm	Eroarea absolută max.admisă: ±20 ppm sau 5% din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.3.2
					2 Testarea mijlocului	SM EN 50379-1:2014 pct. 4.2.3 - - 4.2.5
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 50379-1:2014 pct. 5.5.1- - 5.5.7
		1.3 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH4 0,5%	Eroarea absolută max. admisă:±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML 658-12:2012 pct. 5.2
					3 Determinarea caractceristicilor metrologice	NML 658-12:2012 pct. 5.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21) % vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă ±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă ±3 % O ₂ absolută ±12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16
3	Aparate electrochimice	3.1 pH-metre	-20,0 °C ÷ +150,0°C (0 -14) pH ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-13:2017 pct. 15
		3.2 Ionometre și Nitratometre			2 Testarea mijlocului	NML 5-13:2017 pct. 16
		3.3 Conductometre	10·10 ⁻⁷ ÷ 10·10 ¹ S/m	Eroarea relativă max. admisă: ±1,5 %	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 17 - 21
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.292-84 pct.5.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.292-84 pct.5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.292-84 pct.5.3
4	Densimetre și alcoolmetre	4.1 Densimetre și alcoolmetre din sticlă	(650 - 1700) kg/m ³ (0 - 100) % vol	Valoarea diviziunii 0,2 kg/m ³ ; 0,5 kg/m ³ 1 kg/m ³ ; 10 kg/m ³ ; 0,1% vol; 0,2% vol; 0,5% vol; 1% vol;	1 Examinarea aspectului exterior	MI1914-88 pct. 7.1
					2 Testarea mijlocului	MI1914-88 pct. 7.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI1914-88 pct. 7.2
		4.2 Densimetre și alcoolmetre digitale	650 - 1700 kg/m ³	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ ;	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
					2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	- 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³ Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol. ; - 0,001% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
					1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
5	Aparate de determinare a concentrației elementelor chimice	5.1 Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice)	(0 - 100) %	±1 %	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.298-78 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.298-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.3
			(0 - 100) %	(0,25 - 2) %	1 Examinarea aspectului exterior	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML MP.MN 06:2011 pct. 5.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Ultrasunete și vibrații						
6	Aparat pentru măsurarea vitezei	6.1 Aparat pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor	(20 – 300) km/h	v. d. 1 km/h 20 ÷ 100 km/h - - cu eroarea = ±1 km/h 100 ÷ 300 km/h - - cu eroarea = ±1%	1 Verificarea aspectului exterior	NML R91:2009 pct. 3,6 NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.1
					2 Încercarea	NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML RSAV.402100.004 MP:2013 pct. 5.3.2, 5.3.3 NML R91:2009 pct. 7.3
Mărimi electromagnetice						
7	Transformatoare pentru măsurare	7.1 Transformatoare pentru măsurare de curent	(1 – 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,2; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10,0. cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1
					2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4
					4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5
8	Contoare de energie electrică activă	8.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,2S; 0,5S; 1; 2 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
					1 Verificarea aspectului exterior.	NML 8-07:2017 pct. 21

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		8.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
9	Contoare de energie electrică reactivă	9.1 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică reactivă (statice)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31
8	Aparate electrice indicatoare	8.1 Voltmetre analogice	(0 - 70) kV	cl. 0,1 - 4,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1
					2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurarea de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.2, 4.4
		8.2 Ampermetre	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	analogice			2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.4
	8.3 Wattmetre analogice	(0 - 600) V (0 - 10) A	cl. 0,5 - 5,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2
				2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.4
	8.4 Ohmmetre, megaohmmetre și teraohmmetre	$10^{-3} - 10^{12}$ Ω	cl. (0,05 - 15)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4
				2 Determinarea sarcinii clemelor	GOST 8.409-81 pct 4.5
				3 Determinarea erorii de bază	GOST 8.409-81 pct 4.8
				4 Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.9
	8.5 Multimetre digitale	(0 - 1050) V (0 - 10) A ($10^{-3} - 10^{12}$) Ω	cl. (0,05 - 3,0)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	ММ 1202-86 pct. 6.1, 6.3
				2 Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetre digitale	ММ 1202-86 pct. 6.4
				3 Verificarea componentei sistematice a erorii de bază	ММ 1202-86 pct. 6.7
				4 Verificarea erorii de bază	ММ 1202-86 pct. 6.8
	8.6 Punți (de curent	$(10^{-8} - 10^{12})$ Ω	cl. (0,01 - 5)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		continuu)			2 Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor	GOST 8.449-81 pct. 5.5, 5.6
					3 Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență	GOST 8.449-81 pct. 5.7
					4 Determinarea erorii de bază a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.9
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor						
9	Contoare de gaz	9.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 - 40,0) m ³ /h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1Q_{\max}$: +3 - (-6)% și $0,1Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: $\pm 3\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20
10	Contoare de apă	10.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,012 - 15,0) m ³ /h DN 15 - 50	Clasa metrologică A, B, C de la $q_{\min}$ până la q_t : $\pm 5\%$ de la q_t până la q_s : $\pm 2\%$ Raportul R 50, 63, 80, 100, 125, 160 $Q_1 \leq Q \leq Q_2 \pm 5\%$ $Q_2 \leq Q \leq Q_4 \pm 2\%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19
					3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21
Debit și volum: Volum						
11	Măsurări de capacitate de servire	11.1 Măsurări de volum pentru comercializarea lichidelor	(0,01 - 10) l	$\Delta = \pm (0,25 - 20) \text{ ml}$	1 Examinarea vizuală	Instrucția 32-53 pct. 16-23
					2 Determinarea volumului măsurătoarelor	Instrucția 32-53 pct. 31, 34a, GOST 8.234-77 pct. 4.5.2.1 (Anulat)
Mărimi geometrice						

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
12	Măsură materializate ale lungimii, gradate	12.1 Rigele de măsurat din lemn	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
		12.2 Rigele de măsurat metalice	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2 Instrucțiunea 86-55 pct. 3 Instrucțiunea 86-55 pct. 4
					1 Examinarea aspectului exterior	MI 2024-89 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.2.1 MI 2024-89 pct. 5.2.2 MI 2024-89 pct. 5.2.5 MI 2024-89 pct. 5.2.6
		12.3 Tijele metrice	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
		12.4 Rulete și panglici de măsurat	(0 - 10) m	cl. 2, 3	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1780-87 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 1780-87 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1780-87 pct. 4.7
13	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	13.1 Aparatură de măsurat multidimensionale (comparatoare cu cadran analogice, digitale)	(0 - 10) mm	v.d. 0,01 mm, v.d. 0,001 mm cl.0; 1 ;2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2192-92 pct. 5.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2192-92 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2192-92 pct. 5.8.1-5.8.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		13.2 Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.3.1 GOST 8.113-85 pct. 3.3.5 GOST 8.113-85 pct. 3.3.9 GOST 8.113-85 pct. 3.3.10
		13.3 Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 - 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МІ782-85 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	МІ782-85 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МІ782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
		13.4 Aparate de măsurat multidimensionale (comparatoare de alezaje)	(6 - 700) mm	v.d. 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МІ 2194-92 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	МІ 2194-92 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МІ 2194-92 pct. 4.3.6 МІ 2194-92 pct. 4.3.7
		13.5 Aparate de măsurat multidimensionale (șubler de trasaj)	(0 - 630) mm	v.d. 0,02 mm; 0,05 mm; 0,10 mm	1 Examinarea aspectului exterior	МІ 2190-92 pct. 5.1
					2 Încercare la funcționare	МІ 2190-92 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МІ 2190-92 pct. 5.3.3, 5.3.4, 5.3.5, 5.3.8, 5.3.9
14	Aparate și măsuri de măsurat dimensiuni	14.1 Măsuri terminale de unghi (echere de verificat)	H=(60 - 630) mm L=(40 - 400) mm	cl. 1; 2	1 Examinarea aspectului exterior	МІ 1799-87 pct. 4.3.3 - 4.3.5
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	МІ 1799-87 pct. 4.3.7
		14.2 Aparate de măsurat grosimi (clupe silvice)	(0 - 1000) mm	v.d. 10 mm; 20 mm;	1 Examinarea aspectului exterior	NTM 1-04-78 pct. 3
					2 Încercarea la funcționare	NTM 1-04-78 pct. 4.1
					3 Determinarea caracteristicilor	NTM 1-04-78 pct. 4.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				40 mm	metrologice	
		14.3 Măsură terminale de lungime (lere de grosime)	(0,02 - 1) mm	cl. 2	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1893-88 pct. 3.2
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1893-88 pct. 3.4
		14.4 Aparat de măsurat grosimi (grosimetru ultrasonic) tip YT-93Π tip YT-93Π/1	(0,5 - 300) mm	v.d. 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 1272-86 pct. 5.1
					2 Încercare la funcționare	MI 1272-86 pct.5.2-5.4
3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1272-86 pct.5.5 - 5.9 (cu excepția 5.4.3)					
15	Diafragme	15.1 Diafragme	(12 - 1000) mm	--	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN ISO 5167-2:-2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.5 - 5.1.8
16	Taximetre	16.1 Taximetre electronice cu memorie fiscală	---	Distanța parcursă - ±2 % Timpul scurs - ±0,2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-07:2017 pct. 16
					2 Încercarea la funcționare	NML 1-07:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 1-07:2017 pct. 18-19
17	Centrifugi	17.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	δ = ±15 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
					2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
18	Aparate pentru	18.1 Aparate pentru	(0 – 120)°	Δ = ±0,5°	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	măsurarea jocului volanului autovehiculelor	măsurarea jocului volanului autovehiculelor		$\Delta = \pm 1^\circ$	2 Încercare la funcționare	NML 2-14:2015 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19
Masa și mărimi derivate: Masa						
19	Greutăți	19.1 Greutăți	(1 – 500) g	cl. E2 $\Delta = (0,030 - 0,8) \text{ mg}$ $U = (0,010 - 0,25) \text{ mg}$	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			1 mg – 20 kg	cl. F1 $\Delta = (0,020 - 100) \text{ mg}$ $U = (0,006 - 30) \text{ mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
			1 mg – 20 kg	cl.F2 $\Delta = (0,06 - 300) \text{ mg}$ $U = (0,020 - 100) \text{ mg}$		
			1 mg – 500 kg	cl.M1 $\Delta = (0,20 - 50000) \text{ mg}$ $U = (0,06 - 16000) \text{ mg}$		
			100 mg – 500 kg	cl.M2 $\Delta = (1,5 - 80000) \text{ mg}$ $U = (0,5 - 25000) \text{ mg}$		
			1 g – 500 kg	cl.M3 $\Delta = (10 - 25000) \text{ mg}$ $U = (3 - 80000) \text{ mg}$		
20	Aparate de	20.1 Aparat de	(0 – 2000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	cântărit cu funcționare neautomată	cântărit cu funcționare neautomată		- clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
		20.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată (Balanțe de laborator)	0 - 50 kg	d = (0,01mg - 1g) Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 1e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.520-84 pct. 3.1
					2 Încercare la funcționare	GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 2e$ peste 200000e $\pm 3e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 1e$ peste 5000e pînă la 20000e incl. $\pm 2e$ peste 20000e $\pm 3e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 1e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 2e$, peste 2000e $\pm 3e$	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.520-84 pct. 3.4
		20.3 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată, (balanțe detorsiune)	0 - 5000 mg	d = 1mg; $\Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercarea la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8
21	Aparate pentru măsurarea masei hectolitrice a cerealelor	21.1 Balanțe de cereale de 1l	1 l	$\Delta = \pm 4 \text{ g}$	1 Examinarea vizuală	MI 2022-89 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 2022-89 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2022-89 pct. 4.3, 4.4
Forță și duritate						
22	Chei și mînere dinamometrice	22.1 Chei și mînere dinamometrice	(0 – 500) Nm	d = 0,5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-11:2013 pct. 9, 10, 11
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-11:2013 pct. 11.1, 11.2, 11.3, 11.3.1, 11.3.1.1, 11.3.1.2, 11.3.1.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Presiune						
23	Manometre	23.1 Manometre și vacuummetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	МИ 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2145-91 pct. 5.3
		23.2 Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometere cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 2124-90 pct. 5.1
					2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	МИ 2124-90 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
		23.3 Aparate pentru măsurarera presiunii cu semnal de ieșire unificat	(0 - 6,3) kgf/cm ²	Clasa 1,0; 1,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.146-75 pct. 4.1 (Anulat)
					2 Încercarea	GOST 8.146-75 pct. 4.2 (Anulat)
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.146-75 pct. 4.3 - 4.5 (Anulat)
24	Traductoare de presiune	24.1 Traductoare de presiune și difență de presiune	(0,0 - 2500) kPa	Clasa 0,075; 0,1; 0,25; 0,5	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 1997-89 pct. 5.1
					2 Încercarea	МИ 1997-89 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 1997-89 pct. 5.3 - 5.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
25	Dispozitiv de conversie a volumului	25.1 Corectoare electronice de volum de gaz	(80 - 2500) kPa (-30 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5%	1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
		25.2 Corectoare electronice de volum de gaz încorporate în contoare cu pereți deformabili (corectoare de temperatură a volumului de gaz)	(-40 – 60) °C	Eroarea max. ±0,5% Clasa 1, 2, 3	2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
					1 Verificarea aspectului exterior	NML 3-12:2018 pct. 14
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 3-12:2018 pct. 15 NML 3-12:2018 pct. 16
Fotometrie și radiometrie						
26	Fotometre	26.1 Luxmetre	(0,01 - 1000) lx	Eroarea relativă: ± (1,5 - 10) %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-12:2017 pct. 16
					2 Testarea mijlocului	NML 5-12:2017 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-12:2017 pct. 18
			4 - 100%	Eroarea absolută: 2%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-09:2015 pct. 13 - 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-09:2015 pct. 16 - 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-09:2015 pct. 18 - 23
27	Colorimetre	27.1 Opacimetre (pentru motoare Diesel)	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ± 2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
28	Refractometre	28.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				$\pm 3 \times 10^{-4}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 6
					2 Testarea mijlocului	
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7
29	Polarimetre	29.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 - 360)° (-40 – +130) °S	$\pm 0,15^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3
Termometrie						
30	Termometre	30.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
					3 Determinarea contactului electric	GOST 9871-75 pct. 4.8
		30.2 Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
31	Traductoare de temperatură	31.1 Termorezistențe	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4, SM GOST 6651:2010 pct. 5
		31.2 Aparat de măsurare și/sau înregistrare	(-50 – 1200) °C	cl. 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)			2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7
32	Incinte termostatare	32.1 Sterilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct.17-19
33	Contoare de energie termică	33.1 Calculator de energie termică	$(0,012 - 15,0) \text{ m}^3/\text{h}$ $\Delta\theta_{\min} \leq \Delta\theta \leq 1,2\theta_{\min}$ $10K \leq \Delta\theta \leq 20K$ $\theta_{\max} - 5K \leq \Delta\theta \leq \Delta\theta_{\max}$ (-40 – 450) °C	Clasa 2, 3	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-05:2017 pct.17
					2 Încercarea de performanță.	NML 6-05:2017 pct.18
		33.2 Perechi de termorezistențe pentru contoare de energie termică	(-40 – 450) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2-10.4 SM GOST 6651:2010 pct. 5
34	Aparate de măsurare a umidității	34.1 Higrometre psihrometrice (inclusiv psihometre prin aspirație)	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
Frecvență și timp						
35	Cronometre	35.1 Cronometre (mecanice)	(30 - 3600) sec	0,1 sec; 0.2 sec	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.423-81 pct. 5.1
					2 Încercarea	GOST 8.423-81 pct. 5.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.423-81 pct. 5.2
36	Aparate pentru	36.1 Frecvențmetre	0,01 Hz - 3,0 GHz	până la 5×10^{-7}	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1835-88 pct. 6.1
					2 Încercarea	MI 1835-88 pct. 6.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	măsurarea frecvenței				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 1835-88 pct. 6.3
					2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.3
		36.2 Oscilografe	pîă la 100 MHz	(1 – 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.311-78 pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.3
37	Aparate de măsurat vibrațiile	37.1 Aparate de măsurat vibrațiile	F = 0,2 - 220 Hz U = 1 – 1000 μm	(5 – 30) %	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 1873-88 pct 4.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 1873-88 pct. 4.5.1, 4.5.3
MD-2044, mun. Chișinău, str. Meșetrul Manole, 20						
Ultrasunet și vibrații						
38	Defectoscoape	38.1 Defectoscoape ultrasonice УД2-12(2.1), УД2-12/1(2.1)	0,62; 1,25; 1,8; 2,5; 5,0 MHz (0 – 62) dB	± 10 % ± (0,2 + 0,03N) dB	1 Verificarea aspectului exterior	МИ 571-84 pct. 7.1
					2 Încercarea	МИ 571-84 pct. 7.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	МИ 571-84 pct. 7.3 - 7.10
MD-2044, mun. Chișinău, str. Meleștiu, 22A						
Mărimi electromagnetice						
39	Contoare de energie electrică	39.1 Contoare monofazate și trifazate de energie	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	activă	electrică activă (statice)			3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
		39.2 Contoare monofazate și trifazate de energie electrică activă (de inducție)	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5; 1; 2; 2,5 A, B, C	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-07:2017 pct. 21 NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-07:2017 pct. 22 NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-07:2017 pct. 23 NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-07:2017 pct. 24 NML 8-08:2018 pct. 31
	40	Contoare de energie electrică reactivă	(57,7 - 480) V (0,05 - 120) A	cl. 0,5S; 1S; 1; 2; 3	1 Verificarea aspectului exterior. Marcarea	NML 8-08:2018 pct. 27
					2 Verificarea mecanismului de integrare	NML 8-08:2018 pct. 28
					3 Verificarea mersului în gol	NML 8-08:2018 pct. 29
					4 Verificarea curentului de pornire	NML 8-08:2018 pct. 30
					5 Verificări de exactitate/ Erori maxime tolerate	NML 8-08:2018 pct. 31

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice						
1	Analizoare și semnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limita obișnuită de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1: 2017 pct. 5.4.5
2	Analizoare pentru gaze de eșapament	2.1 Analizoare pentru gaze de eșapament	CO (0 - 5) % vol CO ₂ (0 - 16) % vol O ₂ (0 - 21)% vol HC (0 - 2000) ppm vol	Eroarea max. admisă: absolută ±0,06% vol. CO sau relativă±3 % CO absolută ± 0,4% vol. CO ₂ sau relativă ±4 % CO ₂ absolută ±0,1% vol O ₂ sau relativă±3 % O ₂ absolută ± 12ppm vol HC sau relativă ±5 % HC	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-15:2019 pct. 14
					2 Determinarea funcționalității	NML 5-15:2019 pct. 15
					3 Determinarea erorilor	NML 5-15:2019 pct. 16
3	Aparate electrochimice	3.1 pH-metre	-20,0 °C ÷ +150,0°C (0 -14) pH ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-13:2017 pct. 15
		3.2 Ionometre și Nitratometre			2 Testarea mijlocului	NML 5-13:2017 pct. 16
		3.3 Conductometre	10·10 ⁻⁷ ÷ 10·10 ¹ S/m	Eroarea relativă max. admisă: ±1,5 %	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 17 - 21
					1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.292-84 pct.5.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.292-84 pct.5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.292-84 pct.5.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
4	Densimetre și alcoolmetre	4.1 Densimetre și alcoolmetre digitale	(650 - 1700) kg/m ³	Cu rezoluția: - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 1,0 kg/m ³ ; - 0,1 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,5 kg/m ³ - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,2 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,1 kg/m ³ ; - 0,01 kg/m ³ eroarea absolută max. admisă: 0,05 kg/m ³	1 Examinarea aspectului exterior	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 11
					2 Testarea mijlocului	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN ISO 15212-1:2015 pct. 6.2
			0 - 12 % vol. 0 - 20 % vol. 35 - 65 % vol.	Cu rezoluția: - 0,1% vol. eroarea absolută max. admisă: ±0.5% vol.; - 0,01% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.1% vol.; - 0,001% vol.eroarea absolută max. admisă: ±0.01% vol.	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-11:2016 pct. 10
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-11:2016 pct. 11
5	Cromatografe	5.1 Cromatografe cu gaz	Nivelul minim de detectare: - Detector de ionizare cu flacără (pentru tridecane): <1,8 pg C/s	Abaterea medie pătratică: ± 5 % după aria picului ± 1 % după reținerea de	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 82:2009 pct. 4, 6

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			timp	2 Testarea mijlocului	NML R 82:2009 pct. 5, 8
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 82:2009 pct. 5, 8
	5.2 Cromatografe cu lichid	Nivelul minim de detectare – raportul semnal-zgomot: - Detector UV-VIS ≥ 3000 mAU (cu cofeină) - Detector a indicelor de refracție ≥ 2000 mAU (cu glicerol) - Detector fluorescent ≥ 400 mAU (cu naftalină)	Abaterea medie pătratică: ± 5 % după aria picului ± 3 % după reținerea de timp	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 112:2009 pct. 4
				2 Testarea mijlocului	NML R 112:2009 pct. 5 - 7
				3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 112:2009 pct. 5 - 7
	5.3 Cromatografe cu gaz și spectro-metru de masă	Intervalul de mase analizate 1,6-800 a.e.m. Nivelul minim de detectare – raportul semnal-zgomot 1pg	Abaterea medie pătratică: ± 10 % după masa integrală	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 83:2009 pct. 5
				2 Testarea mijlocului	NML R 83:2009 pct. 6 - 8

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			de octaflornaftalina≥ 40/1 la înregistrare ionul m/z 272		3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 83:2009 pct. 6 - 8
6	Aparate de determinare a concentrației elementelor chimice	6.1 Spectrometre de absorbție/ emisie atomică	(0 – 2) A	Abaterea medie pătratică: ±2%; ±5%	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 100:2009 pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 100:2009
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 100:2009
		6.2 Alte aparate de determinare a concentrației elementelor chimice (analizoare voltamperice)	(1 – 200) µg/dm ³	pina la 30%	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-14:2017 pct. 14
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-14:2017 pct. 15
			(0 – 100) %	±1%	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.298-78 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului.	GOST 8.298-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.298-78 pct. 3.3
			(0 – 100) %	(0,25 – 2)%	1 Examinarea aspectului exterior	NML MP MN 06:2011 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML MP MN 06:2011 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML MP MN 06:2011 pct. 5.3
Mărimi electromagnetice						
7	Transformatoare pentru măsurare	7.1 Transforma-toare pentru măsurare de curent	(1 - 3000) A	cl. 0,1; 0,2S; 0,5S; 0,5; 1,0; 3,0; 5,0; 10 cl. 0,5P, 10P	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.217-2003 pct. 9.1
					2 Demagnetizarea	GOST 8.217-2003 pct. 9.3
					3 Verificarea corectitudinii determinării clemelor de contact	GOST 8.217-2003 pct. 9.4
					4 Determinarea erorii de bază	GOST 8.217-2003 pct. 9.5

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor						
8	Complexe de măsurare	8.1 Complexe de măsurare a cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare	---	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8
9	Sistemele de măsurare pentru măsurarea continuă și dinamică a cantităților de lichide, altele decât apa	9.1 Sistem de măsurare tip ALCO1	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului), $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.4
					3 Determinarea erorii relative	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.1, 6.6.1
					4 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407219.004:2012 MI pct. 6.5.4, 6.6.3
		9.2 Sistem de măsurare tip ALCO 3	(25 ÷ 50) % (90 ÷ 100) %	$\Delta = \pm 0,5\%$ (la măsurarea volumului) $\Delta = \pm 0,25\%$ (la măsurarea concentrației)	1 Aspect exterior	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.1
					2 Testare	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct.6.3
					3 Determinarea erorii relativ	NML LGFI 407221.036:2012 pct.6.4.1, 6.5.1
					4 Determinarea erorii absolute a măsurării temperaturii	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.5.2,
					5 Determinarea erorii relative a volumului spirtului la temperatura 20 °C	NML LGFI 407221.036:2012 MI pct. 6.4.4, 6.5.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice						
10	Centrifugi	10.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
					2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
11	Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	11.1 Aparate pentru măsurarea jocului volanului autovehiculelor	(0 – 120)°	$\Delta = \pm 0,5^\circ$ $\Delta = \pm 1^\circ$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-14:2015 pct. 16
					2 Încercare la functionare	NML 2-14:2015 pct. 17
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-14:2015 pct. 18, 19
12	Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	12.1 Aparate pentru reglarea farurilor la autovehicule	--	$\Delta = \pm 20 \text{ mm}$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-03:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-03:2013, pct. 11.2
					3 Determinarea erorii la măsurarea unghiului de înclinare a fasciculului de raze	NML 1-03:2013, pct. 11.3
13	Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	13.1 Standuri pentru reglarea dezaxării și convergenței roților autovehiculelor	--	Limita erorii tolerate a orizontalității suprafeței de bază a elevatorului (între partea stîngă și dreaptă): ± 1 mm; Limita erorii tolerate a roților din față și cele din spate pe diagonală: ± 2 mm	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-02:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-02:2013, pct. 11.2
					3 Pregătirea aparatelor geodezice utilizate la verificarea metrologică; suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea neorizantalității suprafeței de bază a elevatorului (gropii sau estacadei)	NML 1-02:2013, pct. 11.4
14	Standuri pentru verificarea	14.1 Standuri	---	Limita erorii tolerate:	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-05:2013, pct. 11.1
					2 Încercarea	NML 1-05:2013, pct. 11.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	sistemului de frînare al autovehiculelor	pentru verificarea sistemului de frînare al autovehiculelor		- la măsurarea retragerii transversale a automobilului: ±0,3 m/km; - la măsurarea forței de rezistență la rulare, a forței de frînare și a încărcării pe axă: ±3%	3 Determinarea erorii la măsurarea retragerii transversale a automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.3
					4 Determinarea erorii la măsurarea forței de frînare	NML 1-05:2013, pct. 11.4
					5 Determinarea erorii la măsurarea greutății pe axa automobilului	NML 1-05:2013, pct. 11.5
15	Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	15.1 Standuri pentru balansarea roților la autovehicule	--	Limita erorii tolerate: ±10 g	1 Examinarea aspectului exterior	NML 1-04:2013, pct.11.1
					2 Încercarea	NML 1-04:2013, pct.11.2
					3 Determinarea erorii dezechilibrului roții	NML 1-04:2013, pct.11.3
Masa și mărimi derivate: Masa						
16	Greutăți	16.1 Greutăți	200 g - 5 kg	cl. M2 Δ = (30 - 800) mg U = (10 - 250) mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
					2 Verificarea masei greutăților	MI1747-87 pct. 4.4
Fotometrie și radiometrie						
17	Colorimetre	17.1 Opacimetre pentru motoare Diesel	(0 - 100)%	Eroarea absolută max. admisă: ±2 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-08:2014 pct. 15
					2 Testarea mijlocului	NML 5-08:2014 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-08:2014 pct. 17
18	Refractometre	18.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 -1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct. 5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9, 10

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				±1,0 din val. diviziunii	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct. 12
				±3×10 ⁻⁴	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 142:2013 pct. 7.2
					2 Testarea mijlocului	NML R 142:2013 pct. 7.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 142:2013 pct. 7.4
19	Polarimetre	19.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 – 360)° (-40 – +130) °S	± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct. 3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct. 3.3
Termometrie						
20	Traductoare de temperatura	20.1 Aparat de măsurare și/sau înregistratoarea temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneto-electrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6 -5.7
21	Incinte termostate	21.1 Termostate	(-50 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3
		21.2 Cuptoare de calcinare	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-01:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3
		21.3 Strtilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 - 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicelor metrologice	NML6-03:2015 pct.17-19
		21.4 Strtilizatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 - 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct. 17
					3 Stabilitatea temperaturii	NML6-03:2015 pct. 18

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
22	Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice și a volumului informațional	22.1 Echipamente de evidență a timpului legăturilor telefonice	Până la 3600 sec	± 1 sec	1 Încercarea	NML 7-05:2016 pct. 12
					2 Verificarea protejării informației tarifare și determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 1)	NML 7-05:2016 pct. 13
					3 Determinarea corectitudinii măsurării timpului legăturii telefonice (etapa 2)	NML 7-05:2016 pct. 14
					4 Determinarea erorilor	NML 7-05:2016 pct. 15
					5 Tarifarea în regim de impuls cu frecvența de 16 kHz (regim taxafon)	NML 7-05:2016 pct. 17

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura _____ Data _____

Adresa juridică MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28

1 Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică	
MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13						
Mărimi acustice						
1	Mijloace de măsurare a nivelului de presiune acustică utilizate în măsurări privind protecția muncii și protecția mediului	1.1 Sonometre	20 Hz – 20 kHz (30 – 130) dB	(0,5 - 1,0) dB	1 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 61672-1:2016 pct. 5.5
Mărimi fizico-chimice						
2	Analizoare și senmnalizoare de gaze	2.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limită inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație ± 3% metan sau ± 5 din indicație ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
		2.2 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (uz casnic)	Pragul de detectare CH ₄ 0,5%	Eroarea absolută max. admisă:±0,25% Timpul de reținere 60 s	1 Examinarea aspectului exterior	NML 658-12-10:2012 pct. 5.1
					2 Testarea mijlocului	NML 658-12-10:2012 pct. 5.2
					3 Determinarea caractceristicilor metrologice	NML 658-12-10:2012 pct. 5.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
3	Aparate electrochimice	3.1 pH-metre	-20,0 °C ÷ +150,0°C (0 - 14) pH ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-13:2017 pct. 15
		2 Testarea mijlocului			NML 5-13:2017 pct. 16	
		3 Determinarea caracteristicilor metrologice			NML 5-13:2017 pct. 17 - 21	
Mărimi electromagnetice						
4	Aparate electrice indicatoare	4.1 Ampermetre analogice	(0 - 50) A	cl. 0,1 - 4,0	1. Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2
					2. Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.4
		4.2 Voltmetre analogice	(0 - 600) V	cl. 0,1 - 4,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1
					2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct. 4.2 , 4.4
					2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului mijlocului de măsurare de la poziția zero	GOST 8.497-83 pct.4.4
		4.3 Wattmetre analogice (de curent continuu)	(0 - 600) V (0 - 5) A	cl. 0,5 - 5,0	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.497-83 pct. 4.1, 4.2
					2 Determinarea erorii de bază, variației indicațiilor și abaterii remanente a indicatorului	GOST 8.497-83 pct. 4.4

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				mijlocului de măsurare de la poziția zero	
	4.4 Multimetre	(0 - 1000) V (0 - 10) A (10^{-3} - 10^{10}) Ω	cl. (0,05 - 3,0)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	MI 1202-86 pct. 6.1, 6.3
				2 Verificarea de conformitate a codului de ieșire cu indicii multimetrelor digitale	MI 1202-86 pct. 6.4
				3 Verificarea componentei sistematice a erorii de bază	MI 1202-86 pct. 6.7
				4 Verificarea erorii de bază	MI 1202-86 pct. 6.8
	4.5 Ohmmetre, megaohmmetre și teraohmmetre	(10^{-3} - 10^{12}) Ω	cl. (0,05 - 15)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.409-81 pct 4.1, 4.4
				2 Determinarea sarcinii clemelor	GOST 8.409-81 pct 4.5
				3 Determinarea erorii de bază	GOST 8.409-81 pct 4.8
				4 Determinarea variației indicațiilor	GOST 8.409-81 pct 4.9
	4.6 Punți (de curent continuu)	(10^{-8} - 10^{10}) Ω	cl. (0,05 - 5)	1 Examinarea aspectului exterior și încercarea	GOST 8.449-81 pct. 5.1, 5.4
				2 Verificarea sensibilității și determinarea timpului stabilirii indicațiilor indicatorului zero și determinarea timpului stabilirii indicațiilor	GOST 8.449-81 pct. 5.5, 5.6
				3 Determinarea erorii de bază a măsurilor de rezistență	GOST 8.449-81 pct. 5.7
				4 Determinarea erorii de bază a punții de curent continuu	GOST 8.449-81 pct. 5.9

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi geometrice						
5	Măsuri materializate ale lungimii, gradate	5.1 Rigle gradate (din lemn)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	Instrucțiunea 86-55 pct. 1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	Instrucțiunea 86-55 pct. 2, 3, 4
		5.2 Rigle gradate (metalice)	(0 - 1000) mm	v.d. 1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 2024-89 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2024-89 pct. 5.2.1, 5.2.2, 5.2.5, 5.2.6
		5.3 Tije metrice	(0 - 4500) mm	v.d. 1 mm	1 Verificarea aspectului exterior	NML 1-08:2019, pct. 14
					2 Încercări de funcționalitate	NML 1-08:2019, pct. 15
					3 Determinarea abaterii de la perpendicularitate a suprafeței vârfului de sprijin cu marginea axei tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 18
					4 Determinarea coincidenței dintre începutul gradației tijei metrice cu vârful de sprijin al tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 19
					5 Determinarea erorii de măsurare a scării gradate tijei metrice	NML 1-08:2019, pct. 20
					5.4 Rulete și panglici de măsurat	(0 - 10) m
		2 Încercarea la functionare	MI 1780-87 pct. 4.2			
		3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI1780-87 pct. 4.7			
6	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	6.1 Aparat de măsurat multidimensionale (șublere mecanice, digitale)	(0 - 1000) mm	v.d. 0,01 mm; 0,05 mm; 0,02 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3..3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		6.2 Aparate de măsurat multidimensionale (micrometre mecanice, digitale)	(0 – 500) mm	v.d. 0,001 mm 0,01 mm	1 Examinarea aspectului exterior	MI 782-85 pct. 4.1
					2 Încercarea la funcționare	MI 782-85 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 782-85 pct. 4.3.6, 4.3.7, 4.3.9
7	Diafragme	7.1 Diafragme	(12 - 1000) mm	--	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR RN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR RN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.5 - 5.1.8
8	Centrifugi	8.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
					2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
Masa și mărimi derivate: Masa						
9	Greutăți	9.1 Greutăți	1mg – 20kg	cl. M1 $\Delta = (0,20 - 50000) \text{ mg}$ $U = (0,06 - 16000) \text{ mg}$	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			100 mg – 20kg	cl.M2 $\Delta = (1,5 - 80000) \text{ mg}$ $U = (0,5 - 25000) \text{ mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
			1g – 20 kg	cl.M3 $\Delta = (10 - 25000) \text{ mg}$ $U = (3 - 80000) \text{ mg}$		

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
10	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	10.1 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, (balanțe de laborator)	(0 – 50) kg	d = (0,01mg - 1g) Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 1e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 2e$ peste 200000e $\pm 3e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 1e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 2e$ peste 20000e $\pm 3e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 1e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$, peste 2000e $\pm 3e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.520-84 pct. 3.1 (Anulat)
					2 Încercarea la funcționare	GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 (Anulat)
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.520-84 pct. 3.4 (Anulat)
	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	10.2 Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	(0 - 1000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e până la 200000e incl. $\pm 1,0e$ peste 200000e $\pm 1,5e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 0,5e$ peste 5000e până la 20000e incl. $\pm 1,0e$ peste 20000e $\pm 1,5e$ - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
	10.3 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	(0 - 1000) kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
	10.4 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată, (balanțe speciale, balanțe de torsiune)	(0 - 5000) mg	d = 1mg; $\Delta = \pm 1d$	1 Examinarea vizuală și încercare la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8 (Anulat)

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Presiune						
11	Manometre	11.1 Manometre și vacuummetre (cu element elastic)	(0 – 600,0) kgf/cm ² (-1,0 – 0) kgf/cm ²	Clasa 0,15; 0,25; 0,4	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2145-91 pct. 5.1
					2 Încercarea	MI 2145-91 pct. 5.2
					3 Determinarea caractceristicilor metrologice	MI 2145-91 pct. 5.3
		11.2 Manometre, (vacuummetre, manovacuummetre, aparat indicator cu membrană ce masoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice, manometere cu autoînregistrare, manometre pentru oxigen)	(-1,0 ÷ 0 ÷ 600,0) kgf/cm ²	Clasa 0,6; 1,0; 1,5; 1,6; 2,5; 4,0	1 Verificarea aspectul exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
					2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
Fotometrie și radiometrie						
12	Refractometre	12.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 - 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct.12
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013
13	Polarimetre	13.2 Polarimetre analogice și digitale	(0 – 360) ° (-40 ÷ +130) °S	Eroarea absolută: ±0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct.3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct.3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie						
14	Termometre	14.1 Termometre din sticlă cu lichid (inclusiv cu contacte electrice)	(-40 ÷ 500) °C	v.d. = (0,1 ÷ 10) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
					3 Determinarea contactului electric	GOST 9871-75 pct. 4.8
		14.2 Termometre manometrice (bimetalice indicatoare, înregistratoare și cu contacte electrice)	(-40 ÷ 650) °C	Clasa 0,4; 0,5; 0,6; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.305-78 pct. 6.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.305-78 pct. 6.2
15	Traductoare de temperatură	15.1 Termorezistențe	(-40 ÷ 420) °C	cl. AA, A, B, C ord. I, II	1 Verificarea aspectului exterior	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM GOST 8.461:2010 pct. 10.2 - 10.4 SM GOST 6651:2010 pct. 5
		15.2 Aparare de măsurare și/sau înregistratoare temperaturii (punți și potențiometre automate, logometre magneto-electrice și digitale)	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7 NML 6-03:2015 pct. 16
16	Incinte termostate	16.1 Sterilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML6-03:2015 pct.17 - 19

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinii, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
17	Aparate de măsurare a umidității	17.1 Higrometre psihometrice (inclusiv psihometre prin aspirație)	(0 – 50) °C	v.d. = (0,1 – 0,2) °C	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.279-78 pct. 5.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.279-78 pct. 5.2
Frecvență și timp						
18	Aparate pentru măsurarea frecvenței	18.1 Frecvențmetre	0,01 Hz - 3,0 GHz	pînă la $5 \cdot 10^{-7}$	1 Verificarea aspectului exterior	MI 1835-88 pct. 6.1
					2 Încercarea	MI 1835-88 pct. 6.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 1835-88 pct. 6.3
		18.2 Frecvențmetre	(0 – 20000) Hz	cl. (0,5 —2,5)	1 Examenarea aspectului exterior	GOST 8.422-81
					2 Determinarea erorii de bază și variației indicațiilor	GOST 8.422-81 pct 4.1
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.422-81 pct 4.4, 4.5, 4.6
		18.3 Oscilografe	pînă la 250 MHz	(1 – 10) %	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.311-78 pct. 3.1
					2 Încercarea	GOST 8.311-78 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.311-78 pct. 3.3
		18.4 Voltmetre analogice	10 Hz - 10 MHz	0,5%; 1 – 1,5%; 2,5 – 25%	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.118-85 pct. 4.1
					2 Încercarea	GOST 8.118-85 pct. 4.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.118-85 pct. 4.3, 4.4
MD-3107, mun. Bălți, str. Șevcenco, 108						
Debit și volum: Debit al gazelor						
19	Contoare de apă	19.1 Contoare de apă rece și caldă	(0,015 - 10,0) m ³ /h DN 15 - 25	Clasa metrologică A, B, C de la q _{min} pînă la q _t : ±5% de la q _t pînă la q _s : ±2% Raportul R 50, 63,	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-08:2017, pct. 16
					2 Verificarea etanșietății	NML 3-08:2017, pct. 19

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			80,100,125,160 $Q1 \leq Q \leq Q2 \pm 5\%$ $Q2 \leq Q \leq Q4 \pm 2\%$	3 Determinarea erorilor relative	NML 3-08:2017, pct. 21

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Mărimi fizico-chimice						
1	Analizoare și senmnalizoare de gaze	1.1 Analizoare de gaze inclusiv cu funcție de semnalizare (mobile și staționare)	0 ÷ 5 % metan în aer 5 ÷ 100% metan în aer Limita inferioară de inflamabilitate pînă la 100 %	Eroarea absolută max. admisă: ± 0,1% metan sau ± 5 din indicație; ± 3% metan sau ± 5 din indicație; ± 5% din domeniul de măsurare sau ± 10 din indicație	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 4.2
					2 Testarea mijlocului	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN 60079-29-1:2017 pct. 5.4.5
2	Aparate electrochimice	2.1 pH-metre	-20,0 °C ÷ +150,0°C (0 -14) pH ±20 pX; ±2000 mV	Valoarea diviziunii: 0,1 °C 0,01 pH 0,001 pX 0,1 mV	1 Examinarea aspectului exterior	NML 5-13:2017 pct. 15
		1.2.2 Ionometre și Nitratometre			2 Testarea mijlocului	NML 5-13:2017 pct. 16
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 5-13:2017 pct. 17 - 21

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor						
3	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cu amănuntul	3.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichefiate livrate cuamănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF; - SMART FUEL SYSTEM; - “PRINT PETROL”; - DATECS ND-777.01; - “GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA”; - “Dominanta”	(2 —1000) l Raport minim Qmax:Qmin: Produse petroliere 4:1 Gaze lichefiate 5:1	$\delta = \pm 0,5\%$ (pentru produse petroliere) $\delta = \pm 1,0\%$ (pentru gaze lichefiate) v.d. – 0,01 l	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
					2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
					3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
					4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24
					5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)
					6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 26
					7 Verificarea software	NML 3-06:2016, pct. 27
					8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
					9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7)
					10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8)
Debit și volum: Volum						
4	Complexe de	4.1 Complexe de măsurare a	--	Clasa 0,5	1 Pregătirea mijlocului de măsurare pentru efectuarea măsurării	GOST 8.586-5:2005 pct. 7

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
	măsurare	cantităților de fluide, gaze cu dispozitive de strangulare			2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.586-5:2005 pct. 8
Mărimi geometrice						
5	Mijloace de măsurare a dimensiunilor	5.1 Aparate de măsurat multidimensionale (șublere mecanice digitale)	(0 - 250) mm	v.d. 0,01 mm; 0,02 mm; 0,05 mm; 0,1 mm	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.113-85 pct. 3.1
					2 Încercare la funcționare	GOST 8.113-85 pct. 3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.113-85 pct. 3.3.1, 3.3.5, 3.3.9, 3.3.10
6	Diafragme	6.1 Diafragme	(75 - 1000) mm	--	1 Examinarea aspectului exterior	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.2.1, 5.1.7
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM SR EN ISO 5167-2:2013 pct. 5.1.5-5.1.8
7	Centrifugi	7.1 Centrifugi	(250 - 32000) tur/min	$\delta = \pm 15 \%$	1 Examinarea aspectului exterior	NML 2-12:2013 pct. 11.1
					2 Încercarea la funcționare	NML 2-12:2013 pct. 11.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 2-12:2013 pct. 11.3.1
Masa și mărimi derivate: Masa						
6	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	6.1 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată (balanțe de laborator)	(0 – 50) kg	d = (0,01mg - 1g) Clasa - 4, ord. IV Limitele erorii tolerate: - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 1e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 2e$ peste 200000e $\pm 3e$ - clasa superioară: de la 5000e incl. $\pm 1e$	1 Examinarea vizuală	GOST 8.520-84 pct. 3.1 (Anulat)
					2 Încercare la funcționare	GOST 8.520-84 pct. 3.2, 3.3 (Anulat)

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				peste 5000e pînă la 20000e incl. ±2e peste 20000e ±3e - clasa medie: de la 500e incl. ±1e peste 500e pînă la 2000e incl. ±2e, peste 2000e ±1,5e	3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.520-84 pct. 3.4 (Anulat)
	6.2 Aparate de cîntărit cu funcționare neautomată	(0 – 1000) kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. ±0,5e peste 50000e pînă la 200000e incl. ±1,0e peste 200000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e pînă la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e pînă la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e pînă la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26	
2 Verificarea la funcționare				NML 2-15:2018 pct. 27		
3 Determinarea erorii de aducere la zero				NML 2-15:2018 pct. 28		
4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit				NML 2-15:2018 pct. 29		
5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară				NML 2-15:2018 pct. 30		
6 Încercări la repetabilitate				NML 2-15:2018 pct. 31		
7 Încercări la încărcarea excentrică				NML 2-15:2018 pct. 32		
8 Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile				NML 2-15:2018 pct. 33		
9 Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată sau de tip analog				NML 2-15:2018 pct. 34		
10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cîntărit cu indicare neautomată				NML 2-15:2018 pct. 35		

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			(0 - 1000) kg	$d = (0,1 - 200) \text{ g}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
			(0 - 60000) kg	$d = 0,1 \text{ mg} - 50 \text{ kg}$ Limitele erorii tolerate Pentru clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ Pentru clasa inferioară: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectul exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
			(0 - 60000) kg	$d = (0,001 \text{ mg} - 200 \text{ g})$ Limitele erorii tolerate - clasa specială: de la 50000e incl. $\pm 0,5e$ peste 50000e pînă la 200000e incl. $\pm 1,0e$	1 Examinarea vizuală	NML 2 15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2 15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2 15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit	NML 2 15:2018 pct. 29

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
				peste 200000e ±1,5e - clasa superioară: de la 5000e incl. ±0,5e peste 5000e până la 20000e incl. ±1,0e peste 20000e ±1,5e - clasa medie: de la 500e incl. ±0,5e peste 500e până la 2000e incl. ±1,0e peste 2000e ±1,5e - clasa inferioară: de la 50e incl. ±0,5e peste 50e până la 200e incl. ±1,0e, peste 200e ±1,5e	5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2 15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2 15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2 15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2 15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2 15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2 15:2018 pct. 35
	6.3 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată (balanțe speciale)	(0 - 5000) mg	d = 1mg; Δ= ±1d	1 Examinarea vizuală și încercarea la funcționare	GOST 13718-68 pct. 3.1 (Anulat)	
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 13718-68 pct.3.2-3.8 (Anulat)	
Fotometrie și radiometrie						
7	Refractometre	7.1 Refractometre analogice și digitale	(1,20 ÷ 1,72) nD	Eroarea absolută max. admisă: ±0,5 din val. diviziunii ±1,0 din val. diviziunii	1 Examinarea aspectului exterior	NML R 108:2013 pct.5
					2 Testarea mijlocului	NML R 108:2013 pct. 9 - 10
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML R 108:2013 pct.12
8	Polarimetre	8.1 Polarimetre analogice și digitale	(0 ÷ 360)° (-40 ÷ +130) °S	Eroarea absolută: ± 0,15°	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.258-77 pct.3.1
					2 Testarea mijlocului	GOST 8.258-77 pct.3.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.258-77 pct.3.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Termometrie						
9	Incinte termostate	9.1 Termostate	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3
		9.2 Cuptoare de calcinare	(100 – 1200) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-01:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3
		9.3 Sterilizatoare cu aer uscat (etuve)	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-03:2015 pct.17 - 19
		9.4 Sterilizatoare cu abur (autoclave)	(0 – 135) °C	v.d. = (0,1 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	SM EN 13060:2015 pct. 4.3
					2 Verificarea funcționării	SM EN 13060:2015 pct. 4.4.3
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	SM EN 13060:2015 pct. 5.3
10	Traductoare de temperatură	10.1 Aparare de măsurare și/sau înregistrarea temperaturii	(-50 – 1200) °C	cl. = 0,5; 1,0; 1,5; 2,5	1 Verificarea aspectului exterior	GOST 8.280-78 pct. 5.1

ANEXA nr. 2**Modificarea nr. 2 din 04.06.2020****Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"****CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		(punți și potențiometre automate, logometre magnetoelectrice și digitale)			2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.280-78 pct. 5.6, 5.7

Aprobat:**Director MOLDAC****Eugenia SPOIALĂ**

Semnătura _____ Data _____

ANEXA nr. 3

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Adresa juridică [MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28](#)Adresa loajie [MD-6101, or. Ceadîr-Lunga, str. Lunacearschi, 8](#)

1. Verificări metrologice efectuate în localuri permanente:

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa						
1	Greutăți	1.1 Greutăți de lucru	200g – 5kg	cl. M2 $\Delta = (30 - 800) \text{ mg}$ $U = (10 - 250) \text{ mg}$	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			50g – 5kg	cl. M3 $\Delta = (30 - 2500) \text{ mg}$ $U = (10 - 800) \text{ mg}$	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
2	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	2.1 Aparat de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29
					5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
					6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
					7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
					8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
					9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
					10 Încercări la sensibilitate a	NML 2-15:2018 pct. 35

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
					aparater de cîntărit cu indicare neautomată	
		2.2 Aparare de cîntărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e pînă la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e pînă la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3
Masa și mărimi derivate: Presiune						
3	Manometre	3.1 Manometre aparate indicator cu membrană ce măsoară triajul, presiunea dinamică, manometre cu contacte electrice	(0 ÷ 250,0) kgf/cm ² (0 – 1) kgf/cm ²	Clasa 1,5; 1,6; 2,5; 4,0 Clasa 1	1 Verificarea aspectului exterior	MI 2124-90 pct. 5.1
					2 Montarea săgeții la zero. Verificarea poziției săgeții la reperul zero	MI 2124-90 pct. 5.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	MI 2124-90 pct. 5.3 - 5.7
Termometrie						
4	Incinte termostate	4.1 Sterilizatoare cu aer uscat	(100 – 250) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2015 pct. 17-19

ANEXA nr. 3

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"**CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al gazelor						
5	Contor de gaz	5.1 Contoare de gaz cu pereți deformabili	(0,016 – 16,0) m³/h	Eroarea tolerată la verificarea periodică pentru intervalele de debite $Q_{\min} \leq Q < 0,1 Q_{\max}$: +3 - (-6) % și $0,1 Q_{\max} \leq Q \leq Q_{\max}$: ± 3 %	1 Examinarea aspectului exterior	NML 3-09:2017 pct. 14
					2 Verificarea funcționării contorului	NML 3-09:2017 pct. 17
					3 Verificarea etanșietății	NML 3-09:2017 pct. 18
					4 Determinarea erorii relative	NML 3-09:2017 pct. 20

2 Verificări metrologice efectuate la clientul LVM

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Masa și mărimi derivate: Masa						
1	Greutăți	1.1 Greutăți de lucru	200 g – 5 kg	- cl. M2 $\Delta = (30 - 800)$ mg $U = (10 - 250)$ mg	1 Examinarea vizuală	MI 1747-87 pct.4.1
			50 g – 5 kg	- cl. M3 $\Delta = (30 - 2500)$ mg $U = (10 - 800)$ mg	2 Verificarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.4
2	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată	2.1 Aparată de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,001mg - 200g) Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$	1 Examinarea vizuală	NML 2-15:2018 pct. 26
					2 Verificarea la funcționare	NML 2-15:2018 pct. 27
					3 Determinarea erorii de aducere la zero	NML 2-15:2018 pct. 28
					4 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit	NML 2-15:2018 pct. 29

ANEXA nr. 3

Modificarea nr. 1 din 06.03.2020

Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"

CERTIFICAT DE ACREDITARE

Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
			peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	5 Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară	NML 2-15:2018 pct. 30
				6 Încercări la repetabilitate	NML 2-15:2018 pct. 31
				7 Încercări la încărcarea excentrică	NML 2-15:2018 pct. 32
				8 Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile	NML 2-15:2018 pct. 33
				9 Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog	NML 2-15:2018 pct. 34
				10 Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018 pct. 35
	2.2 Aparare de cântărit cu funcționare neautomată	0 – 2000 kg	d = (0,1 - 200) g Limitele erorii tolerate - clasa medie: de la 500e incl. $\pm 0,5e$ peste 500e până la 2000e incl. $\pm 1,0e$ peste 2000e $\pm 1,5e$ - clasa obișnuită: de la 50e incl. $\pm 0,5e$ peste 50e până la 200e incl. $\pm 1,0e$, peste 200e $\pm 1,5e$	1 Examinarea aspectului exterior	GOST 8.453-82 pct. 3.1
				2 Determinarea caracteristicilor metrologice	GOST 8.453-82 pct. 3.2, 3.3

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice	Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
Debit și volum: Debit al lichidelor și gazelor					
3	Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichificate livrate cu amănuntul	3.1 Sisteme de măsurare și înregistrare a cantității produselor petroliere și gazelor lichificate livrate cu amănuntul: - NCR Octane 2000; - PPEU-PETROM MOLDOVA; - KVERTI; - KVERTI-K; - DO-01 AIDA; - Sigma 2000 BIF - SMART FUEL SYSTEM; - "PRINT PETROL"; - DATECS ND-777.01; - RMCONTROL; - "GILBARCO PPEUPETROM MOLDOVA"; - "Dominanta"	(2 —1000) l Raport minim Q _{max} :Q _{min} : Produse petroliere 4:1 Gaze lichificate 5:1	1 Verificarea aspectului exterior: - al sistemului; - al distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 21
				2 Verificarea ciclului de alimentare cu PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 22
				3 Verificarea funcțiilor de schimbare a prețurilor la combustibil	NML 3-06:2016, pct. 23
				4 Verificarea funcțiilor de bază	NML 3-06:2016, pct. 24
				5 Verificarea blocărilor	NML 3-06:2016, pct. 25 1), 2), 3), 4), 5)
				6 Verificarea păstrării informației după blocare	NML 3-06:2016, pct. 26
				7 Verificarea software	NML 3-06:2016, pct. 27
				8 Verificarea distribuitorului de PP/GL	NML 3-06:2016, pct. 28 1), 2), 3), 4), 5)
				9 Determinarea erorii relative la debitul minim	NML 3-06:2016, pct. 28 7
				10 Determinarea influenței fluctuațiilor de debit sau a întreruperii debitului asupra volumului debitat de distribuitor	NML 3-06:2016, pct. 28 8

ANEXA nr. 3**Modificarea nr. 1 din 06.03.2020****Organism de Inspecție (Tip A) Verificări Metrologice și Dispozitive Medicale
din cadrul ÎS "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare"****CERTIFICAT DE ACREDITARE**Nr. OI-008 din 14.02.2020

Standard de acreditare:

Nivelul 3: SM SR EN ISO/IEC 17020:2013

Nr.	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare supus verificării metrologice		Intervalul de măsurare	Clasa ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Denumirea verificării metrologice (etapele)	Document de referință de verificare metrologică
		3.2 Distribuitoare a produselor petroliere și gazelor lichefiate				
Termometrie						
4	Incinte termostate	4.1 Termostate	(-40 – 100) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML 6-02:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-02:2013 pct. 12.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-02:2013 pct. 12.3 SM SR EN 60068-3-5:2013 pct .4.4 - 4.5
		4.2 Cuptoare de calcinare	(100 – 650) °C	v.d. = (5 – 20) °C	1 Verificarea aspectului exterior.	NML 6-01:2013 pct. 11.1
					2 Verificarea funcționării	NML 6-01:2013 pct. 12.2
					3 Determinarea caracteristicilor metrologice	NML 6-01:2013 pct. 12.3
		4.3 Sterilizatoare cu aer uscat și abur	(60 – 350) °C	v.d. = (0,01 – 1) °C	1 Verificarea aspectului exterior	NML6-03:2015 pct. 16
					2 Determinarea caracteristicilor metrologice.	NML6-03:2015 pct.17-19

Aprobat:**Director MOLDAC****Eugenia SPOIALĂ****Semnătura** _____ **Data** _____

Adresa juridică/ sediului central: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

Adresa locație: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

1 Verificări periodice efectuate în localuri permanente

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				
1	Dispozitive medicale	1.1 Dispozitive de măsurare a presiunii arteriale neinvazive	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	7.1.1 – PS 05DM:2018 7.1.2 – PS 05DM:2018 7.1.3 – PS 05DM:2018 8 – PS 05DM:2018
		1.2 Electrocardiografe	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 02DM:2018 8.1.2 – PS 02DM:2018 8.1.3 – PS 02DM:2018 8.2.2 – PS 02DM:2018 8.2.3 – PS 02DM:2018 8.2.4 – PS 02DM:2018 8.2.5 – PS 02DM:2018 8.2.6 – PS 02DM:2018 8.2.7 – PS 02DM:2018 8.2.8 – PS 02DM:2018

¹ Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.3 Dispozitive de resuscitare prin defibrilare externă	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 03DM:2018 8.1.2 – PS 03DM:2018 8.1.3 – PS 03DM:2018 8.2.2 – PS 03DM:2018 8.2.3 – PS 03DM:2018 8.2.4 – PS 03DM:2018 8.2.5 – PS 03DM:2018 8.2.6 – PS 03DM:2018 8.2.7 – PS 03DM:2018
		1.4 Pompe de infuzie/cu seringă	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 26DM:2018 8.1.2 – PS 26DM:2018 8.1.3 – PS 26DM:2018 8.2.1 – PS 26DM:2018 8.2.3 – PS 26DM:2018 8.2.4 – PS 26DM:2018 8.2.5 – PS 26DM:2018 9 – PS 26DM:2018
		1.5 Pulsoximetre și pulsometre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 21DM:2018 8.1.2 – PS 21DM:2018 8.2.2 – PS 21DM:2018 8.2.3 – PS 21DM:2018 8.2.4 – PS 21DM:2018 8.2.5 – PS 21DM:2018
		1.6 Analizatoare (semiautomate) biochimice și imunologice	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 16DM:2018 8.1.2 – PS 16DM:2018 8.1.3 – PS 16DM:2018 8.2.2 – PS 16DM:2018 8.2.3 – PS 16DM:2018 8.2.4 – PS 16DM:2018 8.2.5 – PS 16DM:2018 9 – PS 16DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.7 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 23DM:2018 8.1.2 – PS 23DM:2018 8.1.3 – PS 23DM:2018 8.2.2 – PS 23DM:2018 8.2.3 – PS 23DM:2018 8.2.4 – PS 23DM:2018 9 – PS 23DM:2018
		1.8 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 24DM:2018 8.1.2 – PS 24DM:2018 8.1.3 – PS 24DM:2018 8.2.2 – PS 24DM:2018 8.2.3 – PS 24DM:2018 8.2.4 – PS 24DM:2018 9 – PS 24DM:2018 8.1.1 – PS 25DM:2018 8.1.2 – PS 25DM:2018 8.1.3 – PS 25DM:2018 8.2.2 – PS 25DM:2018 8.2.3 – PS 25DM:2018 8.2.4 – PS 25DM:2018 9 – PS 25DM:2018
		1.9 Set de lentile de testare oftalmologică	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.2 – PS 09DM:2018 8.1.3 – PS 09DM:2018 8.1.4 – PS 09DM:2018
		1.10 Centrifugi de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 13DM:2018 8.1.2 – PS 13DM:2018 8.1.3 – PS 13DM:2018 8.2.2 – PS 13DM:2018 8.2.3 – PS 13DM:2018 8.2.4 – PS 13DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.11 Dozatoare mecanice și electronice de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.2 – PS 12DM:2018 8.1.3 – PS 12DM:2018 8.1.4 – PS 12DM:2018 8.1.5 – PS 12DM:2018 9 – PS 12DM:2018
		1.12 pH-metre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	7.1.1 – PS 10DM:2018 7.1.2 – PS 10DM:2018 7.1.3 – PS 10DM:2018 7.2.2 – PS 10DM:2018 7.2.3 – PS 10DM:2018 7.2.4 – PS 10DM:2018 7.2.5 – PS 10DM:2018 8 – PS 10DM:2018
		1.13 Termometre medicale digitale	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 22DM:2018 8.1.2 – PS 22DM:2018 8.1.3 – PS 22DM:2018 8.1.4 – PS 22DM:2018

2 Verificări periodice efectuate la client

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				
1	Dispozitive medicale	1.1 Monitoare de pacient	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 04DM:2018 8.1.2 – PS 04DM:2018 8.1.3 – PS 04DM:2018 8.2.2 – PS 04DM:2018 8.2.3 – PS 04DM:2018 8.2.4 – PS 04DM:2018 8.2.5 – PS 04DM:2018 8.2.6 – PS 04DM:2018 8.2.7 – PS 04DM:2018 8.2.8 – PS 04DM:2018 8.2.9 – PS 04DM:2018 8.2.10 – PS 04DM:2018 8.2.11 – PS 04DM:2018
		1.2 Dispozitive de anestezie și respirație artificială / ventilatoare pulmonare	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 29DM:2018 8.1.2 – PS 29DM:2018 8.2.2 – PS 29DM:2018 8.2.3 – PS 29DM:2018 8.2.4 – PS 29DM:2018 8.2.5 – PS 29DM:2018 8.2.6 – PS 29DM:2018 8.2.7 – PS 29DM:2018 9 – PS 29DM:2018

² Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.3 Electrocardiografe	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 02DM:2018 8.1.2 – PS 02DM:2018 8.1.3 – PS 02DM:2018 8.2.2 – PS 02DM:2018 8.2.3 – PS 02DM:2018 8.2.4 – PS 02DM:2018 8.2.5 – PS 02DM:2018 8.2.6 – PS 02DM:2018 8.2.7 – PS 02DM:2018 8.2.8 – PS 02DM:2018
		1.4 Dispozitive de resuscitare prin defibrilare externă	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 03DM:2018 8.1.2 – PS 03DM:2018 8.1.3 – PS 03DM:2018 8.2.2 – PS 03DM:2018 8.2.3 – PS 03DM:2018 8.2.4 – PS 03DM:2018 8.2.5 – PS 03DM:2018 8.2.6 – PS 03DM:2018 8.2.7 – PS 03DM:2018
		1.5 Pompe de infuzie/cu seringă	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 26DM:2018 8.1.2 – PS 26DM:2018 8.1.3 – PS 26DM:2018 8.2.1 – PS 26DM:2018 8.2.3 – PS 26DM:2018 8.2.4 – PS 26DM:2018 8.2.5 – PS 26DM:2018 9 – PS 26DM:2018
		1.6 Pulsoximetre și pulsometre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 21DM:2018 8.1.2 – PS 21DM:2018 8.2.2 – PS 21DM:2018 8.2.3 – PS 21DM:2018 8.2.4 – PS 21DM:2018 8.2.5 – PS 21DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.7 Dispozitive ultrasonografice diagnostice și cu efect doppler	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 01DM:2018 8.1.2 – PS 01DM:2018 8.1.3 – PS 01DM:2018 8.2.2 – PS 01DM:2018 8.2.3 – PS 01DM:2018 8.2.4 – PS 01DM:2018 8.2.5 – PS 01DM:2018 8.2.6 – PS 01DM:2018 8.2.7 – PS 01DM:2018 8.2.8 – PS 01DM:2018 8.2.9 – PS 01DM:2018 8.2.10 – PS 01DM:2018 8.2.11 – PS 01DM:2018
		1.8 Analizoare ale echilibrului acido-bazic și presiunii parțiale a gazelor în sânge și lichidelor biologice	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 18DM:2018 8.1.2 – PS 18DM:2018 8.1.3 – PS 18DM:2018 8.2.2 – PS 18DM:2018 8.2.3 – PS 18DM:2018 8.2.4 – PS 18DM:2018 8.2.5 – PS 18DM:2018 9 – PS 18DM:2018
		1.9 Analizatoare (automate/semiautomate) hematologice și hemoglobinometrele	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 17DM:2018 8.1.2 – PS 17DM:2018 8.1.3 – PS 17DM:2018 8.2.2 – PS 17DM:2018 8.2.3 – PS 17DM:2018 8.2.4 – PS 17DM:2018 8.2.5 – PS 17DM:2018 9 – PS 17DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.10 Analizatoare (semiautomate) biochimice și imunologice	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 16DM:2018 8.1.2 – PS 16DM:2018 8.1.3 – PS 16DM:2018 8.2.2 – PS 16DM:2018 8.2.3 – PS 16DM:2018 8.2.4 – PS 16DM:2018 8.2.5 – PS 16DM:2018 9 – PS 16DM:2018
		1.11 Analizatoare (automate) biochimice și imunologice	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 15DM:2018 8.1.2 – PS 15DM:2018 8.1.3 – PS 15DM:2018 8.2.2 – PS 15DM:2018 8.2.3 – PS 15DM:2018 8.2.4 – PS 15DM:2018 8.2.5 – PS 15DM:2018 9 – PS 15DM:2018
		1.12 Sterilizatoare cu aer uscat/cu aburi (autoclave)	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 07DM:2018 8.1.2 – PS 07DM:2018 8.1.3 – PS 07DM:2018 8.2.1 – PS 07DM:2018 8.2.2 – PS 07DM:2018 8.2.3 – PS 07DM:2018 9 – PS 07DM:2018 10 – PS 07DM:2018
		1.13 Termostate	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 08DM:2018 8.1.2 – PS 08DM:2018 8.1.3 – PS 08DM:2018 8.2.1 – PS 08DM:2018 8.2.2 – PS 08DM:2018 9 – PS 08DM:2018 10 – PS 08DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.14 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 23DM:2018 8.1.2 – PS 23DM:2018 8.1.3 – PS 23DM:2018 8.2.2 – PS 23DM:2018 8.2.3 – PS 23DM:2018 8.2.4 – PS 23DM:2018 9 – PS 23DM:2018 8.1.1 – PS 24DM:2018 8.1.2 – PS 24DM:2018 8.1.3 – PS 24DM:2018 8.2.2 – PS 24DM:2018 8.2.3 – PS 24DM:2018 8.2.4 – PS 24DM:2018 9 – PS 24DM:2018
		1.15 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 25DM:2018 8.1.2 – PS 25DM:2018 8.1.3 – PS 25DM:2018 8.2.2 – PS 25DM:2018 8.2.3 – PS 25DM:2018 8.2.4 – PS 25DM:2018 9 – PS 25DM:2018
		1.16 Centrifugi de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 13DM:2018 8.1.2 – PS 13DM:2018 8.1.3 – PS 13DM:2018 8.2.2 – PS 13DM:2018 8.2.3 – PS 13DM:2018 8.2.4 – PS 13DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.17 Coagulometre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 14DM:2018 8.1.2 – PS 14DM:2018 8.1.3 – PS 14DM:2018 8.2.2 – PS 14DM:2018 8.2.3 – PS 14DM:2018 8.2.4 – PS 14DM:2018 8.2.5 – PS 14DM:2018 9 – PS 14DM:2018
		1.18 Urometre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 11DM:2018 8.1.2 – PS 11DM:2018 8.1.3 – PS 11DM:2018 8.2.2 – PS 11DM:2018 8.2.3 – PS 11DM:2018 8.2.4 – PS 11DM:2018 8.2.5 – PS 11DM:2018 9 – PS 11DM:2018
		1.19 pH-metre	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	7.1.1 – PS 10DM:2018 7.1.2 – PS 10DM:2018 7.1.3 – PS 10DM:2018 7.2.2 – PS 10DM:2018 7.2.3 – PS 10DM:2018 7.2.4 – PS 10DM:2018 7.2.5 – PS 10DM:2018 8 – PS 10DM:2018
	Dispozitive medicale	1.20 Cromatografe cu gaz sau lichid	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 19DM:2018 8.1.2 – PS 19DM:2018 8.1.3 – PS 19DM:2018 8.2.2 – PS 19DM:2018 8.2.3 – PS 19DM:2018 8.2.4 – PS 19DM:2018 8.2.5 – PS 19DM:2018 9 – PS 19DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.21 Dispozitive de electrochirurgie cu curenți de înaltă frecvență	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 20DM:2018 8.1.2 – PS 20DM:2018 8.1.3 – PS 20DM:2018 8.2.2 – PS 20DM:2018 8.2.3 – PS 20DM:2018 8.2.4 – PS 20DM:2018 8.2.5 – PS 20DM:2018
1	Dispozitive medicale	1.22 Incubatoare pentru nou-născuți, incubatoare mobile	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 27DM:2018 8.1.2 – PS 27DM:2018 8.1.3 – PS 27DM:2018 8.2.1 – PS 27DM:2018 8.2.2 – PS 27DM:2018 8.2.3 – PS 27DM:2018 8.2.4 – PS 27DM:2018 8.2.5 – PS 27DM:2018 8.2.6 – PS 27DM:2018 8.2.7 – PS 27DM:2018 8.2.8 – PS 27DM:2018 8.2.9 – PS 27DM:2018 8.2.10 – PS 27DM:2018 8.2.11 – PS 27DM:2018

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura _____ Data _____

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău str. E. Coca, 28Adresa locație: MD-3121, mun. Bălți, str. Decebal, 13**1 Verificări periodice efectuate în localuri permanente**

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				
1	Dispozitive medicale	1.1 Dispozitive de măsurare a presiunii arteriale neinvazive	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	7.1.1 – PS 05DM:2018 7.1.2 – PS 05DM:2018 7.1.3 – PS 05DM:2018 8 – PS 05DM:2018
		1.2 Termometre medicale digitale	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 22DM:2018 8.1.2 – PS 22DM:2018 8.1.3 – PS 22DM:2018 8.1.4 – PS 22DM:2018
		1.3 Centrifugi de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 13DM:2018 8.1.2 – PS 13DM:2018 8.1.3 – PS 13DM:2018 8.2.2 – PS 13DM:2018 8.2.3 – PS 13DM:2018 8.2.4 – PS 13DM:2018

¹ Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.4 Electrocardiografe	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 02DM:2018 8.1.2 – PS 02DM:2018 8.1.3 – PS 02DM:2018 8.2.2 – PS 02DM:2018 8.2.3 – PS 02DM:2018 8.2.4 – PS 02DM:2018 8.2.5 – PS 02DM:2018 8.2.6 – PS 02DM:2018 8.2.7 – PS 02DM:2018 8.2.8 – PS 02DM:2018
1	Dispozitive medicale	1.5 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 23DM:2018 8.1.2 – PS 23DM:2018 8.1.3 – PS 23DM:2018 8.2.2 – PS 23DM:2018 8.2.3 – PS 23DM:2018 8.2.4 – PS 23DM:2018 9 – PS 23DM:2018 8.1.1 – PS 24DM:2018 8.1.2 – PS 24DM:2018 8.1.3 – PS 24DM:2018 8.2.2 – PS 24DM:2018 8.2.3 – PS 24DM:2018 8.2.4 – PS 24DM:2018 9 – PS 24DM:2018 8.1.1 – PS 25DM:2018 8.1.2 – PS 25DM:2018 8.1.3 – PS 25DM:2018 8.2.2 – PS 25DM:2018 8.2.3 – PS 25DM:2018 8.2.4 – PS 25DM:2018 9 – PS 25DM:2018

2 Verificări periodice efectuate la client

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				
1	Dispozitive medicale	1.1 Sterilizatoare cu aer uscat/cu aburi (autoclave)	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 07DM:2018 8.1.2 – PS 07DM:2018 8.1.3 – PS 07DM:2018 8.2.1 – PS 07DM:2018 8.2.2 – PS 07DM:2018 8.2.3 – PS 07DM:2018 9 – PS 07DM:2018 10 – PS 07DM:2018
1	Dispozitive medicale	1.2 Termostate	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 08DM:2018 8.1.2 – PS 08DM:2018 8.1.3 – PS 08DM:2018 8.2.1 – PS 08DM:2018 8.2.2 – PS 08DM:2018 9 – PS 08DM:2018 10 – PS 08DM:2018

² Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
		1.3 Centrifugi de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 13DM:2018 8.1.2 – PS 13DM:2018 8.1.3 – PS 13DM:2018 8.2.2 – PS 13DM:2018 8.2.3 – PS 13DM:2018 8.2.4 – PS 13DM:2018
		1.4 Electrocardiografe	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 02DM:2018 8.1.2 – PS 02DM:2018 8.1.3 – PS 02DM:2018 8.2.2 – PS 02DM:2018 8.2.3 – PS 02DM:2018 8.2.4 – PS 02DM:2018 8.2.5 – PS 02DM:2018 8.2.6 – PS 02DM:2018 8.2.7 – PS 02DM:2018 8.2.8 – PS 02DM:2018
1	Dispozitive medicale	1.5 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 23DM:2018 8.1.2 – PS 23DM:2018 8.1.3 – PS 23DM:2018 8.2.2 – PS 23DM:2018 8.2.3 – PS 23DM:2018 8.2.4 – PS 23DM:2018 9 – PS 23DM:2018 8.1.1 – PS 24DM:2018 8.1.2 – PS 24DM:2018 8.1.3 – PS 24DM:2018 8.2.2 – PS 24DM:2018 8.2.3 – PS 24DM:2018 8.2.4 – PS 24DM:2018 9 – PS 24DM:2018

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.5 Dispozitive de fizioterapie	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 25DM:2018 8.1.2 – PS 25DM:2018 8.1.3 – PS 25DM:2018 8.2.2 – PS 25DM:2018 8.2.3 – PS 25DM:2018 8.2.4 – PS 25DM:2018 9 – PS 25DM:2018

Aprobat:

Director MOLDAC

Eugenia SPOIALĂ

Semnătura _____ Data _____

Adresa juridică: MD-2064, mun. Chișinău, str. E. Coca, 28

Adresa locație: MD-6101, or. Ceadâr-Lunga, str. Lunacearschii, 8

1 Verificări periodice efectuate în localuri permanente

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ¹	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				
1	Dispozitive medicale	1.1 Dispozitive de măsurare a presiunii arteriale neinvazive	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	7.1.1 – PS 05DM:2018 7.1.2 – PS 05DM:2018 7.1.3 – PS 05DM:2018 8 – PS 05DM:2018

2 Verificări periodice efectuate la client

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
Domeniul Reglementat Legea nr. 102 din 09.06.2017 cu privire la dispozitivele medicale HG nr. 966 din 14.11.2017 pentru aprobarea regulamentului privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare Ordinul MSMPS nr. 30 din 12.01.2018 cu privire la procedurile specifice de verificare periodică a dispozitivelor medicale, publicat în MO la data de 23.02.2018				

¹ Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

² Nota 1: Tipuri de inspecție: inițiale, la punerea în funcțiune, periodice.

Nota 2: Faze: Proiectare, fabricare, furnizare, instalare, utilizare, mentenanță.

Nr.	Denumire domenii inspecții	Denumire obiecte supuse inspecțiilor	Tipul și categoria (faza) inspecției ²	Document normativ/ standard/ referențial intern
1	Dispozitive medicale	1.1 Sterilizatoare cu aer uscat/cu aburi (autoclave)	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 07DM:2018 8.1.2 – PS 07DM:2018 8.1.3 – PS 07DM:2018 8.2.1 – PS 07DM:2018 8.2.2 – PS 07DM:2018 8.2.3 – PS 07DM:2018 9 – PS 07DM:2018 10 – PS 07DM:2018
		1.2 Termostate	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 08DM:2018 8.1.2 – PS 08DM:2018 8.1.3 – PS 08DM:2018 8.2.1 – PS 08DM:2018 8.2.2 – PS 08DM:2018 9 – PS 08DM:2018 10 – PS 08DM:2018
		1.3 Centrifugi de laborator	Inspecția calitativă privind verificarea periodică a dispozitivelor medicale puse în funcțiune și aflate în utilizare	8.1.1 – PS 13DM:2018 8.1.2 – PS 13DM:2018 8.1.3 – PS 13DM:2018 8.2.2 – PS 13DM:2018 8.2.3 – PS 13DM:2018 8.2.4 – PS 13DM:2018

Aprobat:
Director MOLDAC
Eugenia SPOIALĂ
 Semnătura _____

Data _____