



IDNO : 1016600030506/TVA 0209543 IBAN: MD72AG000000022512988955
AGRNMD2X438, BC "MOLDOVA-AGROINDBANK" SA, suc.Teilor
Adresa juridică : mun.Chișinău, str. Valea Crucii 9/2, of., (ap.) 6;Oficiul : mun.Chișinău,
Costiujeni 1G;Tel. : 062002222; 060229999; Email: irion.srl@gmail.com; Administrator : Gînu
Corneliu

Lista materiale

1. Nisip;
2. Ciment M400;
3. Pavaj gri 200*100*60 cm;
4. Bordura beton pentru trotuare dimensiuni 100*20*8 cm;
5. Pietriș fr.20/40 mm;
6. Beton M200;
7. Bănci (cu spătar metal și lemn);
8. Urne (din metal și lemn), etc. în conformitate cu Formularul nr.3 din Deviz Local.

Denumirea firmei și sigiliu: **"Irion Company" SRL**

Semnat:_____

Nume: **Gînu Corneliu**

Funcția în cadrul firmei: **Administrator**

Semnătura, persoană autorizată (în baza procurii 03.01.2022):

Cerchina Denis_____

**CERTIFICAT DE CALITATE**Nr. 28680842 27.01.2021Cod: CDC - 8.6
Versiunea: 2.0
DATA: 01.02.2020

Sistemul de Management al Calității este certificat conform standardului internațional ISO 9001:2015 de către SGS Systems & Services

CIMENT PORTLAND cu calcar conform SM SR EN 197 - 1: 2014 : CEM II/A - LL 32,5R

CIMENT PORTLAND cu calcar conform SM GOST 31108:2008 : CEM II/A-II 32,5B



OCpr-029

PATRIOT



Cod NM MD 2523

MARCA GARANTATA 500

LOT №	SILOZ №	SACI	
285	3	☒	

Caracteristici produs	Standardul de încercări	Prevederile din standard	Rezultate obținute
Clasa de rezistență	SM GOST 31108:2008 SM SR EN 197 - 1: 2014	-	32,5B 32,5R
Rezistența mecanică la compresiune la 2 zile**	SM GOST 30744:2008 SM EN 196 - 1: 2016	≥ 10 MPa	26.2
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile**	SM GOST 30744:2008 SM EN 196 - 1: 2016	≥ 32,5 - ≤ 52,5 MPa	51.9
Rezistența mecanică la compresiune la 28 zile*	GOST 10178 - 85 GOST 310.4 - 81	≥ 39,2 MPa	53.9
Consistența normală a pastei de ciment **	SM GOST 30744:2008 SM EN 196 - 3: 2017	fără limită %	26.31
Timp inițial de priză**	SM GOST 30744:2008 SM EN 196 - 3: 2017	≥ 75 min	169
Stabilitate**	SM GOST 30744:2008 SM EN 196 - 3: 2017	≤ 10 mm	0.6
Conținut de sulfați (sub formă de SO ₃) **	GOST 5382-91 SM EN 196-2:2014	≤ 3.5 %	2.62
Conținut de cloruri Cl - **	GOST 5382-91 SM EN 196-2:2014	≤ 0,1 %	0.046
Conținut de Calcar **	SM GOST R 51795: 2006	6 - 20 %	16.63
Priza falsă **	Metoda internă	fără limită	nu

*conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de pe flux

**conform rezultatelor din luna anterioară obținute pe probele de autocontrol

Certificate de Conformitate SM nr. Nr_001151 valabil pînă la 22 decembrie 2020/ Certificat de Constanta Performantei nr.00002

Produsul poate fi utilizat conform standardelor și normativelor aplicabile.

Termenul de valabilitate este de 90 zile pentru ciment în saci și 60 de zile pentru vrac de la data livrării/însăcuirii (vezi pe sac) în condițiile respectării instrucțiunilor de transportare și depozitare prevăzute în reglementările în vigoare. A se vedea pe verso.

Laboratorul de încercări LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A. este acreditat în conformitate cu SM EN ISO/IEC 17025:2018.

Certificat de acreditare Nr. L1 -085 valabil pînă la 8 mai 2024

Numărul vagonului / autocamionului : 28680842

Manager Calitate

Evgheni Ignatenko

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova
Tel: (+373) (254) 55 500; Fax: (+373) (254) 55 549
Număr de identificare de stat: LU03606006217
Capital social: 445035270 leiS.A. Lafarge Ciment (Moldova) S.A.
IDNC 10081600317
PENTRU ÎNCERCĂRI
DE CIMENTPentru orice detalii și asistență tehnică apelați serviciul Call-Center la
+373 254 55 403, 0254 55 404A member of
LafargeHolcim

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-049-2021

ELEMENTE DE BORDURI DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII

Utilizare: Separarea, delimitarea fizică sau vizuală,
drenarea la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite.

Produse de:

S.C. “IACOBĂȘ CONSTRUCT” S.R.L.,
str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova
Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1340:2010/ SM SR EN 1340:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-048-2021

DALE ȘI PAVELE DE BETON OBȚINUTE PRIN METODA PRESĂRII,

Utilizare:

DALE - în zonele pavate de circulație.

PAVELE - pentru utilizare pietonală, utilizare a vehiculelor, pentru drumuri pietonale, zone pietonale, piste de biciclete, parcuri, șosele, autostrăzi, spații industriale, stații de autobuz, benzinării.

Produse de:

S.C. “IACOBAS CONSTRUCT” S.R.L.,

str. Uzinelor, 186/6, mun. Chișinău, Republica Moldova

Loc de producție: str. Chișinăului, 60, or. Sîngera, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 1338:2010/SM SR EN 1338:2010/AC:2010

SM SR EN 1339:2010/SM SR EN 1339:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 08.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 07.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
IULIE
2022

de vizat
până în
IULIE
2023



Director General

Ion PUHA