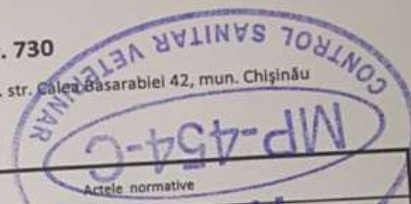


CERTIFICAT DE CALITATE Nr. 730

Eliberat la produsele menționate mai jos, produse de „IUTAM COM” S.R.L. str. Calea Basarabiei 42, mun. Chișinău

Din data: 07.08.2023

Pentru realizare fără restricții



Nr	Denumire produsului	Masa neto, kg	Tipul ambalajului	To °C de păstrare	Termenul de păstrare	7
1	Aripi de pul broiler(Refregirat)	300	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
2	Gamba de pul broiler(Refregirat)	200	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
3	Tacim de pul broiler(Refregirat)	200	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
4	Tacim(Ose) de pul broiler(Refregirat)	100	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
5	Carne dezoasto de pul broiler(Refregirat)	400	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
6	Sold de pul broiler(Refregirat)	300	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
7	File de pul broiler(Refregirat)	1200	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
8	Aripi/2 de pul broiler(Refregirat)	150	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
9	Aripi TR de pul broiler(Refregirat)	100	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
10	Aripi/3 de pul broiler(Refregirat)	20	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
11	Pulpa de pul broiler(Refregirat)	130	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
12	Sold cu spata de pul broiler(Refregirat)	150	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
13	File c/o TR de pul broiler(Refregirat)	50	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017
14	Tacim TR de pul broiler(Refregirat)	150	Polietilen	0+4 °C	72 ore	HG 696 DIN 04.08.2010 REGULAMENTĂRI TEHNICE „CARNE – MATERIE PRIMĂ. PRELUCRAREA, IMPORTUL ȘI COMERCIALIZAREA”; STANDARD DE FIRMA SF 40107086-001:2017 ȘI INSTRUCȚIUNE TEHNOLOGICA IT MD 67-40107086-01:2017

Finisarea procesului tehnologic: 07.08.2023

