

Фигиал ООО "УГМК-Сталь" в г. Тюмени - "МЗ "Электросталь Тюмени"
 Дата: 21.07.2020 г.
 Т 221 РВ 33
 Вагон/Автомобиль:
 ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2879-2006 (1-4)
 ГОСТ 4543-2016, ГОСТ 2879-2006 (5)
 ГОСТ 1050-2013, ГОСТ 2590-2006 (6-10)

Грузополучатель	"ЭЛЕКТРОУГЛ" АО "Металлоторг" филиал №14 г. Электросталь, Ногинский район
Наименование продукции	Прокат горячекатаный
1-10	

Характеристики партий

№ п/п	Номер плавки	Марка стали	Класс	Прочност. сорт	Профиль	Размер, мм		Длина	Точ-ность	Состо-яние	Назначение	Кatego-рия по обра-ботки	Вид	Класс	Шерохо-ватость, мкм	Группа назнач.	кол-во	вес нетто, т
						Размер попер. сечения	Длина											
1	Заказ: 2020361712 (10)	20	Партия: 220094900	1	шпр	19,00	МД 6000	В1	2ГП	IV	2,026	1	2,095	1	20,081	10	20,081	
	2003591																	Заказ: 2020361712 (30)
2	Заказ: 2020361712 (30)	35	Партия: 220096248, 220096249	1	шпр	14,00	МД 6000	В1	2ГП	IV	1,972	1	1,972	1	2,095	1	2,095	
	2003613																	Заказ: 2020361712 (40)
3-4	Заказ: 2020361712 (110)	35	Партия: 220093344	1	шпр	17,00	МД 6000	В1	2ГП	IV	4,082	2	4,082	2	4,082	2	4,082	
	2003613																	Заказ: 2020361712 (110)
5	Заказ: 2020361712 (130)	40Х	Партия: 220096871, 220096873, 220096870, 220096872, 220096874	1	шпр	36,00	МД 6000	В1	2ГП	IV	2,095	1	2,095	1	2,095	1	2,095	
	2073524																	Заказ: 2020361712 (130)
6-10	Заказ: 2003543	20	Партия: 220096871, 220096873, 220096870, 220096872, 220096874	1	Круг	10,00	МД 6000	В1	2ГП	IV	9,906	5	9,906	5	9,906	5	9,906	
	2003543																	Заказ: 2003543
Итого:																		

Выплавка: Дуговая сталеплавильная печь (электронпечь)

Разливка: Непрерывно-литая заготовка

Химический состав ковшевой пробы, %

№ п/п	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	As	Mo	W	V	Ti	Al	N	Сз
1	0,17	0,37	0,19	0,006	0,010	0,08	0,11	0,21	0,008						0,010	0,280
2-4	0,34	0,54	0,20	0,009	0,005	0,10	0,12	0,22	0,007						0,011	0,486
5	0,39	0,52	0,23	0,016	0,013	0,81	0,12	0,24		0,012	0,002	0,003	0,002		0,011	
6-10	0,18	0,40	0,19	0,008	0,007	0,11	0,13	0,24	0,005						0,011	0,300

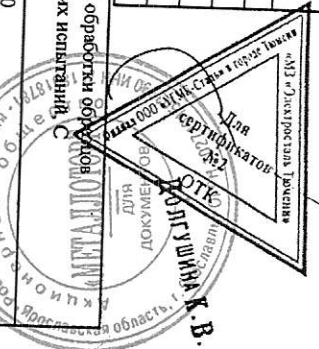


При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата.
 Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
 Сертификат № 2020655026
 Страница 1 из 3

Механические свойства

№ п/п	Предел текущей Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С													
						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10				
1	310,00	479,00	35,10	60,00															
2	386,00	579,00	21,20	48,00															
3-4	364,00	578,00	28,20	51,00															
6-10	310,00	461,00	39,60	67,00															
№ п/п	Предел текущей Н/мм ²	Врем. сопротивление, Н/мм ²	Относ. удлинение, %	Относ. сужение, %	Ударная вязкость КСУ, Дж/см ²	Режим термической обработки образцов для механических испытаний, С													
1	846,00	1030,00	13,60	45,00	62,00														
2	841,00	1027,00	12,00	46,00	65,00														
5																			

Закалка: 870С Масло. Отпуск: 470С Воздух.
Закалка: 870С Масло. Отпуск: 470С Воздух.



№ п/п	Макроструктура	Макроструктура, балл																		
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
1-4, 6-10	Удовлетворительно																			
5	Удовлетворительно																			

Другие характеристики

№ п/п	1	2	3	4	5	6	Твердость в сост. поот. НВ	7	Неметаллические включения, средний балл										
									8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
1							142												
2							141												
3-4							140												
6-10							175												
							173												
							177												
							169												
							170												
							141												
							142												
							144												

При переписке по вопросам качества сдвигаться на номер сертификата.
Указанный в настоящем товаросопроводительном документе товар соответствует по качеству действующим в России стандартам, техническим условиям.
Сертификат № 2020655026
Страница 2 из 3

Contract/Контракт № 30-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 29
Order/Отпуск 5000679219



Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

АН3295ЕА/АН720
7ХМ
7002607142
8002622908
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE № 8002622908

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	210831	361		8	12000	пачки/bundles	1	3040
2	720711	721420	220439	349		8	12000	пачки/bundles	1	2810
3	720711	721420	220439	350		8	12000	пачки/bundles	1	2730
4	720711	721420	210825	354		8	12000	пачки/bundles	2	5340
5	720711	721420	210830	358		8	12000	пачки/bundles	1	2740
6	720711	721420	210820	337		8	12000	пачки/bundles	1	2690
7	720711	721420	220446	369		8	12000	пачки/bundles	1	2610
									8	21960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.52	0.06	0.017	0.01	0.016	0.019	0.017	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.19	0.53	0.051	0.024	0.012	0.029	0.02	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.2	0.52	0.048	0.021	0.008	0.022	0.02	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.56	0.054	0.021	0.011	0.032	0.019	0.019	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.31
7.	0.18	0.54	0.064	0.019	0.013	0.047	0.021	0.018	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	630/648/640	695/720/704	21,3/20,0/20,5	ок/ок/ок		7,6/7,2/7,5	1,10/1,11/1,10
2.	578/576/588	656/656/664	21,0/18,0/18,5	ок/ок/ок		7,9/8,4/7,8	1,14/1,14/1,13
3.	563/578/588	633/653/661	20,0/18,5/20,5	ок/ок/ок		8,6/7,9/8,3	1,12/1,13/1,12
4.	607/611/689	661/675/744	26,5/24,3/22,0	ок/ок/ок		6,8/6,7/7,5	1,09/1,10/1,08
5.	677/705/664	738/768/722	23,5/22,8/18,8	ок/ок/ок		7,3/5,7/7,4	1,09/1,09/1,09
6.	564/633/647	639/709/720	23,5/22,8/25,3	ок/ок/ок		8,9/7,9/8,3	1,13/1,12/1,11
7.	620/599/564	685/678/645	21,0/20,5/22,0	ок/ок/ок		8,1/8,5/8,7	1,10/1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подпись: Signatures:
Примечание Note		<p>29.12.2023 Лист 1 Sheet 1</p> <p>Листов 1 Sheets 1</p>

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685533



CA1033EE/CA3857
 Car/Vagon Car customs/Повагонный заказ
 Outgoing delivery/Исходящая поставка
 Export licence/Разрешение на вывоз
 7002634399
 8002633872
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002633872
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV" Destination country: The Republic of Moldova Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.D-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ" Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог Покупатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ" Страна назначения: Республика Молдова Грузополучатель: ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ Республика Молдова M.D-2028, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480
--	--

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: M/ДЛ Класс A500C	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261160	413150		10	12000	пачки/bundles	1	1964
2	720711	721420	241455	413152		10	12000	пачки/bundles	5	9962
3	720711	721420	241262	413156		10	12000	пачки/bundles	2	3926
4	720711	721420	261158	413176		10	12000	пачки/bundles	3	5950
									11	21802

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.77	0.114	0.011	0.021	0.041	0.023	0.033	0.0059	<0.005	0.002	0.0002	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.35
2.	0.2	0.77	0.101	0.004	0.014	0.054	0.045	0.086	0.0047	0.001	0.001	0.0002	0.002	0.002	-	0.002	0.002	0.003	0.35
3.	0.2	0.81	0.113	0.008	0.019	0.056	0.027	0.032	0.0047	<0.005	0.002	0.0002	0.001	0.002	-	-	0.002	0.003	0.35
4.	0.2	0.77	0.105	0.01	0.022	0.046	0.027	0.034	0.0055	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.34

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebandtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	596/637/643	669/697/699	18,4/17,6/18,0	ок/ок/ок		8,1/8,0/8,3	1,12/1,10/1,09
2.	637/643/637	701/707/697	17,4/18,0/18,2	ок/ок/ок		7,9/8,3/8,5	1,10/1,10/1,10
3.	592/631/611	656/691/675	19,6/18,2/19,0	ок/ок/ок		9,3/8,5/8,6	1,11/1,10/1,10
4.	605/602/627	675/675/694	18,4/19,6/21,2	ок/ок/ок		8,6/8,9/9,1	1,12/1,12/1,11

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		

Contract/Контракт № 3Q-2023
Date/от 02.03.2023
Specification/Спецификация 57
Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон ВН1957BC/225590
Car customs/Повагонный заказ А
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634423
Export licence/Разрешение на вывоз 8002633880
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE № 8002633880

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	241336	26152		12	12000	пачки/bundles	5	9860
2	720711	721420	241336	26151		12	12000	пачки/bundles	4	7900
3	720711	721420	241336	26154		12	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261279	26156		12	12000	пачки/bundles	1	1938
									11	21688

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.17	0.54	0.08	0.032	0.013	0.03	0.023	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.012	0.005	0.01	-	-	-	0.27
4.	0.18	0.54	0.068	0.035	0.017	0.037	0.022	0.026	0.0059	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	632/624/626	693/681/685	18,0/17,5/18,2	ок/ок/ок		8,1/7,6/7,8	1,10/1,09/1,09
2.	598/596/602	667/669/673	18,0/18,3/18,2	ок/ок/ок		7,7/7,5/7,9	1,12/1,12/1,12
3.	631/616/622	691/688/689	17,7/18,5/18,0	ок/ок/ок		7,7/8,3/7,9	1,09/1,12/1,11
4.	610/613/591	667/668/652	18,0/17,0/17,5	ок/ок/ок		7,9/7,1/7,5	1,09/1,09/1,10

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures: 07.02.2024
Примечание Note		Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/of 02.03.2023
 Specification/Спецификация 48
 Order/Отпуск 5000682896



Car/Вагон АН4046КТ/АН495
 Car customs/Повагонный заказ 8XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002618297
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002622887
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002622887
 INSPECTION CERTIFICATE No 8002622887
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240914	410884		14	12000	пачки/bundles	2	6638
2	720711	721420	240914	410882		14	12000	пачки/bundles	1	3250
3	720711	721420	260263	410876		14	12000	пачки/bundles	3	8992
4	720711	721420	240299	410860		14	12000	пачки/bundles	1	2802
									7	21682

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
2.	0.2	0.75	0.113	0.006	0.02	0.029	0.017	0.02	0.0051	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	0.001	0.002	0.33
3.	0.2	0.79	0.086	0.01	0.029	0.047	0.02	0.031	0.0039	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34
4.	0.2	0.74	0.104	0.006	0.023	0.045	0.02	0.024	0.0059	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	-	-	0.001	0.002	0.34

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	627/617/624	715/705/712	22,3/21,9/22,9	ок/ок/ок		10,6/9,5/9,0	1,14/1,14/1,14
2.	621/614/624	708/702/712	21,0/20,4/21,9	ок/ок/ок		8,9/9,8/9,7	1,14/1,14/1,14
3.	598/604/617	689/695/705	20,9/21,7/21,4	ок/ок/ок		9,0/10,6/9,9	1,15/1,15/1,14
4.	608/604/608	692/689/692	22,3/21,0/21,3	ок/ок/ок		9,6/11,0/11,3	1,14/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		 29.12.2023 Page 1 2 Sheets List 1 2 Sheets

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/of 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон BE4975C1/BE7743
 Car customs/Повагонный заказ XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634424
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002633882
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002633882
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633882

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНИЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261040	25882		16	12000	пачки/bundles	6	11890
2	720711	721420	261040	25884		16	12000	пачки/bundles	2	3920
3	720711	721420	241316	25890		16	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261017	25894		16	12000	пачки/bundles	2	4030
									11	21830

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.18	0.53	0.06	0.03	0.013	0.045	0.028	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.17	0.54	0.079	0.031	0.016	0.038	0.02	0.025	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	625/632/622	715/728/711	17,8/18,3/19,1	ок/ок/ок		7,4/8,0/8,7	1,15/1,15/1,14
2.	570/589/573	654/681/666	19,5/18,6/19,1	ок/ок/ок		8,8/8,0/8,4	1,15/1,16/1,16
3.	592/602/600	679/698/695	18,8/18,3/17,5	ок/ок/ок		8,0/7,5/7,3	1,15/1,16/1,16
4.	625/617/615	721/709/706	19,1/19,9/20,3	ок/ок/ок		8,4/8,9/9,0	1,15/1,15/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		 07.02.2024 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 69
 Order/Отпуск 5000687376



Car/Вагон AN4046KT/АН495
 Car customs/Повагонный заказ 8XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002647198
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002647748
 Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002647748
INSPECTION CERTIFICATE No 8002647748

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	240202	41526		18	12000	пачки/bundles	3	12964
2	720711	721420	240202	41528		18	12000	пачки/bundles	1	4424
3	720711	721420	230189	41562		18	12000	пачки/bundles	1	4238
									5	21626

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
2.	0.21	1.14	0.34	0.005	0.017	0.047	0.036	0.04	0.0043	0.001	0.001	0.0003	0.003	0.004	-	0.003	0.003	0.003	0.42
3.	0.22	1.15	0.35	0.003	0.019	0.041	0.027	0.045	0.0069	<0.005	0.001	0.0002	0.003	0.003	-	0.001	0.002	0.005	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	583/584/575	689/689/683	23,0/22,2/21,3	ок/ок/ок		9,0/9,8/9,4	1,18/1,18/1,19
2.	552/595/545	672/702/668	23,7/23,2/22,9	ок/ок/ок		13,2/13,8/14,1	1,22/1,18/1,23
3.	596/583/590	715/704/709	21,8/22,7/22,1	ок/ок/ок		12,7/13,3/12,8	1,20/1,21/1,20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures
Примечание Note		 15.03.2024 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023
 Date/от 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон AP6720EM/AP3458
 Car customs/Повагонный заказ XO
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634421
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002633864
 Не требуется



Standard: ISO 9001:2015

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633864

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, M.I-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Шipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
---	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260027	41460		20	12000			
2	720711	721420	240120	41466		20	12000	пачки/bundles	2	6943
3	720711	721420	260031	41452		20	12000	пачки/bundles	2	7416
4	720711	721420	240284	41456		20	12000	пачки/bundles	1	3600
									1	3984
									6	21943

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.22	1.15	0.35	0.005	0.021	0.033	0.023	0.029	0.006	0.001	0.001	-	0.003	0.002	0.001	0.001	0.002	0.002	0.42
2.	0.22	1.18	0.35	0.002	0.019	0.048	0.027	0.028	0.0048	0.001	0.002	0.0002	0.003	0.002	0.001	-	0.001	0.002	0.43
3.	0.22	1.16	0.33	0.007	0.021	0.038	0.021	0.037	0.0046	<0.005	0.002	0.0001	0.003	0.005	0.002	0.002	-	0.003	0.43
4.	0.22	1.17	0.35	0.002	0.027	0.053	0.019	0.018	0.004	0.002	0.001	-	0.003	0.004	-	0.002	0.002	0.002	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	594/613/623	711/720/731	24,4/23,6/23,4	ок/ок/ок		13,5/13,2/12,6	1,20/1,18/1,17
2.	610/595/619	724/705/732	22,5/21,9/23,0	ок/ок/ок		12,4/11,2/11,8	1,19/1,18/1,18
3.	574/590/579	687/697/690	21,8/20,9/22,6	ок/ок/ок		13,6/12,6/10,1	1,20/1,18/1,19
4.	603/586/599	709/693/703	23,2/21,6/22,2	ок/ок/ок		12,0/10,7/12,1	1,18/1,18/1,17

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A (sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер. 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подпись: Signatures: [Signature]
Примечание Note		Приватне підприємство «СІЛІ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 07.02.2024 Лист 1 / Sheet 1

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine
 Назва підприємства плавки та проведення операцій з обробки: ПРIVATE АКЦIОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"
 Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ
QUALITY CERTIFICATE
 № 4683 от / DATE 10.12.2023

Місцевий офіс: Україна, 51926, Дніпропетровська обл., Кам'янка, с/п. Соборна, 18б.
 Ідентифікаційний код: 06383085, ІПН: 063830804037,
 IBAN UA83334851000000002800238295 в АТ "ПУМБ"
 Tel.: (0569) 66-81-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address: Ukraine, 51926, Dnipropetrovsk Oblast, Kamianka, Soborna str., 18b.
 Identification code: 06383085, Tax number: 063830804037,
 IBAN: UA83334851000000002800238295 JSC "PUMB"
 Tel: (0569) 66-81-49 E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / Type of inspection document: EN 10204-3.1:2004

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації AUSTRIA GMBH, Deutscherstr. 10, A-1220, Wien, www.tuv.at. Certificate № 20100223015115 від 18.08.2023 / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sale of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutscherstr. 10, A-1220, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer: ПРIVATE АКЦIОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МЕТАЛУРГІ ІНІІ КОМБІНАТ "АЗОВСТАЛЬ" / PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "AZOVSTAL IRON & STEEL WORKS"
 Заводська замовлення № / Production order: 1558325
 Замовлення № / Order №: 429012-8633

Договір, контракт № / Contract: 23/127
 Від / date: 08.02.2023
 Специфікація № / Specification №: 101

№ транспортного засобу / RW-car: 62923817
 № лота / Lot: -

Одержувач / Receiver: ФІЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕПІНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО / ФІЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕПІНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО
 Найменування продукції / Description of goods: Прокат арматурний / reinforcing steel bars

Ід на марку сталі / ND for steel grade: -


НТД на продукцію / standards and technical documentation for products: ДСТУ 3760:2018/DSTU 3760:2018

НТД / Standart: ДСТУ 3760:2018/DSTU 3760:2018

Маркування / Marking: -
 Клеймо / Hard stamp: -

Пласти № / Heat	Номер партії / Lot number	Клас / Class	Діаметр, мм / Diameter, mm	Довжина, мм / length, mm	Номер пачки / Bundle	УКТ ЗЕД / Taric code	Кількість товару шт. / Quantity of goods	Вага нетто, т / Mass net	Маса бруто, т / Mass gross
323669	1248	A500C	28,0	12 000	1	721420	1	6,360	5,385
323669	1248	A500C	28,0	12 000	2	721420	1	5,601	5,826
323669	1248	A500C	28,0	12 000	3	721420	1	5,482	5,507
323669	1248	A500C	28,0	12 000	4	721420	1	5,484	5,508
323669	1248	A500C	28,0	12 000	5	721420	1	5,680	5,605
323669	1248	A500C	28,0	12 000	6	721420	1	5,474	5,499
323669	1248	A500C	28,0	12 000	7	721420	1	5,693	5,818
323669	1248	A500C	28,0	12 000	8	721420	1	6,265	5,320
323669	1248	A500C	28,0	12 000	9	721420	1	6,132	6,167
323669	1248	A500C	28,0	12 000	10	721420	1	5,471	5,496
323669	1248	A500C	28,0	12 000	11	721420	1	5,543	5,588
323669	1248	A500C	28,0	12 000	12	721420	1	5,800	5,825
Всього за сертифікатом / In total under the certificate							12	66,615	66,615





MESCIER
DEMİR ÇELİK SAN VE TİC. A.Ş.

YESİL MAHALLE SANAYİ BÖLGESİ NO:50 78000 KARABÜK, TÜRKİYE

MILL TEST CERTIFICATE



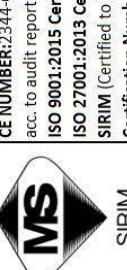
THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

DATE: 13.03.2021

REF: 1210005

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN	CERTIFICATE NO: 518-2021
COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL FLAT BARS - HOT ROLLED STEEL ROUND BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES - HOT ROLLED STEEL I BEAMS HOT ROLLED STEEL U CHANNELS	

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	SIZE IN MM	QUALITY	TENSION TEST			CHARPY TEST(1)		CHEMICAL COMPOSITION																		
					YIELD S. (Re)	TENSILE S.(Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)	VALUE (JOULE)	PRODUCT ANALYSIS																	
											C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT		
1	2101074	EQUAL ANGLES	30.0 x 30.0 x 3.0	S235JR	-	322.6	469.0	1.41	27.1	-	-	0.09	0.18	0.56	0.020	0.029	0.000	0.30	0.14	0.13	0.032	0.0034	0.004	0.005	0.007	0.011	0.24	
2	2101091	EQUAL ANGLES	50.0 x 50.0 x 5.0	S355JR	-	319.1	471.4	1.48	29.1	-	-	0.12	0.18	0.51	0.024	0.038	0.000	0.24	0.09	0.10	0.024	0.0036	0.005	0.005	0.002	0.008	0.25	
3	2101104	EQUAL ANGLES	60.0 x 60.0 x 6.0	S235JR	-	341.2	469.0	1.37	27.1	-	-	0.11	0.18	0.50	0.011	0.027	0.000	0.20	0.09	0.09	0.028	0.0026	0.005	0.005	0.002	0.009	0.24	
4	2101104	EQUAL ANGLES	60.0 x 60.0 x 6.0	S235JR	-	341.2	469.0	1.37	27.1	-	-	0.11	0.18	0.50	0.011	0.027	0.000	0.20	0.09	0.09	0.028	0.0026	0.005	0.005	0.002	0.009	0.24	
5	2001988	EQUAL ANGLES	80.0 x 80.0 x 8.0	S355JR	-	339.2	460.3	1.36	29.4	-	-	0.14	0.20	0.52	0.020	0.030	0.000	0.30	0.11	0.15	0.024	0.0029	0.004	0.005	0.001	0.010	0.29	
6	2100732	EQUAL ANGLES	100.0 x 100.0 x 10.0	S235JR	-	302.0	421.1	1.39	32.2	-	-	0.09	0.19	0.52	0.009	0.040	0.000	0.26	0.08	0.06	0.015	0.0028	0.005	0.005	0.006	0.008	0.22	
7	2101019	FLAT BARS	40.0 x 40.0 x 5.0	S235JR	-	295.6	455.6	1.54	32.2	-	-	0.11	0.18	0.53	0.012	0.038	0.000	0.15	0.16	0.12	0.030	0.003	0.007	0.005	0.002	0.009	0.25	
8	2001152	FLAT BARS	40.0 x 40.0 x 8.0	S235JR	-	331.3	465.3	1.40	26.4	-	-	0.11	0.19	0.51	0.016	0.038	0.000	0.22	0.14	0.12	0.031	0.0031	0.005	0.005	0.001	0.009	0.25	
9	2011235	FLAT BARS	40.0 x 40.0 x 10.0	S235JR	-	297.4	420.5	1.41	32.1	-	-	0.10	0.18	0.53	0.018	0.027	0.000	0.11	0.14	0.08	0.026	0.0033	0.005	0.005	0.001	0.008	0.23	
10	2023255	FLAT BARS	50.0 x 50.0 x 3.0	S235JR	-	319.4	461.2	1.44	32.5	-	-	0.10	0.21	0.52	0.017	0.038	0.000	0.19	0.16	0.16	0.050	0.0037	0.006	0.0058	0.006	0.008	0.25	
11	2003029	FLAT BARS	60.0 x 60.0 x 6.0	S235JR	-	352.8	474.6	1.35	28.6	-	-	0.14	0.20	0.52	0.025	0.035	0.000	0.25	0.12	0.18	0.026	0.0044	0.005	0.005	0.007	0.008	0.29	
12	2032599	FLAT BARS	60.0 x 60.0 x 10.0	S235JR	-	327.5	457.0	1.40	29.0	-	-	0.11	0.21	0.54	0.019	0.038	0.000	0.30	0.11	0.12	0.026	0.0033	0.004	0.005	0.005	0.009	0.26	
13	2003601	FLAT BARS	60.0 x 60.0 x 15.0	S235JR	-	380.5	502.3	1.32	31.1	-	-	0.17	0.19	0.91	0.037	0.039	0.005	0.02	0.02	0.03	0.010	0.014	0.007	0.013	0.004	0.008	0.34	
14	2013130	FLAT BARS	80.0 x 80.0 x 15.0	S235JR	-	285.7	436.6	1.54	34.0	-	-	0.10	0.19	0.50	0.038	0.000	0.14	0.16	0.23	0.031	0.0038	0.006	0.005	0.002	0.010	0.26		
15	2021503	FLAT BARS	100.0 x 100.0 x 10.0	S235JR	-	311.1	451.2	1.45	31.8	-	-	0.10	0.18	0.53	0.021	0.038	0.000	0.27	0.13	0.20	0.025	0.0032	0.006	0.005	0.002	0.010	0.26	
16	2043665	FLAT BARS	120.0 x 120.0 x 10.0	S235JR	-	314.2	448.9	1.43	35.6	-	-	0.11	0.19	0.52	0.028	0.036	0.004	0.21	0.13	0.20	0.009	0.0036	0.005	0.0055	0.001	0.009	0.26	
17	232913	ROUND BARS	O 12.0	S355JR	-	301.2	446.0	1.48	34.1	-	-	0.09	0.16	0.47	0.010	0.028	0.002	0.30	0.12	0.10	0.012	0.007	0.016	0.002	0.004	0.20		
18	2000209	ROUND BARS	O 16.0	S355JR	-	320.3	455.0	1.42	31.6	-	-	0.10	0.20	0.53	0.018	0.030	0.001	0.15	0.10	0.14	0.026	0.0044	0.005	0.005	0.001	0.009	0.24	
19	2000209	ROUND BARS	O 16.0	S355JR	-	320.3	455.0	1.42	31.6	-	-	0.10	0.20	0.53	0.018	0.030	0.001	0.15	0.10	0.14	0.026	0.0044	0.005	0.005	0.001	0.009	0.24	
20	2015350	ROUND BARS	O 50.0	S355JR	-	330.6	430.1	1.30	30.8	-	-	0.11	0.19	0.59	0.020	0.030	0.004	0.21	0.14	0.16	0.010	0.0064	0.006	0.004	0.007	0.008	0.27	
21	2014787	ROUND BARS	O 50.0	S235JR	-	335.2	462.3	1.38	32.6	-	-	0.12	0.19	0.52	0.014	0.036	0.000	0.14	0.10	0.07	0.020	0.0034	0.005	0.005	0.001	0.007	0.24	
22	2014880	ROUND BARS	O 60.0	S235JR	-	318.8	431.6	1.35	30.6	-	-	0.09	0.19	0.51	0.019	0.030	0.000	0.17	0.11	0.10	0.024	0.0026	0.004	0.005	0.006	0.008	0.21	
23	2100520	U CHANNELS	UPN 120.0	S235JR	-	313.6	446.7	1.42	29.3	-	-	0.10	0.22	0.51	0.020	0.036	0.000	0.30	0.11	0.09	0.021	0.0025	0.004	0.005	0.007	0.008	0.24	
24	2002427	U CHANNELS	UPN 160.0	S235JR	-	350.3	451.4	1.29	26.8	-	-	0.08	0.20	0.54	0.016	0.024	0.000	0.26	0.12	0.11	0.023	0.0036	0.004	0.005	0.007	0.010	0.23	
25	2003439	U CHANNELS	UPN 65.0	S235JR	-	337.4	436.6	1.30	29.2	-	-	0.15	0.15	0.63	0.017	0.023	0.003	0.22	0.12	0.12	0.009	0.0007	0.006	0.0001	0.007	0.009	0.30	
26	2100310	I BEAMS	IFE 100.0	S235JR	-	329.6	436.5	1.33	34.3	-	-	0.11	0.19	0.51	0.019	0.033	0.004	0.27	0.12	0.12	0.009	0.004	0.004	0.004	0.0028	0.000	0.009	0.25
27	2100272	I BEAMS	IFE 120.0	S235JR	-	293.3	432.2	1.47	33.9	-	-	0.12	0.21	0.50	0.012	0.038	0.004	0.21	0.12	0.05	0.006	0.0023	0.006	0.0001	0.002	0.008	0.23	

CE NUMBER: 2344-CPR-0004

acc. to audit report numbered 17270-09-01/CÜ

ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01

ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001


SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)

Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE





(1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
 (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
 (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER

 YESIL MAHALLE SANAYI BOLGESI NO:50 78000 KARABUK, TURKEY	MILL TEST CERTIFICATE		DATE:	13.03.2021
	THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168		REF:	1210005

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN	CERTIFICATE NO:	518-2021
		COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL FLAT BARS - HOT ROLLED STEEL ROUND BARS HOT ROLLED STEEL EQUAL ANGLES - HOT ROLLED STEEL I BEAMS HOT ROLLED STEEL U CHANNELS

MECHANICAL PROPERTIES		CHEMICAL COMPOSITION																					
TENSION TEST	Rm / Re	N/mm ²	453,0	1,50	33,6	%	PRODUCT ANALYSIS																
							C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT	
							0,11	0,20	0,51	0,014	0,038	0,008	0,30	0,11	0,15	0,028	0,0041	0,008	0,005	0,002	0,009	0,26	
ORIENTATION(2)							-																
YIELD S. (Re)			301,1																				
TENSILE S. (Rm)																							
ELONGATION																							
TEST PIECES WIDTH (mm)																							
VALUE (JOULE)																							
CHARYI TEST(1)																							
BEND TEST																							
RE-BEND TEST																							
FATIGUE TEST																							
QUALITY			S235JR																				
SIZE IN MM			440,0																				
PRODUCT NAME			IPE																				
HEAT NUMBER:			202806																				
TEST PIECES NO			28																				

	 9001:2015	 27001:2013	 SIRIM	CE NUMBER:2344-CPR-0004 acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01 ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001 SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011) Certification Number: PC000941 / PC000942	WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE" (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT	MANUFACTURER

MILL TEST CERTIFICATE

THE INSPECTION CERTIFICATE ACCORDING TO EN10204 (2004) 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

2344 - CPR - 0118
EN 10025-1
Hot rolled structural steel products



CERTIFICATE NO :	135.688
ORDER NO :	225235-1
INVOICE NO :	IHD2022000000331

ORIGINAL

13.05.2022
PAGE : 1 OF 1

NAME OF THE MANUFACTURER :	ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABUK TURKEY
NAME OF THE EXPORTER :	ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S. ZONGULDAK CAD. NO:38 78100 KARABUK TURKEY
CUSTOMER :	LLC "METALICA-ZUEV", LEGAL ADDRESS: MD-2028, MOLDOVA, CHISINA , st. G. ASAKI, 62 - 22, FISCAL CODE: 1003600152385 , VAT CODE: 0201471 , TEL / FAX: (+37322) 4715-30 , MAIL: d.cusneriov@mz.md, CONTACT PERSON: DMITRII CUSNERIO

DESCRIPTION OF GOODS :	PRIME, HOT ROLLED STEEL I BEAMS
QUALITY :	S275JR - EN 10025-1:2004
PRODUCTION STANDARD :	DIN EN 10024:1995

PHYSICAL PROPERTIES										MECHANICAL PROPERTIES						CHEMICAL COMPOSITION																	
TEST PIECES NO	HEAT NO	PRODUCT NAME	SIZE MM	TOTAL QUANTITY (GROSS AND NET WEIGHT)	TOTAL QUANTITY IN MT	TOTAL PIECES PER EACH SIZE LOADED	LENGTH METER	WORK ORDER	TENSION TEST				CHARPY TEST (1)		BEND TEST (2)	RE-BEND TEST (2)	FATIGUE TEST (4)	PRODUCT ANALYSIS															
									ORIENTATION (3)	YIELD S. (Re)	TENSILE S. (Rm)	Rm / Re	ELONGATION	TEST PIECES WIDTH (mm)				VALUE (Joule)	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)
1	802324400	I BEAMS	IPE 120	21,22	-	12,00	-	L	315	420	1,33	34					0,098	0,160	0,742	0,025	0,023	0,003	0,048	0,036	0,033	0,005	0,004	0,003	0,001	0,0050	0,236		
2																																	
3																																	
4																																	
5																																	
6																																	
7																																	
8																																	
9																																	
10																																	
11																																	
12																																	
13																																	
14																																	
15																																	
16																																	
17																																	
18																																	

1. WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED ABOVE HAS BEEN TESTED AND TEST RESULTS ARE IN COMPLIANCE WITH THE TERMS OF THE PURCHASE ORDER OR CONTRACT.
 2. THE CERTIFICATE SHALL NOT BE REPRODUCE EXCEPT IN FULL WITHOUT THE WRITTEN APPROVAL OF THE COMPANY
 3. MATERIAL FREE FROM MERCURY AND RADIATION CONTAMINATION.

ISIK CELIK SANAYI VE TICARET A.S.
QUALITY CONTROL DEPARTMENT

NOTES:
 (1) VALUES ARE FOR KV150, TEST TEMPRATURE=25 C
 (2) "L" MEANS "LONGITUDINAL", "T" MEANS "TRANSVERSE"
 (3) BEND & RE-BEND TESTS ARE ONLY RIBBED REINFORCING STEEL BARS
 (4) NUMBER OF CYCLES x 1.000.000

ALL PRODUCTS HAVE BEEN INSPECTED BY "VITSAN INSPECTION COMPANY - LLOYDS AGENCY"



MILL TEST CERTIFICATE

DATE: 9.11.2023

THE INSPECTION CERTIFICATE AS PER EN 10204 CLAUSE 3.1 CONFORMING TO THE DEFINITION IN EN 10168

REF: 2314986

CUSTOMER:	TO WHOM IT MAY CONCERN
-----------	------------------------

CERTIFICATE NO:	1734-2023
COMMODITY:	HOT ROLLED STEEL I BEAMS
WE HEREBY DECLARE THAT THE DESCRIBED GOODS ARE PROCESSED WITHOUT INCORPORATING IRON AND STEEL PRODUCTS ORIGINATING IN RUSSIA OR BELARUS AND THAT THE DESCRIBED GOODS ARE IN CONFORMITY WITH EU REGULATION NO. 833/2014 OF 31 JULY 2014 AND ALL SUBSEQUENT AMENDMENTS ACCORDINGLY. Raw Materials of Origin Turkey Name of the Mill and Country: Mescier Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş. / Kardemir Karabük Demir Çelik San. ve Tic. A.Ş. and Turkey	

TEST PIECES NO	HEAT NUMBER:	PRODUCT NAME	MECHANICAL PROPERTIES										CHEMICAL COMPOSITION																		
			TENSION TEST					CHARPY TEST(1)		BEND TEST	RE-BEND TEST	FATIGUE TEST	PRODUCT ANALYSIS																		
			ORIENTATION(2)	YIELD S. (Re) N/mm2	TENSILE S.(Rm)	Rm / Re	ELONGATION %	TEST PIECES WIDTH (mm)	AVERAL VALUE (J)				C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Al	W	Nb	N	CARBON EQUIVALENT (CEV)			
1	2312876	I BEAMS		IPE	160,0	S235JR	292,9	414,8	1,42	29,5	5	78				0,10	0,16	0,79	0,019	0,031	0,000	0,06	0,04	0,03	0,003	0,003	0,003	0,000	0,000	0,006	0,25


 MESCIER
 Ş İ R K E T L E R G R U B U



CE NUMBER:2344-CPR-0004
 acc. to audit report numbered 17270-09-01/ÇÜ
ISO 9001:2015 Certificate No: QMS 19270-01
ISO 27001:2013 Certificate No: 190801059001
SIRIM (Certified to MS EN 10025-2:2011)
Certification Number: PC000941 / PC000942

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE

- (1) VALUES ARE FOR KV150 TEST UNDER ROOM TEMPERATURE
 (2) "L" MEANS "LOGITUDINAL" "T" MEANS "TRANSVERSE"
 (3) PRODUCTION, ROLLING TOLERANCE AND ANY OTHER DETAILS ARE AS PER ABOVE REFERENCED CONTRACT

MANUFACTURER

CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to: **SC Thyssenkrupp Materials Romania** Nr. / No.: **1450089660** Data / Date: **13.12.2023**

Adresa/Address: **b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI** Comanda nr. / Order no.: **5246** Comanda data / Order date: **19.10.2023**
Tara/State: **România**

Vagon/Wagon / Auto/Truck: **B113XBA/VL29DAL**

Standard de marca / Material norm: **SR EN 10025-2:2019**

Marcaj color:

DOP: **AMHU-2/05 CPR-13-1**

Observatii / Remarks:



Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [to]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								ReH	Rm	A5	Incoviere prin soc / Charpy impact test					
								[N/mm ²]	[N/mm ²]	[%]	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
1	73012	S275JO+M	IPE180	42	9.594	12100	-0 / +100	338	478	32,0	300/7,5	0	76,0	80,0	70,0	75,3
2	73010	S275JO+M	IPE180	9	2.056	12100	-0 / +100	331	481	31,0	300/7,5	0	62,0	66,0	54,0	60,7

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	73012	0,150	0,610	0,190	0,018	0,022	0,130	0,110	0,330	0,020	0,000	0,003	0,002	0,018	0,0002	0,0007	0,0088			0,312
2	73010	0,160	0,590	0,220	0,021	0,022	0,120	0,110	0,330	0,030	0,000	0,003	0,002	0,015	0,0002	0,0006	0,0098			0,318

We hereby declare that the invoiced goods are processed without incorporating iron and steel products originating in Russia or Belarus and that the invoiced goods are in conformity with the EU Regulation no. 833/2014 of July 2014 and all further amendments accordingly.

Utilizare preconizata/Intended uses: **Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete**
Durabilitate/Durability: **Compozitie chimica / Chemical analysis**
Sudabilitate/Weldability: **CEV**
Substanta reglementata/Regulated substance: **Performanta nedeterminata/No performance determined**
Marcaj/Marked: **SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)**
Suprafata/Surface: **SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)**
Dimensiuni/Dimension: **SR EN 10365/2017; EN 10365/2017**
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: **SR EN 10034/1995; EN 10034/1993**

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate The above mentioned material has not displayed any radioactivity	Intocmit/Elaborate: ILIE ROMAN RASPUTNEAC	 12/1823
Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ileana Cristea Eng.		

**CERTIFICAT DE INSPECTIE / INSPECTION CERTIFICATE
SR EN 10204:2005 (EN 10204:2004) 3.1**

ArcelorMittal HUNEDOARA S.A:
Quality Inspection & Statistics
Hunedoara-Romania Cod 331111

Destinatar / Destined to: SC Thyssenkrupp Materials Romania	Nr. / No.: 1450080416	Data / Date 26.01.2023
Adresa/Address: b-dul Basarabiei, 256, 030171, BUCURESTI Tara/State: România	Comanda nr. / Order no.: 5019	
Vagon/Wagon / Auto/Truck: B910RWP/B08RWP		

Standard de marca / Material norm: **SR EN 10025-2:2019**

Marcaj color:

DOP: AMHU-2/05 CPR-13-1

Observatii / Remarks:

Nr.Crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	Marca / Quality	Produs / Product	Buc. / Pieces	Cantitate / Quantity [to]	Lungime / Length [mm]	Toleranta la lungime / Tolerance To length [mm]	Incerari mecanice/Mechanical tests								
								Incovoiere prin soc / Charpy impact test								
								ReH	Rm	A5	Tip epruveta / Type of sample	Temp [°C]	KV1 [J]	KV2 [J]	KV3 [J]	Medie KV / Average KV
1	71277	S275JO+M	IPE300	40	20.510	12100	-0 / +100	346	491	31,0	300/10	0	60,0	66,0	66,0	64,0

Compozitie chimica pe otel lichid/Chemical analysis of the liquid steel [%]

Nr.crt / No.Item	Nr.Sarja / Heat No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Mo	Ti	V	Al	Sn	B	Nb	N	O(ppm)	H(ppm)	CEV
1	71277	0,150	0,610	0,180	0,020	0,023	0,150	0,110	0,330	0,030	0,000	0,013	0,004	0,018	0,0003	0,0010	0,0100			0,320

Utilizare preconizata/Intended uses: Structuri metalice si/sau structuri mixte otel-beton/Metalic structures and/or mixed structures steel-concrete
Durabilitate/Durability: Compozitie chimica / Chemical analysis
Sudabilitate/Weldability: CEV
Substanta reglementata/Regulated substance: Performanta nedeterminata/No performance determined
Marcaj/Marked: **SR EN 10025-1:2005 (EN 10025-1:2004)**
Suprafata/Surface: **SR EN 10163-3:2005, clasa C, subcl.1 (EN 10163-3:2004)**
Dimensiuni/Dimension: **SR EN 10365/2017; EN 10365/2017**
Tol. la dim. si forma / Tolerances on dimension and shape: **SR EN 10034/1995; EN 10034/1993**

Materialul mai sus mentionat nu prezinta radioactivitate The above mentioned material has not displayed any radioactivity	Intocmit/Elaborate: CRISTIAN IOAN MICLEAN CIAPA	CE 12/1823
Inspectia Calitatii si Statistici/Quality Inspection & Statistics Quality Manager: Ileana Cristea Eng.		

