

Протокол № Зс-23 от 15.02.23 г.

заседания постоянно-действующей комиссии при SA «Energoservice» по аттестации сварщиков, произведенной в соответствии с «Правилами аттестации сварщиков»

№ п/п	Фамилия имя отчество	Образование	Стаж работы по сварке, лет	Клеймо сварщика	Способ сварки	Материалы образцов			Электрод или сварочная проволока, марка.	Положение при сварке	Режим подогрева и Т/О	Результаты испытания сварочных образцов					Оценка практической проверки	Оценка теор. знаний	Заключение комиссии: (указать работы к выполнению которых допускается сварщик)
						Пластина или труба Ø и толщ. стенки	Марка металла	Предел прочности по ГОСТ или ТУ кгс/мм ²				Внешний осмотр и измерения	УЗК, МПД	Металлографическое исследование	Предел прочности кгс/мм ²	Угол загиба или просвет			
1.	Скичко Сергей Петрович 1987 г/р	Средн.	С 1994 г.	П	РЭД	60x4	20	42	ПУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	44,5; 43,0	>100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ТСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 2,5 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 1,5 МПа. Подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из мултерности и низкотемпературных стадий во всех пространственных положениях шва.
2.	Миглош Петр Васильевич	Средн. спец.		М	РЭД	60x4	20	42	ПУ-5 Ø2,5 мм	верт. гориз	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	45,5; 45,0	>100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС работ. под давлением до 4,0 МПа, резервуаров для ТСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов, трубопроводов пара, горячей воды Р до 2,5 МПа и трубчатых элементов котлов Р до 1,5 МПа. Подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из мултерности и низкотемпературных стадий во всех пространственных положениях шва.
						42x5	12xMФ	45	ЦД-39 Ø2,5 мм	верт. гориз	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	47,5; 49,0	>50°			
						108x6	20	42	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	46,0; 48,0	>100°			
3	Демич Георгий Георгиевич	Средн		Д	РЭД	пласт 8мм	ВСт3пс	38	УОНИ13/55 Ø 3,0 мм	верт. гориз	удов. удов.	удов. удов.	удов. удов.	41,5; 44,0	>100°	Хор.	Хор.	Допускается к РЭДС резервуаров для ТСМ; отв. м-кий грузоподъемных механизмов подконтрольных Органу по промышленной безопасности РМ из мултерности и низкотемпературных стадий во всех пространственных положениях шва.	

Председатель комиссии:

Члены комиссии:

«ENERGOSERVICE» S.A.

LABORATORUL

METALE ŞI SUDARE

