

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5]

Numărul procedurii de achiziție: <i>ocds-b3wdp1-MD-1682689109425</i>
Obiectul achiziției: <i>Materiale pentru laboratorul dentar</i>

Denumirea bunurilor/ serviciilor	Denumire a modelului bunului/ serviciului	Țara de origine	Produ- cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul nr. 1 Gips medical clasa III				Culoarea albastră Timp de priză 8-10 min. Mixare 100gr/30 ml apă ditilată Expansiune max. 0,2 %		

Lotul nr. 2 Gips super clasa IV				Pentru toate tipurile de lucrări protetice, precizie ridicată, duritate marginală și stabilitate ridicată la presiune. Timp de lucru 4 - 5 min Timp de priză 30 - 40 min Culoare galbenă, extra dur, fasonat a câte 2 kg		
Lotul nr. 3 Ceară de modelare				Bastonașe albastre. Ambalaj min. de 20 buc., min. 55 gr în cutie.		
Lotul nr. 4 Ceară de bază				Ceară de bază pentru modelarea protezelor, ambalaj minim 500 gr. Culoarea roz -închis		
Lotul nr. 5 Ceară geo pentru modelare				Ceară geo pentru modelare universal pentru coroane metalice turnate. Cutie maxim 75 gr.		
Lotul nr. 6 Ceară pentru baița de ceară				Ceară de imersie, culoare cafenie. Temperatura de lucru 85°C - 90°C, după 1 secunda de la inmuiera bontului, grosimea stratului este de 0,4 mm, cutie de 200gr.		

Lotul nr. 7 Lac pentru compensarea metalului				Utilizat pentru a izola modelul de ghips de ceară, precum și pentru a crea un strat intermediar temporar pentru a compensa contracția metalului și formarea unui spațiu de distanță pe model, este un lac siliconic gata de utilizare care se usucă rapid la temperatura camerei pentru a forma o peliculă elastică lucioasă. Ambalaj minim 18 gr. Nr. 11		
Lotul nr. 8 Acrilat pentru coroane temporare				Este compusă din praf-dentin de diferite culori flacon minim 40 gr + lichid flacon minim 150 ml. Culori Nr. 14,16,19.		
Lotul nr. 9 Discuri de prelucrare a metalului de diferite configurații				Discuri cu o rezistență crescută pentru prelucrarea construcțiilor metalice, culoarea brun-roșcat. Dimensiuni: 25 mm x 0.6mm		
Lotul nr. 10 Discuri de separare a gipsului				Disc separator diamantat, utilizat pentru model din ghips, pentru bonturile mobile, prevazut cu 8 găuri. Diametru 45 mm		

Lotul nr. 11 Discuri diamantate				Disc diamantat pe ambele fețe, din oțel inoxidabil cu suprafața diamantată. Diametrul 22 mm, grosime între 0,15 – 0,25 mm		
Lotul nr. 12 Perie de șlefuit				Perii pentru motor în 4 rânduri, culoare neagră		
Lotul nr. 13 Perie de lustruit				Perii pentru motor de lustruit în 4 rânduri, culoare albă, 80 mm		
Lotul nr. 14 Masă ceramică				EX-3, ambalaj 50 gr, diferite culori la solicitare		
Lotul nr. 15 Perie pentru modelarea masei ceramice				Nr. 8, mâner de culoare cafenie		
Lotul nr. 16 Colorant				Culorile necesare: Pure White, Gray, Black, Blue, Yellow, Pink, Red, Green 1 & 2, Orange 1 & 2, Cervical 1 & 2 & 3, Earth Brown, Reddish Brown, Salmon Pink, A+, B+, C+, D+. Culorile la solicitare		
Lotul nr. 17 Opac				EX-3, opac ambalaj minim 6 gr., Culorile la solicitare.		

Lotul nr. 18 Lichid pentru opac				Lichid flacon minim 10 ml		
Lotul nr. 19 Glazuri				Glazura minim 10gr		
Lotul nr. 20 Acrilat termopolimerizabil+lichid						
20.1 Acrilat termopolimerizabil				Praf culoare roz fasonat 500 gr. Timp de amestecare 30 sec, proportii 2,18 gr praf la 0,95 ml lichid, timp de formare a consistentei necesare 15-20 min, timpul polimerizarii 20 min cu respectarea preincalzirii și răcirii conform prospectului		
20.2 Lichid				Lichid 1000ml.		
Lotul nr. 21 Acrilat termo-injectabil	Bio Dentaplast, bredent	Germania	bredent	Granule ambulate în cutie de 500 gr. cu temperatură de topire 195°C	Se indică la confecționarea lucrărilor telescopate, croșete, proteze parțiale. Ambalaj 500gr. Temperatura de topire 195gr. timp de încălzire 15 min.	Certificat CE

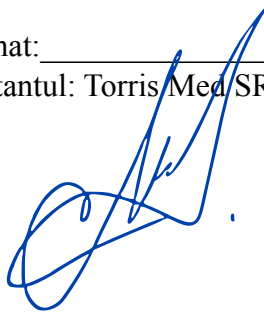
Lotul nr. 22 Piatră elastică pentru finisare				Polipant montat în forma de pară pentru finisarea lucrărilor dentare de diferite dimensiuni, culoare neagră și verde		
Lotul nr. 23 Pini cu ac				Nr. 2 (medii)		
Lotul nr. 24 Dinți artificiali				set: 4 cutii, 20 garnituri diferite culori și dimensiuni		
Lotul nr. 25 Praf minutar de lustruit				Pulbere de lustruit pentru lustruirea preliminară a protezelor din plastic.		
Lotul nr. 26 Pastă de lustruit				Pastă pentru crearea luciului acrilatelor, 300 gr, culoare albă		
Lotul nr. 27 Izocol				Izolator din apă + alginat pentru izolare tiparelor din gips, culoare albastră, transparent, sticlă din plastic minim 0,5 L.		
Lotul nr. 28 Nisip de cuarț				250 microni		

Lotul nr. 29 Plăci de bază din rășină fotopolimerizabilă pentru linguri individuale				Pentru linguri individuale, pentru maxilarul superior. Polimerizarea cu raze UV timp de 3-5minute. Grosimea de maxim 2,5 mm. Ambalaj: cutie minim 50 buc		
Lotul nr. 30 Material pentru dublare				Adaos indicat pentru dublarea în laborator compus din: sticlă de plastic cu material de culoare roz (baza)+ sticlă plastic cu material de culoare albă (catalizator) duritate 14Sh.A		
Lotul nr. 31 Nisip sablare plastic				Perle din plastic, 50 microni		
Lotul nr. 32 Disc pentru trimer				Suprafața discului constă dintr- un strat rezistent de carbura de silicon pentru utilizarea cu toate clasele de modele de gips		
Lotul nr. 33 Trigher și ace metalice				Stativ pentru arderea ceramicii + ace metalice termorezistente		
Lotul nr. 34 Cartuse termopres				Tub din aluminiu dimensiune 22 cu canelură pentru capac		

Lotul nr. 35 Acrilat autopolimerizabil pe bază de sopolimer a grupeii acrilice				Pentru fabricarea de aparate ortodontice. Conține: pulbere minim 150 gr (1 pachet); lichid minim 100 gr (1 flacon); coloranți concentrați: roșu, galben, albastru câte minim 15 gr (flacon picurător).		
Lotul nr. 36 Pastă goi				Pastă pentru lustruirea protezelor metalice. Ambalaj: cutie min. 300 gr		
Lotul nr. 37 Metal pentru turnarea elementelor dentare				Ni ~61.79 % Cr ~24.60 % Mo ~10.45 % Si ~1.65 % Alte componente ≤1,0 %		
Lotul nr. 38 Creuzete (trigher)				12BE5W (medii)		
Lotul nr. 39 Masa de ambalare				Masa ambalat praf ambalat în pungi de 5 kg,		
Lotul nr. 40 Lichid				Lichid expansiune pentru masă de ambalare - 1 L		
Lotul nr. 41 Ceara calibrată 2,0 mm				Ceară bobinată pentru canale de turnare 2,0 mm		

Lotul nr. 42 Ceara calibrata 3,5 mm				Ceara bobinata pentru canale de turnare 3,5 mm		
Lotul nr. 43 Ceară calibrate 4,0 mm				Ceară bobinata pentru canale de turnare 4,0 mm		
Lotul nr. 44 Hârtie pentru chiuvete (azbest)				Rulou de hârtie din azbest pentru izolarea perimetrului chiuvetelor de ambalare		
Lotul nr. 45 Lichid pentru detensionare				Lichidul nu conține alcool, absolut inofensiv pentru silicon și alți compuși organici.Reduce eficient stresul pe suprafețele de ceară și silicon. Materialul de investiție este adaptat cu precizie modelelor de ceară. Nu dizolvă forma de ceară. Ambalaj flacon 1000 ml.		
TOTAL						

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Ciobanu Vitalie În calitate de: Director
Ofertantul: Torris Med SRL Adresa: Mun. Chisinau, str. M. Sadoveanu 10/2

A handwritten signature in blue ink, appearing to be 'Ciobanu Vitalie', written over the signature line.