

REPUBLICA MOLDOVA



CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0000212

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 0212-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной безопасности



L.Ș.

Emis, D-lui/D-nei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012
privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Cernov Ivan

(numele, prenumele)

SRL „Uralis”

(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность: Electrosudor

la sudarea manuală

Poranson: CI-86

Cod (CORM006-14) 721206

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii № 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

” 26 ” 02 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до ” 26

22

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

[Signature]

(semnătura)



Belovs

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

[Signature]

(semnătura)

(numele, prenumele)

LȘ

Pavel CARAMAN

Șef Direcție

2

**PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE
AL ÎMBINĂRILOR SUDATE**

N: 36/10 lin « 1 » Martie 2021

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda EM din țevi
după STAS 10705-80 marca oțelului sau (PE) 3PS cu diametrul:
exterior 57 mm, grosimea peretelui 3.5 mm, de sudorul Cernov Ivan

care are stigma CI-86

adresa

CORDOANE PROBE

(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la 26.02.2021 pînă la 26.02.2021

Rezultatele controlului

| № | Dimensiunile mostrelor pînă la încercare | | | Rezultatele încercărilor | | | | | Evaluare a sudurii (admis/ne admis) |
|---|--|------------------------|--|---|--|---|--|----------------------------|-------------------------------------|
| | Grosimea (diametrul), MM | Lățimea (grosimea), mm | Aria secțiunii transversale, MM ² | La extensiune | | | La strivire | La încovoire | |
| | | | | Sarcina de deteriorare, kg/ MM ² | Limita de rezistență, kg/MM ² | Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază | Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm | Ungiul de încovoire, grade | |
| 1 | 3.5 | 20 | 70 | 2880 | 41.1 | BAZA | -//- | 120 | ADMIS |
| 2 | 3.5 | 20 | 70 | 2900 | 41.4 | BAZA | -//- | 120 | ADMIS |
| 3 | 3.5 | 20 | 70 | 2960 | 42.3 | BAZA | -//- | 120 | ADMIS |
| 4 | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | |
| 7 | | | | | | | | | |
| 8 | | | | | | | | | |
| 9 | | | | | | | | | |

Șef de laborator 

V.Moraru

Defectoscopist 

M.Efras

L.Ș.

«POLIMER GAZ
CONDUCTE» S.R.L.
LABORATOR